

КАТАЛОГ +
ТЕХНИЧЕСКОЕ
РУКОВОДСТВО
2020.1



НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

>30 000

НАИМЕНОВАНИЙ
СТАНДАРТНОЙ
ПРОДУКЦИИ



>75

СТРАН



>4100

КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
СОТРУДНИКОВ



Компания Seco Tools, штаб-квартира которой находится в г. Фагерста, Швеция, располагает филиалами более чем в 75 странах и является ведущим мировым поставщиком решений для фрезерования, токарной обработки, обработки отверстий и инструментальных систем.

Уже более 80 лет компания предоставляет технологии, решения для обработки и консультации компаниям, для которых большое значение имеют максимальная производительность и рентабельность.

Посетите сайт www.secotools.com, чтобы подробнее узнать, как инновационная продукция и профессиональная поддержка компании Seco Tools приносят успех производителям в разных сегментах промышленности.

| | | |
|-------------------------------------|--|----------------------------------|
| Алфавитно-цифровой указатель | Инструменты 2-3 | |
| | Пластины 4-5 | |
| Точение резьбы | Техническая информация 6-30 | Точение резьбы |
| | Области применения, державки 31-33 | |
| | Области применения, пластины 34 | |
| | Резьбы нефтяного сортамента 35-39 | |
| | Информация по стандарту ISO 40 | |
| | Jetstream Tooling® – Введение 41 | |
| | Jetstream Tooling® – инструкция по сборке, Доп. части 42-43 | |
| | Jetstream Tooling® – Державки, наружные 44 | |
| | Jetstream Tooling® – Державки, внутренние 45-47 | |
| | Державки, наружные 48-54 | |
| | Державки, внутренние 55-59 | |
| | Seco-Capto™ – Державки, наружные 60-64 | |
| | Seco-Capto™ – Державки, внутренние 65-72 | |
| | Steadyline®, GL-Пластины, Jetstream Tooling® 73-74 | |
| | Steadyline® – GL-Пластины 75 | |
| | Точение резьбы - Быстросменные головки QC, Jetstream Tooling®, наружные.. 76 | |
| | Seco-Capto™ – Державки для МТМ (МЦО)..... 77-78 | |
| | Держатели для обдирки 79 | |
| | Державки для торцовки труб 80 | |
| | Пластины для обдирки 81 | |
| | Внутренние держатели, Seco-Capto™, Двусторонние 82-83 | |
| | Державки для гребенок, наружные 84 | |
| | Seco-Capto™ 85-89 | |
| | Steadyline® – GL-Пластины 90 | |
| | Пластины 91-124 | |
| | Стружколомы..... 125-126 | |
| Резьба с MDT (МТО) | Державки, наружные 127 | Резьба с MDT (МТО) |
| | Пластины 128-129 | |
| Резьба с Mini-Shaft™ | Державки 130 | Резьба с Mini-Shaft™ |
| | Пластины 131-135 | |
| Резьбофрезы и метчики | Техническая информация 136-150 | Резьбофрезы и метчики |
| | Threadmaster™, Фрезы 151-154 | |
| | Резьбофрезы с пластинами 155-158 | |
| | Резьбофрезерование – Пластины..... 159-162 | |
| | Резьбофрезерование – Хвостовики..... 163-164 | |
| | Резьбофрезерование – Пластины..... 165-167 | |
| | Threadmaster™ Taps, Техническая информация 168-185 | |
| | Threadmaster™ Taps 186-269 | |
| SMG | Классификация материалов – SMG..... 270-281 | SMG |
| Декларация о соответствии | 282-284 | Декларация о соответствии |

| | | | |
|--------------------|-------|------------------|--|
| 3 | | | |
| 335.14 | | 163 | |
| 335.14-ER | | 164 | |
| A | | | |
| A.-SGXN | | 130 | |
| A.-SGXN.-R | | 130 | |
| C | | | |
| C..CER/L..X | | 85 | |
| C..CNR/L..X | | 85-87 | |
| C..CNR/L.C-X | | 88-89 | |
| C.-CER/L.-.CHD | | 62-63 | |
| C.-CER/L.-.HD | | 60-61, 64, 77-78 | |
| C.-CNR/L.-.CHD | | 70-72 | |
| C.-CNR/L.-.HD | | 65-69 | |
| C.-DSKNR/L-PCLNR/L | | 82 | |
| C.-MSKNR/L-PCLNR/L | | 83 | |
| C.-SNR | | 65 | |
| CER/L | | 48 | |
| CER/L...QHD | | 53-54 | |
| CER/L...HD | | 48-49, 53-54 | |
| CER/L...Q | | 50 | |
| CER/L...QHD | | 48, 50-51 | |
| CER...X | | 84 | |
| CER...CQHD | | 52 | |
| CFIR/L | | 127 | |
| CNR/L...AHD | | 56-59 | |
| CNR/L...APIHD | | 57-58 | |
| CSXCR/L | | 79 | |
| D | | | |
| DTM-M | | 154 | |
| DTM-MF | | 154 | |
| DTM-UNC | | 154 | |
| DTM-UNF | | 154 | |
| DTM-W | | 154 | |
| E | | | |
| E.-SGXN | | 130 | |
| E.-SGXN.-R | | 130 | |
| G | | | |
| GL.-CNR/L | | 75 | |
| GL..CNR/L..X | | 90 | |
| GL..PNR/L | | 73-74 | |
| M | | | |
| MF-V053 | | 226 | |
| MF-V054 | | 227 | |
| MF-V055 | | 228 | |
| MF-V056 | | 229 | |
| MF-V057 | | 230 | |
| MF-V058 | | 231 | |
| MF-V059 | | 232 | |
| MF-V060-A | | 233 | |
| MF-V063 | | 234 | |
| MF-V063-A | | 235 | |
| MSGNR/L | | 80 | |
| MTH-M003 | | 204 | |
| MTH-M003-A | | 205 | |
| MTH-M004 | | 206 | |
| MTH-M004-A | | 207 | |
| MTH-N001 | | 220 | |
| MTH-N002 | | 221 | |
| MTH-P001 | | 186 | |
| MTH-P001-A | | 187 | |
| MTH-P002 | | 188 | |
| MTH-P002-A | | 189 | |
| MTH-P003 | | 190 | |
| MTH-P003-A | | 191 | |
| MTH-P004 | | 192 | |
| MTH-P004-A | | 193 | |
| MTH-P011 | | 194-195 | |
| MTH-V011 | | 236 | |
| MTH-V015 | | 237 | |
| MTH-V016 | | 238 | |
| MTH-V025 | | 239 | |
| MTH-V026 | | 240 | |
| MTH-V028 | | 241 | |
| MTH-V029 | | 242 | |
| MTH-V030 | | 243 | |
| MTH-V030-A | | 244 | |
| MTH-V033 | | 245 | |
| MTH-V033-A | | 246 | |
| MTH-V038 | | 247-248 | |
| MTH-V038-A | | 249-250 | |
| MTH-V040 | | 251 | |
| MTH-V043 | | 252 | |
| MTH-V045 | | 253 | |
| MTH-V048 | | 268 | |
| MTH-V050 | | 269 | |
| MTP-M003 | | 208 | |
| MTP-M003-A | | 209 | |
| MTP-M004 | | 210 | |
| MTP-M004-A | | 211 | |
| MTP-N001 | | 222 | |
| MTP-N001-A | | 223 | |
| MTP-N002 | | 224 | |
| MTP-N002-A | | 225 | |
| MTP-P001 | | 196 | |
| MTP-P002 | | 197 | |
| MTP-P003 | | 198 | |
| MTP-P003-A | | 199 | |
| MTP-P004 | | 200 | |
| MTP-P004-A | | 201 | |
| MTP-P011 | | 202-203 | |
| MTP-V001 | | 254 | |
| MTP-V002 | | 255-256 | |
| MTP-V005 | | 256 | |
| MTP-V006 | | 257 | |
| MTP-V007 | | 258 | |
| MTP-V007-A | | 259 | |
| MTP-V008 | | 260 | |
| MTP-V008-A | | 261 | |
| MTP-V014 | | 262-263 | |
| MTP-V014-A | | 264 | |
| MTP-V017 | | 265 | |
| MTP-V020 | | 266 | |
| MTP-V023 | | 267 | |
| MTS-K001 | | 212 | |
| MTS-K001-A | | 213 | |

| | |
|------------------|-----|
| MTS-K002 | 214 |
| MTS-K002-A | 215 |
| MTS-K011 | 216 |
| MTS-K021 | 217 |
| MTS-K031 | 218 |
| MTS-K041 | 219 |

P

| | |
|---------------------|-------|
| PER..QHDJETI | 44 |
| PNR/L..AHDJET | 45-47 |

Q

| | |
|--------------------------|----|
| QC..-PER/L-..HDJET | 76 |
|--------------------------|----|

R

| | |
|---------------|--------------|
| R396.18 | 155, 158 |
| R396.19 | 155-156, 158 |
| R396.20 | 157-158 |

S

| | |
|---------------|----|
| SNR/L | 55 |
| SNR...A | 55 |

T

| | |
|---------------|-----|
| TM-M | 151 |
| TM-MF | 151 |
| TM-MINI | 153 |
| TM-NPT | 152 |
| TM-NPTF | 152 |
| TM-UNC | 151 |
| TM-UNF | 152 |
| TM-W | 152 |

| | | | |
|---------------|-------|-----------|--|
| 09NR | | | |
| ..A55 | | 92 | |
| ..A60 | | 94 | |
| ..BSPT | | 107 | |
| ..ISO | | 97 | |
| ..NPT | | 109 | |
| ..UN | | 101 | |
| ..W | | 106 | |
| 11NR/L | | | |
| ..A55 | | 92 | |
| ..A60 | | 94 | |
| ..ISO | | 97-98 | |
| ..NPT | | 109 | |
| ..UN | | 101 | |
| ..W | | 106 | |
| 11NR | | | |
| ..NPTF | | 110 | |
| 13NMS | | 159 | |
| 16ER/L | | | |
| ..A55 | | 91 | |
| ..A60 | | 93 | |
| ..ACME | | 114 | |
| ..APIRD | | 121 | |
| ..BSPT | | 107 | |
| ..ISO | | 95-96 | |
| ..MJ | | 104 | |
| ..NPT | | 108 | |
| ..NPTF | | 110 | |
| ..RD | | 111 | |
| ..STACME | | 116 | |
| ..TR | | 112 | |
| ..UN | | 99-101 | |
| ..UNJ | | 103 | |
| ..W | | 105 | |
| 16NR/L | | | |
| ..A55 | | 92 | |
| ..A60 | | 94 | |
| ..ACME | | 115 | |
| ..API RD | | 121 | |
| ..BSPT | | 107 | |
| ..ISO | | 97-98 | |
| ..MJ | | 104 | |
| ..NPT | | 109 | |
| ..NPTF | | 110 | |
| ..RD | | 111 | |
| ..STACME | | 117 | |
| ..TR | | 113 | |
| ..UN | | 102 | |
| ..UNJ | | 103 | |
| ..W | | 106 | |
| 20ER | | | |
| ..ACME | | 114 | |
| ..STACME | | 116 | |
| ..TR | | 112 | |
| 20NR | | | |
| ..ACME | | 115 | |
| ..STACME | | 117 | |
| ..TR | | 113 | |
| 22ER/L | | | |
| ..ACME | | 114 | |
| ..API RD | | 121 | |
| ..BUT | | 122-123 | |
| ..HEF | | 119 | |
| ..ISO | | 95-96, 98 | |
| ..N55 | | 91 | |
| ..N60 | | 93 | |
| ..NPT | | 108 | |
| ..RD | | 111 | |
| ..STACME | | 116 | |
| ..TR | | 112 | |
| ..UN | | 99-100 | |
| ..W | | 105 | |
| 22ER | | | |
| ..API | | 118 | |
| 22NR/L | | | |
| ..ACME | | 115 | |
| ..BUT | | 123 | |
| ..HEF | | 120 | |
| ..ISO | | 97 | |
| ..N55 | | 92 | |
| ..N60 | | 94 | |
| ..NPT | | 109 | |
| ..RD | | 111 | |
| ..STACME | | 117 | |
| ..TR | | 113 | |
| ..UN | | 101-102 | |
| ..W | | 106 | |
| 22NR | | | |
| ..API | | 118 | |
| ..BUT | | 122 | |
| 26ER | | | |
| ..ACME | | 114 | |
| ..K55 | | 91 | |
| ..K60 | | 93 | |
| ..STACME | | 116 | |
| ..TR | | 112 | |
| 26NR | | | |
| ..ACME | | 115 | |
| ..K55 | | 92 | |
| ..K60 | | 94 | |
| ..TR | | 113 | |
| 27ER/L | | | |
| ..ACME | | 114 | |
| ..H | | 119 | |
| ..ISO | | 95-96 | |
| ..RD | | 111 | |
| ..TR | | 112 | |
| ..UN | | 99 | |

27ER

| | |
|----------------|----------|
| ..API | 118, 121 |
| ..NPT | 108 |
| ..STACME | 116 |

27NR

| | |
|----------------|----------|
| ..ACME | 115 |
| ..API | 118, 121 |
| ..H | 120 |
| ..ISO | 97-98 |
| ..RD | 111 |
| ..STACME | 117 |
| ..TR | 113 |
| ..UN | 101 |

| | |
|--------------|-----|
| 369.20 | 162 |
|--------------|-----|

| | |
|-------------------|-----|
| 396.19-4003 | 160 |
|-------------------|-----|

| | |
|-------------------|-----|
| 396.19-4005 | 161 |
|-------------------|-----|

| | |
|---------|---------|
| C-..... | 125-126 |
|---------|---------|

| | |
|------------|---------|
| LCEX | 131-135 |
|------------|---------|

| | |
|------------|---------|
| LCGN | 128-129 |
|------------|---------|

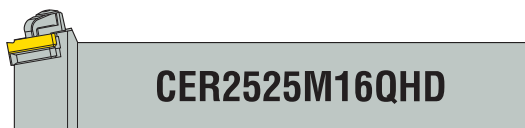
| | |
|---------------------|-----|
| R335.14...MNP | 166 |
|---------------------|-----|

| | |
|----------------------|-----|
| R335.14...UNNF | 167 |
|----------------------|-----|

| | |
|---------------------|-----|
| R335.14...WXF | 165 |
|---------------------|-----|

| | |
|---------------|-----|
| R396.19 | 161 |
|---------------|-----|

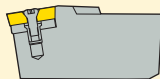
Державки



| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|
| C | E | R | 25 | 25 | M | 16 | Q | HD |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

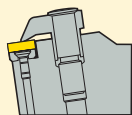
1. Крепление пластины

S



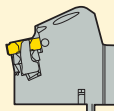
Винт

C



Прижим

P



Штифт**

2. Наружные/Внутренние

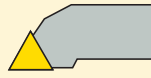
E = Наружные
N = Внутренние

3. Направление резания

L

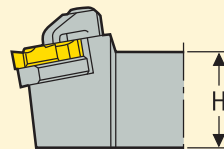


R

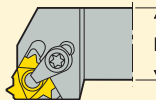


X = Специальное

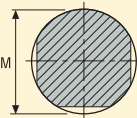
4. Высота хвостовика



5. Ширина хвостовика/диаметр



DMM



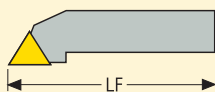
20 = 20 мм

25 = 25 мм

и т.д.

00 = Круглые державки S и C
25 = 25 мм
32 = 32 мм
и т.д.

6. Длина инструмента



H = 100 мм R = 200 мм

K = 125 мм S = 250 мм

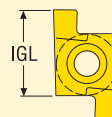
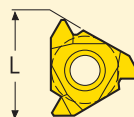
L = 140 мм T = 300 мм

M = 150 мм U = 350 мм

P = 170 мм V = 400 мм

Q = 180 мм

7. Длина режущей кромки



8. Прочая информация

A = Стальной, с каналами для СОЖ

Q = Державка изогнутой формы

CQ = Для установки вверх ногами

Если длина режущей кромки обозначается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0.

9. Прочая информация

HD = Для тяжелой обработки

JET = Jetstream Tooling®

JETI = Jetstream Tooling® Jeti

Пример:

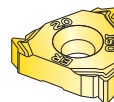
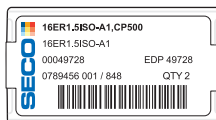
Длина режущей кромки = 16,5 мм

Символ = 16

Длина режущей кромки = 9,525 мм

Символ = 09

Пластины



| | | | | | | |
|-----------|----------|----------|------------|------------|----------|-----------|
| 16 | E | R | 1.5 | ISO | - | A1 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 |

1. Длина режущей кромки

Если длина режущей кромки обозначается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0.

Пример:
 Длина режущей кромки = 16,5 мм
 Длина режущей кромки = 16
 Символ Длина режущей кромки = 09,525 мм
 Символ = 09

2. Наружные/Внутренние

E = Наружные
 N = Внутренние

3. Направление резания

L

R

X = Специальные

4. Шаг

| | | | | | |
|----------------------------------|--------------------|-----------------|---------------|------------------------|----------------------|
| Полный профиль, мм: (мм) | 0,50 | 1,25 | 3,00 | 6,00 | |
| | 0,70 | 1,50 | 4,00 | 8,00 | |
| | 0,75 | 1,75 | 4,50 | 10,0 | |
| | 0,80 | 2,00 | 5,00 | 12,0 | |
| | 1,00 | 2,50 | 5,50 | 14,0 | |
| Полный профиль: (Витков на дюйм) | 48 | 18 | 11 | 6,0 | 2,5 |
| | 40 | 16 | 10 | 5,0 | 2,0 |
| | 32 | 14 | 9 | 4,5 | |
| | 24 | 13 | 8 | 4,0 | |
| | 20 | 12 | 7 | 3,0 | |
| | Частичный профиль: | A | = 0,50-1,5 мм | | 48-16 витков на дюйм |
| AG | | = 0,50-3,00 мм | | 48-8 витков на дюйм | |
| G | | = 1,75-3,00 мм | | 14-8 витков на дюйм | |
| N | | = 3,50-5,00 мм | | 7-5 витков на дюйм | |
| K | | = 5,50-10,00 мм | | 4,5-2,5 витков на дюйм | |

5. Резьба =

| | |
|---------|--------------------------|
| 60 | = V-профиль, 60° |
| 55 | = V-профиль, 55° |
| ISO | = ISO, Метрич. |
| UN | = Амер. UN |
| UNJ | = Амер. Аэрокосмич. |
| MJ | = Метрич. Аэрокосмич. |
| W | = Whitworth, BSW |
| BSPT | = Whitworth, Конус |
| NPT | = Амер. NPT |
| NPTF | = Амер. NPTF (Dryseal) |
| RD | = Круглая, DIN405 |
| TR | = Трапецидальная, DIN103 |
| ACME | = Амер. ACME-G |
| STACME | = Амер. Stub-ACME |
| API 384 | = API V 038R 1:4 |
| API 386 | = API V 038R 1:6 |
| API 404 | = API V 040 1:4 |
| API 504 | = API V 050 1:4 |
| API 506 | = API V 050 1:6 |
| API RD | = API Кругл. корпусн. |
| BUT 2.5 | = Buttress, 1°47' |
| BUT 2.6 | = Buttress, 2°23' |
| VAM | = VAM Vallourec |

6. Число зубцов на режущую кромку/ Тип стружколома

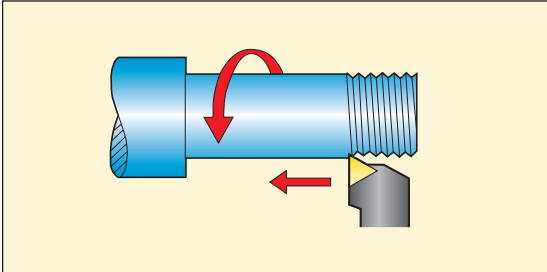
| | |
|--------------------|------------------------------|
| 2M = 2 зубца | A = Универсальный |
| 3M = 3 зубца | A1 = Обозначение стружколома |
| TT = TWIN THREADER | A2 = Обозначение стружколома |

Suggest и Threading Wizard™

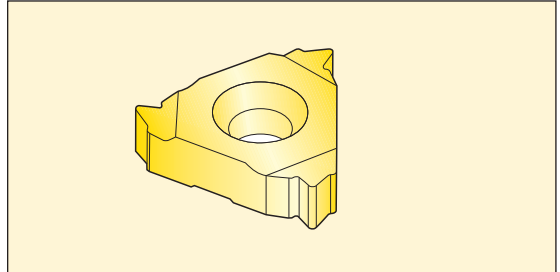
Для оптимального подбора инструментов и параметров резания компания Seco Tools представляет решение Suggest, которое упрощает процесс поиска, программирования и расчета. Suggest предлагает оптимальные варианты держателя, пластины и параметров для ваших операций, а также возможность загрузки информации на станок с ЧПУ. Программа выбирает оптимальный держатель, пластину и режимы резания и загружает эту информацию в ЧПУ станка. Последовательность написанной программы основана на высоком контроле допусков наружной и внутренней резьб для выбранного профиля. Оба приложения можно найти на страницах <https://www.secotools.com/#dashboard> в приложении Suggest <https://www.secotools.com/#dashboard/Suggest/Suggest> или Threading Wizard <https://www.secotools.com/#dashboard/Portal/ThreadingWizard>. Если вы не используете Wizard, следуйте указанной ниже процедуре подбора инструментов, пластин, режимов резания и метода производства.



1. Выбор метода обработки, см. на стр.9.



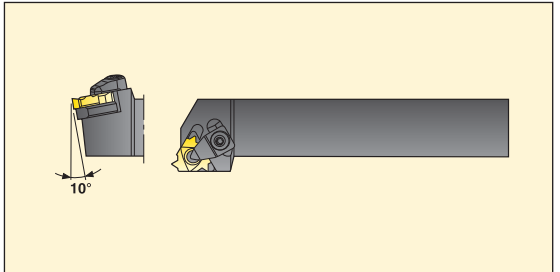
2. Выбор типа пластины, стр. 10.



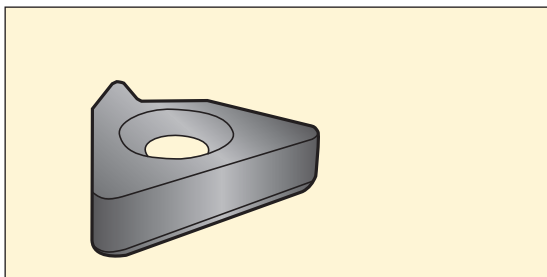
3. Выбор сплава, стр. 12.

| | ISO | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | P | | | | M | | | | K | | | | | | |
| | P01 | P10 | P20 | P30 | P40 | P50 | M10 | M20 | M30 | M40 | K01 | K10 | K20 | K30 | K40 |
| CP200 | ○ | | | | | | ○ | | | | | | | | |
| CP300 | ○ | | | | | | ○ | | | | | | | | |
| CP500 | ○ | | | | | | ○ | | | | | | | | |
| H15 | | | | | | | | | | | | | | | |

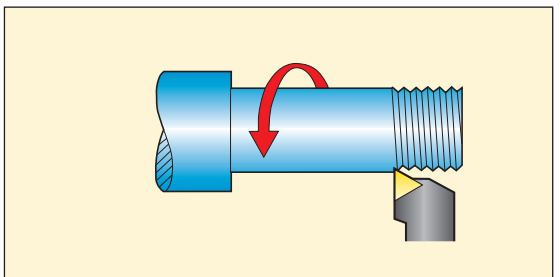
4. Выбор державки, стр. 13.



5. Выбор подкладной пластины, стр. 14-15.



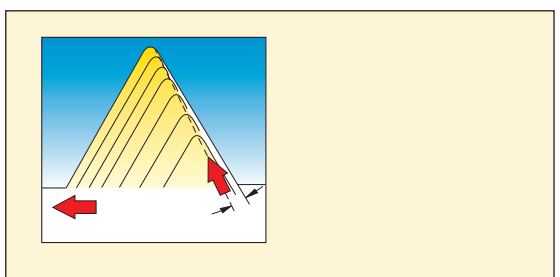
6. Выбор скорости резания, стр. 16-19.



7. Выбор числа проходов и глубин, стр.20-24.

| Lead (mm) | 0.8 | 1.0 | 1.25 | 1.6 | 2.0 | 2.5 | 3.2 | 4.0 | 5.0 | 6.3 | 8.0 | 10.0 | 12.5 | 16.0 | 20.0 | 25.0 |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | 0.10 | 0.12 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.32 | 0.40 | 0.50 | 0.63 | 0.80 | 1.00 | 1.25 | 1.60 | 2.00 | 2.50 | 3.15 |
| 2 | 0.08 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.20 | 0.25 | 0.32 | 0.40 | 0.50 | 0.63 | 0.80 | 1.00 | 1.25 | 1.60 | 2.00 | 2.50 |
| 3 | 0.07 | 0.09 | 0.11 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.28 | 0.35 | 0.44 | 0.55 | 0.68 | 0.85 | 1.06 | 1.33 | 1.68 | 2.12 |
| 4 | 0.06 | 0.08 | 0.10 | 0.13 | 0.16 | 0.20 | 0.25 | 0.32 | 0.40 | 0.50 | 0.63 | 0.80 | 1.00 | 1.25 | 1.60 | 2.00 |
| 5 | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.19 | 0.24 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.60 | 0.75 | 0.94 | 1.18 | 1.49 | 1.88 |
| 6 | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.10 | 0.13 | 0.16 | 0.20 | 0.25 | 0.32 | 0.40 | 0.50 | 0.63 | 0.80 | 1.00 | 1.25 | 1.60 |
| 8 | 0.03 | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.19 | 0.24 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.60 | 0.75 | 0.94 | 1.18 | 1.49 |
| 10 | 0.02 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.19 | 0.24 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.60 | 0.75 | 0.94 | 1.18 |
| 12 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.10 | 0.13 | 0.16 | 0.20 | 0.25 | 0.32 | 0.40 | 0.50 | 0.63 | 0.80 | 1.00 |
| 15 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.19 | 0.24 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.60 | 0.75 | 0.94 |
| 20 | 0.01 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.19 | 0.24 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.60 | 0.75 |
| 25 | 0.01 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.19 | 0.24 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.60 | 0.75 |
| 30 | 0.01 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.19 | 0.24 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.60 | 0.75 |
| 40 | 0.01 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.19 | 0.24 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.60 | 0.75 |
| 50 | 0.01 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.19 | 0.24 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.60 | 0.75 |
| 60 | 0.01 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.19 | 0.24 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.60 | 0.75 |

8. Выбор метода врезания, см. на стр.25.



Выбор метода обработки зависит, в частности, от следующего:

Заготовка - Внешняя или внутренняя резьба - Право- или левосторонняя резьба Станок - Право- или левосторонний инструмент

Нарезание по направлению к патрону

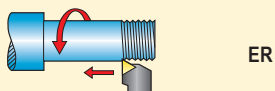
Преимущества:

- Лучшая жесткость Для большинства операций подходят первоначально установленные подкладные пластины

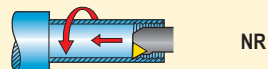
Примечание:

- При нарезании внутренней резьбы может формироваться нарост стружки, особенно в случаях, когда между инструментом и деталью остается мало места

Правосторонняя резьба – Правосторонний инструмент

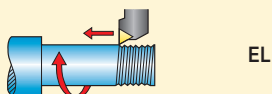


ER

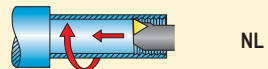


NR

Левосторонняя резьба – Левосторонний инструмент



EL



NL

Нарезание по направлению от патрона*

Преимущества:

- Правильное направление схода стружки во время нарезки внутренней резьбы

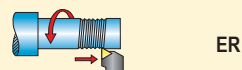
Примечание:

- Убедитесь в надежности крепления пластины и державки

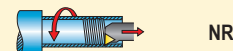
Нарезание внутренней резьбы:

- Используйте только державки CNR/L

Левосторонняя резьба – Правосторонний инструмент

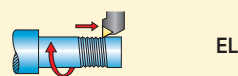


ER

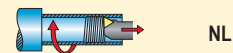


NR

Правосторонняя резьба – Левосторонний инструмент

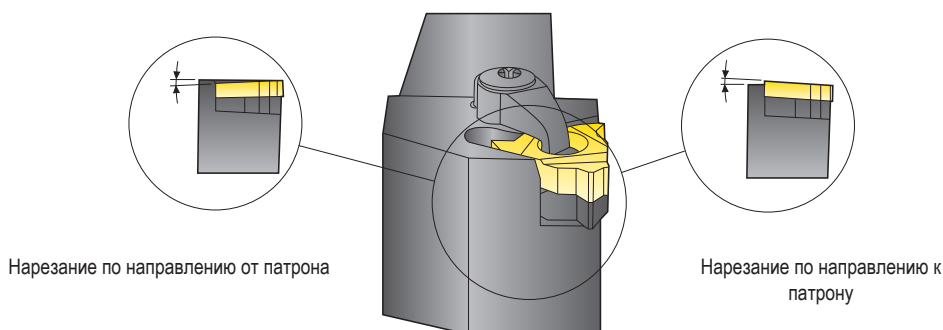


EL



NL

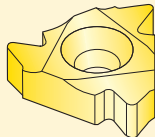
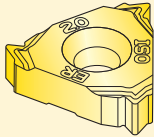
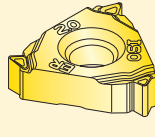
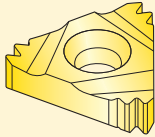
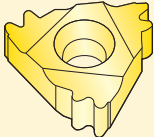
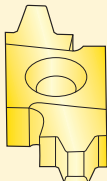
*При нарезании резьбы в направлении от патрона требуется сменить подкладную пластину.



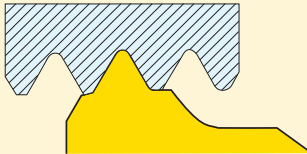
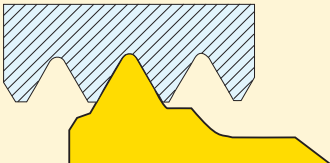
Нарезание по направлению от патрона

Нарезание по направлению к патрону

Для однозубых пластин используйте конструкцию полного или частичного профиля

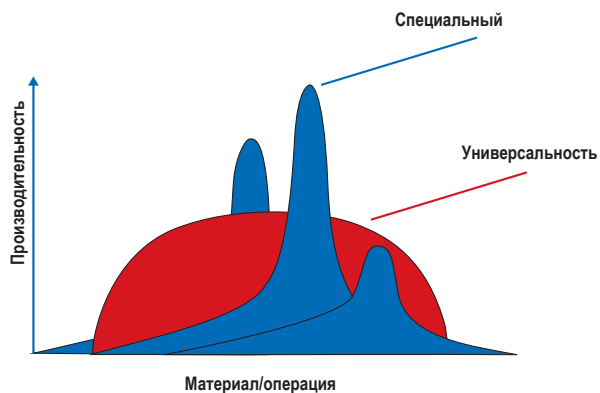
| | | |
|---|--|---|
| <p>Однозубая пластина (Тип S) A или оригинальная</p>  <p>Первый выбор, может использоваться для обработки широкого диапазона материалов. Низкие силы резания.</p> | <p>Однозубая пластина (Тип S) A1 стружколом</p>  <p>Первый выбор для обработки стали.</p> | <p>Однозубая пластин (Тип S) A2 стружколом</p>  <p>Первый выбор для обработки нержавеющей стали.</p> |
| <p>Многозубая пластина (Тип M)</p>  <p>Первый выбор для массового производства, если необходимо небольшое число проходов. Только для радиальной подачи. 2M = версия с 2 зубьями 3M = версия с 3 зубьями</p> | <p>Многозубые пластины (TWIN THREAD-ER, ТТ)</p>  <p>Силы резания ниже в сравнении с типом M. Меньшая длина подреза в сравнении с типом M. Только для радиальной подачи. Использовать подкладную пластину для 2M.</p> | <p>К пластина (Тип К)</p>  <p>Первый выбор для резьб с большим шагом.</p> |

Для однозубых пластин используйте конструкцию полного или частичного профиля

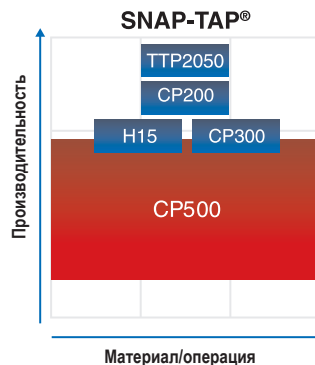
| | |
|---|--|
| <p>Полный профиль</p>  <p>При нарезании резьбы нет необходимости, чтобы заготовка была предварительно обработана до точного диаметра. Операция значительно упрощается, так как не требуется дополнительного инструмента (для последующего снятия заусенцев).</p> | <p>Частичный профиль</p>  <p>Покрывает широкий диапазон шагов резьб, что минимизирует номенклатуру инструмента. Требуется точный диаметр заготовки перед нарезанием резьбы. Радиус закругления вершины подобран для самого маленького профиля в пределах шагов пластины.</p> |
|---|--|

Точение резьбы — Сплавы пластин

Стратегические сплавы



Диапазон сплавов Snap-Tap®



Постоянные инвестиции в разработки новых материалов, покрытий и геометрий с улучшенными характеристиками резания помогают нам всегда соответствовать ожиданиям заказчиков. В соответствии с нашей стратегией мы предоставляем заказчикам наиболее полный диапазон инструментов: от универсальных эффективных инструментов до специальных решений для резания.

Сплавы

Черные области в таблице обозначают основную группу применения сплава по ISO, а белые области — прочие дополнительные группы применения.

| | P | | | | | M | | | | | K | | | | | N | | | | S | | | | H | | | | |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | P01 | P10 | P20 | P30 | P40 | P50 | M01 | M10 | M20 | M30 | M40 | K01 | K10 | K20 | K30 | K40 | N01 | N10 | N20 | N30 | S01 | S10 | S20 | S30 | H01 | H10 | H20 | H30 |
| CP200 | | ○ | | | | | ● | | | | | ○ | | | | | | | | | ● | | | | | | | |
| CP300 | | ● | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CP500 | | ● | ● | | | | ● | | | | | ● | | | | | | | | | ● | | | | | | | |
| ТПР2050 | | ● | ● | | | | ● | | | | | ● | | | | | | | | | ● | | | | | | | |
| H15 | | | | | | | | ○ | | | | ● | | | | | ○ | | | | | | | | | | | |

сплавы с PVD покрытием

| | | |
|--|---------|--|
| | CP200 | Предпочтительный выбор для высокопрочных сталей, мартенситной нержавеющей стали, чугуна низкой твердости, суперсплавов и титановых сплавов. Предпочтительный выбор для высоких скоростей резания. Твердый микроструктурный с острой кромкой, высокая сопротивляемость пластической деформации. (Ti,Al)N + TiN |
| | CP300 | Износостойкий сплав, который предназначен для высокоскоростной обработки. Оптимизированный для стали и нержавеющей стали сплав. (Ti,Al)N + TiN |
| | CP500 | Прочный универсальный микроструктурный сплав для всех операций резьбонарезания в большинстве материалов. Превосходный сплав для обработки нержавеющей стали и трудных операций. (Ti,Al)N + TiN |
| | ТПР2050 | Peak performance, wear resistant micrograin grade to be used in steel, stainless steel and cast iron. The nano-laminated coating increases the wear resistance of the grade. (TiAl)N/(TiSi)N |

Сплавы без покрытия

| | | |
|--|-----|---|
| | H15 | Первый выбор для обработки чугунов: от обычных до твердых. Также подходит для сталей с твердостью выше 350 НВ. Микроструктурный сплав с отличной износостойкостью и острой кромкой. |
|--|-----|---|

Для выбора подходящего типа держателя следуйте приведенным ниже рекомендациям.

Нарезание наружной резьбы

| | | | |
|---|---------------------|--|---|
| <p>Основной выбор тип С (зажим) тип Р (штифт)</p> | <p>CER/L, PER/L</p> | | <p>Типоразмер пластин 16, 20, 22, 26, 27 С подкладной пластиной</p> |
| | <p>Cx-CER/L</p> | | |

Внутренняя обработка резьб

| | | | |
|---|--|--|---|
| <p>Основной выбор тип С (зажим) тип Р (штифт)</p> | <p>CNR/L, PNR/L</p> | | <p>Типоразмер пластин 16, 20, 22, 26, 27 С подкладной пластиной</p> |
| | <p>Cx-CNR/L</p> | | |
| | <p>Внимание. На 27-мм пластинах этот угол составляет 10°</p> | | |
| <p>Для малых отверстий Тип-S (винт)</p> | <p>SNR/L</p> | | <p>Типоразмеры пластин 09,11,16, 22 (Без подкладной пластины. Использовать только для нарезания резьбы по направлению к патрону)</p> |

Изначально установленные подкладные пластины

В таблице ниже перечислены изначально установленные подкладные пластины. Эти подкладные пластины подходят для большинства операций, когда нарезание резьбы направлено в сторону патрона.

| Держатель | Зажим | | | Винт | Jetstream Tooling® | Угол наклона винтовой линии может быть установлен от +5 до -2 в зависимости от подкладной пластины. Те же подкладные пластины используются как для правосторонних, так и левосторонних держателей. Высота центра остается постоянной. |
|---------------------|---------------------------------------|----------------------------|---|-----------------------------|---------------------------------------|---|
| | Нарезание внутренней и внешней резьбы | | | Внутренняя обработка резьбы | Нарезание внутренней и внешней резьбы | |
| Тип пластины | Однозубая пластина (Тип S) | Однозубая пластина (Тип К) | Однозубая пластина (Тип S) | Однозубая пластина (Тип S) | Однозубая пластина (Тип S) | <p>Чтобы получить резьбу правильной формы и равномерный износ пластины, угол наклона режущей кромки в плане (λ) должен быть равен заданному углу резьбы (ϕ).</p> |
| Подкладная пластина | | | Без подкладной пластины ($\lambda=2^\circ$) | | | |
| Размер пластины | 16 | GX 16-1 | | | GXA16-1 | |
| | 20 | | KX 20-2 | | | |
| | 22 | NX22-1 | | | NXA22-1 | |
| | 26 | | KX26-2 | | | |
| | 27 | VX27-1 | | | VXA27-1 | |

Также возможно рассчитать угол наклона винтовой линии (λ). См. формулы на стр. 26.

Державки типа SNR/L не имеют сменной подкладной пластины; поэтому их можно применять только для нарезки резьбы по направлению к патрону. Номенклатура подкладных пластин приведена в таблице ниже.

Диапазон подкладных пластин

| Держатель | Зажим | | | | | Jetstream Tooling®, точение резьбы | | | |
|---------------------|---|---|--|---|--|---|---|--|-------------------|
| | Нарезание внутренней и внешней резьбы | | | | | Нарезание внутренней и внешней резьбы | | | |
| Тип пластины | Многозубая пластина (Тип М) | Однозубая пластина (Тип S) | | | Однозубая пластина (Тип К) | Многозубая пластина (Тип М) | Однозубая пластина (Тип S) | | |
| Подкладная пластина | | | | | | | | | |
| | Нарезание резьбы по направлению к патрону | Нарезание резьбы по направлению к патрону | Нарезание резьбы по направлению от патрона | Нарезание резьбы по направлению к патрону | Нарезание резьбы по направлению от патрона | Нарезание резьбы по направлению к патрону | Нарезание резьбы по направлению к патрону | Нарезание резьбы по направлению от патрона | |
| Размер пластины | 16 | MX16-1 | GX16-0, -1, -2, -3, -4 | GX16-0 -99 -98 | | MXA16-1 | GXA16-0, -1, -2, -3, -4 | GXA16-0, -99, -98 | |
| | 20 | | | | KX20-0, -1, -2, -3, -4, -5 | KX20-0, -99 | KXA20-0 -99 | | |
| | 22 | MX22-1 | NX22-0, -1, -2, -3, -4 | NX22-0 -99 -98 | | | MXA22-1 | NXA22-0, -1, -2, -3, -4 | NXA22-0, -99, -98 |
| | 26 | | | | | KX26-0, -1, -2, -3, -4, -5 | KX26-0, -99 | KXA26-0 -99 | |
| | 27 | MX27-1 | VX27-0, -1, -2, -3, -4 | VX27-0 -99 -98 | | | MXA27-1 | VXA22-0, -1, -2, -3, -4 | VXA27-0, -99, -98 |

В SMG v2 классификация материалов заготовок включает определенный материал в определенном состоянии, который указан в качестве эталона для простой и точной корректировки данных резания под фактический материал в сравнении с любым эталонным материалом Seco. В качестве примеров в таблице 1 ниже приведены эталонные материалы EN C45E для SMG P4 и EN 42 CrMo 4 для SMG P5 и SMG H5, также там приведены эталонные свойства материала. (Более полный отрывок приведен на стр. 270-273)

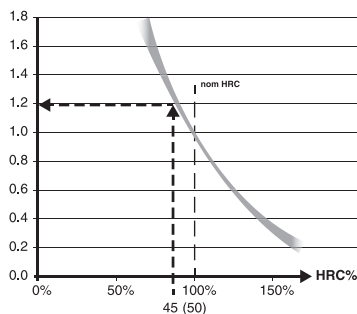
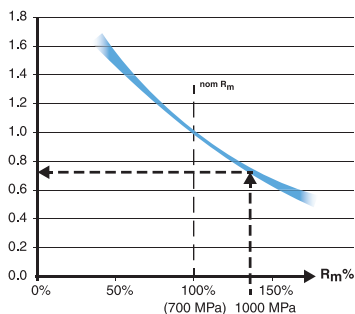
| SMG | Описание | свойства | Пример | SMG | Описание | свойства | Пример |
|-----|---|-----------------------------|---|-----|-------------------------------|---------------|---------------------|
| P4 | Низколегированные конструкционные стали общего назначения, 0,25% < C < 0,67%wt Низколегированные закаленные и отпущенные стали | 520 < R _m < 1200 | C 45E R _m = 660 Н/мм ² | H5 | Закаленная и отпущенная сталь | 38 < HRC < 56 | 42 CrMo 4 50 HRC |
| P5 | Конструкционные стали, 0,25% < C < 0,67%wt Закаленные и отпущенные стали | 550 < R _m < 1200 | 42 CrMo 4 R _m = 700 Н/мм ² | | | | |

Если остановиться на EN 42 CrMo 4 в отожженном состоянии, предельная прочность на растяжение R_m может быть в диапазоне R_m = 630 Н/мм² - R_m = 780 Н/мм², что и составляет эталонный уровень для SMG P5. В состоянии после закалки и отпуска предельная прочность на растяжение R_m может быть в диапазоне R_m = 900 Н/мм² R_m = 1100 Н/мм², т.е. она все равно относится к SMG P5. Однако при упрочнении свыше R_m = 1200 Н/мм² она будет относиться к SMG H5.

| SMG | RU | W-Nr | AFNOR | BS | UNI | JIS | AISI / ASTM | GOST | Состояние | R _{m, nom} | HRC _{nom} |
|-----|-----------|--------|---------|----------|-----------|-------------|-------------|------|-------------------------|---------------------|--------------------|
| P5 | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38НМ | После отжига | 700 | |
| | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38НМ | Закаленные и отпущенные | 1000 | |
| H5 | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38НМ | Закаленные и отпущенные | | 45 |
| | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38НМ | Закаленные и отпущенные | | 50 |

Закаленная и отпущенная сталь EN 42CrMo4 может использоваться для иллюстрации зависимости обрабатываемости от состояния материалов.

На графиках ниже указано, как рекомендации по скорости для номинальных состояний материалов можно скорректировать по относительной R_m (левая схема относится к ISO-P) и относительной HRC (действительно для ISO-H).



Чтобы дополнительно проиллюстрировать, каким образом номинальная v_c SMG P5 по SMG v2 может быть скорректирована до более точной рекомендованной v_c, нам нужны данные о предельной прочности на растяжение R_m, и в данном случае мы используем EN 42 CrMo 4, закаленную и отпущенную до R_m = 1000 Н/мм² в соответствии с приведенной выше таблицей (жирные синие стрелки).

Допустим, мы узнали, что номинальная v_c SMG P5 = 280 м/мин для определенного продукта и типа обработки.

Тогда фактическая рекомендованная v_c = 280 м/мин × 0,75 = 210 м/мин.

Следовательно, в SMG H5 номинальная v_c может быть скорректирована по упрочненной EN 42 CrMo 4 при HRC 45 (небольшие серые стрелки).

Допустим, что номинальная v_c SMG H5 = 50 м/мин для определенного продукта и типа обработки с применением инструмента из твердого сплава с покрытием, тогда фактическая рекомендованная v_c = 50 м/мин × 1,2 = 60 м/мин.

Более подробные сведения о материалах заготовок см. на стр. 274-281, а предлагаемые параметры резания на соответствующих страницах.

Для более удобной работы с данными о режиме резания рекомендуем использовать соответствующие инструменты в разделе My Pages – Suggest на сайте www.secotools.com

Скорость резания

Используйте таблицы SMG для классификации материала заготовки. Пользуйтесь приведенной ниже таблицей для выбора скорости резания.

| SMG | v _c | | | | |
|-----|----------------|-------|-------|-----|---------|
| | CP200 | CP300 | CP500 | H15 | TTP2050 |
| P1 | — | 275 | 205 | — | 205 |
| P2 | — | 270 | 200 | — | 200 |
| P3 | — | 230 | 170 | — | 170 |
| P4 | — | 205 | 150 | — | 150 |
| P5 | — | 195 | 145 | — | 145 |
| P6 | — | 220 | 165 | — | 165 |
| P7 | — | 205 | 155 | — | 155 |
| P8 | — | 195 | 145 | — | 145 |
| P11 | — | 200 | 150 | — | 150 |
| P12 | — | 120 | 90 | — | 90 |
| M1 | 150 | — | 135 | 100 | 135 |
| M2 | 120 | — | 110 | 80 | 110 |
| M3 | 90 | — | 85 | 60 | 85 |
| M4 | 70 | — | 65 | — | 65 |
| M5 | 55 | — | 50 | — | 50 |
| K1 | 130 | — | 120 | 105 | 120 |
| K2 | 110 | — | 105 | 95 | 105 |
| K3 | 95 | — | 90 | 80 | 90 |
| K4 | 90 | — | 85 | 75 | 85 |
| K5 | 55 | — | 50 | — | 50 |
| K6 | 80 | — | 75 | — | 75 |
| K7 | 70 | — | 65 | — | 65 |
| N1 | — | — | — | 255 | — |
| N2 | — | — | — | 165 | — |
| N3 | — | — | — | 110 | — |
| N11 | — | — | 100 | 150 | 100 |
| S1 | 20 | — | 20 | — | 20 |
| S2 | 15 | — | 15 | — | 15 |
| S3 | 15 | — | 15 | — | 15 |
| S11 | 45 | — | 39 | — | 39 |
| S12 | 35 | — | 30 | — | 30 |
| S13 | 27 | — | 23 | — | 23 |

Скорости резания (v_c) в таблице =- это рекомендации для начальных значений.

Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования.

Рекомендации по использованию для каждого сплава CP200, CP300, CP500, TTP2050 и H15 +/-15%

SMG=Группа материалов Seco

v_c = Скорость резания (м/мин)

Обратите внимание, что при нарезании резьбы важна четкая зависимость между скоростью вращения и скоростью подачи.

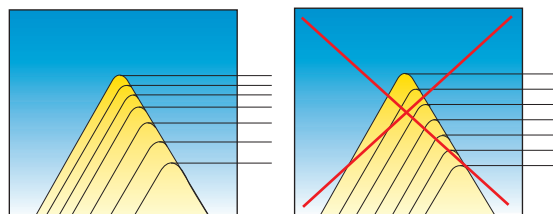
Убедитесь, что выбранная скорость резания не создает слишком высокую скорость подачи.

Число проходов и глубина врезной подачи

Резьбу невозможно нарезать за один проход из-за хрупкости режущей кромки. Необходимо производить обработку за несколько проходов. На всех проходах должны быть одинаковые усилия резания (равные площади стружки), см. данные.

Рекомендации относительно числа проходов и глубины врезной подачи приведены в таблицах на странице 20-24. Эти таблицы дают основные рекомендации и применимы ко всем геометриям пластин - первичной, A1 и A2.

- Последовательность написанной программы основана на высоком контроле допусков наружной и внутренней резьб для выбранного профиля.
- Если происходит разрушение пластины, то надо увеличивать число проходов.
- Глубина врезной подачи должна быть не менее 0,05 мм на один проход.



- В нержавеющей стали глубина прохода должна быть не менее 0,08 мм.
- Данные рекомендации касаются также обработки пластинами частичного профиля. В этом случае необходимо увеличить число проходов.
- Радиус вершины на пластине относительно мал и может быть поврежден если будет перегружен.

Seco Threading Wizard™

Для упрощения подбора инструмента и параметров резания Seco представляет приложение Thread Turning Wizard (Руководство по нарезанию резьбы), которая упрощает расчеты и делает процесс написания программы гораздо проще. Программа Wizard выбирает оптимальные держатель и пластину, определяет наилучшие режимы резания, генерирует код для ЧПУ и загружает эту информацию в ЧПУ станка. Последовательность написанной программы основана на высоком контроле допусков наружной и внутренней резьб для выбранного профиля. Радиус вершины пластины достаточно мал и может быть поврежден из-за перегрузки. Программа бесплатная и может быть загружена с сайт <https://www.secotools.com/#dashboard/Portal/ThreadingWizard>.

Скорость резания – МТО

Используйте таблицы SMG для классификации материала заготовки.
Пользуйтесь приведенной ниже таблицей для выбора скорости резания.

| SMG | v_c |
|-----|-------|
| | CP500 |
| P1 | 155 |
| P2 | 150 |
| P3 | 130 |
| P4 | 115 |
| P5 | 110 |
| P6 | 125 |
| P7 | 115 |
| P8 | 110 |
| P11 | 115 |
| P12 | 65 |
| M1 | 135 |
| M2 | 110 |
| M3 | 85 |
| M4 | 65 |
| M5 | 50 |
| K1 | 130 |
| K2 | 110 |
| K3 | 95 |
| K4 | 90 |
| K5 | 55 |
| K6 | 80 |
| K7 | 70 |
| N1 | — |
| N2 | — |
| N3 | — |
| N11 | 85 |
| S1 | 21 |
| S2 | 17 |
| S3 | 15 |
| S11 | — |
| S12 | — |
| S13 | — |

SMG = Группа Материалов Секо

v_c = м/мин

Скорости резания (v_c), приведенные в таблице, рекомендованы как стартовые значения.

Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования. Рекомендованные значения для CP500 +/-15%

Скорость резания – Mini-Shaft™

Используйте таблицы SMG для классификации материала заготовки.
 Пользуйтесь приведенной ниже таблицей для выбора скорости резания.

| SMG | v_c |
|-----|-------|
| | CP500 |
| P1 | 155 |
| P2 | 150 |
| P3 | 130 |
| P4 | 115 |
| P5 | 110 |
| P6 | 125 |
| P7 | 115 |
| P8 | 110 |
| P11 | 115 |
| P12 | 65 |
| M1 | 80 |
| M2 | 65 |
| M3 | 50 |
| M4 | 37 |
| M5 | 31 |
| K1 | 150 |
| K2 | 130 |
| K3 | 110 |
| K4 | 105 |
| K5 | 60 |
| K6 | 90 |
| K7 | 80 |
| N1 | — |
| N2 | — |
| N3 | — |
| N11 | 95 |
| S1 | 19 |
| S2 | 15 |
| S3 | 13 |

SMG = Группа Материалов Секо

v_c = м/мин

Скорости резания (v_c), приведенные в таблице, рекомендованы как стартовые значения.

Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования. Рекомендованные значения для CP500 +/-15%

Число проходов и глубина врезной подачи

Наружные метрические резьбы по стандарту ISO

| Ph | 6.0 | 5.5 | 5.0 | 4.5 | 4.0 | 3.5 | 3.0 | 2.5 | 2.0 | 1.75 | 1.5 | 1.25 | 1.0 | 0.80 | 0.75 | 0.50 |
|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| a_p | 3,82 | 3,52 | 3,19 | 2,87 | 2,53 | 2,23 | 1,92 | 1,60 | 1,25 | 1,13 | 0,93 | 0,81 | 0,65 | 0,52 | 0,48 | 0,33 |
| 1 | 0,46 | 0,43 | 0,41 | 0,37 | 0,34 | 0,34 | 0,28 | 0,27 | 0,24 | 0,22 | 0,22 | 0,21 | 0,18 | 0,17 | 0,16 | 0,11 |
| 2 | 0,43 | 0,40 | 0,39 | 0,34 | 0,32 | 0,31 | 0,26 | 0,24 | 0,22 | 0,20 | 0,20 | 0,17 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,09 |
| 3 | 0,35 | 0,32 | 0,32 | 0,28 | 0,25 | 0,25 | 0,21 | 0,20 | 0,18 | 0,17 | 0,17 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,11 | 0,07 |
| 4 | 0,30 | 0,28 | 0,27 | 0,24 | 0,22 | 0,21 | 0,18 | 0,17 | 0,16 | 0,14 | 0,14 | 0,11 | 0,11 | 0,08 | 0,07 | 0,06 |
| 5 | 0,29 | 0,26 | 0,24 | 0,22 | 0,20 | 0,18 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,10 | 0,08 | - | - | - |
| 6 | 0,26 | 0,24 | 0,24 | 0,22 | 0,18 | 0,18 | 0,15 | 0,15 | 0,12 | 0,10 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - |
| 7 | 0,24 | 0,21 | 0,22 | 0,20 | 0,17 | 0,16 | 0,14 | 0,12 | 0,11 | 0,10 | - | - | - | - | - | - |
| 8 | 0,23 | 0,20 | 0,20 | 0,18 | 0,15 | 0,15 | 0,13 | 0,11 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - | - | - |
| 9 | 0,22 | 0,19 | 0,19 | 0,17 | 0,14 | 0,14 | 0,12 | 0,11 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,19 | 0,18 | 0,18 | 0,16 | 0,13 | 0,12 | 0,12 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,18 | 0,17 | 0,16 | 0,14 | 0,12 | 0,11 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,16 | 0,15 | 0,15 | 0,13 | 0,12 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,15 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 0,13 | 0,13 | 0,10 | 0,10 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | 0,13 | 0,12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 0,10 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Внутренние метрические резьбы по стандарту ISO

| Ph | 6.0 | 5.5 | 5.0 | 4.5 | 4.0 | 3.5 | 3.0 | 2.5 | 2.0 | 1.75 | 1.5 | 1.25 | 1.0 | 0.80 | 0.75 | 0.50 |
|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| a_p | 3,54 | 3,25 | 2,96 | 2,65 | 2,33 | 2,05 | 1,78 | 1,48 | 1,17 | 1,05 | 0,85 | 0,75 | 0,60 | 0,49 | 0,46 | 0,31 |
| 1 | 0,46 | 0,43 | 0,42 | 0,37 | 0,34 | 0,32 | 0,28 | 0,26 | 0,23 | 0,22 | 0,20 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,16 | 0,10 |
| 2 | 0,43 | 0,40 | 0,40 | 0,34 | 0,31 | 0,30 | 0,26 | 0,25 | 0,21 | 0,20 | 0,18 | 0,17 | 0,15 | 0,14 | 0,13 | 0,08 |
| 3 | 0,35 | 0,33 | 0,32 | 0,28 | 0,24 | 0,24 | 0,21 | 0,18 | 0,17 | 0,15 | 0,15 | 0,14 | 0,11 | 0,11 | 0,10 | 0,07 |
| 4 | 0,30 | 0,26 | 0,26 | 0,23 | 0,21 | 0,19 | 0,16 | 0,15 | 0,15 | 0,13 | 0,13 | 0,10 | 0,09 | 0,07 | 0,07 | 0,06 |
| 5 | 0,26 | 0,22 | 0,22 | 0,21 | 0,18 | 0,17 | 0,14 | 0,13 | 0,12 | 0,10 | 0,11 | 0,09 | 0,08 | - | - | - |
| 6 | 0,22 | 0,20 | 0,20 | 0,19 | 0,15 | 0,15 | 0,13 | 0,12 | 0,11 | 0,09 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - |
| 7 | 0,20 | 0,18 | 0,17 | 0,16 | 0,14 | 0,14 | 0,12 | 0,11 | 0,10 | 0,08 | - | - | - | - | - | - |
| 8 | 0,19 | 0,17 | 0,16 | 0,15 | 0,13 | 0,13 | 0,11 | 0,10 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - | - | - |
| 9 | 0,18 | 0,16 | 0,16 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,10 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,16 | 0,15 | 0,15 | 0,13 | 0,12 | 0,11 | 0,10 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,15 | 0,14 | 0,14 | 0,12 | 0,11 | 0,10 | 0,09 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,15 | 0,14 | 0,14 | 0,12 | 0,10 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,14 | 0,13 | 0,12 | 0,11 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 0,13 | 0,12 | 0,10 | 0,10 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | 0,12 | 0,12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 0,10 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Наружные/Внутренние резьбы Whitworth (резьбы Витворта)

| TPI | 4.0 | 4.5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 19 | 20 | 26 | 28 |
|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| a_p | 4,29 | 3,82 | 3,44 | 2,90 | 2,50 | 2,17 | 1,93 | 1,76 | 1,58 | 1,45 | 1,20 | 1,13 | 1,01 | 0,96 | 0,92 | 0,72 | 0,69 |
| 1 | 0,49 | 0,46 | 0,45 | 0,38 | 0,37 | 0,32 | 0,30 | 0,29 | 0,28 | 0,28 | 0,24 | 0,24 | 0,23 | 0,22 | 0,21 | 0,19 | 0,18 |
| 2 | 0,46 | 0,43 | 0,43 | 0,36 | 0,35 | 0,30 | 0,28 | 0,27 | 0,26 | 0,26 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,21 | 0,18 | 0,17 |
| 3 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,30 | 0,29 | 0,24 | 0,23 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,18 | 0,19 | 0,19 | 0,18 | 0,17 | 0,15 | 0,14 |
| 4 | 0,36 | 0,33 | 0,32 | 0,26 | 0,25 | 0,21 | 0,20 | 0,19 | 0,19 | 0,18 | 0,15 | 0,16 | 0,16 | 0,14 | 0,14 | 0,12 | 0,12 |
| 5 | 0,34 | 0,29 | 0,28 | 0,22 | 0,22 | 0,19 | 0,18 | 0,17 | 0,16 | 0,16 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,12 | 0,11 | 0,08 | 0,08 |
| 6 | 0,31 | 0,25 | 0,25 | 0,21 | 0,19 | 0,17 | 0,15 | 0,15 | 0,14 | 0,14 | 0,11 | 0,11 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | - | - |
| 7 | 0,29 | 0,24 | 0,22 | 0,19 | 0,18 | 0,15 | 0,14 | 0,14 | 0,13 | 0,13 | 0,09 | 0,08 | - | - | - | - | - |
| 8 | 0,27 | 0,22 | 0,20 | 0,17 | 0,16 | 0,14 | 0,13 | 0,13 | 0,12 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - | - | - |
| 9 | 0,24 | 0,20 | 0,19 | 0,16 | 0,15 | 0,13 | 0,12 | 0,12 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,22 | 0,18 | 0,18 | 0,15 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,20 | 0,17 | 0,17 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,19 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,17 | 0,15 | 0,12 | 0,12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 0,15 | 0,14 | 0,10 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | 0,12 | 0,12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 0,10 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

= Общая глубина обработки (мм)

TPI = Витков на дюйм

Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

Число проходов и глубина врезной подачи

Наружные UN резьбы

| TPI | 4.0 | 4.5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| a _p | 4,07 | 3,62 | 3,29 | 2,71 | 2,33 | 2,08 | 1,84 | 1,66 | 1,52 | 1,39 | 1,29 | 1,19 | 1,05 | 0,94 | 0,84 | 0,70 | 0,60 | 0,53 |
| 1 | 0,47 | 0,45 | 0,43 | 0,36 | 0,35 | 0,30 | 0,28 | 0,27 | 0,27 | 0,27 | 0,25 | 0,23 | 0,22 | 0,23 | 0,20 | 0,19 | 0,17 | 0,17 |
| 2 | 0,44 | 0,41 | 0,40 | 0,34 | 0,33 | 0,28 | 0,26 | 0,26 | 0,25 | 0,26 | 0,24 | 0,22 | 0,21 | 0,21 | 0,19 | 0,17 | 0,15 | 0,15 |
| 3 | 0,40 | 0,39 | 0,36 | 0,27 | 0,26 | 0,25 | 0,21 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,18 | 0,17 | 0,16 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,11 | 0,13 |
| 4 | 0,36 | 0,31 | 0,31 | 0,23 | 0,22 | 0,21 | 0,20 | 0,17 | 0,19 | 0,18 | 0,17 | 0,15 | 0,14 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,09 | 0,08 |
| 5 | 0,32 | 0,26 | 0,26 | 0,22 | 0,21 | 0,18 | 0,17 | 0,16 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,13 | 0,13 | 0,12 | 0,10 | 0,08 | - | - |
| 6 | 0,27 | 0,23 | 0,23 | 0,20 | 0,19 | 0,16 | 0,15 | 0,15 | 0,14 | 0,13 | 0,12 | 0,11 | 0,11 | 0,08 | 0,08 | - | - | - |
| 7 | 0,25 | 0,21 | 0,20 | 0,18 | 0,17 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,11 | 0,10 | 0,08 | - | - | - | - | - |
| 8 | 0,23 | 0,20 | 0,19 | 0,16 | 0,15 | 0,13 | 0,12 | 0,12 | 0,11 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - | - | - |
| 9 | 0,22 | 0,18 | 0,19 | 0,15 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,11 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,21 | 0,17 | 0,18 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,11 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,19 | 0,16 | 0,17 | 0,13 | 0,11 | 0,11 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,18 | 0,15 | 0,15 | 0,12 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,16 | 0,14 | 0,12 | 0,11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 0,15 | 0,14 | 0,10 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | 0,12 | 0,12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 0,10 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Внутренние UN резьбы

| TPI | 4 | 4.5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| a _p | 3,74 | 3,32 | 2,99 | 2,46 | 2,13 | 1,88 | 1,66 | 1,49 | 1,36 | 1,25 | 1,14 | 1,06 | 0,93 | 0,84 | 0,76 | 0,64 | 0,56 | 0,49 |
| 1 | 0,44 | 0,41 | 0,42 | 0,35 | 0,34 | 0,30 | 0,28 | 0,27 | 0,27 | 0,27 | 0,25 | 0,23 | 0,22 | 0,23 | 0,20 | 0,18 | 0,17 | 0,17 |
| 2 | 0,41 | 0,38 | 0,38 | 0,33 | 0,32 | 0,28 | 0,26 | 0,25 | 0,23 | 0,23 | 0,20 | 0,18 | 0,18 | 0,17 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,14 |
| 3 | 0,39 | 0,34 | 0,33 | 0,25 | 0,24 | 0,22 | 0,19 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,15 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,13 | 0,13 | 0,09 | 0,10 |
| 4 | 0,33 | 0,28 | 0,27 | 0,21 | 0,21 | 0,18 | 0,16 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,13 | 0,13 | 0,12 | 0,12 | 0,10 | 0,10 | 0,08 | 0,08 |
| 5 | 0,28 | 0,23 | 0,23 | 0,18 | 0,17 | 0,15 | 0,14 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,12 | 0,11 | 0,10 | 0,10 | 0,09 | 0,08 | 0,08 | - |
| 6 | 0,24 | 0,20 | 0,20 | 0,16 | 0,15 | 0,13 | 0,13 | 0,12 | 0,11 | 0,11 | 0,10 | 0,10 | 0,09 | 0,08 | 0,08 | - | - | - |
| 7 | 0,22 | 0,19 | 0,18 | 0,15 | 0,14 | 0,12 | 0,12 | 0,11 | 0,11 | 0,10 | 0,10 | 0,09 | 0,08 | - | - | - | - | - |
| 8 | 0,21 | 0,18 | 0,17 | 0,14 | 0,13 | 0,11 | 0,11 | 0,10 | 0,10 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - | - | - |
| 9 | 0,20 | 0,17 | 0,16 | 0,13 | 0,12 | 0,11 | 0,10 | 0,10 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,18 | 0,16 | 0,15 | 0,12 | 0,12 | 0,10 | 0,09 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,17 | 0,15 | 0,14 | 0,12 | 0,11 | 0,10 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,16 | 0,14 | 0,14 | 0,11 | 0,08 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,15 | 0,14 | 0,12 | 0,11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 0,14 | 0,13 | 0,10 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | 0,12 | 0,12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 0,10 | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Наружные многозубые пластины

| Тип | ISO Метрическая | | | | | | UN | | | | | | Whitworth | NPT | | |
|---------------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | 3M | 2M | 3M | 2M | 3M | 2M | 2M | 3M | 2M | 3M | 2M | 2M | 2M | 3M | 2M | |
| Ph (мм) | 1,0 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| TPI | - | - | - | - | - | - | 16 | 16 | 12 | 12 | 8 | 11 | - | 11,5 | 11,5 | 8 |
| a _p (мм) | 0,65 | 0,93 | 0,93 | 1,25 | 1,25 | 1,92 | 1,05 | 1,05 | 1,39 | 1,39 | 2,08 | 1,58 | - | 1,76 | 1,76 | 2,54 |
| Проход 1 (мм) | 0,36 | 0,43 | 0,56 | 0,57 | 0,75 | 0,65 | 0,49 | 0,64 | 0,64 | 0,84 | 0,70 | 0,73 | - | 0,59 | 0,81 | 0,88 |
| 2 | 0,29 | 0,30 | 0,37 | 0,40 | 0,50 | 0,53 | 0,33 | 0,41 | 0,44 | 0,55 | 0,57 | 0,50 | - | 0,50 | 0,57 | 0,64 |
| 3 | - | 0,20 | - | 0,28 | - | 0,42 | 0,23 | - | 0,31 | - | 0,46 | 0,35 | - | 0,37 | 0,38 | 0,57 |
| 4 | - | - | - | - | - | 0,32 | - | - | - | - | 0,35 | - | - | 0,30 | - | 0,45 |

Внутренние многозубые пластины

| Тип | ISO Метрическая | | | | | | UN | | | | | | Whitworth | NPT | | |
|---------------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|------|------|------|
| | 3M | 2M | 3M | 2M | 3M | 2M | 2M | 3M | 2M | 3M | 2M | 2M | 2M | 3M | 2M | |
| Ph (мм) | 1,0 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| TPI | - | - | - | - | - | - | 16 | 16 | 12 | 12 | 8 | 11 | - | 11,5 | 11,5 | 8 |
| a _p (мм) | 0,60 | 0,85 | 0,85 | 1,17 | 1,17 | 1,78 | 0,93 | 0,93 | 1,25 | 1,25 | 1,88 | 1,58 | - | 1,76 | 1,76 | 2,54 |
| Проход 1 (мм) | 0,33 | 0,38 | 0,51 | 0,51 | 0,70 | 0,55 | 0,42 | 0,56 | 0,56 | 0,75 | 0,58 | 0,73 | - | 0,59 | 0,81 | 0,88 |
| 2 | 0,27 | 0,27 | 0,34 | 0,38 | 0,47 | 0,49 | 0,30 | 0,37 | 0,40 | 0,50 | 0,51 | 0,50 | - | 0,50 | 0,57 | 0,64 |
| 3 | - | 0,20 | - | 0,28 | - | 0,42 | 0,21 | - | 0,29 | - | 0,44 | 0,35 | - | 0,37 | 0,38 | 0,57 |
| 4 | - | - | - | - | - | 0,32 | - | - | - | - | 0,35 | - | - | 0,30 | - | 0,45 |

Число проходов и глубина врезной подачи

Наружные/Внутренние NPT резьбы

| TPI | 8 | 11,5 | 14 | 18 | 27 |
|-------|------|------|------|------|------|
| a_p | 2,54 | 1,76 | 1,45 | 1,12 | 0,75 |
| 1 | 0,28 | 0,25 | 0,24 | 0,22 | 0,19 |
| 2 | 0,25 | 0,22 | 0,22 | 0,18 | 0,15 |
| 3 | 0,22 | 0,18 | 0,17 | 0,15 | 0,13 |
| 4 | 0,19 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,11 |
| 5 | 0,18 | 0,16 | 0,14 | 0,13 | 0,09 |
| 6 | 0,18 | 0,14 | 0,13 | 0,12 | 0,08 |
| 7 | 0,17 | 0,14 | 0,12 | 0,10 | - |
| 8 | 0,17 | 0,12 | 0,10 | 0,08 | - |
| 9 | 0,16 | 0,12 | 0,10 | - | - |
| 10 | 0,16 | 0,10 | 0,08 | - | - |
| 11 | 0,14 | 0,09 | - | - | - |
| 12 | 0,13 | 0,08 | - | - | - |
| 13 | 0,12 | - | - | - | - |
| 14 | 0,11 | - | - | - | - |
| 15 | 0,08 | - | - | - | - |

Наружные круглые DIN 405

| TPI | 4 | 6 | 8 | 10 |
|-------|------|------|------|------|
| a_p | 3,43 | 2,23 | 1,73 | 1,40 |
| 1 | 0,44 | 0,33 | 0,29 | 0,26 |
| 2 | 0,40 | 0,29 | 0,26 | 0,25 |
| 3 | 0,34 | 0,25 | 0,21 | 0,23 |
| 4 | 0,32 | 0,23 | 0,19 | 0,20 |
| 5 | 0,28 | 0,20 | 0,18 | 0,16 |
| 6 | 0,26 | 0,18 | 0,16 | 0,12 |
| 7 | 0,24 | 0,16 | 0,14 | 0,10 |
| 8 | 0,22 | 0,15 | 0,12 | 0,08 |
| 9 | 0,20 | 0,14 | 0,10 | - |
| 10 | 0,19 | 0,12 | 0,08 | - |
| 11 | 0,17 | 0,10 | - | - |
| 12 | 0,15 | 0,08 | - | - |
| 13 | 0,12 | - | - | - |
| 14 | 0,10 | - | - | - |

Внутренние круглые DIN 405

| TPI | 4 | 6 | 8 | 10 |
|-------|------|------|------|------|
| a_p | 3,59 | 2,44 | 1,66 | 1,49 |
| 1 | 0,46 | 0,38 | 0,26 | 0,27 |
| 2 | 0,43 | 0,34 | 0,22 | 0,26 |
| 3 | 0,40 | 0,30 | 0,21 | 0,25 |
| 4 | 0,35 | 0,25 | 0,19 | 0,22 |
| 5 | 0,30 | 0,21 | 0,18 | 0,18 |
| 6 | 0,26 | 0,19 | 0,16 | 0,13 |
| 7 | 0,24 | 0,17 | 0,14 | 0,10 |
| 8 | 0,22 | 0,16 | 0,12 | 0,08 |
| 9 | 0,20 | 0,14 | 0,10 | - |
| 10 | 0,19 | 0,12 | 0,08 | - |
| 11 | 0,17 | 0,10 | - | - |
| 12 | 0,15 | 0,08 | - | - |
| 13 | 0,12 | - | - | - |
| 14 | 0,10 | - | - | - |

TPI = Витков на дюйм

a_p = Общая глубина обработки (мм)

Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

Число проходов и глубина врезной подачи

Наружные TR резьбы

| Ph | 14.0 | 12.0 | 10.0 | 9.0 | 8.0 | 7.0 | 6.0 | 5.0 | 4.0 | 3.0 | 2.0 | 1.5 |
|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| a_p | 8,2 | 6,72 | 5,7 | 5,16 | 4,68 | 4,17 | 3,66 | 2,89 | 2,38 | 1,83 | 1,33 | 0,97 |
| 1 | 0,40 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,34 | 0,31 | 0,27 | 0,25 | 0,23 |
| 2 | 0,37 | 0,36 | 0,36 | 0,35 | 0,35 | 0,34 | 0,35 | 0,33 | 0,28 | 0,25 | 0,24 | 0,22 |
| 3 | 0,36 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,33 | 0,32 | 0,27 | 0,24 | 0,21 | 0,20 | 0,18 |
| 4 | 0,36 | 0,34 | 0,34 | 0,33 | 0,33 | 0,31 | 0,29 | 0,25 | 0,20 | 0,17 | 0,17 | 0,14 |
| 5 | 0,35 | 0,32 | 0,32 | 0,31 | 0,31 | 0,29 | 0,27 | 0,23 | 0,19 | 0,15 | 0,14 | 0,12 |
| 6 | 0,35 | 0,32 | 0,32 | 0,30 | 0,29 | 0,26 | 0,25 | 0,21 | 0,18 | 0,13 | 0,13 | 0,08 |
| 7 | 0,34 | 0,30 | 0,31 | 0,29 | 0,28 | 0,26 | 0,23 | 0,20 | 0,16 | 0,13 | 0,11 | – |
| 8 | 0,34 | 0,30 | 0,29 | 0,28 | 0,27 | 0,26 | 0,22 | 0,20 | 0,15 | 0,12 | 0,09 | – |
| 9 | 0,34 | 0,30 | 0,28 | 0,26 | 0,25 | 0,24 | 0,22 | 0,18 | 0,15 | 0,12 | – | – |
| 10 | 0,33 | 0,29 | 0,27 | 0,25 | 0,24 | 0,23 | 0,20 | 0,16 | 0,15 | 0,10 | – | – |
| 11 | 0,33 | 0,29 | 0,25 | 0,24 | 0,23 | 0,22 | 0,18 | 0,15 | 0,14 | 0,10 | – | – |
| 12 | 0,32 | 0,29 | 0,24 | 0,23 | 0,21 | 0,22 | 0,17 | 0,14 | 0,13 | 0,08 | – | – |
| 13 | 0,32 | 0,28 | 0,23 | 0,22 | 0,20 | 0,20 | 0,17 | 0,13 | 0,10 | – | – | – |
| 14 | 0,31 | 0,27 | 0,22 | 0,21 | 0,19 | 0,19 | 0,16 | 0,10 | – | – | – | – |
| 15 | 0,31 | 0,25 | 0,22 | 0,21 | 0,19 | 0,17 | 0,14 | – | – | – | – | – |
| 16 | 0,30 | 0,25 | 0,20 | 0,19 | 0,18 | 0,16 | 0,12 | – | – | – | – | – |
| 17 | 0,30 | 0,24 | 0,19 | 0,18 | 0,17 | 0,12 | – | – | – | – | – | – |
| 18 | 0,29 | 0,22 | 0,18 | 0,16 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – |
| 19 | 0,28 | 0,20 | 0,17 | 0,15 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – |
| 20 | 0,27 | 0,20 | 0,16 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 21 | 0,23 | 0,19 | 0,15 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 22 | 0,23 | 0,18 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 23 | 0,21 | 0,17 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 24 | 0,19 | 0,16 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 25 | 0,17 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 26 | 0,16 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 27 | 0,16 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 28 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 29 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |

Внутренние TR резьбы

| Ph | 14.0 | 12.0 | 10.0 | 9.0 | 8.0 | 7.0 | 6.0 | 5.0 | 4.0 | 3.0 | 2.0 | 1.5 |
|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| a_p | 8,47 | 6,71 | 5,7 | 5,19 | 4,68 | 4,17 | 3,65 | 2,89 | 2,38 | 1,85 | 1,34 | 0,98 |
| 1 | 0,40 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,34 | 0,31 | 0,27 | 0,25 | 0,23 |
| 2 | 0,37 | 0,36 | 0,36 | 0,35 | 0,35 | 0,34 | 0,34 | 0,33 | 0,28 | 0,25 | 0,24 | 0,22 |
| 3 | 0,36 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,33 | 0,32 | 0,27 | 0,24 | 0,22 | 0,21 | 0,19 |
| 4 | 0,36 | 0,34 | 0,34 | 0,33 | 0,33 | 0,31 | 0,29 | 0,25 | 0,20 | 0,17 | 0,17 | 0,14 |
| 5 | 0,35 | 0,32 | 0,32 | 0,31 | 0,31 | 0,29 | 0,27 | 0,23 | 0,19 | 0,15 | 0,14 | 0,12 |
| 6 | 0,35 | 0,32 | 0,32 | 0,31 | 0,29 | 0,26 | 0,25 | 0,21 | 0,18 | 0,14 | 0,13 | 0,08 |
| 7 | 0,34 | 0,30 | 0,31 | 0,29 | 0,28 | 0,26 | 0,23 | 0,20 | 0,16 | 0,13 | 0,11 | – |
| 8 | 0,34 | 0,30 | 0,29 | 0,29 | 0,27 | 0,26 | 0,22 | 0,20 | 0,15 | 0,12 | 0,09 | – |
| 9 | 0,34 | 0,30 | 0,28 | 0,26 | 0,25 | 0,24 | 0,22 | 0,18 | 0,15 | 0,12 | – | – |
| 10 | 0,33 | 0,29 | 0,27 | 0,25 | 0,24 | 0,23 | 0,20 | 0,16 | 0,15 | 0,10 | – | – |
| 11 | 0,33 | 0,29 | 0,25 | 0,24 | 0,23 | 0,22 | 0,18 | 0,15 | 0,14 | 0,10 | – | – |
| 12 | 0,32 | 0,28 | 0,24 | 0,23 | 0,21 | 0,22 | 0,17 | 0,14 | 0,13 | 0,08 | – | – |
| 13 | 0,32 | 0,28 | 0,23 | 0,22 | 0,20 | 0,20 | 0,17 | 0,13 | 0,10 | – | – | – |
| 14 | 0,31 | 0,27 | 0,22 | 0,21 | 0,19 | 0,19 | 0,16 | 0,10 | – | – | – | – |
| 15 | 0,31 | 0,25 | 0,22 | 0,21 | 0,19 | 0,17 | 0,14 | – | – | – | – | – |
| 16 | 0,30 | 0,25 | 0,20 | 0,19 | 0,18 | 0,16 | 0,12 | – | – | – | – | – |
| 17 | 0,30 | 0,24 | 0,19 | 0,18 | 0,17 | 0,12 | – | – | – | – | – | – |
| 18 | 0,29 | 0,22 | 0,18 | 0,16 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – |
| 19 | 0,28 | 0,20 | 0,17 | 0,15 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – |
| 20 | 0,27 | 0,20 | 0,16 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 21 | 0,23 | 0,19 | 0,15 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 22 | 0,23 | 0,18 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 23 | 0,21 | 0,17 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 24 | 0,19 | 0,16 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 25 | 0,17 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 26 | 0,16 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 27 | 0,16 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 28 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 29 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 30 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |

a_p = Общая глубина обработки (мм) Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

Количество проходов и глубины врезания, многозубая пластина TWIN THREADER, TT

Наружные резьбы 60°.

| | | | |
|---------------------|------|------|------|
| Ph (мм) | 2,0 | 1,5 | 1,0 |
| a _p (мм) | 1,25 | 0,93 | 0,65 |
| Проход 1 (мм) | 0,25 | 0,22 | 0,22 |
| 2 | 0,36 | 0,31 | 0,25 |
| 3 | 0,25 | 0,22 | 0,18 |
| 4 | 0,21 | 0,18 | – |
| 5 | 0,18 | – | – |

Внутренние резьбы 60°

| | | | |
|---------------------|------|------|------|
| Ph (мм) | 2,0 | 1,5 | 1,0 |
| a _p (мм) | 1,17 | 0,85 | 0,60 |
| Проход 1 (мм) | 0,23 | 0,20 | 0,19 |
| 2 | 0,34 | 0,27 | 0,23 |
| 3 | 0,23 | 0,20 | 0,18 |
| 4 | 0,19 | 0,18 | – |
| 5 | 0,18 | – | – |

Наружные и внутренние резьбы Whitworth (Витворта) и BSPT

| | | |
|---------------------|------|------|
| TPI | 11 | 14 |
| a _p (мм) | 1,58 | 1,20 |
| Проход 1 (мм) | 0,26 | 0,22 |
| 2 | 0,38 | 0,35 |
| 3 | 0,27 | 0,24 |
| 4 | 0,25 | 0,21 |
| 5 | 0,22 | 0,18 |
| 6 | 0,20 | – |

Наружные UN резьбы

| | | |
|---------------------|------|------|
| TPI | 12 | 16 |
| a _p (мм) | 1,39 | 1,05 |
| Проход 1 (мм) | 0,28 | 0,25 |
| 2 | 0,38 | 0,36 |
| 3 | 0,28 | 0,26 |
| 4 | 0,25 | 0,18 |
| 5 | 0,20 | – |

Внутренние UN резьбы

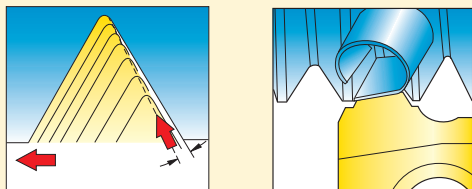
| | | |
|---------------------|------|------|
| TPI | 12 | 16 |
| a _p (мм) | 1,25 | 0,93 |
| Проход 1 (мм) | 0,24 | 0,21 |
| 2 | 0,35 | 0,32 |
| 3 | 0,25 | 0,22 |
| 4 | 0,22 | 0,18 |
| 5 | 0,19 | – |

Метод врезания

Выбор метода врезной подачи наиболее важен при обработке длинностружечных материалов для обеспечения качественного управления сходом стружки.

Модифицированная боковая врезная подача

Для станков с ЧПУ и обычных станков



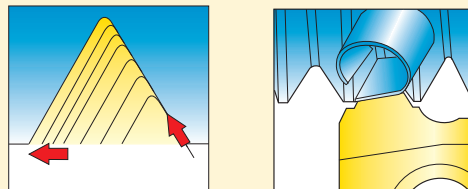
Основной выбор для станков CNC

Угол врезания должен быть на 2,5–5 % меньше, чем боковой угол

- Хорошее стружкообразование (важно для нарезания внутренней резьбы)
- Хорошее качество поверхности
- Высокая стойкость инструмента

Боковая врезная подача

Для станков с ЧПУ и обычных станков

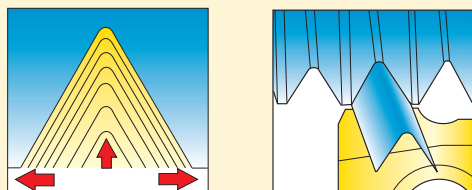


В случаях, когда нельзя применять модифицированную боковую врезную подачу, выбирайте боковую врезную подачу

- Хорошее стружкообразование
- Возможно снижение качества поверхности резьбы
- Не подходит для обработки механически упрочненных материалов

Радиальная подача

Для обычных станков и многозубых режущих пластин



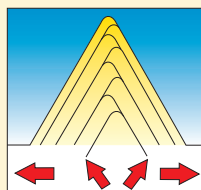
Для многозубых пластин рекомендуется радиальная врезная подача

Первый выбор для механически упрочненных материалов

- Плохой контроль стружкообразования
- Высокие силы резания

Чередующаяся боковая врезная подача

Для станков с ЧПУ



Первый выбор для резьб с большим шагом.

- Высокая стойкость инструмента
- Возможны проблемы со стружколоманьем

Номенклатура и формулы

Частота вращения

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad (\text{об./мин})$$

Скорость резания

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad (\text{м/мин.})$$

Скорость суппорта /
Скорость подачи

$$v_f = \frac{n \cdot P_h}{1000} \quad (\text{м/мин.})$$

Подъем резьбы

$$P_h = P \cdot \text{число заходов} \quad (\text{мм})$$

Угол
наклона
винтовой
линии

$$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi} \quad (^\circ)$$

Перевод
P в TPI

$$\text{TPI} = \frac{25,4}{P}$$

- D_c = Диаметр детали (мм)
- D_2 = Диаметр резьбы (средний диаметр) (мм)
- n = об/мин
- P = Шаг (мм)
- P_h = Подъем (мм)
- v_f = Скорость суппорта (скорость подачи) (м/мин)
- TPI = Число витков на дюйм
- v_c = Скорость резания (м/мин)
- λ = Угол спирали ($^\circ$)

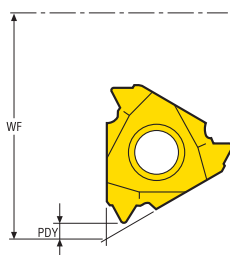
Часто необходимо нарезать внутреннюю резьбу очень малого размера с помощью стандартной державки.

Несколько стандартных внутренних державок можно модифицировать путем простой доработки, чтобы можно было нарезать резьбу в отверстиях на 30% меньшего диаметра.

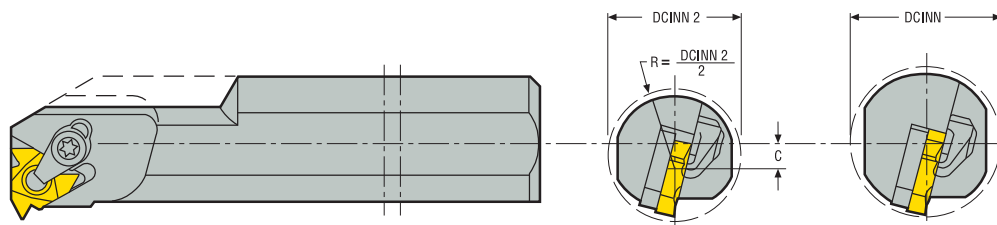
Эту модификацию можно выполнить на токарном станке с четырехкулачковым патроном. В таблице размеров D_m мин* на странице "Внутренние держатели" указаны размеры, необходимые для выбранной модификации.

По запросу эти державки могут поставляться как специальный инструмент.

Некоторые держатели можно использовать для обработки внутренней резьбы меньшего диаметра, чем указывает D_m mod. При этом необходимо "снять" нижний угол пластины (возможно также и подкладной пластины).



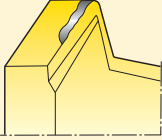
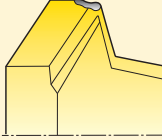
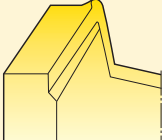
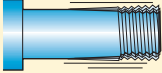
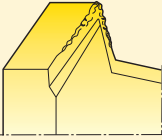
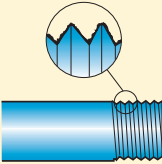
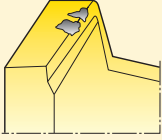
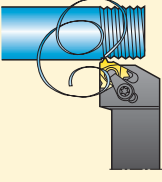
Размеры WF и PDY можно найти на страницах, где описаны внутренние державки (стр. 55-59) и пластины для нарезания резьбы (стр. 91-123).



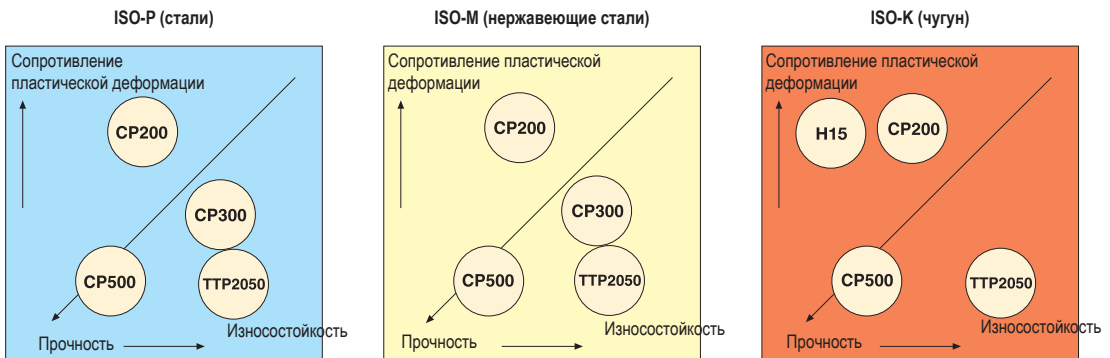
$$C = WF - PDY + R - DCINN2$$

C = Смещение центра при модификации инструмента.
 DCINN = Минимальный диаметр отверстия для стандартного инструмента.
 DCINN2 = Минимальный диаметр для модифицированного инструмента.

Устранение неисправностей

| | |
|--|--|
| <p>Быстрый износ по задней поверхности</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания • Увеличить врезание за проход • Использовать модифицированное боковое врезание • Проверить правильность выбора подкладной пластины • Выбрать более износостойкий сплав  | <p>Разрушение пластины</p> <ul style="list-style-type: none"> • Увеличить число проходов • Проверить крепление заготовки • Проверить высоту центра режущей кромки • Проверить нарост на кромке • Выбрать более прочный сплав  |
| <p>Пластическая деформация</p> <ul style="list-style-type: none"> • Выбрать сплав с лучшим сопротивлением пластической деформации • Уменьшить скорость резания • Увеличить число проходов • Увеличить подачу СОЖ • Проверить диаметр детали перед нарезанием резьбы  | <p>Вибрация</p> <ul style="list-style-type: none"> • Изменить скорость резания • Уменьшить вылет и использовать более жесткую державку • Проверить высоту центра режущей кромки • Проверить диаметр заготовки  |
| <p>Нарост на режущей кромке</p> <ul style="list-style-type: none"> • Увеличьте скорость резания • Не используйте СОЖ  | <p>Высокая шероховатость</p> <ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания • Проверить правильность выбора подкладной пластины • Применять модифицированную боковую или радиальную подачу  |
| <p>Выкрашивание кромки</p> <ul style="list-style-type: none"> • Проверить крепление заготовки • Проверить скорость резания • Использовать модифицированное боковое врезание • Выбрать более прочный сплав  | <p>Плохое стружкообразование</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить число проходов • Увеличить скорость резания • Использовать модифицированное боковое врезание • Увеличить подачу СОЖ  |

Оптимизация



Моменты затяжки зажимных винтов

Максимальное значение момента затяжки для каждого винта показано ниже

| Обозначение винта | Момент Нм | Динамометрический ключ | Обозначение винта | Момент Нм | Динамометрический ключ |
|-------------------|-----------|------------------------|-------------------|-----------|------------------------|
| 110.26-655 | 10,0 | H00T-60100 | L84017-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| 117.26-655 | 5,0 | H00T-3050 | L85011-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| 117.26-657 | 3,0 | H00-2530 | L85012-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| 170.26-655 | 6,0 | H00T-4060 | L85017-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| C02205-T07P | 0,9 | T00-07P09 | L85020-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| C02505-T07P | 0,9 | T00-07P09 | L85021-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| C02506-T07P | 0,9 | T00-07P09 | L86015-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| C03007-T09P | 2,0 | T00-09P20 | L86025-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| C03508-T15P | 3,0 | T00-15P30 | LD1035-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| C03509-T15P | 3,0 | T00-15P30 | LD5020-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| C03510-T15P | 3,0 | T00-15P30 | LD6020-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| C03511-T09P | 2,0 | T00-09P20 | LD6021-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| C03512-T15P | 3,0 | T00-15P30 | LD6024-T20P | 3,0 | T00-15P30 |
| C04008-T15P | 3,5 | T00-15P35 | LD6025-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| C04010-T15P | 3,5 | T00-15P35 | LD6026-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| C04011-T15P | 3,5 | T00-15P35 | LD8025-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| C04014-T15P | 3,5 | T00-15P35 | LD8030-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| C04512-T15P | 5,0 | T00-15P50 | LS0512 | 2,5 | - |
| C04518-T15P | 5,0 | T00-15P50 | LS0613 | 3,0 | H00-2530 |
| C05010-T20P | 5,0 | T00-20P50 | LS0616 | 3,0 | H00-2530 |
| C05012-T15P | 5,0 | T00-15P50 | LS0818 | 4,0 | - |
| C05013-T20P | 5,0 | T00-20P50 | LS0822 | 4,0 | - |
| C05018-T20P | 5,0 | T00-20P50 | MC6S4X14 | 3,5 | - |
| C11804-T06P | 0,5 | T00-06P05 | MC6S4X18 | 3,5 | - |
| C46017-T20P | 6,0 | T00T-20P60 | MC6S5X14 | 5,0 | H00T-4050 |
| C82204-T06P | 0,5 | T00-06P05 | MC6S5X18 | 5,0 | H00T-4050 |
| CC05 | 0,9 | H00-1509 | MN0909L-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| CC08P-V13 | 2,0 | T00-09P20 | MN1215L-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| CC09P-D11 | 2,0 | T00-09P20 | MN1215R-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| CC12P-S12 | 3,5 | T00-15P35 | MN1215S-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| CC14 | 6,0 | H00T-4060 | MN1215T-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| CC16 | 10,0 | - | MN1515-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| CC17P | 10,0 | - | MN1515SL-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| CC17P-06 | 10,0 | - | MN1520-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| CC17P-09 | 10,0 | - | MN1920-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| CC20P | 10,0 | - | MN1925-T25P | 5,0 | T00T-25P50 |
| CC20P-V13 | 10,0 | - | MN2525-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| CD09-S09 | 2,0 | T00-09P20 | PL1403-T09P | 2,5 | T00-09P20 |
| CD12-S12 | 3,5 | T00-15P35 | TCEI0409 | 3,5 | - |
| CD16-S16 | 5,0 | T00-20P50 | TCEI0509 | 6,0 | H00T-4060 |
| CD19-S19 | 5,0 | T00-20P50 | TCEI0513 | 6,0 | H00T-4060 |
| CD19-V16 | 5,0 | T00-20P50 | TCEI0609 | 8,0 | H00T-5080 |
| CSC8015-T20P | 5,0 | T00-20P50 | TCEI0613 | 8,0 | H00T-5080 |
| CSC1015-T20P | 5,0 | T00-20P50 | TCEI0614 | 8,0 | H00T-5080 |
| CSP16-T15P | 2,0 | T00-15P20 | TCEI0620 | 8,0 | H00T-5080 |
| CSP22-T15P | 3,0 | T00-15P30 | TCEI0815 | 10,0 | H00T-60100 |
| CSP27-T25P | 6,0 | T00T-25P60 | TCEI0825 | 10,0 | H00T-60100 |
| | | | TCEI1020 | 15,0 | - |
| | | | WS1620-T20P | 3,5 | T00-20P35 |
| | | | WS1920-T20P | 3,5 | T00-20P35 |
| | | | WS2325-T25P | 5,0 | T00T-25P50 |

Полный диапазон динамометрических ключей Seco см. на следующей странице

Обозначения: T00-15P35

T00 = Динамометрическая отвертка для пластин с лезвием Torx Plus

T00T = Динамометрический ключ с Т-образной ручкой для лезвий Torx Plus

H00 = Динамометрическая отвертка для шестигранных лезвий

H00T = Динамометрический ключ с Т-образной ручкой для шестигранных лезвий

15P = Размер Torx Plus

35 = Значение момента 3,5 Нм

| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер Torx Plus | Значение момента |
|-------------------------|----------------|----------------------|------------------|
| | | | |
| T00-06P05 | T00-06P | T06P | 0,5 Nm |
| T00-07P05 | T00-07P | T07P | 0,5 Nm |
| T00-07P09 | T00-07P | T07P | 0,9 Nm |
| T00-08P12 | T00-08P | T08P | 1,2 Nm |
| T00-08P20 | T00-08P | T08P | 2,0 Nm |
| T00-09P09 | T00-09P | T09P | 0,9 Nm |
| T00-09P12 | T00-09P | T09P | 1,2 Nm |
| T00-09P20 | T00-09P | T09P | 2,0 Nm |
| T00-10P20 | T00-10P | T10P | 2,0 Nm |
| T00-10P30 | T00-10P | T10P | 3,0 Nm |
| T00-10P35 | T00-10P | T10P | 3,5 Nm |
| T00-15P20 | T00-15P | T15P | 2,0 Nm |
| T00-15P30 | T00-15P | T15P | 3,0 Nm |
| T00-15P35 | T00-15P | T15P | 3,5 Nm |
| T00-15P40 | T00-15P | T15P | 4,0 Nm |
| T00-15P50 | T00-15P | T15P | 5,0 Nm |
| T00-20P35 | T00-20P | T20P | 3,5 Nm |
| T00-20P50 | T00-20P | T20P | 5,0 Nm |

*Включая лезвие

| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер Torx Plus | Значение момента |
|-------------------------|----------------|----------------------|------------------|
| | | | |
| T00T-15P50 | T00T-15P | T15P | 5,0 Nm |
| T00T-20P50 | T00T-20P | T20P | 5,0 Nm |
| T00T-20P60 | T00T-20P | T20P | 6,0 Nm |
| T00T-20P80 | T00T-20P | T20P | 8,0 Nm |
| T00T-25P50 | T00T-25P | T25P | 5,0 Nm |
| T00T-25P60 | T00T-25P | T25P | 6,0 Nm |
| T00T-25P80 | T00T-25P | T25P | 8,0 Nm |
| T00T-30P80 | T00T-30P | T30P | 8,0 Nm |

*Включая лезвие

| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер | Значение момента |
|-------------------------|----------------|------------|------------------|
| | | | |
| H00-1305 | H00-1.3 | 1,3 mm | 0,5 Nm |
| H00-1505 | H00-1.5 | 1,5 mm | 0,5 Nm |
| H00-1509 | H00-1.5 | 1,5 mm | 0,9 Nm |
| H00-2009 | H00-2.0 | 2,0 mm | 0,9 Nm |
| H00-2016 | H00-2.0 | 2,0 mm | 1,6 Nm |
| H00-2020 | H00-2.0 | 2,0 mm | 2,0 Nm |
| H00-2512 | H00-2.5 | 2,5 mm | 1,2 Nm |
| H00-2530 | H00-2.5 | 2,5 mm | 3,0 Nm |
| H00-2535 | H00-2.5 | 2,5 mm | 3,5 Nm |
| H00-3020 | H00-3.0 | 3,0 mm | 2,0 Nm |
| H00-3030 | H00-3.0 | 3,0 mm | 3,0 Nm |
| H00-4030 | H00-4.0 | 4,0 mm | 3,0 Nm |

*Включая лезвие

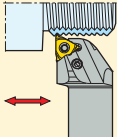
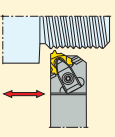
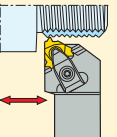
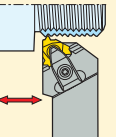
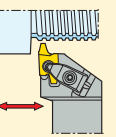
| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер | Значение момента |
|-------------------------|----------------|------------|------------------|
| | | | |
| H00T-3050 | H00T-3.0 | 3 mm | 5,0 Nm |
| H00T-4050 | H00T-4.0 | 4 mm | 5,0 Nm |
| H00T-4060 | H00T-4.0 | 4 mm | 6,0 Nm |
| H00T-5050 | H00T-5.0 | 5 mm | 5,0 Nm |
| H00T-5080 | H00T-5.0 | 5 mm | 8,0 Nm |
| H00T-50100 | H00T-5.0 | 5 mm | 10,0 Nm |
| H00T-60100 | H00T-6.0 | 6 mm | 10,0 Nm |

*Включая лезвие

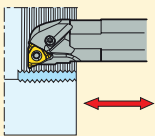
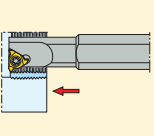
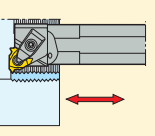
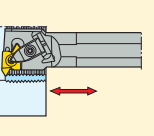
Учитывайте то, что лезвия отверточного типа и типа с Т-образной ручкой не взаимозаменяемы.

Torx Plus® зарегистрированная торговая марка, принадлежащая фирме Camcar-Textron (США)

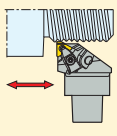
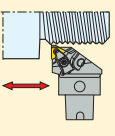
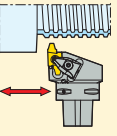
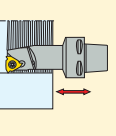
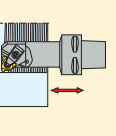
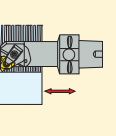
Державки наружные

| | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|
| <p>PER/L...QHDJETI</p>  <p>стр. 44</p> | <p>CER/L CER/L...HD</p>  <p>стр. 48 - 49</p> | <p>CER/L...Q CER/L...QHD</p>  <p>стр. 50 - 51</p> | <p>CER...CQHD</p>  <p>стр. 52</p> | <p>CER...HD CER/L...QHD</p>  <p>стр. 53 - 54</p> | |
|---|---|--|--|--|--|

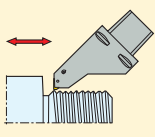
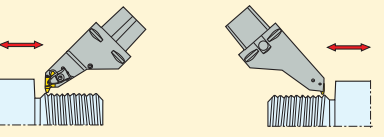
Державки внутренние

| | | | | |
|---|---|--|---|--|
| <p>PNR/L...AHDJET</p>  <p>стр. 45-47</p> | <p>SNR/L</p>  <p>стр. 55</p> | <p>CNR/L...AHD CNR/L...APIHD</p>  <p>стр. 56 - 58</p> | <p>CNR/L...AHD</p>  <p>стр. 59</p> | |
|---|---|--|---|--|

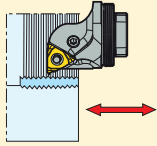
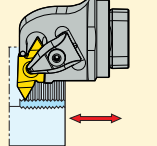
Seco-Capto™

| | | | | | |
|---|--|---|--|---|---|
| <p>CER/L-..HD Внеш.</p>  <p>стр. 60 - 61</p> | <p>CER/L-..CHD Внеш.</p>  <p>стр. 62 - 63</p> | <p>CER..HD Внеш.</p>  <p>стр. 64</p> | <p>SNR Внутр.</p>  <p>стр. 65</p> | <p>CNR/L-..HD Внутр.</p>  <p>стр. 65-69</p> | <p>CNR/L-..CHD Внутр.</p>  <p>стр. 70-72</p> |
|---|--|---|--|---|---|

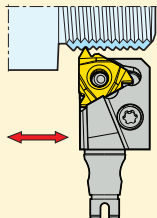
Seco-Capto™ для MTM

| | |
|--|---|
| <p>CER-..HD</p>  <p>стр. 77</p> | <p>CEL..HD</p>  <p>стр. 78</p> |
|--|---|

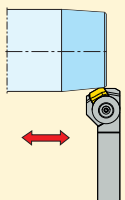
Steadyline® с соединением GL

| | | |
|--|--|--|
| <p>GL...-PNR/L...AHDJET</p>  <p>стр. 73 - 74</p> | <p>GL50-CNR...26AHD</p>  <p>стр. 74, 75</p> | |
|--|--|--|


Быстросменные, Jetstream Tooling®, головки QC, внешние

| | |
|---|--|
| <p>QC..-PER/L-HDJET</p>  <p>стр. 76</p> | |
|---|--|

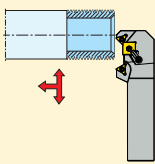
Державки для зачистки

| |
|---|
| <p>CSXCR...</p>  <p>стр. 79</p> |
|---|

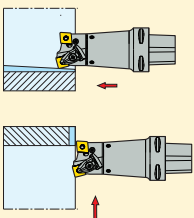
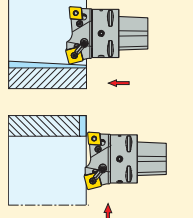
Пластины для обдирки

| | |
|--|--|
| <p>SCNN</p>  <p>стр. 81</p> | |
|--|--|

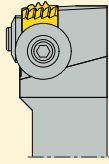
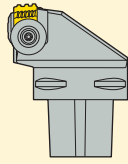
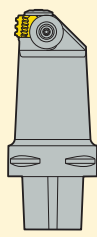
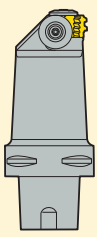
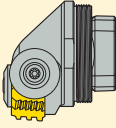
Державки для торцовки труб

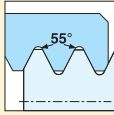
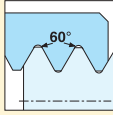
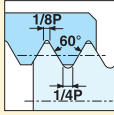
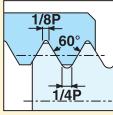
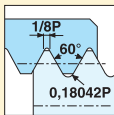
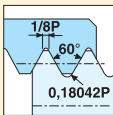
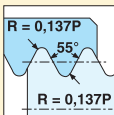
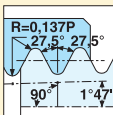
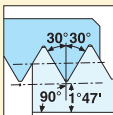
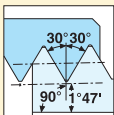
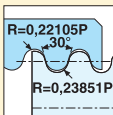
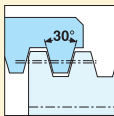
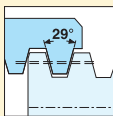
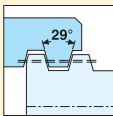
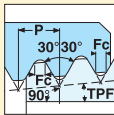
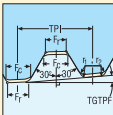
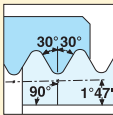
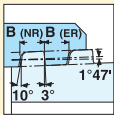
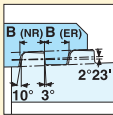
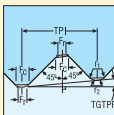
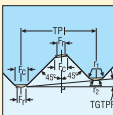
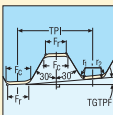
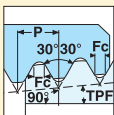
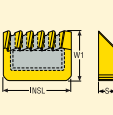
| | |
|--|--|
| <p>MSGNR...</p>  <p>стр. 80</p> | |
|--|--|

Державки для пластин SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM

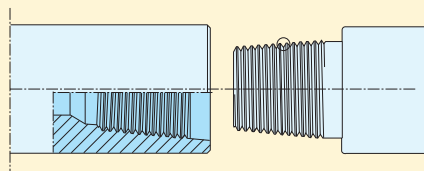
| | | |
|---|--|--|
| <p>C.-DSKNR/L - CLNR/L 75°</p>  <p>стр. 82</p> | <p>C.-MSKNR/L - PCLNR/L 75°</p>  <p>стр. 83</p> | |
|---|--|--|

Державки для пластин для нарезания резьб

| | | | | |
|--|---|--|--|--|
| <p>External toolholders for chasers CER...X</p>  <p>стр. 84</p> | <p>Seco-Capto™ CER/L...X</p>  <p>стр. 85</p> | <p>Seco-Capto™ CNR/L...X</p>  <p>стр. 86 - 87</p> | <p>Seco-Capto™ CNL...C-X</p>  <p>стр. 88 - 89</p> | <p>Steadyline® GL...-CNR/L...-I/X</p>  <p>стр. 90</p> |
|--|---|--|--|--|

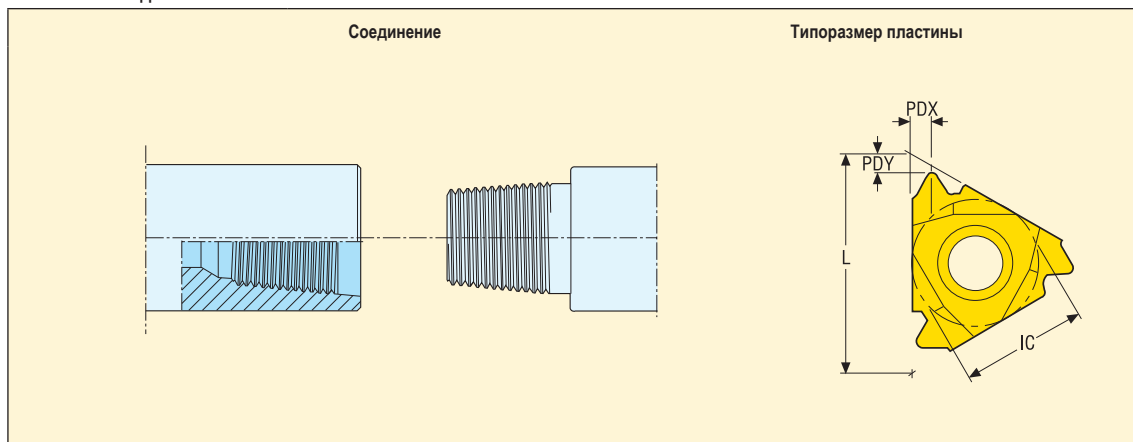
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|
| <p>Пластины с частичным профилем</p> | <p>55° V-профиль</p>  <p>стр. 91-92</p> | <p>60° V-профиль</p>  <p>стр. 93-94</p> | | | |
| <p>Пластины с полным профилем</p> <p>Резьбовые соединения многократного использования</p> | <p>ISO метрич.</p>  <p>стр. 95-98</p> | <p>UN</p>  <p>стр. 99-102</p> | | | |
| <p>Пластины с полным профилем</p> <p>Резьбовые соединения многократного использования для аэрокосмической промышленности</p> | <p>UNJ</p>  <p>стр. 103</p> | <p>MJ</p>  <p>стр. 103</p> | | | |
| <p>Пластины с полным профилем</p> <p>Нерезьбные резьбовые соединения для труб и муфт</p> | <p>Whitworth, BSW</p>  <p>стр. 105-106</p> | <p>BSPT</p>  <p>стр. 107</p> | <p>NPT</p>  <p>стр. 108-109</p> | <p>NPTF</p>  <p>стр. 110</p> | <p>Круглые-DIN405</p>  <p>стр. 111</p> |
| <p>Пластины с частичным профилем</p> <p>Резьбы винтовых передач</p> | <p>TR-DIN103</p>  <p>стр. 112-113</p> | <p>ACME</p>  <p>стр. 114-115</p> | <p>Stub-ACME</p>  <p>стр. 116-117</p> | | |
| <p>Пластины с полным профилем</p> <p>Резьбы нефтяного сортамента</p> | <p>API Rotary Drill Connection</p>  <p>стр. 118</p> | <p>Hughes Flush</p>  <p>стр. 119-120</p> | <p>API ROUND</p>  <p>стр. 121</p> | <p>API Buttress 1:16 VAM Buttress 1:16</p>  <p>стр. 122</p> | <p>API Buttress 1:12</p>  <p>стр. 123</p> |
| <p>Пластины с полным профилем</p> <p>Резьбы нефтяного сортамента</p> | <p>Hughes H90</p>  <p>стр. 119-120</p> | <p>Hughes Slimline H90</p>  <p>стр. 119-120</p> | <p>P.A.C</p>  <p>стр. 119-120</p> | <p>Гребенки API/ГОСТ</p>  <p>стр. 124</p> | <p>Стружколомы для гребенок</p>  <p>стр. 125-126</p> |

Резьбовые соединения



| Соединение | Шаг TPI | TGTPF | API код | Обозначение Snap-Tap® |
|-------------------------------------|------------|-------|---------|-----------------------|
| API номер | | | | |
| NC10 - NC16 | 6,0 | 1,5 | V055 | 6API558 |
| NC23 - NC50 | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| NC56 - NC77 | 4,0 | 3,0 | V038R | 4API384 |
| API Стандартный | | | | |
| 1 - 1 1/2 REG | 6,0 | 1,5 | V055 | 6API558 |
| 2 3/8 REG - 4 1/2 REG | 5,0 | 3,0 | V040 | 5API404 |
| 5 1/2 REG, 7 5/8 REG, 8 5/8 REG | 4,0 | 3,0 | V050 | 4API504 |
| 6 5/8 REG | 4,0 | 2,0 | V050 | 4API506 |
| Внутреннее соединение | | | | |
| 2 3/8 IF - 6 5/8 IF | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| Отверстие | | | | |
| 3 1/2 FH, 4 1/2 FH | 5,0 | 3,0 | V040 | 5API404 |
| 4 FH | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| 5 1/2 FH, 6 5/8 FH | 4,0 | 2,0 | V050 | 4API506 |
| Hughes Внутреннее соединение | | | | |
| 2 3/8, 2 7/8 | 6,0 | 2,0 | - | 6HEF |
| 3 1/2, 4 1/2 | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| Hughes Доп. отверстие | | | | |
| 2 7/8 - 5 | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| Hughes Узкое отверстие | | | | |
| 2 3/8 - 4 1/2 | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| Hughes Двойной | | | | |
| 3 1/2 - 5 1/2 | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| Hughes H90 | | | | |
| 3 1/2 - 6 5/8 | 3,5 | 2,0 | 90V050 | 3.5H906 |
| 7 - 8 5/8 | 3,5 | 3,0 | 90V050 | 3.5H904 |
| Hughes Slimline H90 | | | | |
| 2 3/8 - 3 1/2 | 3,0 | 1,25 | 90V050 | 3H90 |
| Hughes ACME Стандартный | | | | |
| 2 3/8 - 6 5/8 | 4,0 | 3,373 | - | 4HACME |
| Hughes ACME Streamline | | | | |
| 2 3/8 - 5 1/2 | 4,0 | 3,373 | - | 4HACME |
| P.A.C. | | | | |
| 2 3/8 PAC - 3 1/2 PAC | 4,0 | 1,5 | V076 | 4PAC |
| Macaroni | | | | |
| MT, AMT, AMMT | 6,0 | 1,5 | V055 | 6API558 |

Резьбовые соединения

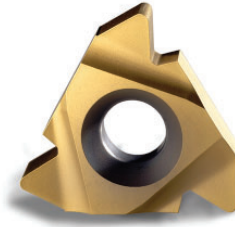


| Соединение | | | | Размеры в мм | | | |
|-----------------------|---------|------------|-------|--------------|--------|-----|-----|
| Обозначение Snap-Tap® | API код | Шаг TPI | TGTPF | L | IC | PDX | PDY |
| 6API558 | V055 | 6,0 | 1,5 | 22,0 | 12,700 | 2,5 | 2,0 |
| 5API404 | V040 | 5,0 | 3,0 | 22,0 | 12,700 | 2,5 | 2,0 |
| 5API404 | V040 | 5,0 | 3,0 | 27,5 | 15,875 | 3,2 | 2,2 |
| 4API386 | V038R | 4,0 | 2,0 | 22,0 | 12,700 | 2,5 | 1,9 |
| 4API386 | V038R | 4,0 | 2,0 | 27,5 | 15,875 | 3,2 | 2,2 |
| 4API384 | V038R | 4,0 | 3,0 | 27,5 | 15,875 | 3,2 | 2,2 |
| 4API506 | V050 | 4,0 | 2,0 | 27,5 | 15,875 | 3,2 | 2,2 |
| 4API504 | V050 | 4,0 | 3,0 | 27,5 | 15,875 | 3,2 | 2,2 |
| 6HEF | – | 6,0 | 2,0 | 22,0 | 12,700 | 2,5 | 2,0 |
| 4PAC | V076 | 4,0 | 1,5 | 27,5 | 15,875 | 3,2 | 2,2 |
| 3,5H906 | 90V050 | 3,5 | 2,0 | 27,5 | 15,875 | 3,2 | 2,2 |
| 3,5H904 | 90V050 | 3,5 | 3,0 | 27,5 | 15,875 | 3,2 | 2,2 |
| 3H90 | 90V050 | 3,0 | 1,25 | 27,5 | 15,875 | 3,2 | 2,2 |
| 4HACME | – | 4,0 | 3,373 | 27,5 | 15,875 | 3,2 | 2,2 |

Профиль резьбы

| Профилирование | TPI | TGTPF | Размеры в мм | | | | API код | Обозначение Snap-Tap® | |
|----------------|-----|-------|------------------|----------------|----------------|----------------|---------|-----------------------|--|
| | | | R/F _r | F _c | r ₁ | r ₂ | | | |
| | 5,0 | 3,0 | 0,508 | 1,016 | 0,381 | – | V040 | 5API404 | |
| | 4,0 | 2,0 | 0,965 | 1,651 | 0,381 | – | V038R | 4API386 | |
| | 4,0 | 3,0 | 0,965 | 1,651 | 0,381 | – | V038R | 4API384 | |
| | 4,0 | 2,0 | 0,635 | 1,270 | 0,381 | – | V050 | 4API506 | |
| | 4,0 | 3,0 | 0,635 | 1,270 | 0,381 | – | V050 | 4API504 | |
| | | | | | | | | | |
| | 6,0 | 1,5 | 1,194 | 1,397 | 0,381 | 0,381 | V055 | 6API558 | |
| | 6,0 | 2,0 | 0,559 | 0,813 | 0,381 | 0,381 | – | 6HEF | |
| | 4,0 | 1,5 | 1,702 | 1,930 | 0,381 | 0,381 | V076 | 4PAC | |
| | | | | | | | | | |
| | 3,5 | 2,0 | 0,864 | 1,270 | 0,381 | 0,762 | 90V050 | 3,5H906 | |
| | 3,5 | 3,0 | 0,864 | 1,270 | 0,381 | 0,762 | 90V050 | 3,5H904 | |
| | 3,0 | 1,25 | 1,727 | 2,134 | 0,381 | 0,762 | 90V050 | 3H90 | |
| | | | | | | | | | |
| | 4,0 | 3,373 | 2,253 | 2,388 | 0,787 | 0,787 | – | 4HACME | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Seco Snap Tap® Контроль качества



1. Контроль качества материала основы

Контроль Hc, MM и пористости
Измерено в соответствии с SPM
Значения хранятся в базе данных

2. Контроль размеров после спекания

Измерения IC и толщины пластин
Измерено в соответствии с SPM
Значения хранятся в базе данных

3. Контроль размеров после шлифовки дна

Толщина пластины и высота режущей кромки
Плоскостность
Измерено в соответствии с SPM

4. Контроль размеров после шлифовки

Профиль и радиус
Измерено в соответствии с SPM

5. Измерение кромки

Проверка радиуса режущей кромки во время хонингования
Измерено в соответствии с SPM
Значения хранятся в базе данных

6. Измерение покрытия

Покрытие, проверка толщины и адгезии
Измерено в соответствии с SPM
Значения хранятся в базе данных

7. Контроль готовой продукции

Визуальная проверка
Выборка в соответствии с AQL

8. Система контроля качества продукции

SGS (SPM1) - Предписания по контролю качества
LS - Инструкции для производства
Seco Act - Комплекс превентивных мер и корректирующих действий
Утверждено в соответствии со стандартами ISO 9001 и 14001

9. Аббревиатуры

LS - Local management Systems - содержит описание локальных производственных процессов и инструкций
SGS - Seco Global Standards - содержит инструкции и предписания, общие для всех подразделений Seco
SPM - Seco Production Manual - Часть SGS, является сборником инструкций и предписаний для соответствия выпускаемой продукции Seco стандартам
AQL - Допустимый уровень качества (Mil-std)
MM - Состав смеси для производства твердого сплава
Hc - Коэрцитивность, описывает размер зерна

Контроль качества - гребенки Seco



1. Контроль качества материала основы

Контроль Hc, MM и пористости
Измерено в соответствии с SPM
Значения хранятся в базе данных

4. Контроль размеров после шлифовки

Профиль и радиус
Измерено в соответствии с SPM

7. Измерение высоты

Оптическое измерение высоты
Графическое представление результатов
Сортировка и обозначение в соответствии с классификацией

10. Чертежи верхнего слоя

Принтер калибруется ежемесячно с помощью стеклянной линейки
Мастер-чертеж сохраняется в соответствии с SPM

2. Контроль размеров после шлифовки донных поверхностей

Толщина пластины
Шероховатость Ra
Плоскостность
Измерено в соответствии с SPM

5. Измерение кромки

Проверка радиуса режущей кромки во время хонингования
Измерено в соответствии с SPM
Значения хранятся в базе данных

8. Контроль готовой продукции

- Проверка кромки 100%
Проверка профиля по допускам, выборка в соответствии с AQL

11. Система контроля качества продукции

SGS (SPM1) - Предписания по контролю качества
LS - Инструкции для производства
Seco Act - Комплекс превентивных мер и корректирующих действий
Утверждено в соответствии со стандартами ISO 9001 и 14001

3. Контроль после шлифования периферии

Оптическое измерение
Значения хранятся в базе данных

6. Измерение покрытия

Покрытие (PVD), проверка толщины и адгезии
- Измерено в соответствии с SPM
Значения хранятся в базе данных

9. Прослеживаемость

Образцы продукции из каждой партии сохраняются для возможных исследований или рассмотрения рекламаций в будущем
Хранение в течение 5 лет с даты производства
Вся готовая продукция имеет соответствующую маркировку

12. Аббревиатуры

LS - Local management Systems - содержит описание локальных производственных процессов и инструкций
SGS - Seco Global Standards - содержит инструкции и предписания, общие для всех подразделений Seco
SPM - Seco Production Manual - Часть SGS, является сборником инструкций и предписаний для соответствия выпускаемой продукции Seco стандартам
AQL - Допустимый уровень качества (Mil-std)
MM - Состав смеси для производства твердого сплава
Hc - Коэрцитивность, описывает размер зерна

| Обозначение ISO | Пояснение |
|-----------------|--|
| ALD | Активная длина сверла |
| APMXS | Макс. глубина резания |
| B | Ширина хвостовика |
| BAWS | Боковой угол корпуса заготовки |
| BD | Диаметр корпуса |
| BSG | Основная стандартная группа |
| C | Глубина шпоночной канавки |
| CDX | Макс. глубина резания |
| CF | Точечная фаска |
| CP | Давление СОЖ |
| CW | Ширина резания |
| CZC | Типоразмер соединения |
| DC | Диаметр резания |
| DCB | Диаметр соединительного отверстия |
| DCINN | Мин. диаметр резания |
| DCSFMS | Диаметр контактной поверхности со стороны машины |
| DCSFWS | Диаметр боковой контактной поверхности детали |
| DMM | Диаметр хвостовика |
| FHA | Угол наклона винтовой линии |
| H | Высота хвостовика |
| HC | Фактическая высота резьбы |
| HF | Функциональная высота |
| IC | Диаметр вписанной окружности |
| INSL | Длина пластины |
| KWW | Ширина шпоночной канавки |
| L | Длина режущей кромки |
| LF | Функциональная длина |
| LH | Длина головки |
| LPR | Длина вылета |
| LS | Длина хвостовика |
| LU | Полезная длина |
| LUX | Макс. полезная длина |
| NOF | Количество зубьев |
| NT | Количество зубьев |
| OAL | Общая длина |
| PDX | Расстояние профиля ех |
| PDY | Расстояние профиля еу |
| PHDR | Рекомендуемый диаметр предварительно обработанного отверстия |
| PHDX | Макс. диаметр предварительно обработанного отверстия |
| PNA | Угол профиля |
| RE | Радиус угла |
| S | Толщина пластины |
| SIG | Угол при вершине |
| STA | Угол захода |
| TCTR | Класс допуска резьбы |
| TDZ | Размер диаметра резьбы |
| TGTPF | Конусность на фут |
| THCNT | Тип фаски резьбы |
| THFT | Тип формы резьбы |
| THLGTH | Длина резьбы |
| TPI | Витки резьбы на дюйм |
| TPIN | Минимальное количество витков резьбы на дюйм |
| TRIX | Максимальное количество витков на дюйм |
| TPX | Максимальный шаг резьбы |
| TTP | Тип резьбы |
| ULDR | Соотношение диаметра и рабочей части |
| W1 | Ширина пластины |
| WF | Функциональная ширина |
| ZFFP | Количество эффективных режущих кромок на периферии |
| | |
| | |
| | |
| | |

Jetstream Tooling® — Введение

Seco Jetstream Tooling® — революционное решение проблемы точной подачи СОЖ в зону резания.

Концентрированный поток СОЖ под высоким давлением направлен точно на режущую кромку.

Поток СОЖ удаляет стружку с передней поверхности, увеличивая срок службы и улучшая стружкообразование. Это позволяет работать на повышенных режимах резания.

Эффективность данной системы многократно доказана практически на всех группах материалов с различным давлением СОЖ.

Новые державки Seco Jetstream Tooling® Duo позволяют подавать поток СОЖ как на переднюю, так и на заднюю поверхность, что повышает стойкость и улучшает стружкообразование.

Seco является поставщиком решений с Jetstream Tooling® для токарной обработки пластинами ISO и операций обработки канавок уже много лет. Теперь система Jetstream Tooling® также совместима с державками для точения резьбы Snap-Tap®.

Подача СОЖ может осуществляться как через внешний канал, трубки поставляются в комплекте с державкой, либо при помощи нового соединения JETI.

В случае расточного инструмента СОЖ применяется внутренняя подача СОЖ.

Для операций расточки также применяются держатели Steadyline®, обозначение GL-. Больше информации по Steadyline доступно® в каталоге Токарная обработка.

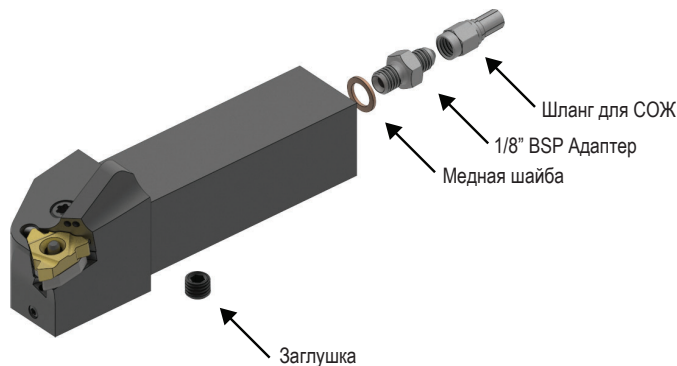
Державки с квадратными хвостовиками для наружного точения используют технологию Duo. Однако также имеется опция подачи СОЖ через соединение JETI.

Система JETI — это компактный узел для подачи СОЖ. Он позволяет не использовать массивные внешние трубки, которые ограничивают движение инструмента. Отверстие подачи СОЖ, расположенное под держателем квадратного хвостовика, позволяет направлять СОЖ на режущую кромку от инструментального блока.



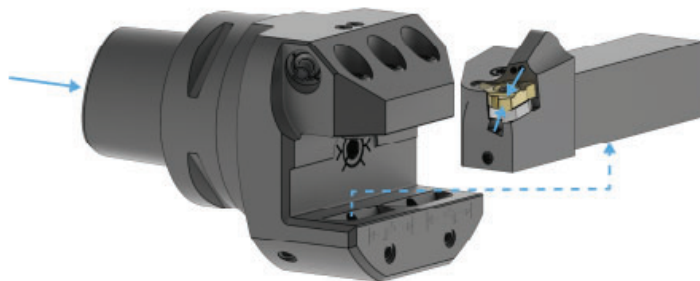
Jetstream Tooling® — Инструкции по сборке

В целях безопасности Jetstream Tooling® следует использовать только при полностью закрытой дверце станка в соответствии с общими требованиями техники безопасности. Убедитесь, что шланг СОЖ правильно установлен. На неиспользуемое отверстие подачи СОЖ должна быть установлена заглушка. Необходимо соблюдать максимальное безопасное рабочее давление, указанное ниже.



Комплектующие см. на след. стр.




JET1 - инструкция по сборке



Для использования всех преимуществ держателей JET1 используйте базовый держатель JET1. Максимальное давление СОЖ при использовании данной опции 150 бар.











Примечание: Неиспользуемое отверстие для СОЖ необходимо закрывать заглушкой.

Шланги, Обозначение, включает комплектующие

| Тип соединения | Обозначение | Длина (мм) |
|--|---------------|------------|
| Прямой фитинг  | JET-HOSE150SS | 150 |
| | JET-HOSE200SS | 200 |
| | JET-HOSE250SS | 250 |
| | JET-HOSE300SS | 300 |
| | | |
| “Банджо” фитинг  | JET-HOSE150BS | 150 |
| | JET-HOSE200BS | 200 |
| | JET-HOSE250BS | 250 |
| | JET-HOSE300BS | 300 |
| | | |
| “Банджо к банджо” фитинг  | JET-HOSE150BB | 150 |
| | JET-HOSE200BB | 200 |
| | JET-HOSE250BB | 250 |
| | JET-HOSE300BB | 300 |
| | | |

Все шланги рассчитаны на макс. уровень давления 275 бар (3990 psi) Пожалуйста, проверяйте наличие на складе и действующую цену.

Комплектующие, Входит в комплект поставки

| Обозначение | ...SS | ...BS | ...BB |
|---|-------|-------|-------|
| JET-CFP1/8BSP  | ■ | ■ | ■ |
| JET-CBP15  | ■ | ■ | ■ |
| JET-AD1/8BSP  | ■ | ■ | |
| JET-ADM10  | ■ | | |
| JET-BBM10  | | ■ | ■ |
| JET-BB1/8BSP  | | ■ | ■ |
| JET-C1/4-1/8BSP  | | ■ | ■ |
| JET-P1/8-5mm  | ■ | ■ | ■ |
| JET-WM10*  | ■ | ■ | ■ |
| JET-ORING10X1*/**  | ■ | ■ | ■ |

2 шт., кроме *20 шт. **Не использовать вместе с форсункой Инструкции по установке см. на стр. 42

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 103-105, 107-108, 110-112, 114, 116, 118-119, 121-123

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов либо адаптера



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | KG | |
|------------|-------------------|--------------|------|-------|------|------|-------|-----|----|
| | | H | B | LF | LH | WF | | | |
| | PER2020X16QHDJETI | 20,0 | 20,0 | 91,0 | 30,0 | 25,0 | 275,0 | 0,5 | 16 |
| | PER2020X16QHDJETI | 20,0 | 20,0 | 91,0 | 30,0 | 25,0 | 275,0 | 0,4 | 16 |
| | PER2525X16QHDJETI | 25,0 | 25,0 | 111,0 | 30,0 | 32,0 | 275,0 | 0,6 | 16 |
| | PER2525X16QHDJETI | 25,0 | 25,0 | 111,0 | 30,0 | 32,0 | 275,0 | 0,7 | 16 |
| | PER2525X22QHDJETI | 25,0 | 25,0 | 125,0 | 44,0 | 32,0 | 275,0 | 0,7 | 22 |
| | PER2525X27QHDJETI | 25,0 | 25,0 | 125,0 | 44,0 | 32,0 | 275,0 | 0,7 | 27 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|---------------|--------|-------------------------|-------------|--------|---------------------------|
| | | | | | |
| ...16QHD... | PP3712 | GXA16-1 | LS0612-T15P | T15P-7 | AC4625 |
| ...22QHD... | PP4816 | NXA22-1 | LS0815-T25P | T25P-7 | AC5035 |
| ...27QHD... | PP6019 | VXA27-1 | LS0820-T25P | T25P-7 | AC6050 |
| | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|------------|----------|------------|----------|------------|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| ...16QHD... | MXA16-1 | GXA16-0 | - | - | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | - | GXA16-98 | - | GXA16-99 | - | | |
| ...22QHD... | MXA22-1 | NXA22-0 | NXA22-0.5 | NXA22-1.5 | NXA22-2 | NXA22-3 | NXA22-4 | NXA22-97.5 | NXA22-98 | NXA22-98.5 | NXA22-99 | NXA22-99.5 | | |
| ...27QHD... | MXA27-1 | VXA27-0 | VXA27-0.5 | VXA27-1.5 | VXA27-2 | VXA27-3 | VXA27-4 | - | VXA27-98 | VXA27-98.5 | VXA27-99 | VXA27-99.5 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

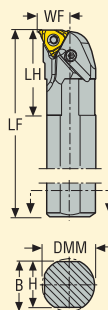
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-104, 106-107, 109-111, 113, 115, 117, 121



Показана правосторонняя версия

| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP* | KG | 16 | |
|------------|------------------|--------------|------|-------|------|-------|------|------|-------|-----|----|--|
| | | H | B | LF | WF | DCINN | DMM | LH | | | | |
| | PNR0020P16AHDJET | 19,0 | 18,0 | 171,0 | 13,8 | 24,0 | 20,0 | 42,0 | 275,0 | 0,5 | 16 | |
| | PNL0020P16AHDJET | 19,0 | 18,0 | 171,0 | 13,8 | 24,0 | 20,0 | 42,0 | 275,0 | 0,5 | 16 | |
| | PNR0025R16AHDJET | 24,0 | 23,0 | 200,0 | 16,3 | 29,0 | 25,0 | 42,0 | 275,0 | 0,7 | 16 | |
| | PNL0025R16AHDJET | 24,0 | 23,0 | 200,0 | 16,3 | 29,0 | 25,0 | 42,0 | 275,0 | 0,6 | 16 | |
| | PNR0032S16AHDJET | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 19,8 | 36,0 | 32,0 | 42,0 | 275,0 | 1,2 | 16 | |
| | PNL0032S16AHDJET | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 19,8 | 36,0 | 32,0 | 42,0 | 275,0 | 1,5 | 16 | |
| | PNR0040T16AHDJET | 38,5 | 37,0 | 300,0 | 23,8 | 44,0 | 40,0 | 45,0 | 275,0 | 2,2 | 16 | |
| | PNR0050U16AHDJET | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 28,8 | 44,0 | 50,0 | 52,0 | 275,0 | 3,2 | 16 | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|-------------------|--------|-------------------------|-------------|--------|---------------------------|
| ...20... | PP3712 | GXA16-1 | LS0610-T15P | T15P-7 | AC4625 |
| ...25/32/40/50... | PP3712 | GXA16-1 | LS0612-T15P | T15P-7 | AC4625 |
| | | | | | |
| | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|-------------------------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|--|
| | | | | | | | | | |
| ...20... | MXA16-1 | GXA16-0 | GXA16-1 | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-98 | GXA16-99 | |
| ...25/32/40/50... | MXA16-1 | GXA16-0 | GXA16-1 | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-98 | GXA16-99 | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

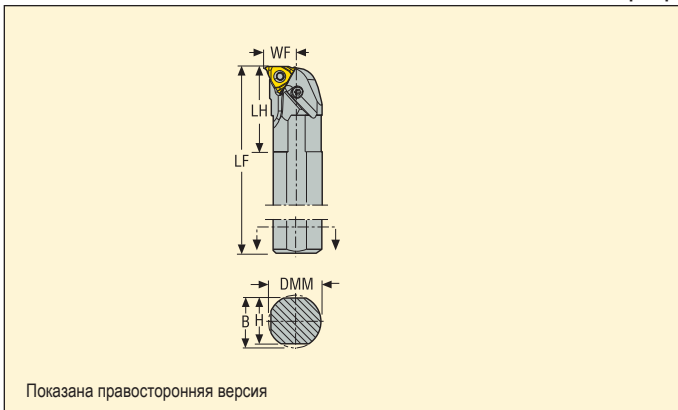
Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-102, 106, 109, 111, 113, 115, 117-118, 120, 122-123

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов либо адаптера



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP* | KG | mm | |
|------------|------------------|--------------|------|-------|------|-------|------|------|-------|-----|----|--|
| | | H | B | LF | WF | DCINN | DMM | LH | | | | |
| | PNR0025R22AHDJET | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 17,8 | 30,0 | 25,0 | 42,0 | 275,0 | 0,7 | 22 | |
| | PNL0025R22AHDJET | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 17,8 | 30,0 | 25,0 | 42,0 | 275,0 | 1,2 | 22 | |
| | PNR0032S22AHDJET | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 21,3 | 38,0 | 32,0 | 42,0 | 275,0 | 1,5 | 22 | |
| | PNL0032S22AHDJET | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 21,3 | 38,0 | 32,0 | 42,0 | 275,0 | 1,5 | 22 | |
| | PNR0040T22AHDJET | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 25,3 | 46,0 | 40,0 | 42,0 | 275,0 | 2,9 | 22 | |
| | PNL0040T22AHDJET | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 25,3 | 46,0 | 40,0 | 42,0 | 275,0 | 2,7 | 22 | |
| | PNR0050U22AHDJET | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 30,3 | 56,0 | 50,0 | 48,0 | 275,0 | 3,3 | 22 | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|---------------|--------|-------------------------|-------------|--------|---------------------------|
| ...22... | PP4816 | NXA22-1 | LS0815-T25P | T25P-7 | AC5035 |
| | | | | | |
| | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------------------------|-----------|---------|-----------|---------|---------|---------|------------|----------|------------|----------|------------|
| ...22... | MXA22-1 | NXA22-0 | NXA22-0.5 | NXA22-1 | NXA22-1.5 | NXA22-2 | NXA22-3 | NXA22-4 | NXA22-97.5 | NXA22-98 | NXA22-98.5 | NXA22-99 | NXA22-99.5 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

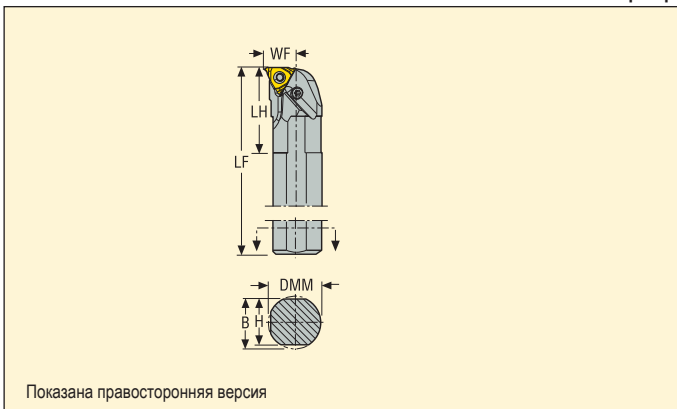
Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 97-98, 101, 111, 113, 115, 117-118, 120-121

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов либо адаптера



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP* | KG | |
|------------|------------------|--------------|------|-------|------|-------|------|------|-------|------|----|
| | | H | B | LF | WF | DCINN | DMM | LH | | | |
| | PNR0040T27AHDJET | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 26,8 | 48,0 | 40,0 | 62,0 | 275,0 | 2,8 | 27 |
| | PNR0050U27AHDJET | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 31,8 | 58,0 | 50,0 | 62,0 | 275,0 | 4,3 | 27 |
| | PNR0063V27AHDJET | 60,0 | 61,5 | 400,0 | 38,3 | 70,0 | 63,0 | 62,0 | 275,0 | 10,0 | 27 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|---------------|--------|-------------------------|-------------|--------|---------------------------|
| | | | | | |
| ...27... | PP6019 | VXA27-1 | LS0820-T25P | T25P-7 | AC6050 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------------------------|-----------|---------|-----------|---------|---------|---------|----------|------------|----------|------------|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ...27... | MXA27-1 | VXA27-0 | VXA27-0.5 | VXA27-1 | VXA27-1.5 | VXA27-2 | VXA27-3 | VXA27-4 | VXA27-98 | VXA27-98.5 | VXA27-99 | VXA27-99.5 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

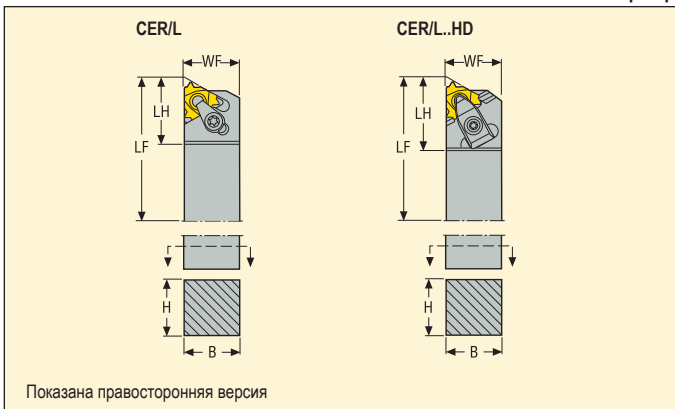
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 103-105, 107-108, 110-112, 114, 116, 121



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | |
|------------|--------------|--------------|------|-------|------|------|-----|----|
| | | H | B | LF | WF | LH | | |
| | CER1616H16 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 16,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| | CER2020K16HD | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 20,0 | 32,0 | 0,4 | 16 |
| | CER2525M16HD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 32,0 | 0,8 | 16 |
| | CER4040R16HD | 40,0 | 40,0 | 200,0 | 40,0 | 37,0 | 2,5 | 16 |
| | CEL1616H16 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 16,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| | CEL2020K16HD | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 20,0 | 32,0 | 0,4 | 16 |
| | CEL2525M16HD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 32,0 | 0,8 | 16 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина пластины |
|---------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------------------|----------------------|------------------|
| ...16 | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...16HD | CHD16 | T15P-7 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

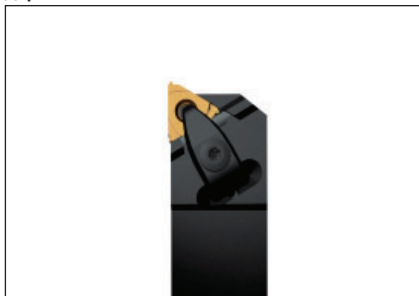
Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| ...16 | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 |
| ...16HD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 |
| | | | | | | | | |

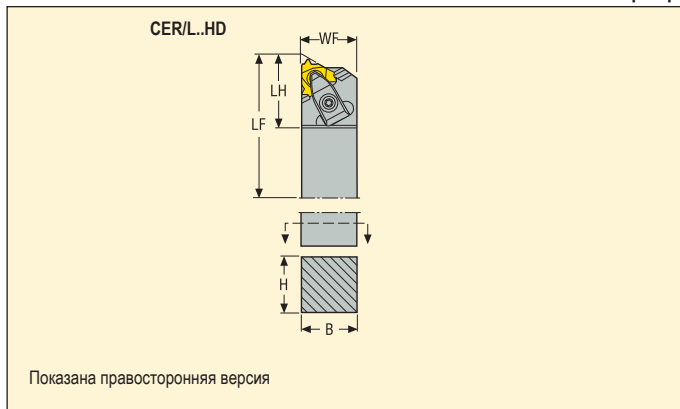
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 105, 108, 111, 112, 114, 116, 118-119, 121-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | |
|------------|--------------|--------------|------|-------|------|------|-----|----|
| | | H | B | LF | WF | LH | | |
| | CER2525M22HD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 38,0 | 0,8 | 22 |
| | CER4040R22HD | 40,0 | 40,0 | 200,0 | 40,0 | 42,0 | 2,5 | 22 |
| | CEL2525M22HD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 38,0 | 0,8 | 22 |
| | CER4040R27HD | 40,0 | 40,0 | 200,0 | 40,0 | 48,0 | 2,5 | 27 |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...22HD | | | | | | |
| ...27HD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------|--------|--------|--------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| ...22HD | T15P-2 | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-98.5 | NX22-99 | NX22-99.5 |
| ...27HD | T15P-2 | MX27-1 | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | - | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 |

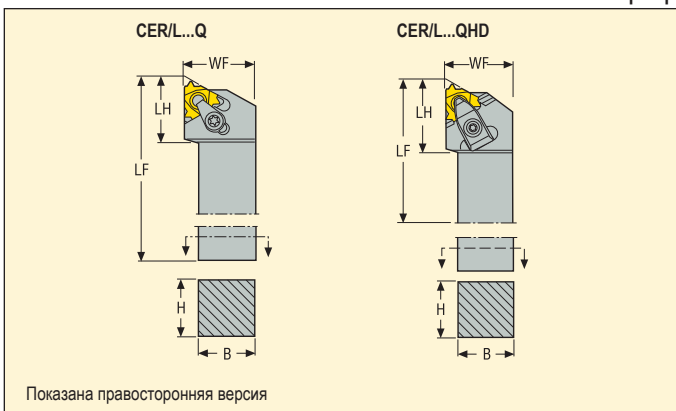
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 103-105, 107-108, 110-112, 114, 116, 121



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | |
|------------|---------------|--------------|------|-------|------|------|-----|----|
| | | H | B | LF | WF | LH | | |
| | CER1212H16Q | 12,0 | 12,0 | 100,0 | 16,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| | CER1616H16Q | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 20,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| | CER2020K16QHD | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 25,0 | 32,0 | 0,5 | 16 |
| | CER2525M16QHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 32,0 | 0,8 | 16 |
| | CER3225P16QHD | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 32,0 | 1,1 | 16 |
| | CER3232P16QHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 32,0 | 1,4 | 16 |
| | CEL1212H16Q | 12,0 | 12,0 | 100,0 | 16,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| | CEL1616H16Q | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 20,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| | CEL2020K16QHD | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 25,0 | 32,0 | 0,5 | 16 |
| | CEL2525M16QHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 32,0 | 0,8 | 16 |
| | CEL3225P16QHD | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 32,0 | 1,1 | 16 |
| | CEL3232P16QHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 32,0 | 1,4 | 16 |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина пластины |
|---------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------------------|----------------------|------------------|
| ...16Q | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...16QHD | CHD16 | T15P-7 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| ...16Q | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 |
| ...16QHD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 |

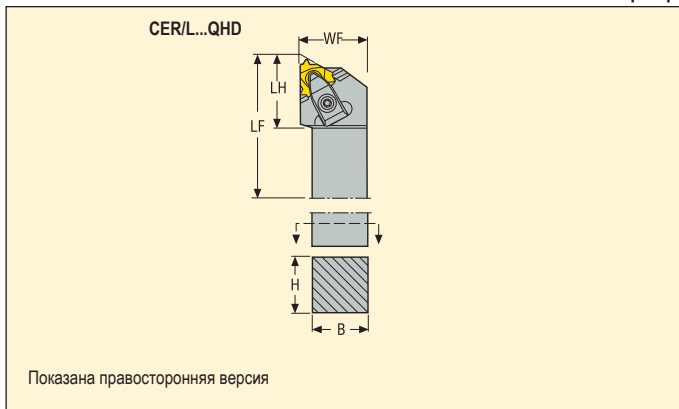
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 105, 108, 111, 112, 114, 116, 118-119, 121-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | |
|------------|---------------|--------------|------|-------|------|------|-----|----|
| | | H | B | LF | WF | LH | | |
| | CER2525M22QHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 38,0 | 0,8 | 22 |
| | CER3225P22QHD | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 38,0 | 1,2 | 22 |
| | CER3232P22QHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 38,0 | 1,4 | 22 |
| | CEL2525M22QHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 38,0 | 0,8 | 22 |
| | CEL3225P22QHD | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 38,0 | 1,1 | 22 |
| | CEL3232P22QHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 38,0 | 1,4 | 22 |
| | CER2525M27QHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 46,0 | 0,8 | 27 |
| | CER3225P27QHD | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 46,0 | 1,2 | 27 |
| | CER3232P27QHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 46,0 | 1,5 | 27 |
| | CEL2525M27QHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 46,0 | 0,8 | 27 |
| | CEL3225P27QHD | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 46,0 | 1,2 | 27 |
| | CEL3232P27QHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 46,0 | 1,5 | 27 |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| | | | | | | |
| ...22QHD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...27QHD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|--------|-------------------------|----------|--------|--------|--------|----------|---------|-----------|-----------|-----------|--|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| ...22QHD | T15P-2 | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-9.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-99.5 | | |
| ...27QHD | T15P-2 | MX27-1 | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | - | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 | |

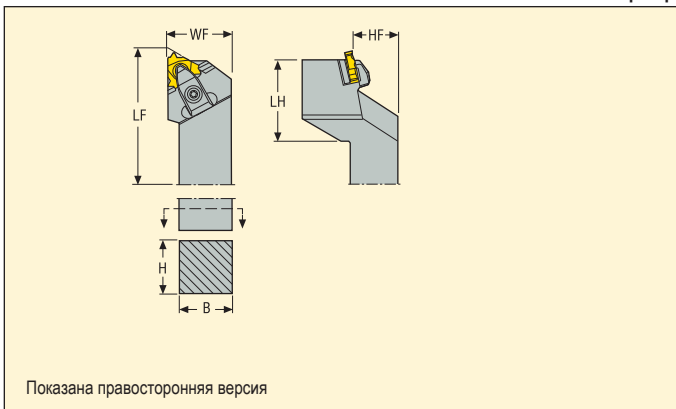
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 103-105, 107-108, 110-112, 114, 116, 118-119, 121-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | 16/22 |
|------------|----------------|--------------|------|-------|------|------|------|-----|-------|
| | | H | B | LF | HF | WF | LH | | |
| | CER2525M16CQHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 32,0 | 45,0 | 0,9 | 16 |
| | CER3232P16CQHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 32,0 | 40,0 | 45,0 | 1,5 | 16 |
| | CER2525M22CQHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 32,0 | 50,0 | 0,9 | 22 |
| | CER3232P22CQHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 32,0 | 40,0 | 50,0 | 1,5 | 22 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ..16CQHD | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ..22CQHD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| ..16CQHD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 |
| ..22CQHD | T15P-2 | MX22-1 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-98 | NX22-99 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для К-пластин

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 112, 114, 116



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | | |
|------------|---------------|--------------|------|-------|------|------|-----|----|--|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | |
| | CER2525M20QHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 34,0 | 0,8 | 20 | |
| | CER3225P20QHD | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 34,0 | 1,1 | 20 | |
| | CER3232P20QHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 34,0 | 1,4 | 20 | |
| | CER4040R20HD | 40,0 | 40,0 | 200,0 | 42,0 | 35,0 | 2,6 | 20 | |
| | CEL2525M20QHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 34,0 | 0,8 | 20 | |
| | CEL3225P20QHD | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 34,0 | 1,1 | 20 | |
| | CEL3232P20QHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 34,0 | 1,4 | 20 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...20 | CND22 | T20P-7 | L86025-T20P | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Число зубьев | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| ...20 | T15P-2 | | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | KX20-99 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для К-пластин

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 91-94, 112, 114, 116



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | | |
|------------|---------------|--------------|------|-------|------|------|-----|----|--|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | |
| | CER2525M26QHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 40,0 | 44,0 | 0,9 | 26 | |
| | CER3225P26QHD | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 40,0 | 44,0 | 1,2 | 26 | |
| | CER3232P26QHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 44,0 | 1,4 | 26 | |
| | CER4040R26QHD | 40,0 | 40,0 | 200,0 | 42,0 | 45,0 | 2,5 | 26 | |
| | CEL2525M26QHD | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 40,0 | 44,0 | 0,9 | 26 | |
| | CEL3225P26QHD | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 40,0 | 44,0 | 1,2 | 26 | |
| | CEL3232P26QHD | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 44,0 | 1,4 | 26 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...26 | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

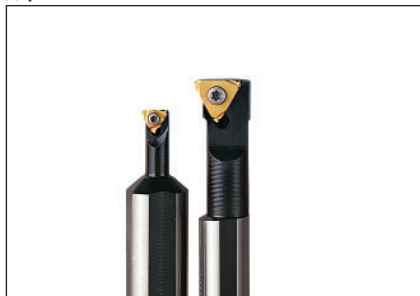
Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Число зубьев | | | | | |
|---------------|--------------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|
| ...26 | T15P-2 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | KX26-99 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

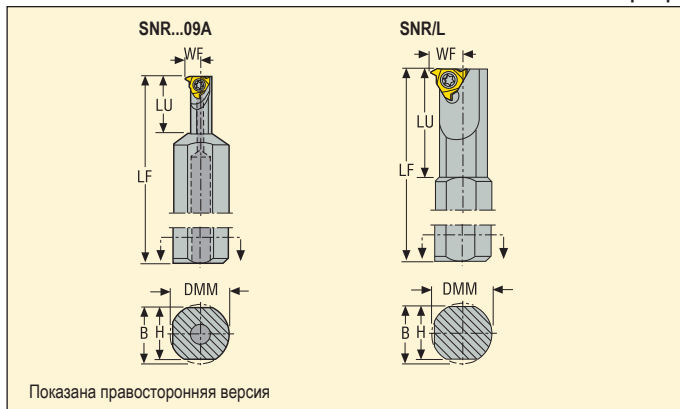
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-104, 106-107, 109-111, 113, 115, 117-118, 120-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | | |
|------------|-------------|--------------|------|------|-------|------|------|-------|--------|-----|----|--|
| | | DMM | H | B | LF | LU | WF | DCINN | DCINN2 | | | |
| | SNR0020L09A | 20,0 | 18,0 | 19,0 | 140,0 | 20,0 | 5,1 | 10,2 | – | 0,3 | 09 | |
| | SNR0010H11 | 10,0 | – | 9,5 | 100,0 | – | 7,5 | 13,0 | 11,0 | 0,1 | 11 | |
| | SNR0010K11 | 16,0 | 14,0 | 15,5 | 125,0 | 30,0 | 6,5 | 12,0 | 11,0 | 0,2 | 11 | |
| | SNR0013L11 | 16,0 | 14,0 | 15,5 | 140,0 | 32,0 | 8,0 | 15,0 | 13,0 | 0,2 | 11 | |
| | SNL0010H11 | 10,0 | – | 9,5 | 100,0 | – | 7,5 | 13,0 | 11,0 | 0,1 | 11 | |
| | SNL0010K11 | 16,0 | 14,0 | 15,5 | 125,0 | 30,0 | 6,5 | 12,0 | 11,0 | 0,2 | 11 | |
| | SNL0013L11 | 16,0 | 14,0 | 15,5 | 140,0 | 32,0 | 8,0 | 15,0 | 13,0 | 0,2 | 11 | |
| | SNR0016M16 | 16,0 | 14,0 | 15,5 | 150,0 | 40,0 | 10,3 | 19,0 | 16,0 | 0,3 | 16 | |
| | SNL0016M16 | 16,0 | 14,0 | 15,5 | 150,0 | 40,0 | 10,3 | 19,0 | 16,0 | 0,3 | 16 | |
| | SNR0020Q22 | 20,0 | 18,0 | 19,0 | 180,0 | 45,0 | 13,0 | 24,0 | 22,0 | 0,4 | 22 | |
| | SNL0020Q22 | 20,0 | 18,0 | 19,0 | 180,0 | 45,0 | 13,0 | 24,0 | 22,0 | 0,4 | 22 | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

DCINN2, модификация. см. страницы 27

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ | Винт |
|---------------|--------|-------------|
| | | |
| ...09A | T07P-2 | C02205-T07P |
| ...11 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ...16 | T15P-2 | C03508-T15P |
| ...22 | T15P-2 | C04011-T15P |
| | | |

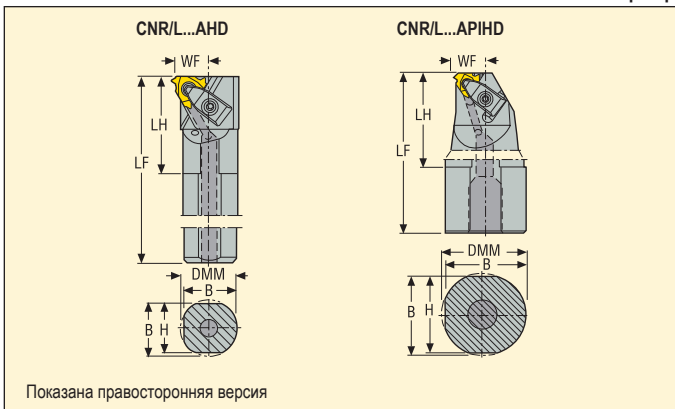
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-104, 106-107, 109-111, 113, 115, 117, 121



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | |
|------------|---------------|--------------|------|------|-------|------|-------|-------|--------|-----|------|
| | | DMM | H | B | LF | LH | WF | DCINN | DCINN2 | | |
| | CNR0020P16AHD | 20,0 | 18,0 | 19,0 | 170,0 | 41,0 | 13,8 | 24,0 | – | 0,4 | 16.. |
| | CNR0025R16AHD | 25,0 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 40,0 | 16,3 | 29,0 | 26,0 | 0,7 | 16.. |
| | CNR0032S16AHD | 32,0 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 47,0 | 19,8 | 36,0 | 32,0 | 1,4 | 16.. |
| | CNR0040T16AHD | 40,0 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 47,0 | 23,8 | 44,0 | 40,0 | 2,6 | 16.. |
| | CNR0050U16AHD | 50,0 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 45,0 | 28,8 | 54,0 | 50,0 | 4,8 | 16.. |
| | CNL0020P16AHD | 20,0 | 18,0 | 19,0 | 171,0 | 41,0 | 11,78 | 24,0 | – | 0,4 | 16.. |
| | CNL0025R16AHD | 25,0 | 23,0 | 24,0 | 171,0 | 40,0 | 11,78 | 29,0 | 26,0 | 0,7 | 16.. |
| | CNL0032S16AHD | 32,0 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 47,0 | 19,8 | 36,0 | 32,0 | 1,4 | 16.. |
| | CNL0040T16AHD | 40,0 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 47,0 | 23,8 | 44,0 | 40,0 | 2,6 | 16.. |
| | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

DCINN2, модификация. см. страницы 27

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|--------------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ..P, ..R16AHD | – | T15P-2 | CSP16HD-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ..S, ..T, ..U16AHD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | |
|--------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| ..P, ..R16AHD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 |
| ..S, ..T, ..U16AHD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

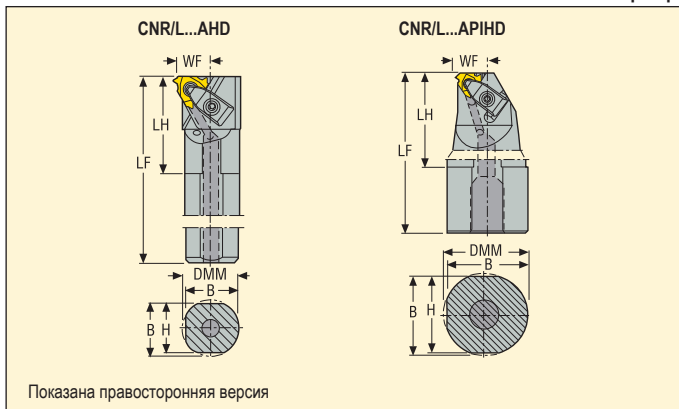
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-102, 106, 109-111, 113, 115, 117-118, 120, 122-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | |
|------------|-----------------|--------------|------|------|-------|-------|------|-------|--------|-----|------|
| | | DMM | H | B | LF | LH | WF | DCINN | DCINN2 | | |
| | CNR0025R22AHD | 25,0 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 45,0 | 17,8 | 30,0 | – | 0,7 | 22.. |
| | CNR0032S22AHD | 32,0 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 46,0 | 21,3 | 38,0 | 32,0 | 1,5 | 22.. |
| | CNR0040T22AHD | 40,0 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 53,0 | 25,3 | 46,0 | 40,0 | 2,6 | 22.. |
| | CNR0050U22AHD | 50,0 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 51,0 | 30,3 | 56,0 | 50,0 | 4,8 | 22.. |
| | CNR0063V22AHD | 63,0 | 60,0 | 61,5 | 400,0 | 56,0 | 36,8 | 69,0 | 63,0 | 9,0 | 22.. |
| | CNL0025R22AHD | 25,0 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 45,0 | 17,8 | 30,0 | – | 0,7 | 22.. |
| | CNL0032S22AHD | 32,0 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 46,0 | 21,3 | 38,0 | 32,0 | 1,4 | 22.. |
| | CNL0040T22AHD | 40,0 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 53,0 | 25,3 | 46,0 | 40,0 | 2,6 | 22.. |
| | CNL0050U22AHD | 50,0 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 51,0 | 30,3 | 56,0 | 50,0 | 4,8 | 22.. |
| | CNR0050T22APIHD | 50,0 | 47,0 | 48,5 | 300,0 | 114,0 | 20,5 | 49,0 | – | 3,7 | 22.. |
| | CNR0063T22APIHD | 63,0 | 60,0 | 61,5 | 300,0 | 119,0 | 22,6 | 50,5 | – | 5,4 | 22.. |
| | CNL0063T22APIHD | 63,0 | 60,0 | 61,5 | 300,0 | 119,0 | 22,6 | 50,5 | – | 5,4 | 22.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

DCINN2, модификация. см. страницы 27

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина пластины |
|------------------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------------------|----------------------|------------------|
| ...R22, ...S22 | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | CS4009-T15P | – |
| ...T22, ...U22, ...V22 | CHD22 | T20P-7L | – | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------|--------|--------|--------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|
| ...R22, ...S22 | – | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-98.5 | NX22-99 | NX22-99.5 |
| ...T22, ...U22, ...V22 | T15P-2 | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-98.5 | NX22-99 | NX22-99.5 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

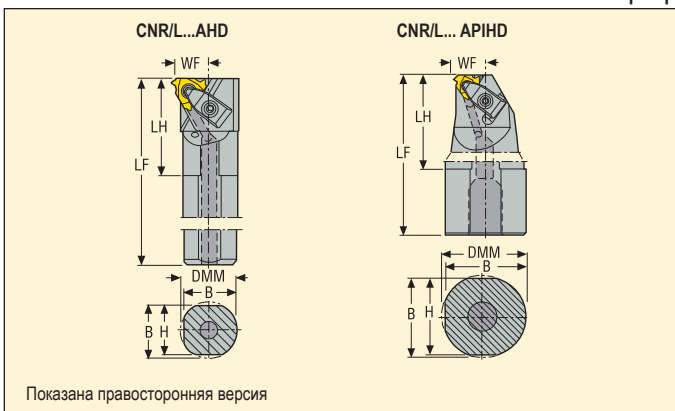
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 97-98, 101, 111, 113, 115, 117-118, 120-121



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | |
|------------|-----------------|--------------|------|------|-------|-------|------|-------|--------|-----|------|
| | | DMM | H | B | LF | LH | WF | DCINN | DCINN2 | | |
| | CNR0040T27AHD | 40,0 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 62,0 | 26,8 | 48,0 | 44,0 | 2,6 | 27.. |
| | CNR0050U27AHD | 50,0 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 61,0 | 31,8 | 58,0 | 50,0 | 4,8 | 27.. |
| | CNR0063V27AHD | 63,0 | 60,0 | 61,5 | 400,0 | 70,0 | 38,3 | 70,0 | 63,0 | 8,9 | 27.. |
| | CNL0040T27AHD | 40,0 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 62,0 | 26,8 | 48,0 | 44,0 | 2,6 | 27.. |
| | CNL0050U27AHD | 50,0 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 61,0 | 31,8 | 58,0 | 50,0 | 4,8 | 27.. |
| | CNR0063T27APIHD | 63,0 | 60,0 | 61,5 | 300,0 | 119,0 | 23,1 | 50,5 | – | 5,6 | 27.. |
| | CNL0063T27APIHD | 63,0 | 60,0 | 61,5 | 300,0 | 119,0 | 23,1 | 50,5 | – | 5,4 | 27.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

DCINN2, модификация. см. страницы 27

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ..27.. | | | | | | |
| | CND27 | T20P-7L | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------|--------|--------|--------|---------|-----------|---------|-----------|
| ..27.. | | | | | | | | | | | | |
| | T15P-2 | MX27-1 | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

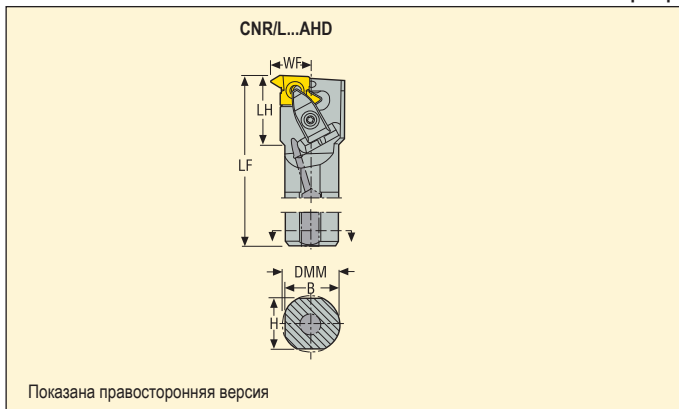
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для К-пластин

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 91-94, 113, 115, 117



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | |
|------------|---------------|--------------|------|------|-------|------|------|-------|--------|-----|----|
| | | DMM | H | B | LF | LH | WF | DCINN | DCINN2 | | |
| | CNR0025R20AHD | 25,0 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 50,0 | 20,5 | 38,0 | – | 0,7 | 20 |
| | CNR0032S20AHD | 32,0 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 50,0 | 24,0 | 44,0 | 38,0 | 1,5 | 20 |
| | CNR0040T20AHD | 40,0 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 50,0 | 28,0 | 51,0 | 40,0 | 2,6 | 20 |
| | CNL0025R20AHD | 25,0 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 50,0 | 20,5 | 38,0 | – | 0,7 | 20 |
| | CNL0032S20AHD | 32,0 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 50,0 | 24,0 | 44,0 | 38,0 | 1,4 | 20 |
| | CNR0032S26AHD | 32,0 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 61,0 | 27,0 | 50,0 | 50,0 | 1,5 | 26 |
| | CNR0040T26AHD | 40,0 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 60,0 | 31,0 | 55,0 | 50,0 | 2,6 | 26 |
| | CNR0050U26AHD | 50,0 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 62,0 | 36,0 | 65,0 | – | 4,8 | 26 |
| | CNR0063V26AHD | 63,0 | 60,0 | 61,5 | 400,0 | 64,0 | 42,5 | 80,0 | 63,0 | 8,9 | 26 |
| | CNL0040T26AHD | 40,0 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 60,0 | 31,0 | 55,0 | 50,0 | 2,6 | 26 |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

DCINN2, модификация. см. страницы 27

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...20AHD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...26AHD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Число зубьев | | | | | |
|---------------|--------------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|
| ...20AHD | T15P-2 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | KX20-99 |
| ...26AHD | T15P-2 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | KX26-99 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

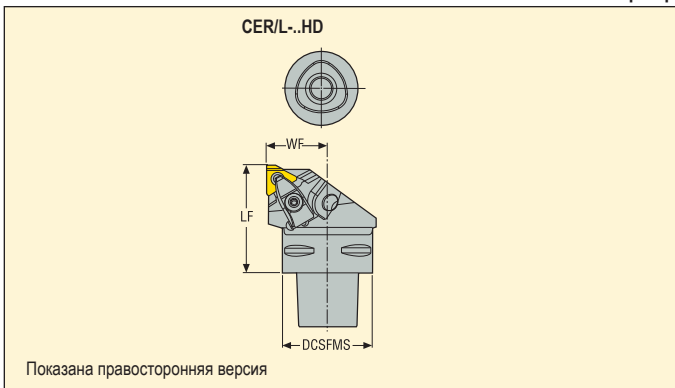
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 103-105, 107-108, 110-112, 114, 116, 118-119, 121-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | | |
|------------|-------------------|--------------|------|------|-----|------|--|
| | | DCSFMS | LF | WF | | | |
| | C4-CER-27050-16HD | 40,0 | 50,0 | 27,0 | 0,5 | 16.. | |
| | C4-CEL-27050-16HD | 40,0 | 50,0 | 27,0 | 0,5 | 16.. | |
| | C4-CER-27050-22HD | 40,0 | 50,0 | 27,0 | 0,5 | 22.. | |
| | C4-CEL-27050-22HD | 40,0 | 50,0 | 27,0 | 0,5 | 22.. | |
| | C5-CER-35060-16HD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 16.. | |
| | C5-CEL-35060-16HD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 16.. | |
| | C5-CER-35060-22HD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 22.. | |
| | C5-CEL-35060-22HD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 22.. | |
| | C5-CER-35060-27HD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 27.. | |
| | C5-CEL-35060-27HD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 27.. | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...16HD | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | CN16 | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22HD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...27HD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|--------|-------------------------|----------|--------|---------|---------|---------|---------|-----------|---------|-----------|---|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| ...16HD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | - | - | - | - | - | - |
| ...22HD | T15P-2 | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-97 | NX22-98 | NX22-98.5 | NX22-99 | NX22-99.5 | |
| ...27HD | T15P-7 | MX27-1 | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | - | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

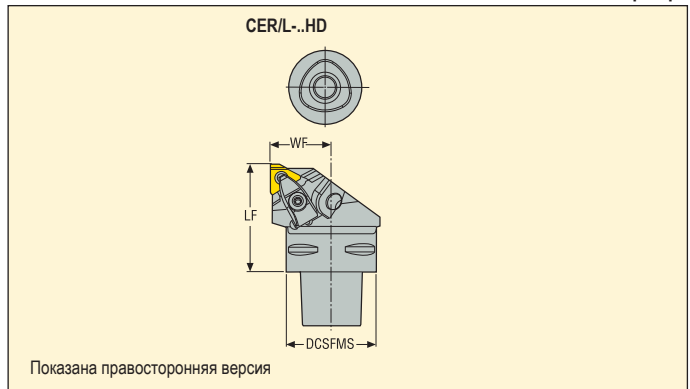
Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 103-105, 107-108, 110-112, 114, 116, 118-119, 121-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | | |
|------------|-------------------|--------------|------|------|-----|------|--|
| | | DCSFMS | LF | WF | | | |
| | C6-CER-45065-16HD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 16.. | |
| | C6-CEL-45065-16HD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 16.. | |
| | C6-CER-45065-22HD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 22.. | |
| | C6-CEL-45065-22HD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 22.. | |
| | C6-CER-45065-27HD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 27.. | |
| | C6-CEL-45065-27HD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 27.. | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...16HD | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | CN16 | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22HD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...27HD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------|--------|---------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| ...16HD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | - | - | - | - | - |
| ...22HD | T15P-2 | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-98.5 | NX22-99 | NX22-99.5 |
| ...27HD | T15P-2 | MX27-1 | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | - | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 |

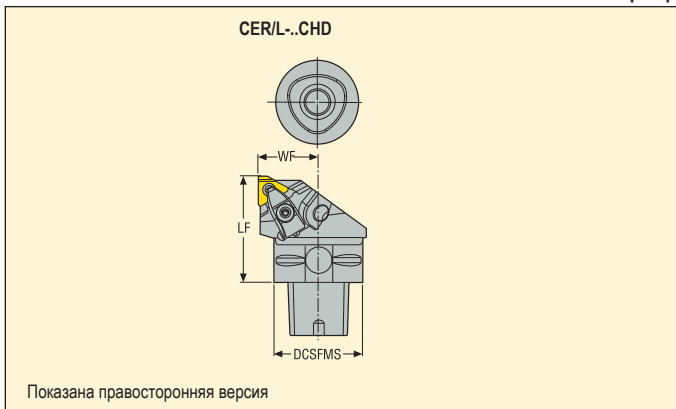
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 103-105, 107-108, 110-112, 114, 116, 121



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | |
|------------|--------------------|--------------|------|------|-----|----|
| | | DCSFMS | LF | WF | | |
| | C4-CER-27050-16CHD | 40,0 | 50,0 | 27,0 | 0,5 | 16 |
| | C4-CEL-27050-16CHD | 40,0 | 50,0 | 27,0 | 0,5 | 16 |
| | C5-CER-35060-16CHD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 16 |
| | C5-CEL-35060-16CHD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 16 |
| | C6-CER-45065-16CHD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 16 |
| | C6-CEL-45065-16CHD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 16 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...16CHD | | | | | | | |
| | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | CN16 | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| ...16CHD | | | | | | | | |
| | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

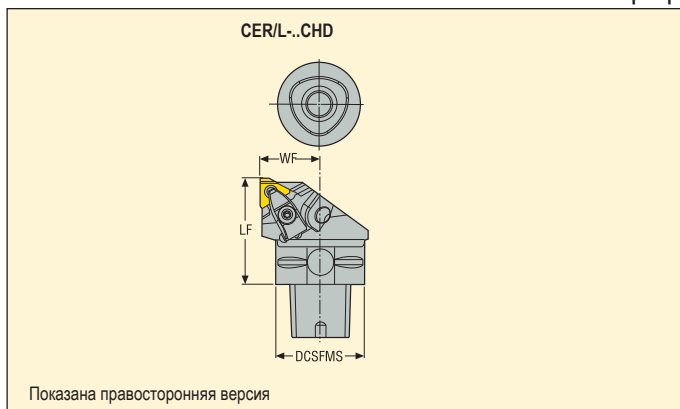
Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 105, 108, 111-112, 114, 116, 118-119, 121-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | |
|------------|--------------------|--------------|------|------|-----|----|
| | | DCSFMS | LF | WF | | |
| | C4-CER-27050-22CHD | 40,0 | 50,0 | 27,0 | 0,5 | 22 |
| | C4-CEL-27050-22CHD | 40,0 | 50,0 | 27,0 | 0,5 | 22 |
| | C5-CER-35060-22CHD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 22 |
| | C5-CEL-35060-22CHD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 22 |
| | C6-CER-45065-22CHD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 22 |
| | C6-CEL-45065-22CHD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 22 |
| | C6-CER-45065-27CHD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 27 |
| | C6-CEL-45065-27CHD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 27 |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...22CHD | | | | | | | |
| ...27CHD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|--------|--------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| ...22CHD | | | T15P-2 | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-98.5 | NX22-99 | NX22-99.5 |
| ...27CHD | T15P-2 | MX27-1 | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | - | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 | |

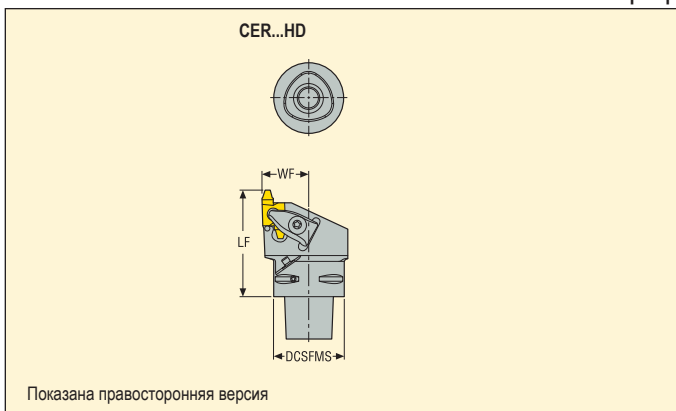
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для К-пластин

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 91-94, 112, 114, 116



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | | |
|------------|-------------------|--------------|------|------|-----|------|--|
| | | DCSFMS | LF | WF | | | |
| | C4-CER-27060-20HD | 40,0 | 60,0 | 27,0 | 0,6 | 20.. | |
| | C4-CER-27065-26HD | 40,0 | 65,0 | 27,0 | 0,6 | 26.. | |
| | C5-CER-35060-20HD | 50,0 | 60,0 | 35,0 | 0,8 | 20.. | |
| | C5-CER-35065-26HD | 50,0 | 65,0 | 35,0 | 0,8 | 26.. | |
| | C6-CER-45065-20HD | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 20.. | |
| | C6-CER-45070-26HD | 63,0 | 70,0 | 45,0 | 1,5 | 26.. | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...20HD | CHD22 | T20P-7 | L86025-T20P | CN6 | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...26HD | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | CN6 | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Число зубьев | | | | | |
|---------------|--------------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|
| ...20HD | T15P-2 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | KX20-99 |
| ...26HD | T15P-2 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | KX26-99 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

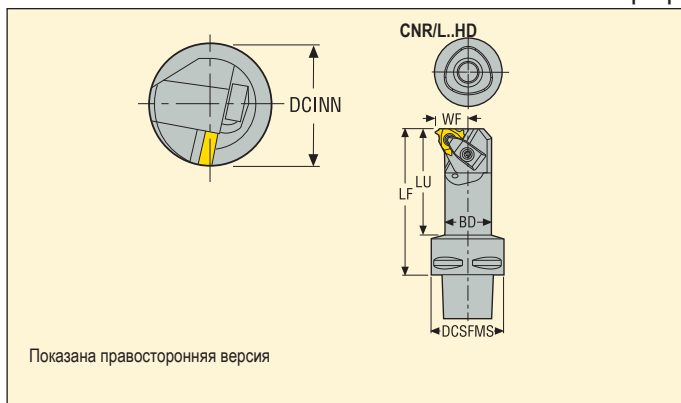
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-104, 106-107, 109-111, 113, 115, 117-118, 120-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | |
|------------|-------------------|--------------|--------|------|-------|------|------|-----|------|
| | | BD | DCSFMS | WF | DCINN | LF | LU | | |
| | C4-SNR-10060-16 | 16,0 | 40,0 | 10,0 | 19,0 | 60,0 | 37,0 | 0,3 | 16.. |
| | C4-CNR-14060-16HD | 20,0 | 40,0 | 13,8 | 24,0 | 60,0 | 36,0 | 0,4 | 16.. |
| | C4-CNR-17070-16HD | 25,0 | 40,0 | 16,3 | 29,0 | 70,0 | 48,0 | 0,5 | 16.. |
| | C4-CNR-20090-16HD | 32,0 | 40,0 | 19,8 | 36,0 | 90,0 | 69,0 | 0,7 | 16.. |
| | C4-CNL-14060-16HD | 20,0 | 40,0 | 13,8 | 24,0 | 60,0 | 36,0 | 0,4 | 16.. |
| | C4-CNL-17070-16HD | 25,0 | 40,0 | 16,3 | 29,0 | 70,0 | 48,0 | 0,5 | 16.. |
| | C4-CNL-20090-16HD | 32,0 | 40,0 | 19,8 | 36,0 | 90,0 | 69,0 | 0,7 | 16.. |
| | C4-CNR-22090-22HD | 32,0 | 40,0 | 21,3 | 38,0 | 90,0 | 69,0 | 0,6 | 22.. |
| | C4-CNL-22090-22HD | 32,0 | 40,0 | 21,3 | 38,0 | 90,0 | 69,0 | 0,6 | 22.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Ключ | Винт | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|----------------------|--------|--------------|---------------|--------------|--------|-------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...10060-16 | - | - | - | - | T15P-2 | C03508-T15P | - | - | - |
| ...14060, 17070-16HD | - | T15P-2 | CSP16HD-T15P | - | - | - | GX16-1 | CS3507-T09P | - |
| ...20090-16HD | CHD16 | T15P-2 | - | L85020-T15P | - | - | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22090-22HD | - | T15P-2 | CSP22HD-T15P | - | - | - | NX22-1 | CS4009-T15P | - |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------|--------|---------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---|---|---|---|---|
| ...10060-16 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ...14060, 17070-16HD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ...20090-16HD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ...22090-22HD | - | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-98.5 | NX22-99 | NX22-99.5 | - | - | - | - | - |

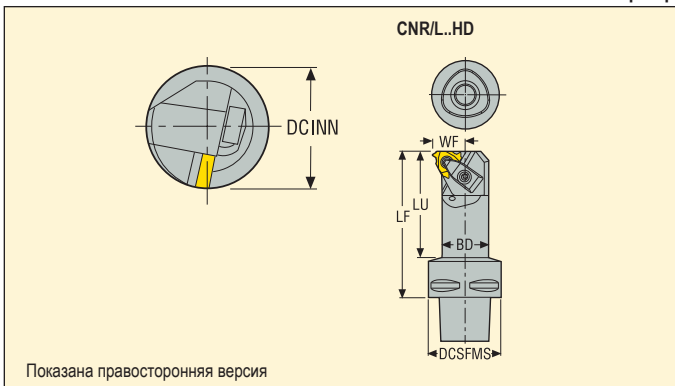
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-104, 106-107, 109-111, 113, 115, 117-118, 120-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | |
|------------|-------------------|--------------|--------|-------|-------|-------|------|-----|------|
| | | BD | DCSFMS | WF | DCINN | LF | LU | | |
| | C5-CNR-14060-16HD | 20,0 | 50,0 | 13,8 | 24,0 | 60,0 | 36,0 | 0,6 | 16.. |
| | C5-CNR-17070-16HD | 25,0 | 50,0 | 16,3 | 29,0 | 70,0 | 47,0 | 0,6 | 16.. |
| | C5-CNR-20090-16HD | 32,0 | 50,0 | 19,8 | 36,0 | 90,0 | 68,0 | 0,8 | 16.. |
| | C5-CNL-14060-16HD | 20,0 | 50,0 | 13,8 | 24,0 | 60,0 | 36,0 | 0,6 | 16.. |
| | C5-CNL-17070-16HD | 25,0 | 50,0 | 16,3 | 29,0 | 70,0 | 47,0 | 0,6 | 16.. |
| | C5-CNL-20090-16HD | 32,0 | 50,0 | 19,8 | 36,0 | 90,0 | 68,0 | 0,8 | 16.. |
| | C5-CNR-18070-22HD | 25,0 | 50,0 | 17,8 | 30,0 | 70,0 | 47,0 | 0,6 | 22.. |
| | C5-CNR-22090-22HD | 32,0 | 50,0 | 21,3 | 38,0 | 90,0 | 68,0 | 0,8 | 22.. |
| | C5-CNL-18070-22HD | 25,0 | 50,0 | 17,8 | 30,0 | 70,0 | 47,0 | 0,6 | 22.. |
| | C5-CNL-22090-22HD | 32,0 | 50,0 | 21,3 | 38,0 | 90,0 | 68,0 | 0,8 | 22.. |
| | C5-CNR-26105-27HD | 40,0 | 50,0 | 24,78 | 46,0 | 105,0 | 83,7 | 1,2 | 27.. |
| | C5-CNL-26105-27HD | 40,0 | 50,0 | 24,78 | 46,0 | 105,0 | 83,7 | 1,2 | 27.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|----------------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...14060, 17070-16HD | – | T15P-2 | CSP16HD-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...20090-16HD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22HD | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | CS4009-T15P | – |
| ...27HD | CHD27 | T20P-7 | – | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------|--------|---------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|
| | | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | |
| ...14060, 17070-16HD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | – | – |
| ...20090-16HD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | – | – |
| ...22HD | T15P-2 | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-98.5 | NX22-99 | NX22-99.5 |
| ...27HD | T15P-2 | MX27-1 | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | – | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 |

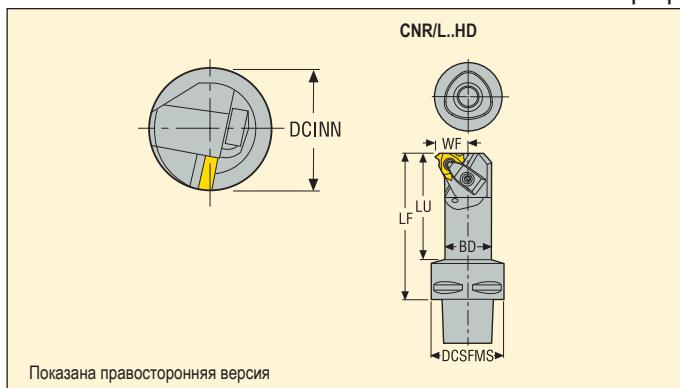
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-104, 106-107, 109-111, 113, 115, 117,121



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | |
|------------|-------------------|--------------|--------|------|-------|-------|------|-----|----|
| | | BD | DCSFMS | WF | DCINN | LF | LU | | |
| | C6-CNR-17075-16HD | 25,0 | 63,0 | 16,3 | 29,0 | 75,0 | 53,0 | 0,9 | 16 |
| | C6-CNR-20090-16HD | 32,0 | 63,0 | 19,8 | 36,0 | 90,0 | 68,0 | 1,1 | 16 |
| | C6-CNR-24105-16HD | 40,0 | 63,0 | 23,8 | 44,0 | 105,0 | 80,0 | 1,5 | 16 |
| | C6-CNL-17075-16HD | 25,0 | 63,0 | 16,3 | 29,0 | 75,0 | 53,0 | 0,9 | 16 |
| | C6-CNL-20090-16HD | 32,0 | 63,0 | 19,8 | 36,0 | 90,0 | 68,0 | 1,1 | 16 |
| | C6-CNL-24105-16HD | 40,0 | 63,0 | 23,8 | 44,0 | 105,0 | 80,0 | 1,5 | 16 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|----------------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...17075-16HD | – | T15P-2 | CSP16HD-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...20090, 24105-16HD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | |
|----------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| ...17075-16HD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 |
| ...20090, 24105-16HD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

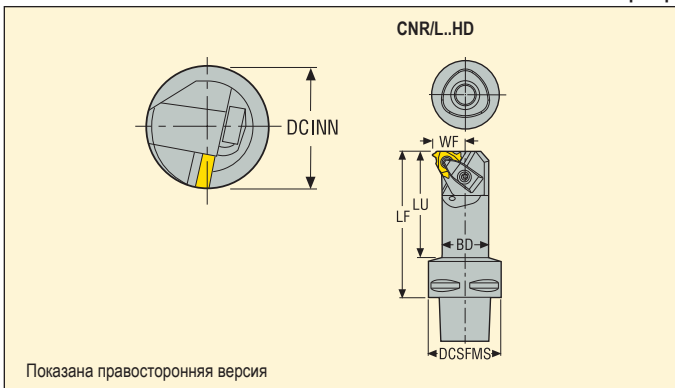
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-102, 106, 109, 111, 113, 115, 117-118, 120, 122-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | |
|------------|-------------------|--------------|--------|------|-------|-------|------|-----|----|
| | | BD | DCSFMS | WF | DCINN | LF | LU | | |
| | C6-CNR-18075-22HD | 25,0 | 63,0 | 17,8 | 30,0 | 75,0 | 53,0 | 0,9 | 22 |
| | C6-CNR-22090-22HD | 32,0 | 63,0 | 21,3 | 38,0 | 90,0 | 68,0 | 1,1 | 22 |
| | C6-CNR-26105-22HD | 40,0 | 63,0 | 25,3 | 46,0 | 105,0 | 80,0 | 1,5 | 22 |
| | C6-CNL-18075-22HD | 25,0 | 63,0 | 17,8 | 30,0 | 75,0 | 53,0 | 0,9 | 22 |
| | C6-CNL-22090-22HD | 32,0 | 63,0 | 21,3 | 38,0 | 90,0 | 68,0 | 1,1 | 22 |
| | C6-CNL-26105-22HD | 40,0 | 63,0 | 25,3 | 46,0 | 105,0 | 80,0 | 1,5 | 22 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|------------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ..18075, 22090.. | | | | | | | |
| ..26105.. | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | |
| ..18075, 22090.. | | | | | | | | | | | | | |
| ..26105.. | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

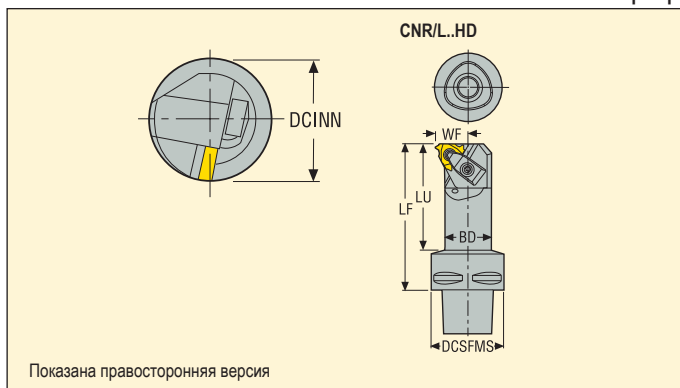
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 97-98, 101, 111, 113, 115, 117-118, 120-121



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | mm |
|------------|--------------------------|--------------|--------|------|-------|-------|-------|-----|----|
| | | BD | DCSFMS | WF | DCINN | LF | LU | | |
| | C6-CNR-26105-27HD | 40,0 | 63,0 | 25,3 | 46,0 | 105,0 | 77,0 | 1,6 | 27 |
| | C6-CNR-36182-27HD | 63,0 | 63,0 | 36,0 | 70,0 | 182,0 | – | 4,1 | 27 |
| | C6-CNL-26105-27HD | 40,0 | 63,0 | 25,3 | 46,0 | 105,0 | 77,0 | 1,6 | 27 |
| | C6-CNL-36182-27HD | 63,0 | 63,0 | 36,0 | 70,0 | 182,0 | – | 4,1 | 27 |
| | C8-CNR-36190-27HD | 54,0 | 80,0 | 36,0 | 70,0 | 190,0 | 160,0 | 4,2 | 27 |
| | C8-CNL-36190-27HD | 54,0 | 80,0 | 36,0 | 70,0 | 190,0 | 160,0 | 4,2 | 27 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------|-------------------------|----------------------|---------|
| | | | | | | | |
| C6... | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | – | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| C8... | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | CN8 | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|--------|----------|----------|--------|--------|--------|---------|-----------|---------|-----------|
| | | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| C6... | T15P-2 | MX27-1 | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 |
| C8... | T15P-2 | MX27-1 | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

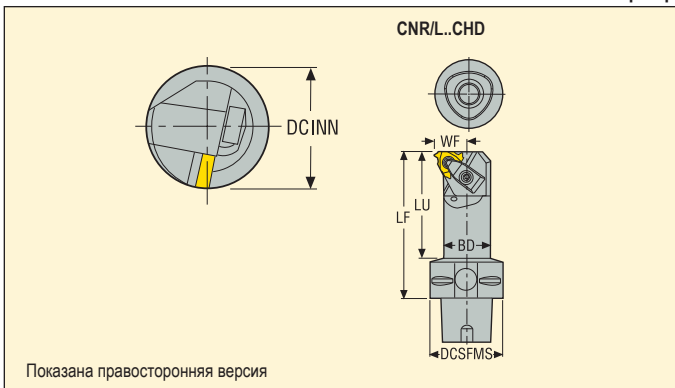
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-104, 106-107, 109-111, 113, 115, 117-118, 120-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | | | |
|------------|--------------------|--------------|--------|------|-------|------|------|-----|----|--|
| | | BD | DCSFMS | WF | DCINN | LF | | | LU | |
| | C4-CNR-14060-16CHD | 20,0 | 40,0 | 13,8 | 24,0 | 60,0 | 36,0 | 0,4 | 16 | |
| | C4-CNL-14060-16CHD | 20,0 | 40,0 | 13,8 | 24,0 | 60,0 | 36,0 | 0,4 | 16 | |
| | C5-CNR-17070-16CHD | 25,0 | 50,0 | 16,3 | 29,0 | 70,0 | 47,0 | 0,6 | 16 | |
| | C5-CNR-20090-16CHD | 32,0 | 50,0 | 19,8 | 36,0 | 90,0 | 68,0 | 0,8 | 16 | |
| | C5-CNL-17070-16CHD | 25,0 | 50,0 | 16,3 | 29,0 | 70,0 | 47,0 | 0,6 | 16 | |
| | C5-CNL-20090-16CHD | 32,0 | 50,0 | 19,8 | 36,0 | 90,0 | 68,0 | 0,8 | 16 | |
| | C5-CNR-18070-22CHD | 25,0 | 50,0 | 17,8 | 30,0 | 70,0 | 47,0 | 0,6 | 22 | |
| | C5-CNL-18070-22CHD | 25,0 | 50,0 | 17,8 | 30,0 | 70,0 | 47,0 | 0,6 | 22 | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|------------------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...14060...17070-16CHD | – | T15P-2 | CSP16HD-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...20090-16CHD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...18070-22CHD | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | CS4009-T15P | – |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------------|-------------------------|--------|-------------------------|----------|--------|---------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ...14060...17070-16CHD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| ...20090-16CHD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| ...18070-22CHD | – | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-98.5 | NX22-99 | NX22-99.5 | | | |

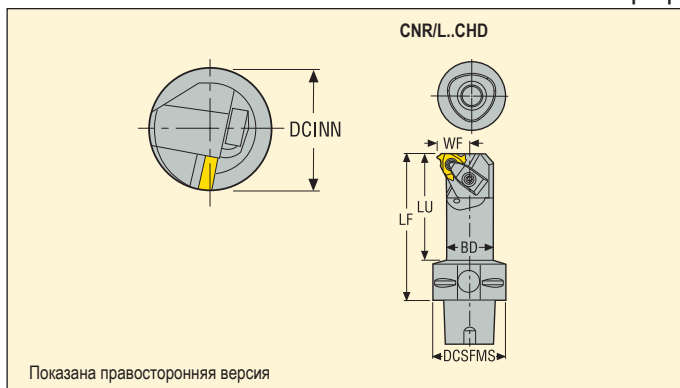
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-104, 106-107, 109-111, 113, 115, 117-118, 120-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | | |
|------------|--------------------|--------------|--------|------|-------|-------|------|-----|----|--|
| | | BD | DCSFMS | WF | DCINN | LF | LU | | | |
| | C6-CNR-20090-16CHD | 32,0 | 63,0 | 19,8 | 36,0 | 90,0 | 68,0 | 1,1 | 16 | |
| | C6-CNR-24105-16CHD | 40,0 | 63,0 | 23,8 | 44,0 | 105,0 | 80,0 | 1,5 | 16 | |
| | C6-CNL-20090-16CHD | 32,0 | 63,0 | 19,8 | 36,0 | 90,0 | 68,0 | 1,1 | 16 | |
| | C6-CNL-24105-16CHD | 40,0 | 63,0 | 23,8 | 44,0 | 105,0 | 80,0 | 1,5 | 16 | |
| | C6-CNR-22090-22CHD | 32,0 | 63,0 | 21,3 | 38,0 | 90,0 | 68,0 | 1,1 | 22 | |
| | C6-CNR-26105-22CHD | 40,0 | 63,0 | 25,3 | 46,0 | 105,0 | 80,0 | 1,5 | 22 | |
| | C6-CNL-22090-22CHD | 32,0 | 63,0 | 21,3 | 38,0 | 90,0 | 68,0 | 1,1 | 22 | |
| | C6-CNL-26105-22CHD | 40,0 | 63,0 | 25,3 | 46,0 | 105,0 | 80,0 | 1,5 | 22 | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|----------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...16CHD | | | – | | | | |
| ...22090-22CHD | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | CS4009-T15P | – |
| ...26105-22CHD | CHD22 | T20P-7L | – | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------------------|-------------------------|--|-------------------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---|---|---|---|--|--|--|--|
| | | | | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | – | | | | |
| ...16CHD | T09P-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ...22090-22CHD | T15P-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ...26105-22CHD | T15P-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

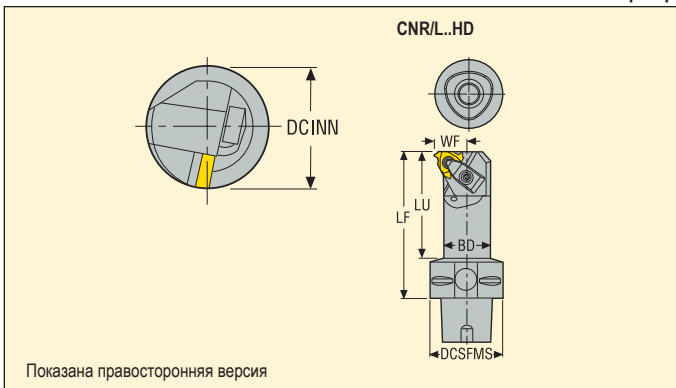
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 97-98, 101, 111, 113, 115, 117-118, 120-121



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | |
|------------|--------------------|--------------|--------|------|-------|-------|------|-----|----|
| | | BD | DCSFMS | WF | DCINN | LF | LU | | |
| | C6-CNR-26105-27CHD | 40,0 | 63,0 | 25,3 | 46,0 | 105,0 | 80,0 | 1,5 | 27 |
| | C6-CNR-36182-27CHD | 63,0 | 63,0 | 36,0 | 70,0 | 182,0 | – | 4,1 | 27 |
| | C6-CNL-26105-27CHD | 40,0 | 63,0 | 25,3 | 46,0 | 105,0 | 80,0 | 1,5 | 27 |
| | C6-CNL-36182-27CHD | 63,0 | 63,0 | 36,0 | 70,0 | 182,0 | – | 4,1 | 27 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| | | | | | | |
| C6... | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|--|-------------------------|----------|----------|--------|--------|--------|---------|-----------|---------|-----------|--|
| | | | | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 | |
| C6... | T15P-2 | MX27-1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

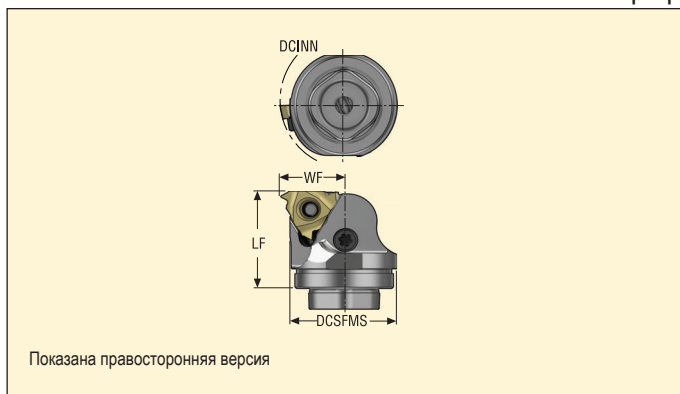
Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-104, 106-107, 109-111, 113, 115, 117, 121

* Макс. давление СОЖ (бар)



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | CP* | KG | mm | |
|------------|-------------------------|--------------|------|------|-------|-------|-----|----|--|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | |
| | GL25-PNR-17025-16AHDJET | 25,0 | 25,0 | 16,3 | 29,0 | 200,0 | 0,2 | 16 | |
| | GL25-PNL-17025-16AHDJET | 25,0 | 25,0 | 16,3 | 29,0 | 200,0 | 0,1 | 16 | |
| | GL32-PNR-20032-16AHDJET | 32,0 | 32,0 | 19,8 | 36,0 | 200,0 | 0,2 | 16 | |
| | GL32-PNL-20032-16AHDJET | 32,0 | 32,0 | 19,8 | 36,0 | 200,0 | 0,2 | 16 | |
| | GL40-PNR-24032-16AHDJET | 40,0 | 32,0 | 23,8 | 44,0 | 200,0 | 0,4 | 16 | |
| | GL40-PNL-24032-16AHDJET | 40,0 | 32,0 | 23,8 | 44,0 | 200,0 | 0,3 | 16 | |
| | GL50-PNR-29032-16AHDJET | 50,0 | 32,0 | 28,8 | 54,0 | 200,0 | 0,5 | 16 | |
| | GL50-PNL-29032-16AHDJET | 50,0 | 32,0 | 28,8 | 54,0 | 200,0 | 0,5 | 16 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|---------------|--------|-------------------------|----------------------------|-------------|----------|---------------------------|
| ..16.. | PP3712 | GXA16-1 | DOUBLE-T | LS0612-T15P | H4B-T15P | AC4625 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------------------------|---------|---------|---------|----------|----------|
| ..16.. | MXA16-1 | GXA16-0 | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-98 | GXA16-99 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

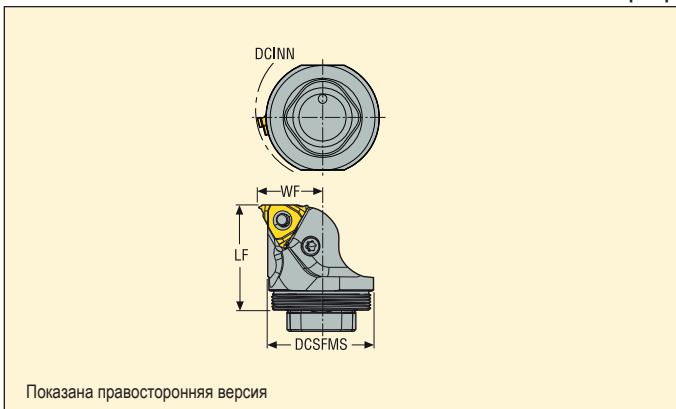
Держатели для S-пластин

Snap-Tap[®]



- Номенклатуру пластин см. на стр. 92, 94, 97-98, 101-102, 106, 109, 111, 113, 115, 117-118, 120-123

* Макс. давление СОЖ (бар)



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | CP* | KG | | |
|------------|-------------------------|--------------|------|------|-------|-------|-----|----|--|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | |
| | GL32-PNR-22032-22AHDJET | 32,0 | 32,0 | 21,3 | 38,0 | 200,0 | 0,2 | 22 | |
| | GL32-PNL-22032-22AHDJET | 32,0 | 32,0 | 21,3 | 38,0 | 200,0 | 0,1 | 22 | |
| | GL40-PNR-26032-22AHDJET | 40,0 | 32,0 | 25,3 | 46,0 | 200,0 | 0,3 | 22 | |
| | GL40-PNL-26032-22AHDJET | 40,0 | 32,0 | 25,3 | 46,0 | 200,0 | 0,3 | 22 | |
| | GL50-PNR-31032-22AHDJET | 50,0 | 32,0 | 30,3 | 56,0 | 200,0 | 0,4 | 22 | |
| | GL50-PNL-31032-22AHDJET | 50,0 | 32,0 | 30,3 | 56,0 | 200,0 | 0,5 | 22 | |
| | GL40-PNR-27037-27AHDJET | 40,0 | 37,0 | 26,8 | 48,0 | 200,0 | 0,3 | 27 | |
| | GL50-PNR-32037-27AHDJET | 50,0 | 37,0 | 31,8 | 58,0 | 200,0 | 0,3 | 27 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|---------------|--------|-------------------------|----------------------------|-------------|----------|---------------------------|
| ..22A.. | PP4816 | NXA22-1 | DOUBLE-T | LS0815-T25P | H6B-T25P | AC5035 |
| ..27A.. | PP6019 | VXA27-1 | DOUBLE-T | LS0820-T25P | H6B-T25P | AC6050 |
| | | | | | | |

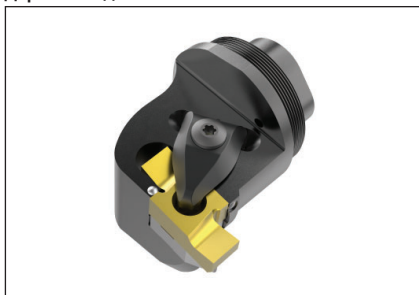
Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------------------------|-----------|---------|-----------|---------|---------|---------|------------|----------|------------|----------|------------|
| ..22A.. | | | | | | | | | | | | | |
| ..27A.. | MXA22-1 | NXA22-0 | NXA22-0.5 | NXA22-1 | NXA22-1.5 | NXA22-2 | NXA22-3 | NXA22-4 | NXA22-97.5 | NXA22-98 | NXA22-98.5 | NXA22-99 | NXA22-99.5 |
| | MXA27-1 | VXA27-0 | VXA27-0.5 | VXA27-1 | VXA27-1.5 | VXA27-2 | VXA27-3 | VXA27-4 | - | VXA27-98 | VXA27-98.5 | VXA27-99 | VXA27-99.5 |
| | | | | | | | | | | | | | |

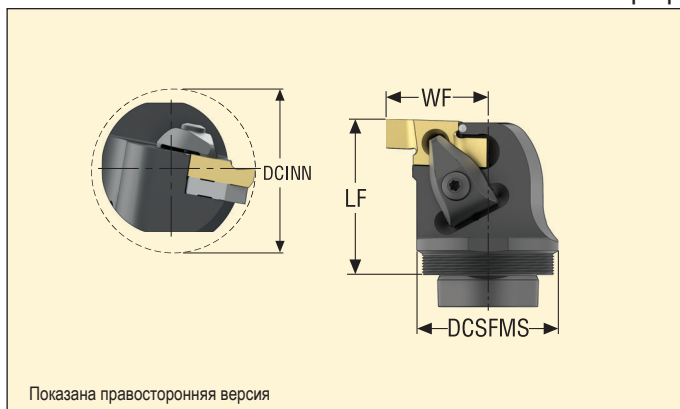
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для К-пластин

Snap-Tap[®]



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91-94, 113, 115, 117
- * Макс. давление СОЖ (бар)



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | CP* | KG | |
|------------|----------------------|--------------|-------|------|------|-------|-----|---------|
| | | DCSFMS | DCINN | LF | WF | | | |
| | GL50-CNR-36055-26AHD | 50,0 | 65,0 | 55,0 | 36,0 | 200,0 | 0,6 | 26 NR.. |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Винт прижима | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| | | | | | |
| GL50... | CND27 | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Число зубьев | | | | | |
|---------------|--------------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|
| | | | | | | | |
| GL50... | T15P-2 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | KX26-99 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

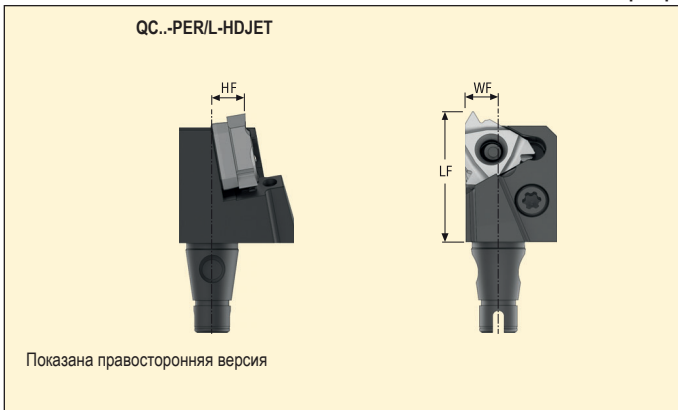
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 103-105, 107-108, 110-112, 114, 116, 121
- Техническое руководство см. в каталоге "Токарная обработка"



| Применение | QC типоразмер | Обозначение | Размеры в мм | | | | KG | mm |
|------------|---------------|------------------|--------------|------|-------|-------|-----|----|
| | | | WF | LF | HF | CP* | | |
| | QC12 | QC12-PER-16HDJET | 6,0 | 25,0 | 5,975 | 200,0 | 0,1 | 16 |
| | QC12 | QC12-PEL-16HDJET | 6,0 | 25,0 | 5,975 | 200,0 | 0,1 | 16 |
| | QC16 | QC16-PER-16HDJET | 8,0 | 25,0 | 7,900 | 200,0 | 0,1 | 16 |
| | QC16 | QC16-PEL-16HDJET | 8,0 | 25,0 | 7,900 | 200,0 | 0,1 | 16 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Ключ | Винт рычага | Штифт подкладной пластины |
|---------------|--------|-------------------------|--------|-------------|---------------------------|
| | | | | | |
| QC12/16 | PP3712 | GXA16-1 | T15P-2 | LS0612-T15P | AC4625 |
| | | | | | |
| | | | | | |

Доп. части*

| Для держателя | Ключ (под головку) | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | |
|---------------|--------------------|-------------------------|-------------------------|---------|---------|---------|----------|----------|
| | | | | | | | | |
| QC12/16 | T00-15P30 | MXA16-1 | GXA16-0 | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-98 | GXA16-99 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

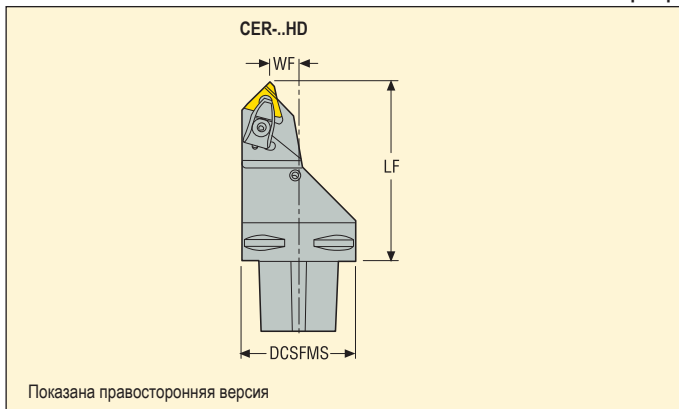
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. на стр. 91, 93, 95-96, 99-100, 103-105, 107-108, 110-112, 114, 116, 118-119, 121-123



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | |
|------------|--------------------------|--------------|-------|------|-----|----|
| | | DCSFMS | LF | WF | | |
| | C6-CER-18100-16HD | 63,0 | 100,0 | 18,0 | 1,6 | 16 |
| | C6-CER-16100-22HD | 63,0 | 100,0 | 16,0 | 1,6 | 22 |
| | C6-CER-12100-27HD | 63,0 | 100,0 | 12,0 | 1,6 | 27 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------|-------------------------|----------------------|---------|
| ... | | | | | | | |
| ...16HD | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | CN8 | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22HD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | CN8 | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...27HD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | CN3 | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

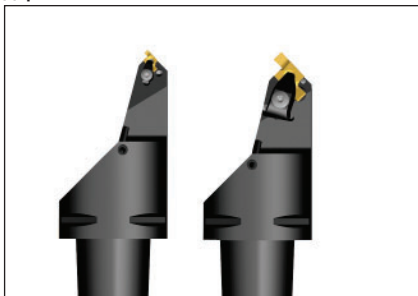
Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Подкладная пластина (M) | | Подкладная пластина (S) | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------------|--------|-------------------------|----------|--------|---------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| ...16HD | T09P-2 | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | - | - | - | - | - |
| ...22HD | T15P-2 | MX22-1 | NX22-0 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-98.5 | NX22-99 | NX22-99.5 |
| ...27HD | T15P-2 | MX27-1 | VX27-0 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-2 | VX27-3 | VX27-4 | - | VX27-98 | VX27-98.5 | VX27-99 | VX27-99.5 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

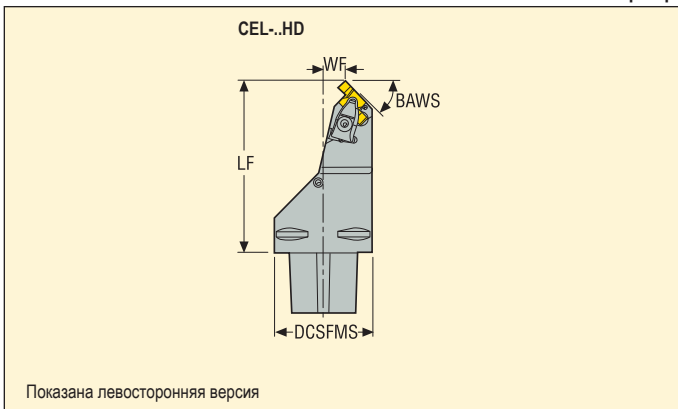
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для К-пластин

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 91-94, 112, 114, 116



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | KG | |
|------------|-------------------|--------------|-------|------|-------|-----|------|
| | | DCSFMS | LF | WF | BAWS° | | |
| | C6-CEL-14110-20HD | 63,0 | 110,0 | 14,0 | 45,0 | 1,7 | 20.. |
| | C6-CEL-07110-26HD | 63,0 | 110,0 | 7,0 | 45,0 | 1,7 | 26.. |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------|-------------------------|----------------------|---------|
| | | | | | | | |
| -20HD | CHD22 | T20P-7 | L86025-T20P | CN8 | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| -26HD | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | CN8 | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

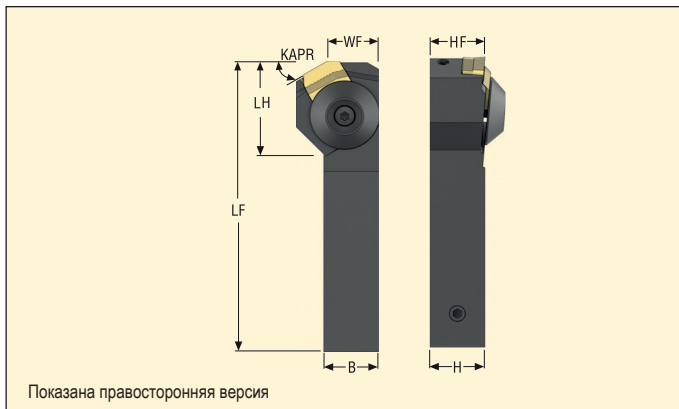
| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Число зубьев | | | | | |
|---------------|--------------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|
| | | | | | | | |
| -20HD | T15P-2 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | KX20-99 |
| -26HD | T15P-2 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | KX26-99 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели для обдирки



• Номенклатуру пластин см. на стр. 81



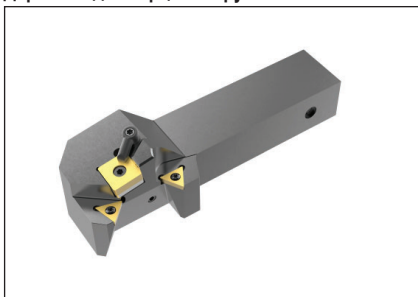
| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KAPR° | KG | |
|------------|------------------|--------------|-------|------|-------|-------|------|-------|-----|----------|
| | | B | WF | H | LF | LH | HF | | | |
| | CSXCR3232P25-R30 | 32,0 | 29,53 | 32,0 | 170,0 | 64,61 | 32,0 | 30,0 | 0,5 | SCNN-R30 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

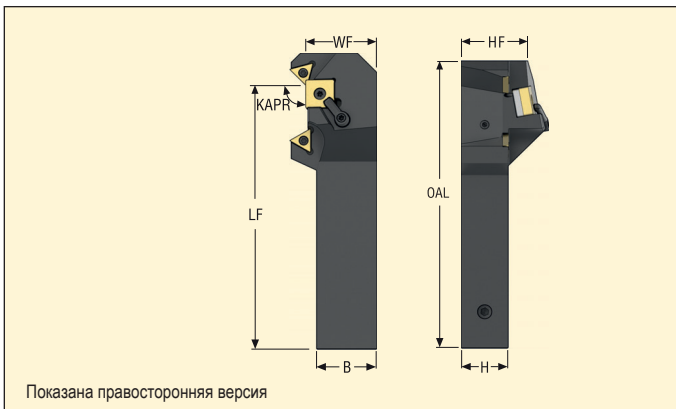
| Для держателя | Сборочный винт | Стружколом | Винт | Ключ | Ключ (с Т-образной ручкой) | Втулка | Подкладная пластина |
|---------------|----------------|------------|--------------|-----------|----------------------------|--------------|---------------------|
| CSXCR... | CA4012 | PS2518 | W400820-T30P | H6B-T30PL | DOUBLE-T | JET-P1/8-5MM | SSN250630 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для торцовки труб



- Номенклатуру пластин см. на стр. 2015 каталога Токарная Обработка



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KAPR° | KG | | |
|------------|-----------------------|--------------|------|------|-------|------|-------|------|------|-----------------------------|
| | | B | WF | H | LF | HF | | | | OAL |
| | MSGNR3240R19-TC-45-60 | 40,0 | 47,0 | 32,0 | 174,0 | 32,0 | 195,6 | 90,0 | 0,7 | SN...1906... TCMT16T3... |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

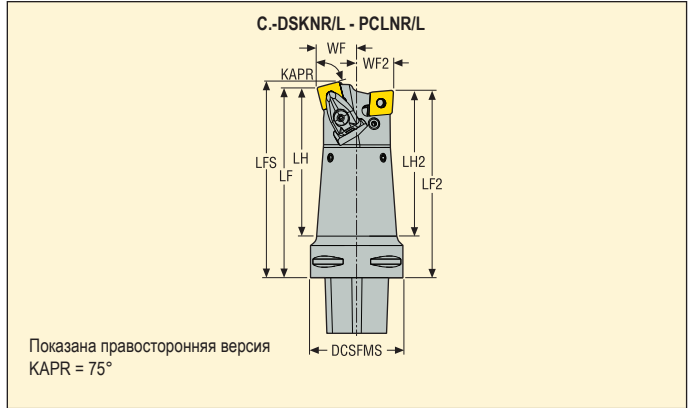
| Для держателя | Прижим | Винт прижима | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Ключ | Ключ (с Т-образной ручкой) | Втулка | Штифт подкладной пластины |
|---------------|--------|--------------|----------|-------------|---------------------|----------|----------------------------|--------------|---------------------------|
| MSGNR... | MC22 | LD6024-T20P | H4B-T15P | C03508-T15P | SSN190412 | H6B-T20P | DOUBLE-T | JET-P1/8-5MM | MN1920-T20P |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 2015 каталога Токарная Обработка
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



| C.-DSKNR/L - CLNR/L 75° | Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|-------------------------|------------------|-------------------------------|--------------|-----|-----|-----|-------|------|----|-----|-------|-------|-----|--------------------------|
| | | | DCSFMS | LF | LF2 | LFS | LH | LH2 | WF | WF2 | | | | |
| | C6 | C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816 | 63 | 130 | 128 | 134 | 101,5 | 99,5 | 27 | 25 | -5 | -10 | 0,9 | SN..1506.. CN..1606.. |
| | | C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C | 63 | 130 | 128 | 134 | 101,5 | 99,5 | 27 | 25 | -5 | -10 | 2,3 | SN..1506.. CN..1606.. |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Втулка прижима | Винт прижима | Подкладная пластина | Штифт | Винт рычага | Штифт откладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор | Ключ | Ключ |
|-------------|--------|----------------|--------------|---------------------|--------|-------------|--------------------------|----------------------|---------|---------------|---------|---------|
| C6 | CD16-S | FP2012 | L86026-T20P | PCN160412 | PP6017 | LS0820 | RP8286 | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 | T20P-7L | 3SMS795 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

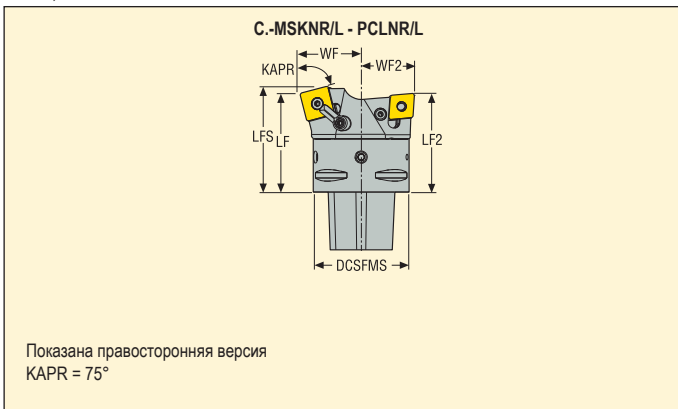
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 2015 каталога Токарная Обработка
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



| C-MSKNR/L - PCLNR/L 75° | Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Коды |
|-------------------------|------------------|------------------------------|-------------------------------|----|-----|------|------|-----|-------|-------|-----|--------------------------|
| | | | DCSFMS | LF | LF2 | LFS | WF | WF2 | | | | |
| | C6 | C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516 | 63 | 65 | 65 | 69,8 | 40 | 35 | -5 | -10 | 0,7 | SN..1906.. CN..1606.. |
| | | 19/16 | C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C | 63 | 65 | 65 | 69,8 | 40 | 35 | -5 | -10 | 1,5 |
| | C8 | C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016 | 80 | 80 | 80 | 85,0 | 45 | 45 | -5 | -10 | 3,3 | SN..1906.. CN..1606.. |
| | | 19/16 | C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C | 80 | 80 | 80 | 85,0 | 45 | 45 | -5 | -10 | 3,3 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Сопло | Подкладная пластина | Штифт | Винт рычага | Штифт | Винт | Штифт подкладной пластины | Ключ | Ключ |
|-------------|--------|-------|---------------------|--------|-------------|-------------|-------------|---------------------------|---------|---------|
| C6/C8 | MC22 | CN6 | SSN190412 | PP6017 | LS0820 | MN1920-T20P | LD6024-T20P | RP8286 | T20P-7L | 3SMS795 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

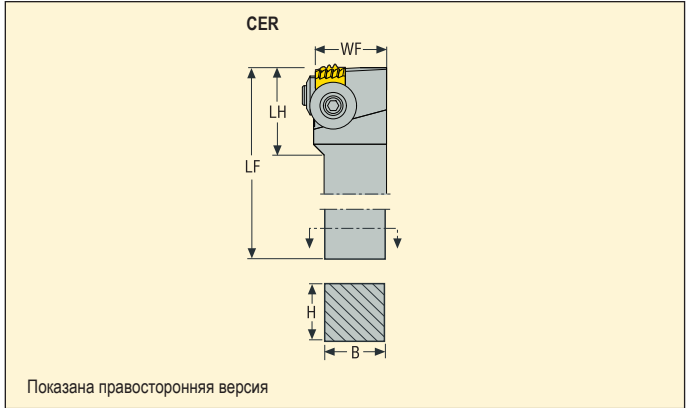
*Заказывается отдельно

Державки для пластин для нарезания резьб

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 124



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | INSL |
|------------|-------------|--------------|-------|------|--------|-------|-----|--------|
| | | B | WF | H | LF | LH | | |
| | CER3232P1-X | 32,0 | 37,25 | 32,0 | 170,24 | 47,54 | 1,4 | 15.875 |
| | CER3232P5-X | 32,0 | 37,25 | 32,0 | 170,24 | 47,54 | 1,4 | 25.000 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---------------|---------------|---------------|----------------------|--------------|
| | | | | |
| ...X | W200613-T20P | W240618-T25P | T20P-7 | T25P-7 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

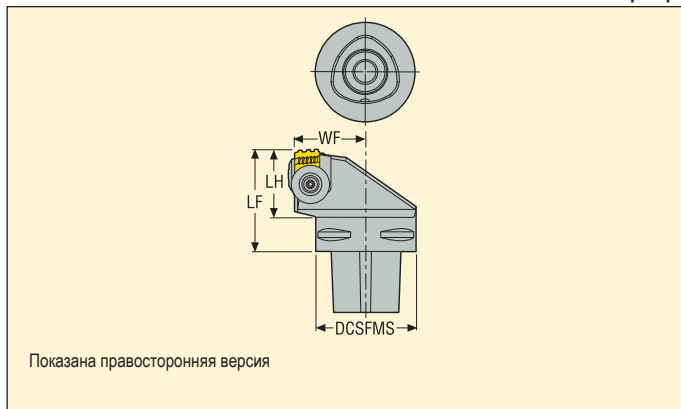
Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

Державки для гребенок, наружные

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 124



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | |
|------------|------------------|--------------|------|------|-----|--------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | |
| | C6-CER-45065-1-X | 63,0 | 45,0 | 65,0 | 1,3 | 15.875 |
| | C6-CER-45065-5-X | 63,0 | 45,0 | 65,0 | 1,4 | 25.000 |
| | C8-CER-55080-1-X | 80,0 | 55,0 | 80,0 | 2,7 | 15.875 |
| | C8-CER-55080-5-X | 80,0 | 55,0 | 80,0 | 2,8 | 25.000 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---------------|---------------|---------------|----------------------|--------------|
| C6/C8-X | W200613-T20P | W240618-T25P | T20P-7 | T25P-7 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

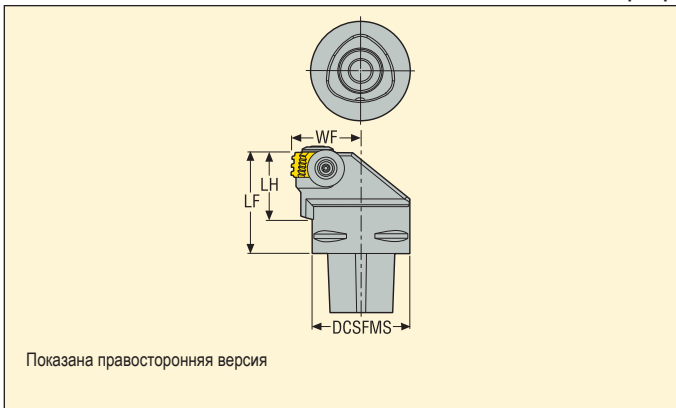
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для гребенок

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 124



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | INSL | |
|------------|------------------|--------------|------|------|-----|--------|--|
| | | DCSFMS | WF | LF | | | |
| | C6-CNR-45065-1-X | 63,0 | 45,0 | 65,0 | 1,4 | 15.875 | |
| | C6-CNR-45065-5-X | 63,0 | 45,0 | 65,0 | 1,4 | 25.000 | |
| | C8-CNR-55080-1-X | 80,0 | 55,0 | 80,0 | 2,9 | 15.875 | |
| | C8-CNR-55080-5-X | 80,0 | 55,0 | 80,0 | 2,9 | 25.000 | |
| | C8-CNL-55080-1-X | 80,0 | 55,0 | 80,0 | 1,9 | 15.875 | |
| | C8-CNL-55080-5-X | 80,0 | 55,0 | 80,0 | 1,7 | 25.000 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Сопло | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---------------|---------------|---------------|-------|----------------------|--------------|
| | | | | | |
| C6/C8... | W200613-T20P | W240618-T25P | CN6 | T20P-7 | T25P-7 |
| | | | | | |
| | | | | | |

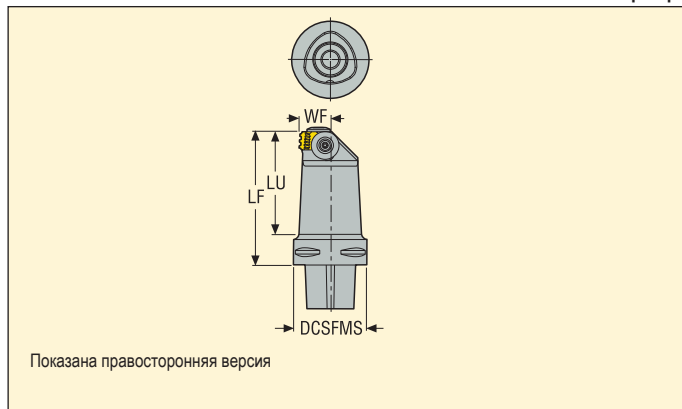
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для гребенок

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 124



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | KG | |
|------------|------------------|--------------|------|-------|------|-----|--------|
| | | DCSFMS | WF | LF | LU | | |
| | C6-CNR-27115-1-X | 63,0 | 27,0 | 115,0 | 88,0 | 1,9 | 15.875 |
| | C6-CNR-27115-5-X | 63,0 | 27,0 | 115,0 | 88,0 | 1,9 | 25.000 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

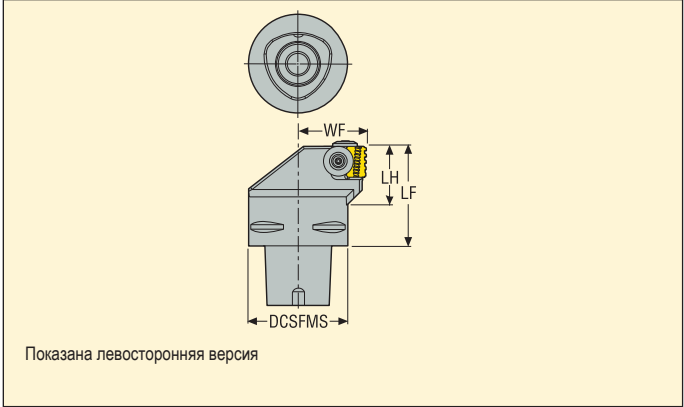
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Сопло | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---------------|------------------|------------------|---------|----------------------|--------------|
| C6... | W200613-T20P | W240618-T25P | CN6 | T20P-7 | T25P-7 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для гребенок

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 124

| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | |
|------------|-------------------|--------------|------|------|-----|--------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | |
| | C6-CNL-45065-1C-X | 63,0 | 45,0 | 65,0 | 1,4 | 15.875 |
| | C6-CNL-45065-5C-X | 63,0 | 45,0 | 65,0 | 1,4 | 25.000 |
| | C8-CNL-55080-1C-X | 80,0 | 55,0 | 80,0 | 2,9 | 15.875 |
| | C8-CNL-55080-5C-X | 80,0 | 55,0 | 80,0 | 2,9 | 25.000 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Сопло | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---------------|---------------|---------------|-------|----------------------|--------------|
| | | | | | |
| C6/C8... | W200613-T20P | W240618-T25P | CN6 | T20P-7 | T25P-7 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

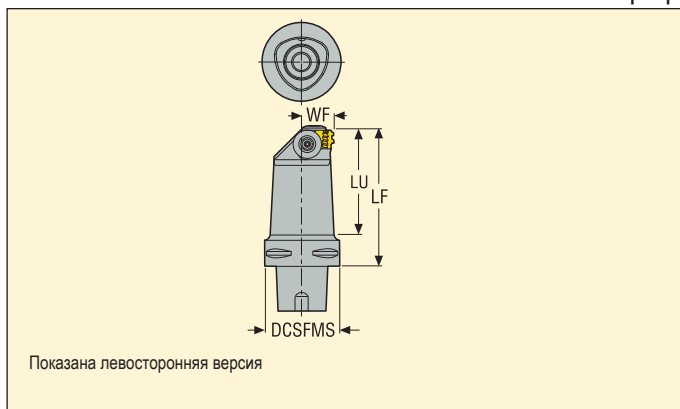
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для гребенок

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 124



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | |
|------------|-------------------|--------------|------|-------|------|-----|--------|
| | | DCSFMS | WF | LF | LH | | |
| | C6-CNL-27115-1C-X | 63,0 | 27,0 | 115,0 | 88,0 | 1,9 | 15.875 |
| | C6-CNL-27115-5C-X | 63,0 | 27,0 | 115,0 | 88,0 | 1,9 | 25.000 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Сопло | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---------------|---------------|---------------|-------|----------------------|--------------|
| | | | | | |
| C6... | W200613-T20P | W240618-T25P | CN6 | T20P-7 | T25P-7 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

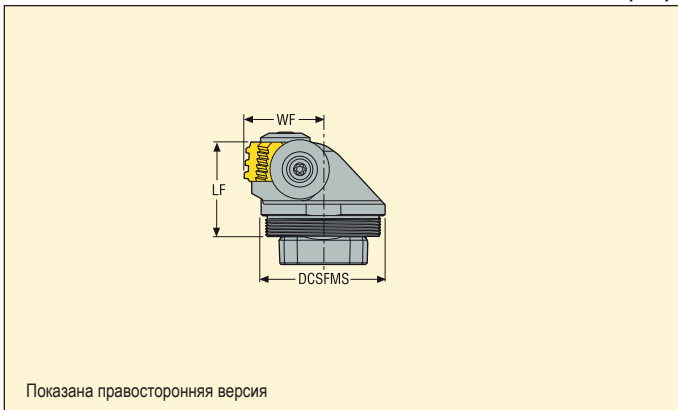
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для гребенок

Snap-Tap®



• Номенклатуру пластин см. на стр. 124



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | INSL | |
|------------|--------------------|--------------|------|------|-----|--------|--|
| | | DCSFMS | LF | WF | | | |
| | GL50-CNR-32035-9-I | 50,0 | 35,0 | 32,0 | 0,4 | 12.700 | |
| | GL50-CNR-32038-1-X | 50,0 | 38,0 | 32,0 | 0,4 | 15.875 | |
| | GL50-CNR-32044-5-X | 50,0 | 44,0 | 32,0 | 0,5 | 25.000 | |
| | GL50-CNL-32035-9-I | 50,0 | 35,0 | 32,0 | 0,5 | 12.700 | |
| | GL50-CNL-32038-1-X | 50,0 | 38,0 | 32,0 | 0,5 | 15.875 | |
| | GL50-CNL-32044-5-X | 50,0 | 44,0 | 32,0 | 0,5 | 25.000 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

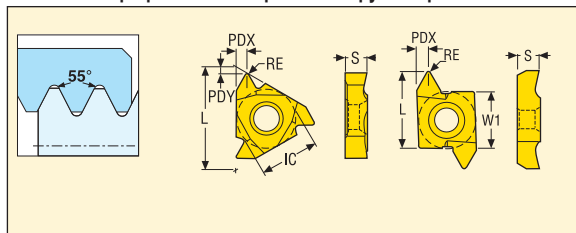
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Ключ прижима | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|----------------|---------------|---------------|--------------|----------------------|--------------|----------------------------|
| | | | | | | |
| ...9-1 | – | W200613-T20P | H6B-T20P | – | – | DOUBLE-T |
| ...1-X, ...5-X | W200613-T20P | W240618-T25P | – | H6B-T20P | H6B-T25P | DOUBLE-T |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Частичный профиль 55° – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|--------|------|------|
| | IC | W1 | L | S |
| 16 | 9,525 | – | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | – | 22,0 | 4,71 |
| 26 | – | 15,875 | 26,0 | 7,88 |



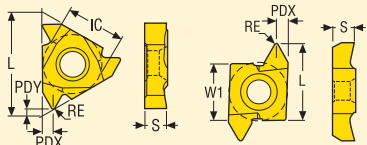
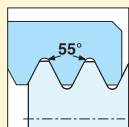
| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | |
|----------|-------------|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|---------|
| мм | Витков/дюйм | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | С покрытием | | | Без покрытия | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,6 | 0,8 | 0,08 | 16ERA55 | | | ■ | | | 16ELA55 | | | ■ | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16ERAG55 | ■ | | ■ | ■ | | 16ELAG55 | | | ■ | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,2 | 16ERG55 | ■ | | ■ | | | 16ELG55 | | | ■ | | |
| 3,5-5,0 | 7,0-5,0 | 1,8 | 2,5 | 0,4 | 22ERN55 | | | ■ | ■ | | 22ELN55 | | | ■ | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16ERAG55-A | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,2 | 1,5 | 0,2 | 16ERG55-A | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16ERAG55-A1 | | | ■ | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,2 | 1,5 | 0,2 | 16ERG55-A1 | | | ■ | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16ERAG55-A2 | | | ■ | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,2 | 1,5 | 0,2 | 16ERG55-A2 | | | ■ | | | | | | | | |
| 5,5-10,0 | 4,5-2,5 | – | 5,0 | 0,7 | 26ERK55 | | ■ | ■ | | | 26NRK55 | | | ■ | | |
| – | – | – | – | – | 16V55 | | | ■ | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

* Состав набора: 3 шт 16ERG55, CP500, 3 шт 16NRG55, CP500, 2 шт 16ERA55, CP500 и 2 шт 16NRA55, CP500

Частичный профиль 55° – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|--------|------|------|
| | IC | W1 | L | S |
| 09 | 5,56 | – | 9,6 | 2,4 |
| 11 | 6,35 | – | 11,0 | 3,0 |
| 16 | 9,525 | – | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | – | 22,0 | 4,71 |
| 26 | – | 15,875 | 26,0 | 7,88 |

09NR/11Nx/16Nx/22Nx..

16NR..A

16NR..A1

16NR..A2

26ER/26NR..

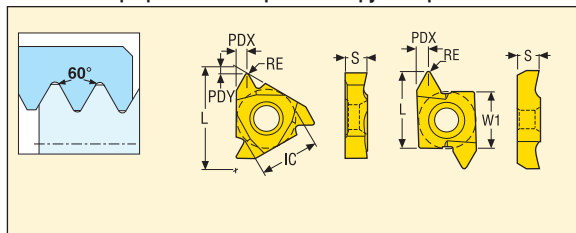


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|----------|-------------|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|--|
| мм | Витков/дюйм | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | | Без покрытия | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | 09NRA55 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,6 | 0,8 | 0,08 | 11NRA55 | | | ■ | | ■ | | 11NLA55 | | | ■ | | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,6 | 0,8 | 0,08 | 16NRA55 | | | ■ | | ■ | | 16NLA55 | | | ■ | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16NRAG55 | ■ | | ■ | | | | 16NLAG55 | | | ■ | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,2 | 16NRG55 | ■ | | ■ | | | | 16NLG55 | | | ■ | | | | |
| 3,5-5,0 | 7,0-5,0 | 1,8 | 2,5 | 0,4 | 22NRN55 | | | ■ | | ■ | | 22NLN55 | | | ■ | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16NRAG55-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,2 | 16NRG55-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16NRAG55-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,2 | 16NRG55-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16NRAG55-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,2 | 16NRG55-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 5,5-10,0 | 4,5-2,5 | – | 5,0 | 0,7 | 26NRK55 | | | ■ | | | | 26ERK55 | | | ■ | ■ | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Частичный профиль 60° – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|--------|------|------|
| | IC | W1 | L | S |
| 16 | 9,525 | – | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | – | 22,0 | 4,71 |
| 26 | – | 15,875 | 26,0 | 7,88 |



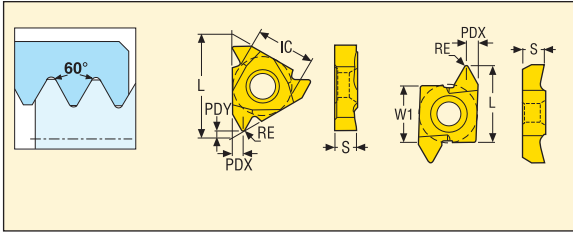
| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | |
|----------|-------------|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|----------------------------|-------------|-------|---------|--------------|---------|-----|
| мм | Витков/дюйм | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | С покрытием | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,6 | 0,8 | 0,08 | 16ERA60 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16ERAG60 | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,18 | 16ERG60 | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | |
| 3,5-5,0 | 7,0-5,0 | 1,8 | 2,5 | 0,4 | 22ERN60 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,6 | 0,8 | 0,08 | 16ERA60-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16ERAG60-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,2 | 1,5 | 0,18 | 16ERG60-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,6 | 0,8 | 0,08 | 16ERA60-A1 | | | ■ | | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16ERAG60-A1 | | | ■ | | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,2 | 1,5 | 0,18 | 16ERG60-A1 | | | ■ | | | | | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,6 | 0,8 | 0,08 | 16ERA60-A2 | | | ■ | | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16ERAG60-A2 | | | ■ | | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,2 | 1,5 | 0,18 | 16ERG60-A2 | | | ■ | | | | | | | | | |
| 5,5-10,0 | 4,5-2,5 | – | 5,0 | 0,4 | 26ERK60 | | ■ | ■ | | | | | | 26NRK60 | | ■ | ■ |
| – | – | – | – | – | 16V60 | | | ■ | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

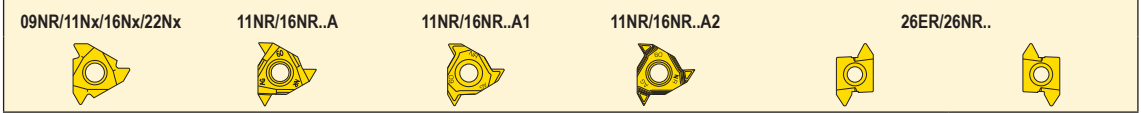
* Состав набора: 3 шт. 16ERG60, CP500, 3 шт. 16NRG60, CP500, 2 шт. 16ERA60, CP500 и 2 шт. 16NRA60, CP500

Частичный профиль 60° – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|--------|------|------|
| | IC | W1 | L | S |
| 09 | 5,56 | – | 9,6 | 2,4 |
| 11 | 6,35 | – | 11,0 | 3,0 |
| 16 | 9,525 | – | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | – | 22,0 | 4,71 |
| 26 | – | 15,875 | 26,0 | 7,88 |

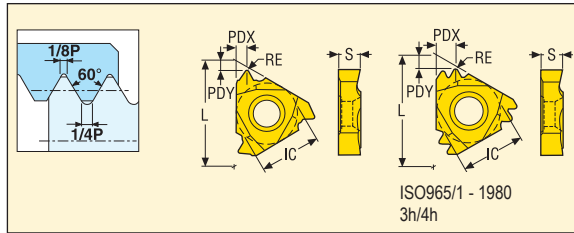


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|----------|-----------------|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|--|
| | | | | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | |
| мм | Витков/ дюйм | PDY | PDX | RE | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | 09NRA60 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | 11NRA60 | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | 16NRA60 | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16NRAG60 | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,12 | 16NRG60 | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| 3,5-5,0 | 7,0-5,0 | 1,8 | 2,5 | 0,25 | 22NRN60 | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | 11NRA60-A | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16NRAG60-A | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,2 | 1,5 | 0,12 | 16NRG60-A | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | 11NRA60-A1 | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16NRAG60-A1 | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,2 | 1,5 | 0,12 | 16NRG60-A1 | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | 11NRA60-A2 | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48,0-8,0 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16NRAG60-A2 | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | 1,2 | 1,5 | 0,12 | 16NRG60-A2 | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| 5,5-10,0 | 4,5-2,5 | – | 5,0 | 0,4 | 26NRK60 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

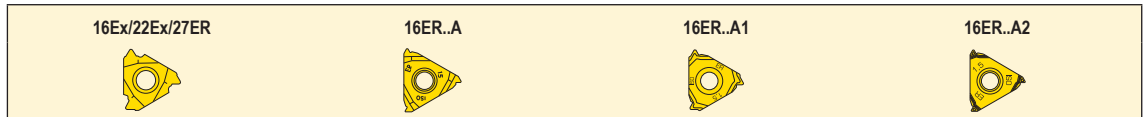
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

ISO Метрическая – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |
| | | | |
| | | | |

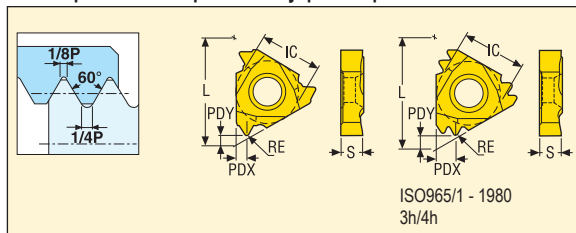


| Шар | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | | | | |
|------|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|--------------|---------|-----|----------------------------|-------------|---|--------------|-------|-------|---------|-----|--|--|--|--|
| мм | TRI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | Без покрытия | | | | С покрытием | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | | |
| 0,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,06 | 16ER0.5ISO | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 0,75 | - | 0,8 | 0,8 | 0,11 | 16ER0.75ISO | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 0,80 | - | 0,8 | 0,6 | 0,11 | 16ER0.8ISO | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,14 | 16ER1.0ISO | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,25 | - | 0,8 | 0,8 | 0,17 | 16ER1.25ISO | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,22 | 16ER1.5ISO | ■ | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| 1,75 | - | 1,2 | 1,5 | 0,25 | 16ER1.75ISO | ■ | | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| 2,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,29 | 16ER2.0ISO | ■ | | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| 2,50 | - | 1,2 | 1,5 | 0,34 | 16ER2.5ISO | ■ | | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| 3,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,42 | 16ER3.0ISO | ■ | | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| 3,50 | - | 1,8 | 2,5 | 0,47 | 22ER3.5ISO | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| 4,00 | - | 1,8 | 2,5 | 0,53 | 22ER4.0ISO | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| 4,50 | - | 1,8 | 2,5 | 0,59 | 22ER4.5ISO | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | | | | | |
| 5,00 | - | 1,8 | 2,5 | 0,66 | 22ER5.0ISO | ■ | | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| 5,50 | - | 2,2 | 3,2 | 0,72 | 27ER5.5ISO | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 6,00 | - | 2,2 | 3,2 | 0,79 | 27ER6.0ISO | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,14 | 16ER1.0ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,25 | - | 0,8 | 0,8 | 0,17 | 16ER1.25ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,22 | 16ER1.5ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,75 | - | 1,2 | 1,5 | 0,25 | 16ER1.75ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,29 | 16ER2.0ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 2,50 | - | 1,2 | 1,5 | 0,34 | 16ER2.5ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 3,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,42 | 16ER3.0ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,14 | 16ER1.0ISO-A1 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,25 | - | 0,8 | 0,8 | 0,17 | 16ER1.25ISO-A1 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,22 | 16ER1.5ISO-A1 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,75 | - | 1,2 | 1,5 | 0,25 | 16ER1.75ISO-A1 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,29 | 16ER2.0ISO-A1 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 2,50 | - | 1,2 | 1,5 | 0,34 | 16ER2.5ISO-A1 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 3,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,42 | 16ER3.0ISO-A1 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,14 | 16ER1.0ISO-A2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,25 | - | 0,8 | 0,8 | 0,17 | 16ER1.25ISO-A2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,22 | 16ER1.5ISO-A2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 1,75 | - | 1,2 | 1,5 | 0,25 | 16ER1.75ISO-A2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,29 | 16ER2.0ISO-A2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 2,50 | - | 1,2 | 1,5 | 0,34 | 16ER2.5ISO-A2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| 3,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,42 | 16ER3.0ISO-A2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

ISO Метрическая – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 09 | 5,56 | 9,6 | 2,4 |
| 11 | 6,35 | 11,0 | 3,0 |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |

09NR/11Nx/16Nx/22Nx/27NR

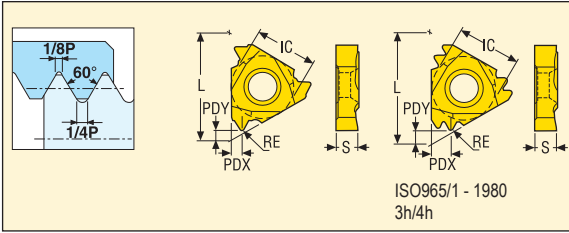


| Шар | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | |
|------|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|--------------|---------|-----|----------------------------|-------------|---|--------------|-------|-------|---------|-----|--|
| мм | ТPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | Без покрытия | | | | С покрытием | | Без покрытия | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | |
| 0,50 | - | 0,7 | 0,6 | 0,04 | 09NR0.5ISO | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 0,80 | - | 0,7 | 0,6 | 0,07 | 09NR0.8ISO | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,7 | 0,8 | 0,07 | 09NR1.0ISO | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,25 | - | 0,7 | 0,8 | 0,11 | 09NR1.25ISO | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,7 | 0,8 | 0,12 | 09NR1.5ISO | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,75 | - | 0,7 | 0,8 | 0,12 | 09NR1.75ISO | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 0,7 | 0,9 | 0,17 | 09NR2.0ISO | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 0,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,03 | 11NR0.5ISO | | | ■ | ■ | | | 11NL0.5ISO | | ■ | | | | | |
| 0,75 | - | 0,8 | 0,8 | 0,04 | 11NR0.75ISO | | | ■ | ■ | | | 11NL0.75ISO | | ■ | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,08 | 11NR1.0ISO | ■ | | ■ | ■ | | | 11NL1.0ISO | ■ | ■ | | | | | |
| 1,25 | - | 0,8 | 0,8 | 0,09 | 11NR1.25ISO | | | ■ | ■ | ■ | | 11NL1.25ISO | | ■ | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,12 | 11NR1.5ISO | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 11NL1.5ISO | | ■ | | | | | |
| 1,75 | - | 0,8 | 0,8 | 0,12 | 11NR1.75ISO | | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | |
| 2,00 | - | 0,8 | 0,9 | 0,17 | 11NR2.0ISO | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| 0,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,03 | 16NR0.5ISO | | | ■ | ■ | | | 16NL0.5ISO | | | ■ | | | | |
| 0,75 | - | 0,8 | 0,8 | 0,04 | 16NR0.75ISO | | | ■ | ■ | | | 16NL0.75ISO | | ■ | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,08 | 16NR1.0ISO | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 16NL1.0ISO | ■ | ■ | | | | | |
| 1,25 | - | 0,8 | 0,8 | 0,09 | 16NR1.25ISO | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 16NL1.25ISO | | ■ | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,12 | 16NR1.5ISO | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 16NL1.5ISO | ■ | ■ | | | | | |
| 1,75 | - | 1,2 | 1,5 | 0,12 | 16NR1.75ISO | | | ■ | ■ | ■ | | 16NL1.75ISO | | ■ | | | | | |
| 2,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,17 | 16NR2.0ISO | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 16NL2.0ISO | | ■ | | | | | |
| 2,50 | - | 1,2 | 1,5 | 0,18 | 16NR2.5ISO | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 16NL2.5ISO | | ■ | | | | | |
| 3,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,21 | 16NR3.0ISO | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 16NL3.0ISO | | ■ | | | | | |
| 3,50 | - | 1,9 | 2,3 | 0,25 | 22NR3.5ISO | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 22NL3.5ISO | | ■ | | | | | |
| 4,00 | - | 2,0 | 2,5 | 0,28 | 22NR4.0ISO | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | 22NL4.0ISO | | ■ | | | | | |
| 4,50 | - | 2,1 | 2,5 | 0,32 | 22NR4.5ISO | | | ■ | ■ | ■ | | 22NL4.5ISO | | ■ | | | | | |
| 5,00 | - | 1,8 | 2,5 | 0,35 | 22NR5.0ISO | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 22NL5.0ISO | | ■ | | | | | |
| 5,50 | - | 2,2 | 3,2 | 0,38 | 27NR5.5ISO | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 6,00 | - | 2,2 | 3,2 | 0,42 | 27NR6.0ISO | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

ISO Метрическая – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 11 | 6,35 | 11,0 | 3,0 |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |

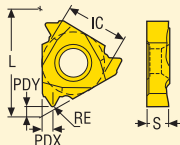
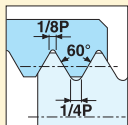


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|------|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | | Без покрытия | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,08 | 11NR1.0ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,12 | 11NR1.5ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 0,8 | 0,9 | 0,17 | 11NR2.0ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,09 | 16NR1.0ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,12 | 16NR1.5ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,16 | 16NR2.0ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| 2,50 | - | 1,2 | 1,5 | 0,18 | 16NR2.5ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| 3,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,21 | 16NR3.0ISO-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,08 | 11NR1.0ISO-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,12 | 11NR1.5ISO-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 0,8 | 0,9 | 0,17 | 11NR2.0ISO-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,09 | 16NR1.0ISO-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,12 | 16NR1.5ISO-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,16 | 16NR2.0ISO-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 2,50 | - | 1,2 | 1,5 | 0,18 | 16NR2.5ISO-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 3,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,21 | 16NR3.0ISO-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,08 | 11NR1.0ISO-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,12 | 11NR1.5ISO-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 0,8 | 0,9 | 0,17 | 11NR2.0ISO-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 0,8 | 0,8 | 0,09 | 16NR1.0ISO-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 0,12 | 16NR1.5ISO-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,16 | 16NR2.0ISO-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 2,50 | - | 1,2 | 1,5 | 0,18 | 16NR2.5ISO-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 3,00 | - | 1,2 | 1,5 | 0,21 | 16NR3.0ISO-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 1,3 | 1,2 | 0,09 | 16NR1.0ISO-TT | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 1,3 | 1,8 | 0,12 | 16NR1.5ISO-TT | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 1,6 | 2,4 | 0,18 | 16NR2.0ISO-TT | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | - | 1,5 | 2,4 | 0,08 | 16NR1.0ISO3M | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 1,4 | 2,1 | 0,12 | 16NR1.5ISO2M | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | - | 2,3 | 3,6 | 0,12 | 22NR1.5ISO3M | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 2,0 | 2,9 | 0,17 | 22NR2.0ISO2M | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 2,00 | - | 3,0 | 4,8 | 0,17 | 22NR2.0ISO3M | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 3,00 | - | 2,8 | 4,3 | 0,21 | 27NR3.0ISO2M | | | ■ | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

UN – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®



ANSI B1.1 - 1983
3B

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 09 | 5,56 | 9,6 | 2,4 |
| 11 | 6,35 | 11,0 | 3,0 |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |

09NR/11Nx/16Nx/22Nx/27NR

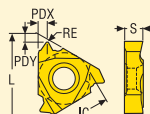
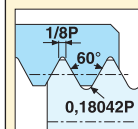


| Шар | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|--------------|---------|-----|----------------------------|-------------|--|--------------|-------|-------|---------|-----|--|--|
| мм | ТPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | Без покрытия | | | | С покрытием | | Без покрытия | | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | |
| - | 20 | 0,7 | 0,8 | 0,09 | 09NR20UN | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 18 | 0,7 | 0,8 | 0,1 | 09NR18UN | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 13 | 0,7 | 0,9 | 0,15 | 09NR13UN | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 32 | 0,8 | 0,8 | 0,04 | 11NR32UN | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| - | 28 | 0,8 | 0,8 | 0,05 | 11NR28UN | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| - | 24 | 0,8 | 0,8 | 0,07 | 11NR24UN | | | ■ | | ■ | | 11NL24UN | | | | | | | | |
| - | 20 | 0,8 | 0,8 | 0,09 | 11NR20UN | | | ■ | | ■ | | 11NL20UN | | | ■ | | | | | |
| - | 18 | 0,8 | 0,8 | 0,1 | 11NR18UN | | | ■ | | ■ | | 11NL18UN | | | ■ | | | | | |
| - | 16 | 0,8 | 0,8 | 0,13 | 11NR16UN | | | ■ | | ■ | | 11NL16UN | | | ■ | | | | | |
| - | 14 | 0,8 | 0,9 | 0,14 | 11NR14UN | | | ■ | | ■ | | 11NL14UN | | | ■ | | | | | |
| - | 40 | 1,2 | 0,5 | 0,04 | 16NR40UN | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 32 | 0,8 | 0,8 | 0,04 | 16NR32UN | | ■ | ■ | | ■ | | 16NL32UN | | | ■ | | | | | |
| - | 28 | 0,8 | 0,8 | 0,05 | 16NR28UN | | ■ | ■ | | | | 16NL28UN | | | ■ | | | | | |
| - | 24 | 0,8 | 0,8 | 0,07 | 16NR24UN | | ■ | ■ | | ■ | | 16NL24UN | | | ■ | | | | | |
| - | 20 | 0,8 | 0,8 | 0,09 | 16NR20UN | | ■ | ■ | | ■ | | 16NL20UN | | | ■ | | | | | |
| - | 18 | 0,8 | 0,8 | 0,1 | 16NR18UN | | ■ | ■ | | ■ | | 16NL18UN | | | ■ | | | | | |
| - | 16 | 0,8 | 0,8 | 0,13 | 16NR16UN | | ■ | ■ | | ■ | | 16NL16UN | | ■ | ■ | | | | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,5 | 0,14 | 16NR14UN | | ■ | ■ | | ■ | | 16NL14UN | | ■ | ■ | | | | | |
| - | 13 | 1,2 | 1,5 | 0,15 | 16NR13UN | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 12 | 1,2 | 1,5 | 0,15 | 16NR12UN | | ■ | ■ | | ■ | | 16NL12UN | | | ■ | | | | | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,16 | 16NR11UN | | | ■ | | ■ | | 16NL11UN | | | ■ | | | | | |
| - | 10 | 1,2 | 1,5 | 0,18 | 16NR10UN | | ■ | ■ | | ■ | | 16NL10UN | | | ■ | | | | | |
| - | 9 | 1,2 | 1,5 | 0,19 | 16NR9UN | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| - | 8 | 1,2 | 1,5 | 0,25 | 16NR8UN | | ■ | ■ | | ■ | | 16NL8UN | | | ■ | | | | | |
| - | 7 | 2,0 | 2,4 | 0,25 | 22NR7UN | | | ■ | | | | 22NL7UN | | | ■ | | | | | |
| - | 6 | 2,2 | 2,5 | 0,3 | 22NR6UN | | | ■ | | ■ | | 22NL6UN | | | ■ | | | | | |
| - | 5 | 1,8 | 2,5 | 0,36 | 22NR5UN | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| - | 4 | 2,2 | 3,2 | 0,45 | 27NR4UN | | | ■ | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

UNJ – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



BS4084 - 1996
MIL-SPECS - 8879A
3A

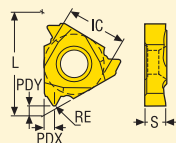
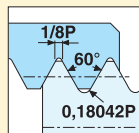
| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

16Ex



| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|---------|-----|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | |
| - | 32 | 0,8 | 0,8 | 0,11 | 16ER32UNJ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 28 | 0,8 | 0,8 | 0,14 | 16ER28UNJ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 24 | 0,8 | 0,8 | 0,16 | 16ER24UNJ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 20 | 0,8 | 0,8 | 0,21 | 16ER20UNJ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| - | 18 | 1,2 | 0,8 | 0,24 | 16ER18UNJ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 16 | 1,2 | 0,8 | 0,27 | 16ER16UNJ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16ER14UNJ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 12 | 1,2 | 1,5 | 0,34 | 16ER12UNJ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| - | 10 | 1,2 | 1,5 | 0,34 | 16ER10UNJ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 8 | 1,2 | 1,5 | 0,45 | 16ER8UNJ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | |

UNJ – Нарезание внутренней резьбы



BS4084 - 1996
MIL-SPECS - 8879A
3B

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

16Ex

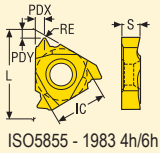
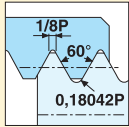


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|---------|-----|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | |
| - | - | 1,2 | 0,4 | 0,03 | 16NR32UNJ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| - | - | 1,2 | 0,4 | 0,04 | 16NR28UNJ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| - | - | 1,2 | 0,5 | 0,06 | 16NR24UNJ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| - | - | 1,2 | 0,5 | 0,08 | 16NR20UNJ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| - | - | 1,2 | 0,6 | 0,09 | 16NR18UNJ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| - | - | 1,2 | 0,6 | 0,1 | 16NR16UNJ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| - | - | 1,2 | 0,7 | 0,11 | 16NR14UNJ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| - | - | 1,2 | 0,8 | 0,12 | 16NR12UNJ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| - | - | 1,2 | 1,0 | 0,17 | 16NR10UNJ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| - | - | 1,2 | 1,2 | 0,22 | 16NR8UNJ | ■ | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

MJ – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



ISO5855 - 1983 4h/6h

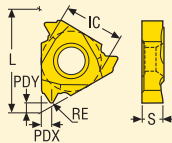
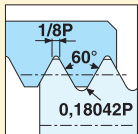
| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

16Ex



| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|----------------------------|-------------|--|--|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,0 | – | 0,8 | 0,8 | 0,16 | 16ER1.0MJ | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,25 | – | 0,8 | 0,8 | 0,21 | 16ER1.25MJ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,5 | – | 0,8 | 0,8 | 0,25 | 16ER1.5MJ | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,0 | – | 1,2 | 1,5 | 0,32 | 16ER2.0MJ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

MJ – Нарезание внутренней резьбы



ISO5855 - 1983 4H/5H

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

16Ex



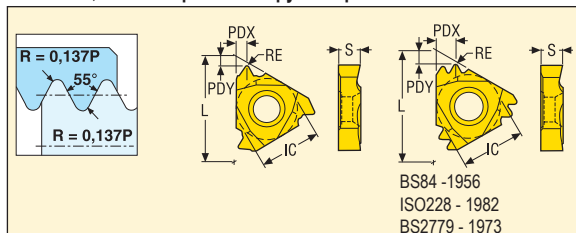
| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|----------------------------|-------------|--|--|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | – | 1,2 | 0,4 | 0,06 | 16NR1.0MJ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | – | 1,2 | 0,5 | 0,08 | 16NR1.25MJ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | – | 1,2 | 0,6 | 0,09 | 16NR1.5MJ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | – | 1,2 | 0,8 | 0,12 | 16NR2.0MJ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

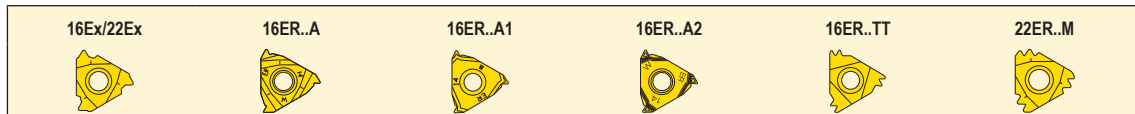
Уточняйте действующую цену

Whitworth, BSW – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

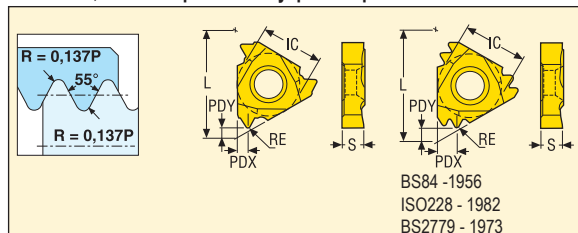


| Шар | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|---------|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | С покрытием | | | Без покрытия | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 |
| - | 28 | 0,8 | 0,8 | 0,09 | 16ER28W | | | ■ | ■ | | 16EL28W | | | ■ | | |
| - | 20 | 0,8 | 0,8 | 0,14 | 16ER20W | | | ■ | ■ | | 16EL20W | | | ■ | | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,15 | 16ER19W | ■ | | ■ | ■ | | 16EL19W | | | ■ | | |
| - | 18 | 0,8 | 0,8 | 0,16 | 16ER18W | | | ■ | | | | | | | | |
| - | 16 | 0,8 | 0,8 | 0,2 | 16ER16W | | | ■ | ■ | | 16EL16W | | | ■ | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,5 | 0,24 | 16ER14W | ■ | | ■ | ■ | | 16EL14W | | | ■ | | |
| - | 12 | 1,2 | 1,5 | 0,24 | 16ER12W | | | ■ | ■ | | 16EL12W | | | ■ | | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16ER11W | ■ | | ■ | ■ | | 16EL11W | | | ■ | | |
| - | 10 | 1,2 | 1,5 | 0,27 | 16ER10W | | | ■ | ■ | | 16EL10W | | | ■ | | |
| - | 9 | 1,2 | 1,5 | 0,31 | 16ER9W | | | ■ | | | 16EL9W | | | ■ | | |
| - | 8 | 1,2 | 1,5 | 0,42 | 16ER8W | | | ■ | ■ | | 16EL8W | | | ■ | | |
| - | 7 | 1,8 | 2,5 | 0,43 | 22ER7W | | | ■ | ■ | | 22EL7W | | | ■ | | |
| - | 6 | 1,8 | 2,5 | 0,5 | 22ER6W | | | ■ | ■ | | 22EL6W | | | ■ | | |
| - | 5 | 1,7 | 2,5 | 0,63 | 22ER5W | | | ■ | ■ | | 22EL5W | | | ■ | | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,16 | 16ER19W-A | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,5 | 0,24 | 16ER14W-A | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16ER11W-A | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,16 | 16ER19W-A1 | | | ■ | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,5 | 0,24 | 16ER14W-A1 | | | ■ | | | | | | | | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16ER11W-A1 | | | ■ | | | | | | | | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,16 | 16ER19W-A2 | | | ■ | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,5 | 0,24 | 16ER14W-A2 | | | ■ | | | | | | | | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16ER11W-A2 | | | ■ | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,5 | 2,2 | 0,24 | 16ER14W-TT | | | ■ | | | | | | | | |
| - | 11 | 1,8 | 2,8 | 0,3 | 16ER11W-TT | | | ■ | | | | | | | | |
| - | 11 | 2,3 | 3,5 | 0,3 | 22ER11W2M | | | ■ | | | | | | | | |

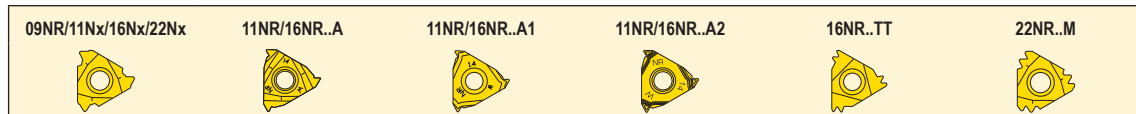
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Whitworth, BSW – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 09 | 5,56 | 9,6 | 2,4 |
| 11 | 6,35 | 11,0 | 3,0 |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |



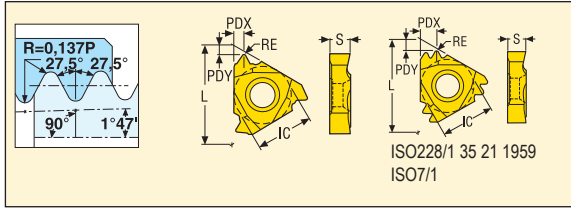
| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|----------------------------|-------------|-------|-------|-------|--------------|-----|--|---|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | | Без покрытия | | С покрытием | | | | Без покрытия | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | |
| - | 19 | 0,7 | 0,8 | 0,15 | 09NR19W | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 0,7 | 0,9 | 0,24 | 09NR14W | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,15 | 11NR19W | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 14 | 0,7 | 0,9 | 0,24 | 11NR14W | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 28 | 0,8 | 0,8 | 0,09 | 16NR28W | | | ■ | | | | | | | | | | | ■ | |
| - | 20 | 0,8 | 0,8 | 0,14 | 16NR20W | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,15 | 16NR19W | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 16 | 0,8 | 0,8 | 0,2 | 16NR16W | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 14 | 1,2 | 1,5 | 0,24 | 16NR14W | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 12 | 1,2 | 1,5 | 0,24 | 16NR12W | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16NR11W | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 10 | 1,2 | 1,5 | 0,27 | 16NR10W | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 9 | 1,2 | 1,5 | 0,31 | 16NR9W | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 8 | 1,2 | 1,5 | 0,42 | 16NR8W | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 7 | 1,8 | 2,5 | 0,43 | 22NR7W | | | ■ | | | | | | | | | | | ■ | |
| - | 6 | 1,8 | 2,5 | 0,5 | 22NR6W | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 5 | 1,7 | 2,5 | 0,63 | 22NR5W | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,15 | 11NR19W-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 0,7 | 0,9 | 0,24 | 11NR14W-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,1 | 0,23 | 16NR14W-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16NR11W-A | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,15 | 11NR19W-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 0,7 | 0,9 | 0,24 | 11NR14W-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,1 | 0,23 | 16NR14W-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16NR11W-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,15 | 11NR19W-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 0,7 | 0,9 | 0,24 | 11NR14W-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,1 | 0,23 | 16NR14W-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16NR11W-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,5 | 2,2 | 0,23 | 16NR14W-TT | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 11 | 1,8 | 2,8 | 0,31 | 16NR11W-TT | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 11 | 2,3 | 3,5 | 0,3 | 22NR11W2M | | | ■ | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

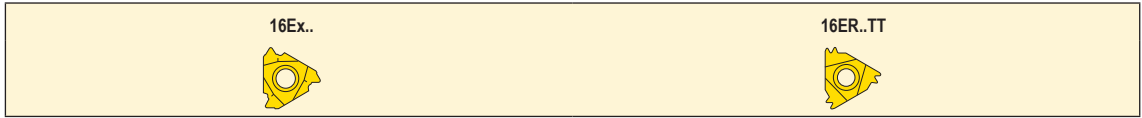
Уточняйте действующую цену

BSPT – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®

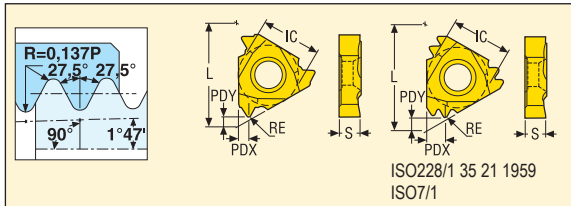


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

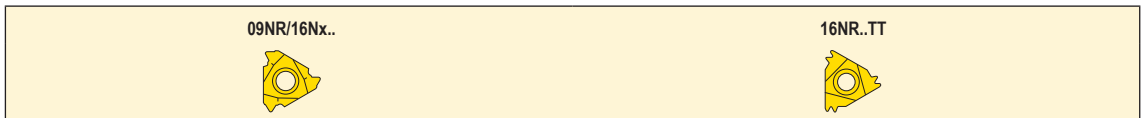


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|------------|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|
| | | | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | |
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | |
| - | 28 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | 16ER28BSPT | | | ■ | | | | | | | | | | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,15 | 16ER19BSPT | | | ■ | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,5 | 0,24 | 16ER14BSPT | | | ■ | | | 16EL14BSPT | | ■ | | | | | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16ER11BSPT | | | ■ | | | 16EL11BSPT | | ■ | | | | | |
| - | 14 | 1,5 | 2,2 | 0,24 | 16ER14BSPT-TT | | | ■ | | | | | | | | | | |
| - | 11 | 1,8 | 2,8 | 0,3 | 16ER11BSPT-TT | | | ■ | | | | | | | | | | |

BSPT – Нарезание внутренней резьбы



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 09 | 5,56 | 9,6 | 2,4 |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| | | | |
| | | | |

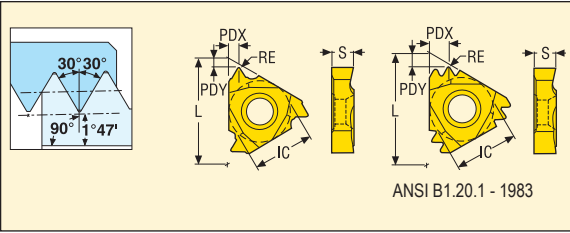


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|------------|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|
| | | | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | |
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | |
| - | 19 | 0,8 | 0,8 | 0,15 | 09NR19BSPT | | | ■ | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,2 | 1,5 | 0,24 | 16NR14BSPT | | | ■ | | | 16NL14BSPT | | ■ | | | | | |
| - | 11 | 1,2 | 1,5 | 0,3 | 16NR11BSPT | | | ■ | | | 16NL11BSPT | | ■ | | | | | |
| - | 14 | 1,5 | 2,2 | 0,24 | 16NR14BSPT-TT | | | ■ | | | | | | | | | | |
| - | 11 | 1,8 | 2,8 | 0,3 | 16NR11BSPT-TT | | | ■ | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

NPT – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |
| | | | |
| | | | |

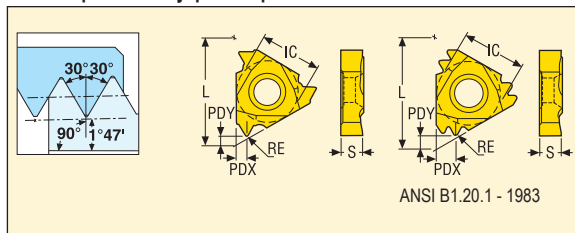


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | |
|-----|------|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|-----|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|-----|-------|-------|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | H15 | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | H15 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | CP200 | CP300 |
| - | 27 | 0,7 | 0,8 | 0,04 | 16ER27NPT | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 18 | 0,7 | 0,8 | 0,06 | 16ER18NPT | | | ■ | | ■ | | 16EL18NPT | | | ■ | | | | | |
| - | 14 | 1,1 | 1,5 | 0,07 | 16ER14NPT | | | ■ | | ■ | | 16EL14NPT | | | ■ | | | | | |
| - | 11,5 | 1,1 | 1,5 | 0,07 | 16ER11.5NPT | | | ■ | | ■ | | 16EL11.5NPT | | | ■ | | | | | |
| - | 8 | 1,1 | 1,6 | 0,07 | 16ER8NPT | | | ■ | | ■ | | 16EL8NPT | | | ■ | | | | | |
| - | 11,5 | 1,1 | 1,5 | 0,09 | 16ER11.5NPT-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 11,5 | 1,1 | 1,5 | 0,09 | 16ER11.5NPT-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 11,5 | 2,1 | 3,3 | 0,07 | 22ER11.5NPT2M | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 8 | 3,0 | 4,8 | 0,07 | 27ER8NPT2M | | | ■ | | | | | | | | | | | | |

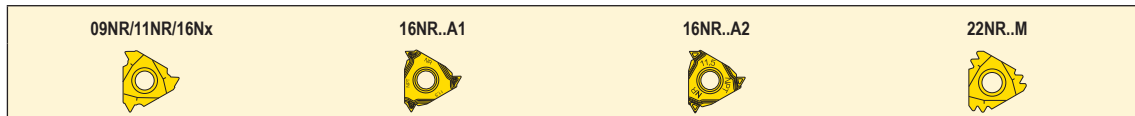
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

NPT – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 09 | 5,56 | 9,6 | 2,4 |
| 11 | 6,35 | 11,0 | 3,0 |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |

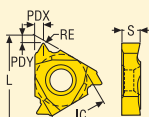
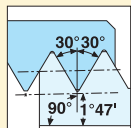


| Шар | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|-----|------|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | |
| - | 27 | 0,7 | 0,8 | 0,04 | 09NR27NPT | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 18 | 0,7 | 0,8 | 0,06 | 09NR18NPT | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 18 | 0,7 | 0,8 | 0,06 | 11NR18NPT | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 0,7 | 1,0 | 0,07 | 11NR14NPT | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16NR14NPT | | | ■ | | ■ | | 16NL14NPT | | | ■ | | | | |
| - | 11,5 | 1,1 | 1,5 | 0,09 | 16NR11.5NPT | | | ■ | | ■ | | 16NL11.5NPT | | | ■ | | | | |
| - | 8 | 1,1 | 1,6 | 0,1 | 16NR8NPT | | | ■ | | ■ | | 16NL8NPT | | | ■ | | | | |
| - | 11,5 | 1,1 | 1,5 | 0,1 | 16NR11.5NPT-A1 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 14 | 1,1 | 1,5 | 0,08 | 16NR14NPT-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 11,5 | 1,1 | 1,5 | 0,1 | 16NR11.5NPT-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 8 | 1,1 | 1,6 | 0,12 | 16NR8NPT-A2 | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 11,5 | 2,1 | 3,3 | 0,05 | 22NR11.5NPT2M | | | ■ | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

NPTF – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



ANSI B1.4 - 1976
ANSI B1.20.3 - 1976

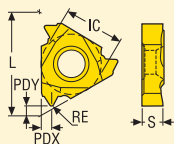
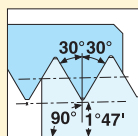
| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

16ER..



| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|-----|------|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|----------------------------|-------------|--|--|--|--------------|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | | Без покрытия | | С покрытием | | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | | | | | | |
| – | 27 | 0,7 | 0,8 | 0,04 | 16ER27NPTF | | | ■ | | | | | | | | | | |
| – | 18 | 0,7 | 0,8 | 0,04 | 16ER18NPTF | | | ■ | | | | | | | | | | |
| – | 14 | 1,1 | 1,5 | 0,05 | 16ER14NPTF | | | ■ | | | | | | | | | | |
| – | 11,5 | 1,1 | 1,5 | 0,06 | 16ER11.5NPTF | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

NPTF – Нарезание внутренней резьбы



ANSI B1.4 - 1976
ANSI B1.20.3 - 1976

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 11 | 6,35 | 11,0 | 3,0 |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| | | | |
| | | | |

11NR/16Nx



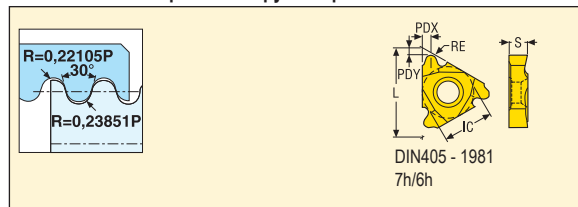
| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|-----|------|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|----------------------------|--------------|--|--|--|--------------|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | | Без покрытия | | С покрытием | | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | | | | | | |
| – | 18 | 0,7 | 0,8 | 0,04 | 11NR18NPTF | | | ■ | | | | | | | | | | |
| – | 14 | 1,1 | 1,5 | 0,05 | 16NR14NPTF | | | ■ | | | | | | | | | | |
| – | 11,5 | 1,1 | 1,5 | 0,06 | 16NR11.5NPTF | | | ■ | | | | 16NL11.5NPTF | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

Round-DIN405 – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®

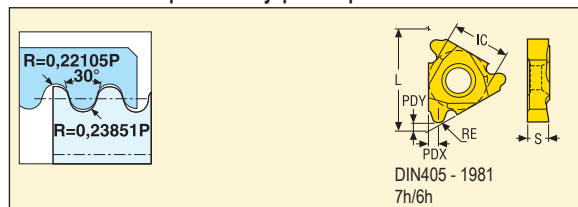


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |



| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|---------|-----|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | |
| - | 10 | 1,3 | 1,5 | 0,58 | 16ER10RD | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 8 | 1,3 | 1,5 | 0,73 | 16ER8RD | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 6 | 1,3 | 1,8 | 0,97 | 16ER6RD | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 6 | 2,0 | 2,5 | 0,97 | 22ER6RD | | | ■ | | | | 22EL6RD | | | | ■ | | | |
| - | 4 | 2,2 | 3,2 | 1,46 | 27ER4RD | | | ■ | | | | | | | | | | | |

Round-DIN405 – Нарезание внутренней резьбы



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |

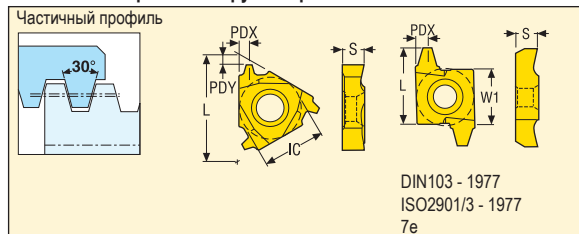


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|---------|-----|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | |
| - | 10 | 1,3 | 1,5 | 0,51 | 16NR10RD | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 8 | 1,3 | 1,5 | 0,69 | 16NR8RD | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 6 | 1,3 | 1,8 | 0,87 | 16NR6RD | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| - | 6 | 2,0 | 2,5 | 0,87 | 22NR6RD | | | ■ | | | | 22NL6RD | | | | ■ | | | |
| - | 4 | 2,2 | 3,2 | 1,31 | 27NR4RD | | | ■ | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

TR-DIN103 – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|--------|------|------|
| | IC | W1 | L | S |
| 16 | 9,525 | – | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | – | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | – | 27,0 | 6,15 |
| 20 | – | 12,7 | 20,0 | 6,3 |
| 26 | – | 15,875 | 26,0 | 7,88 |

16Ex/22Ex27ER



20ER/26ER

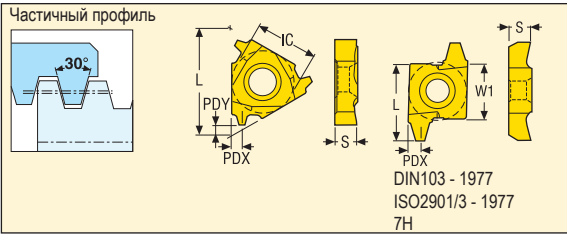


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|------|-----|--------------|-----|----|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | | Без покрытия | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | |
| 1,5 | – | 0,9 | 0,8 | – | 16ER1.5TR | | | ■ | | | | 16EL1.5TR | | | ■ | | | | |
| 2,0 | – | 1,3 | 1,5 | – | 16ER2.0TR | | | ■ | | | | 16EL2.0TR | | | ■ | | | | |
| 3,0 | – | 1,3 | 1,6 | – | 16ER3.0TR | | | ■ | | | | 16EL3.0TR | | | ■ | | | | |
| 4,0 | – | 2,0 | 2,5 | – | 22ER4.0TR | | | ■ | | | | 22EL4.0TR | | | ■ | | | | |
| 5,0 | – | 2,0 | 2,3 | – | 22ER5.0TR | ■ | ■ | | | | | 22EL5.0TR | | | ■ | | | | |
| 6,0 | – | 2,5 | 3,2 | – | 27ER6.0TR | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 7,0 | – | – | 3,2 | – | 20ER7.0TR | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| 8,0 | – | – | 3,2 | – | 20ER8.0TR | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| 9,0 | – | – | 5,0 | – | 26ER9.0TR | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| 10,0 | – | – | 5,0 | – | 26ER10.0TR | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| 12,0 | – | – | 5,0 | – | 26ER12.0TR | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| 14,0 | – | – | 5,1 | – | 26ER14.0TR | | | ■ | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

TR-DIN103 – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|--------|------|------|
| | IC | W1 | L | S |
| 16 | 9,525 | – | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | – | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | – | 27,0 | 6,15 |
| 20 | – | 12,7 | 20,0 | 6,3 |
| 26 | – | 15,875 | 26,0 | 7,88 |

16Nx/22Nx/27NR



20NR/26NR

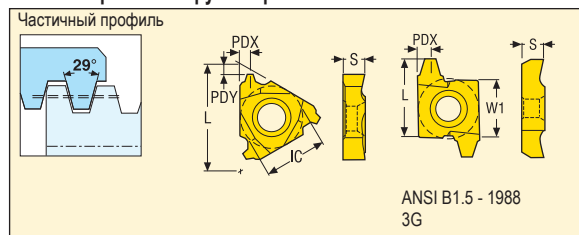


| Шар | | Размеры в мм | | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|------|-----|--------------|-----|----|-------------|-----------------------------|--------|--------------|---------|-----|-------------|-----------|----------------------------|--------------|-------|---------|-----|--|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | С покрытием | | | Без покрытия | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | | | |
| | | | | | CP200 | | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | CP200 | | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | |
| 1,5 | – | 0,9 | 0,8 | – | 16NR1.5TR | | | ■ | | | | 16NL1.5TR | | | ■ | | | | | |
| 2,0 | – | 1,3 | 1,5 | – | 16NR2.0TR | | | ■ | | | | 16NL2.0TR | | | ■ | | | | | |
| 3,0 | – | 1,3 | 1,6 | – | 16NR3.0TR | | | ■ | | | | 16NL3.0TR | | | ■ | | | | | |
| 4,0 | – | 2,0 | 2,5 | – | 22NR4.0TR | | | ■ | | | | 22NL4.0TR | | | ■ | | | | | |
| 5,0 | – | 2,0 | 2,3 | – | 22NR5.0TR | | | ■ | | | | 22NL5.0TR | | | ■ | | | | | |
| 6,0 | – | 2,5 | 3,2 | – | 27NR6.0TR | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| 7,0 | – | – | 3,2 | – | 20NR7.0TR | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| 8,0 | – | – | 3,2 | – | 20NR8.0TR | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| 9,0 | – | – | 5,0 | – | 26NR9.0TR | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| 10,0 | – | – | 5,0 | – | 26NR10.0TR | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| 12,0 | – | – | 5,0 | – | 26NR12.0TR | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| 14,0 | – | – | 5,1 | – | 26NR14.0TR | | | ■ | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

ACME – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



| Размер | IC | Размеры в мм | | |
|--------|--------|--------------|------|------|
| | | W1 | L | S |
| 16 | 9,525 | – | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | – | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | – | 27,0 | 6,15 |
| 20 | – | 12,7 | 20,0 | 6,3 |
| 26 | – | 15,875 | 26,0 | 7,88 |

16Ex/22Ex/27Ex



20ER/26ER

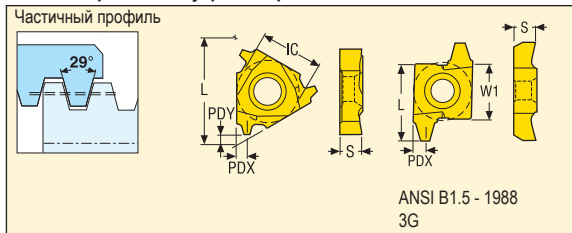


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|----|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|---------|-----|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | |
| – | 16 | 0,9 | 0,8 | – | 16ER16ACME | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| – | 14 | 1,3 | 1,5 | – | 16ER14ACME | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| – | 12 | 1,3 | 1,5 | – | 16ER12ACME | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| – | 10 | 1,4 | 1,5 | – | 16ER10ACME | | | ■ | | | | 16EL10ACME | | ■ | | | | | |
| – | 8 | 1,3 | 1,5 | – | 16ER8ACME | | | ■ | | | | 16EL8ACME | | ■ | | | | | |
| – | 6 | 2,0 | 2,5 | – | 22ER6ACME | | | ■ | | | | 22EL6ACME | | ■ | | | | | |
| – | 5 | 2,0 | 2,3 | – | 22ER5ACME | | | ■ | | | | 22EL5ACME | | ■ | | | | | |
| – | 4 | 2,5 | 3,0 | – | 27ER4ACME | | | ■ | | | | 27EL4ACME | | ■ | | | | | |
| – | 3 | – | 3,2 | – | 20ER3ACME | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| – | 2 | – | 5,0 | – | 26ER2ACME | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

ACME – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|--------|------|------|
| | IC | W1 | L | S |
| 16 | 9,525 | – | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | – | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | – | 27,0 | 6,15 |
| 20 | – | 12,7 | 20,0 | 6,3 |
| 26 | – | 15,875 | 26,0 | 7,88 |

16NR/22Nx/27NR



20NR/26NR

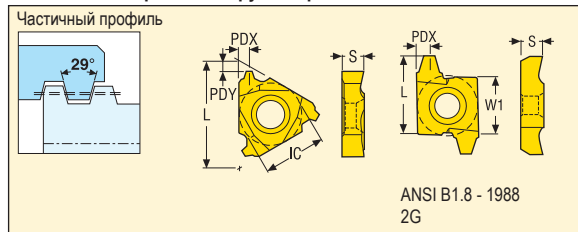


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластины. Левые | Сплавы | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|----|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|-----------------------------|-------------|--|-------|--------------|-------|---------|-----|--|--|--|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 16 | 0,9 | 0,8 | – | 16NR16ACME | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 12 | 1,3 | 1,5 | – | 16NR12ACME | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 10 | 1,3 | 1,5 | – | 16NR10ACME | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 8 | 1,3 | 1,5 | – | 16NR8ACME | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 6 | 2,0 | 2,5 | – | 22NR6ACME | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 5 | 2,0 | 2,3 | – | 22NR5ACME | | | ■ | | | | 22NL5ACME | | | | ■ | | | | | | | | |
| – | 4 | 2,5 | 3,0 | – | 27NR4ACME | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 3,5 | – | 3,2 | – | 20NR3.5ACME | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 3 | – | 3,2 | – | 20NR3ACME | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 2 | – | 5,0 | – | 26NR2ACME | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Stub-ACME – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



| Размер | IC | Размеры в мм | | |
|--------|--------|--------------|------|------|
| | | W1 | L | S |
| 16 | 9,525 | – | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | – | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | – | 27,0 | 6,15 |
| 20 | – | 12,7 | 20,0 | 6,3 |
| 26 | – | 15,875 | 26,0 | 7,88 |

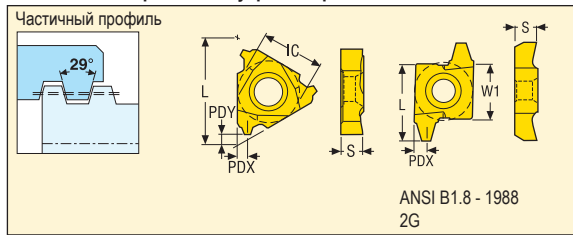


| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|----|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | | Без покрытия | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | | | | | | |
| – | 14 | 1,3 | 1,5 | – | 16ER14STACME | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 12 | 1,5 | 1,5 | – | 16ER12STACME | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 10 | 1,5 | 1,5 | – | 16ER10STACME | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 8 | 1,8 | 1,5 | – | 16ER8STACME | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 6 | 2,4 | 2,5 | – | 22ER6STACME | | | ■ | | | | 22EL6STACME | | | ■ | | | | | | | | | |
| – | 5 | 2,0 | 2,1 | – | 22ER5STACME | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 4 | 2,6 | 2,8 | – | 27ER4STACME | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 3 | – | 3,2 | – | 20ER3STACME | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 2 | – | 5,0 | – | 26ER2STACME | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Stub-ACME – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | W1 | L | S |
| 16 | 9,525 | – | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | – | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | – | 27,0 | 6,15 |
| 20 | – | 12,7 | 20,0 | 6,3 |

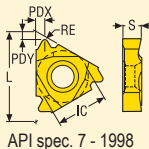
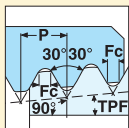


| Шар | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|----|-----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|---|----------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| мм | TPI | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 14 | 1,3 | 1,5 | – | 16NR14STACME | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 12 | 1,5 | 1,5 | – | 16NR12STACME | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 10 | 1,5 | 1,5 | – | 16NR10STACME | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 8 | 1,8 | 1,5 | – | 16NR8STACME | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 6 | 2,4 | 2,5 | – | 22NR6STACME | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 5 | 2,0 | 2,1 | – | 22NR5STACME | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 4 | 2,6 | 2,8 | – | 27NR4STACME | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| – | 3 | – | 3,2 | – | 20NR3STACME | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

API Обработка резьбовых соединений - Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®



API spec. 7 - 1998

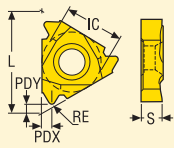
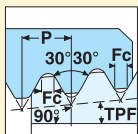
| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |
| | | | |
| | | | |

22ER/27ER



| Шаг | Размеры в мм | | APICODE | TGTPF | RE | CTF | Обозначение | Сплавы | | | | | | |
|-----|--------------|------|---------|-------|-------|-------|-------------|--------|-------------|-------|---------|-----|--------------|--|
| | TPI | PDY | | | | | | PDX | С покрытием | | | | Без покрытия | |
| | | | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | |
| 5,0 | 2,0 | 2,5 | V040 | 3 | 0,508 | 1,016 | 22ER5API404 | | ■ | ■ | | | | |
| 4,0 | 1,95 | 2,55 | V038R | 2 | 0,965 | 1,651 | 22ER4API386 | | ■ | ■ | | | | |
| 5,0 | 2,2 | 3,2 | V040 | 3 | 0,508 | 1,016 | 27ER5API404 | | | ■ | | | | |
| 4,0 | 2,2 | 3,2 | V038R | 3 | 0,965 | 1,651 | 27ER4API384 | ■ | | ■ | | | | |
| 4,0 | 2,2 | 3,2 | V038R | 2 | 0,965 | 1,651 | 27ER4API386 | ■ | ■ | ■ | | | | |
| 4,0 | 2,2 | 3,2 | V050 | 3 | 0,635 | 1,27 | 27ER4API504 | ■ | ■ | ■ | | | | |
| 4,0 | 2,2 | 3,2 | V050 | 2 | 0,635 | 1,27 | 27ER4API506 | ■ | ■ | ■ | | | | |

Соединение API - Нарезание внутренней резьбы



API spec. 7 - 1998

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |
| | | | |
| | | | |

22NR/27NR



| Шаг | Размеры в мм | | APICODE | TGTPF | RE | CTF | Обозначение | Сплавы | | | | | | |
|-----|--------------|-----|---------|-------|-------|-------|-------------|--------|-------------|-------|---------|-----|--------------|--|
| | TPI | PDY | | | | | | PDX | С покрытием | | | | Без покрытия | |
| | | | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | |
| 5,0 | 2,0 | 2,5 | V040 | 3 | 0,508 | 1,016 | 22NR5API404 | | ■ | ■ | | | | |
| 4,0 | 1,9 | 2,5 | V038R | 2 | 0,965 | 1,651 | 22NR4API386 | | ■ | ■ | | ■ | | |
| 5,0 | 2,2 | 3,2 | V040 | 3 | 0,508 | 1,016 | 27NR5API404 | | | ■ | | | | |
| 4,0 | 2,2 | 3,2 | V038R | 3 | 0,965 | 1,651 | 27NR4API384 | ■ | | ■ | | | | |
| 4,0 | 2,2 | 3,2 | V038R | 2 | 0,965 | 1,651 | 27NR4API386 | ■ | ■ | ■ | | | | |
| 4,0 | 2,2 | 3,2 | V050 | 3 | 0,635 | 1,27 | 27NR4API504 | ■ | ■ | ■ | | | | |
| 4,0 | 2,2 | 3,2 | V050 | 2 | 0,635 | 1,27 | 27NR4API506 | ■ | ■ | ■ | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

Резьбовое соединение - Нарезание внешней резьбы

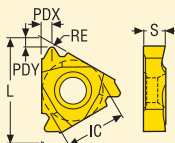
Snap-Tap®

HEF = Hughes External Flush

904/906 = Hughes H90

H90 = Hughes Slimline H90

PAC = P.A.C.



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

HEF



904/906



H90



PAC



| Шаг | | Размеры в мм | | APICODE | TGTPF | Обозначение | Сплавы | | | | | | |
|-----|-----|--------------|------|---------|-------|-------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|--|
| TPI | TPI | PDY | PDX | | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPR2050 | H15 | | |
| 6,0 | 6,0 | 2,0 | 2,5 | — | 2 | 22ER6HEF | | | ■ | | | | |
| 3,5 | 3,5 | 2,7 | 3,5 | 90V050 | 3 | 27ER3.5H904 | | | ■ | | | | |
| 3,5 | 3,5 | 2,7 | 3,5 | 90V050 | 2 | 27ER3.5H906 | | | ■ | | | | |
| 3,0 | 3,0 | 3,5 | 3,6 | 90V050 | 1,25 | 27ER3H90 | | | ■ | | | | |
| 4,0 | 4,0 | 2,4 | 2,63 | V076 | 1,5 | 22ER4PAC | | | ■ | | | | |
| 4,0 | 4,0 | 2,75 | 3,2 | V076 | 1,5 | 27ER4PAC | | | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Резьбовое соединение - Нарезание внутренней резьбы

Сnap-Tap®

HEF = Hughes External Flush
 904/906 = Hughes H90
 H90 = Hughes Slimline H90
 PAC = P.A.C.

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |
| | | | |
| | | | |

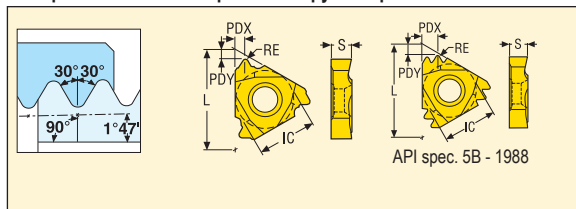
HEF 904/906 H90 PAC

| Шаг | Размеры в мм | | APICODE | TGTPF | Обозначение | Сплавы | | | | | |
|-----|--------------|-----|---------|-------|-------------|-------------|-------|-------|--------------|---------|-----|
| | | | | | | С покрытием | | | Без покрытия | | |
| | TPI | PDY | | | | PDX | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 |
| 6,0 | 2,0 | 2,5 | - | 2 | 22NR6HEF | | | ■ | | | |
| 3,5 | 2,7 | 3,5 | 90V050 | 3 | 27NR3.5H904 | | | ■ | | | |
| 3,5 | 2,7 | 3,5 | 90V050 | 2 | 27NR3.5H906 | | | ■ | | | |
| 3,0 | 3,5 | 3,6 | 90V050 | 1,25 | 27NR3H90 | | | ■ | | | |
| 4,0 | 2,4 | 2,6 | V076 | 1,5 | 22NR4PAC | | | ■ | | | |
| 4,0 | 2,75 | 3,2 | V076 | 1,5 | 27NR4PAC | | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

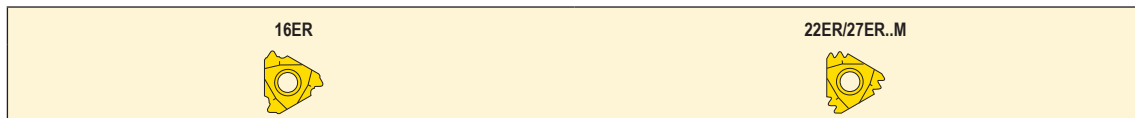
■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

API Spec. 5B ROUND - Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®

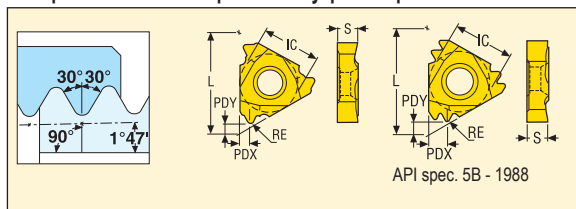


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |



| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | | |
|-----|------|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|-----|----------------------------|--------------|--|--|-------|-------|-------|-----|--|--|
| мм | TPIN | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | H15 | | |
| - | 10,0 | 1,5 | 1,5 | 0,38 | 16ER10APIRD | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 8,0 | 1,5 | 1,5 | 0,46 | 16ER8APIRD | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 10,0 | 2,4 | 3,7 | 0,38 | 22ER10APIRD2M | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 8,0 | 2,9 | 4,5 | 0,46 | 27ER8APIRD2M | | ■ | | | | | | | | | | | | | |

API Spec. 5B ROUND - Нарезание внутренней резьбы



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 16 | 9,525 | 16,5 | 3,47 |
| 27 | 15,875 | 27,0 | 6,15 |



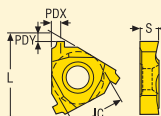
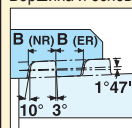
| Шаг | | Размеры в мм | | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | | | | | | | | |
|-----|------|--------------|-----|------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|-----|----------------------------|--------------|--|--|--|-------|-------|-------|-----|--|
| мм | TPIN | PDY | PDX | RE | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | H15 | |
| - | 10,0 | 1,5 | 1,5 | 0,38 | 16NR10APIRD | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 8,0 | 1,5 | 1,5 | 0,46 | 16NR8APIRD | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| - | 8,0 | 2,9 | 4,5 | 0,46 | 27NR8APIRD2M | | ■ | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

API 5B Контрфорс, VAM Контрфорс 1:16 Конус - Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®

Вершина и основание параллельны сужению



Vallourec ST-D453.02
API spec. 5B - 1988

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

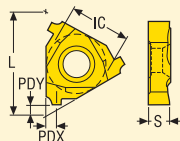
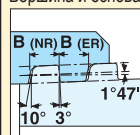
22ER



| Шаг | | Размеры в мм | | | TGTPF | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | | |
|-----|------|--------------|-----|----|-------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|--|--|
| мм | TPIN | PDY | PDX | RE | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | | |
| - | 5,0 | 2,2 | 2,5 | - | 3/4" | 22ER5BUT2.5 | | | ■ | | | | | |
| - | 6,0 | 2,2 | 2,5 | - | 3/4" | 22ER6VAM | | | ■ | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

API 5B Контрфорс, VAM Контрфорс 1:16 Конус - Нарезание внутренней резьбы

Вершина и основание параллельны сужению



Vallourec ST-D453.02
API spec. 5B - 1988

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

22NR



| Шаг | | Размеры в мм | | | TGTPF | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | |
|-----|------|--------------|-----|----|-------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|--|
| мм | TPIN | PDY | PDX | RE | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TPP2050 | H15 | | |
| - | 5,0 | 2,0 | 2,1 | - | 3/4" | 22NR5BUT2.5 | | ■ | ■ | | | | |
| - | 6,0 | 2,0 | 2,0 | - | 3/4" | 22NR6VAM | | ■ | ■ | | | | |
| - | 5,0 | 2,0 | 2,0 | - | 3/4" | 22NR5VAM | | | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

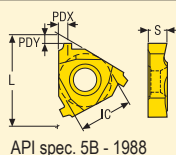
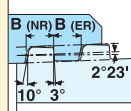
■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

API Контрфорс 1:12 Конус - Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®

Вершина и основание параллельны оси



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

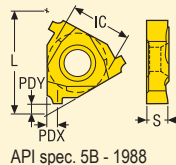
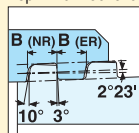
22ER



| Шаг | | Размеры в мм | | | TGTPF | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | |
|-----|------|--------------|-----|----|-------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|--|
| мм | TPIN | PDY | PDX | RE | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | |
| – | 5,0 | 2,2 | 2,5 | – | 1 | 22ER5BUT2.6 | | | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

API Контрфорс 1:12 Конус - Нарезание внутренней резьбы

Вершина и основание параллельны оси



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 22 | 12,7 | 22,0 | 4,71 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

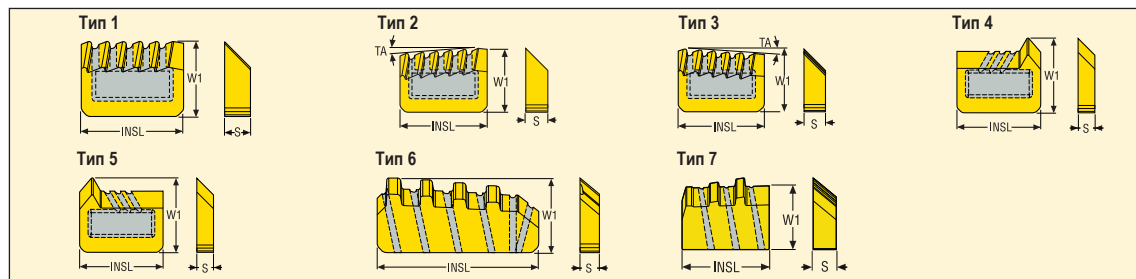
22NR



| Шаг | | Размеры в мм | | | TGTPF | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | | |
|-----|------|--------------|-----|----|-------|-----------------------------|-------------|-------|-------|---------|--------------|--|--|
| мм | TPIN | PDY | PDX | RE | | | С покрытием | | | | Без покрытия | | |
| | | | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | TTP2050 | H15 | | |
| – | 5,0 | 2,0 | 2,1 | – | 1 | 22NR5BUT2.6 | | | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

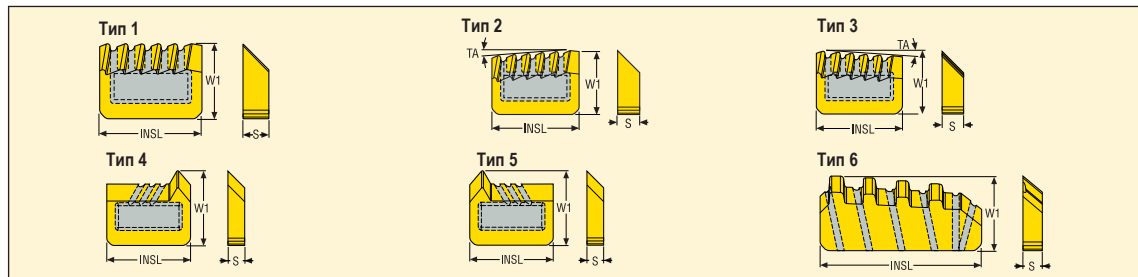
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Стружколомы



| Дизайн | Обозначение | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|--------------|------|------|
| | | INSL | W1 | S |
| 1 | C-1001 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 2 | C-1001-4 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-1001-96 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 1 | C-1002 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 2 | C-1002-4 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-1002-96 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 1 | C-1003 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 1 | C-1004 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 2 | C-1004-4 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-1004-96 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 2 | C-1005-4 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-1005-96 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 2 | C-1006-4 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 1 | C-1009 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 1 | C-1009-4 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-1009-96 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 1 | C-1010 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 2 | C-1010-4 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-1010-96 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-1013-96 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 1 | C-1018 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-1018-96 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-1021-96 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 4 | C-1022 | 15,7 | 11,5 | 3,18 |
| 5 | C-1023 | 15,7 | 11,5 | 3,18 |
| 4 | C-1024 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 5 | C-1025 | 15,7 | 11,5 | 3,97 |
| 4 | C-1032 | 15,7 | 11,5 | 3,18 |
| 5 | C-1033 | 15,7 | 11,5 | 3,18 |
| 4 | C-1034 | 15,7 | 11,5 | 3,18 |
| 5 | C-1035 | 15,7 | 11,5 | 3,18 |
| 3 | C-1601-96 | 15,7 | 12,5 | 3,97 |
| 2 | C-1604-4 | 15,7 | 12,5 | 3,97 |
| 4 | C-1X37-I-145 | 15,7 | 14,5 | 3,18 |
| 5 | C-1X38-I-145 | 15,7 | 14,5 | 3,18 |
| 4 | C-1X39-I-145 | 15,7 | 14,5 | 3,18 |
| 5 | C-1X40-I-145 | 15,7 | 14,5 | 3,18 |
| 4 | C-1X41-I-145 | 15,7 | 14,5 | 3,18 |
| 5 | C-1X42-I-145 | 15,7 | 14,5 | 3,18 |
| 4 | C-9001-I | 12,6 | 11,5 | 3,18 |
| 7 | C-3901-1 | 16,9 | 13,9 | 4,47 |
| 7 | C-3901-2 | 16,9 | 14,0 | 4,47 |
| 7 | C-3901-3 | 16,9 | 14,2 | 4,47 |
| 2 | C-4001-4 | 19,8 | 11,5 | 3,97 |
| 2 | C-4003-4 | 19,8 | 11,5 | 3,97 |
| 2 | C-5001-4 | 24,8 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-5001-96 | 24,8 | 11,5 | 3,97 |
| 2 | C-5002-4 | 24,8 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-5002-96 | 24,8 | 11,5 | 3,97 |
| 1 | C-5003 | 24,8 | 11,5 | 3,97 |
| 2 | C-5003-4 | 24,8 | 11,5 | 3,97 |
| 3 | C-5003-96 | 24,8 | 11,5 | 3,97 |
| 1 | C-5005 | 24,8 | 11,5 | 3,0 |

Стружколомы

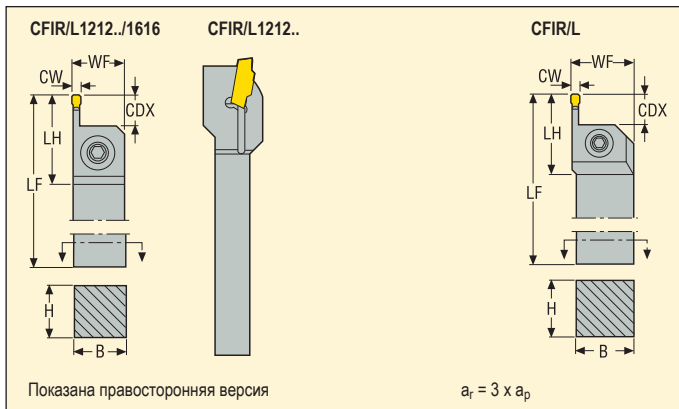


| Дизайн | Обозначение | Размеры в мм | | |
|--------|-------------|--------------|------|------|
| | | INSL | W1 | S |
| 1 | C-5006 | 24,8 | 11,5 | 3,0 |
| 6 | C-5705-G | 24,8 | 13,0 | 3,0 |
| 6 | C-5803-4 | 24,8 | 13,5 | 3,97 |
| 6 | C-5805-G | 24,8 | 13,5 | 3,0 |
| 6 | C-5905-G | 24,8 | 14,0 | 3,0 |
| 4 | C-9001-I | 12,6 | 11,5 | 3,18 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Держатели для пластин LCGN



• Номенклатуру пластин см. на стр. 128-129



| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | |
|------------|-------------|--------------|------|-------|------|------|-----|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | CDX | | |
| | CFIR1212M03 | 12,0 | 12,0 | 150,0 | 12,0 | 31,0 | 9,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| | CFIR1616H03 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 16,0 | 28,0 | 9,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| | CFIR2020K03 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 21,5 | 28,0 | 9,0 | 0,4 | LC..1603.. |
| | CFIR2525M03 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 26,5 | 28,0 | 9,0 | 0,7 | LC..1603.. |
| | CFIR3225P03 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,5 | 28,0 | 9,0 | 1,0 | LC..1603.. |
| | CFIL1212M03 | 12,0 | 12,0 | 150,0 | 12,0 | 31,0 | 9,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| | CFIL1616H03 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 16,0 | 28,0 | 9,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| | CFIL2020K03 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 21,5 | 28,0 | 9,0 | 0,4 | LC..1603.. |
| | CFIL2525M03 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 26,5 | 28,0 | 9,0 | 0,7 | LC..1603.. |
| | CFIL3225P03 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,5 | 28,0 | 9,0 | 1,0 | LC..1603.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Винт прижима | Ключ прижима | Значение момента (Nm) |
|---------------|--------------|--------------|-----------------------|
| | | | |
| ..1212M03 | TCEI0409 | 3SMS795 | 2,5 |
| ..1616H03 | TCEI0509 | 4SMS795 | 6,0 |
| ..2020K03 | TCEI0513 | 4SMS795 | 6,0 |
| ..2525M03 | TCEI0513 | 4SMS795 | 6,0 |
| ..3225P03 | TCEI0513 | 4SMS795 | 6,0 |
| ..1212M03 | TCEI0409 | 3SMS795 | 6,0 |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

LCGN – Частичный профиль 55°

Допуски:
 IGL = $\pm 0,025$
 RE = $\pm 0,025$

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-----|------|
| | IGL | S | RE |
| -A55 | 16,6 | 4,5 | 0,08 |
| -G55 | 16,6 | 4,5 | 0,18 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | Шаг | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | |
|----------|-----------|--------------|-----------------------------|-------------|-------|-------|-------|
| | мм | ТPI | | С покрытием | | | |
| | | | | CP500 | CP600 | TK150 | TGP25 |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | LCGN1603-A55 | ■ | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | LCGN1603-G55 | ■ | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Угол наклона спирали не должен превышать $\lambda + 2^\circ$

LCGN – Частичный профиль 60°

Допуски:
 IGL = $\pm 0,025$
 RE = $\pm 0,025$

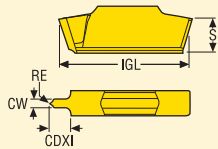
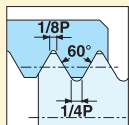
| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-----|------|
| | IGL | S | RE |
| -A60 | 16,6 | 4,5 | 0,08 |
| -G60 | 16,6 | 4,5 | 0,18 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | Шаг | | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | |
|----------|-----------|--------------|-----------------------------|-------------|-------|-------|-------|
| | мм | ТPI | | С покрытием | | | |
| | | | | CP500 | CP600 | TK150 | TGP25 |
| 0,5-1,5 | 48,0-16,0 | LCGN1603-A60 | ■ | | | | |
| 1,75-3,0 | 14,0-8,0 | LCGN1603-G60 | ■ | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Угол наклона спирали не должен превышать $\lambda + 2^\circ$

LCGN – ISO Метрическая



Допуски:
IGL = $\pm 0,025$

| Размер | Размеры в мм | | | | |
|--------|--------------|------|-----|------|------|
| | CW | IGL | S | CDX | RE |
| -E0.5 | 0,75 | 16,6 | 4,5 | 1,9 | 0,07 |
| -E0.8 | 1,2 | 16,6 | 4,5 | 3,0 | 0,11 |
| -E1.0 | 1,5 | 16,6 | 4,5 | 3,75 | 0,13 |
| -E1.25 | 1,88 | 16,6 | 4,5 | 4,2 | 0,17 |
| -E1.5 | 2,4 | 16,6 | 4,5 | - | 0,21 |

| Шаг, мм | Обозначение пластины. Прав. | Примечание | Сплавы | | | | |
|------------|--------------------------------|------------|-------------|-------|-------|-------|--|
| | | | С покрытием | | | | |
| | | | CP500 | CP600 | TK150 | TGP25 | |
| 0,50 | LCGN1603-E0.5ISO | * | ■ | | | | |
| 0,80 | LCGN1603-E0.8ISO | * | ■ | | | | |
| 1,00 | LCGN1603-E1.0ISO | * | ■ | | | | |
| 1,25 | LCGN1603-E1.25ISO | * | ■ | | | | |
| 1,50 | LCGN1603-E1.5ISO | - | ■ | | | | |

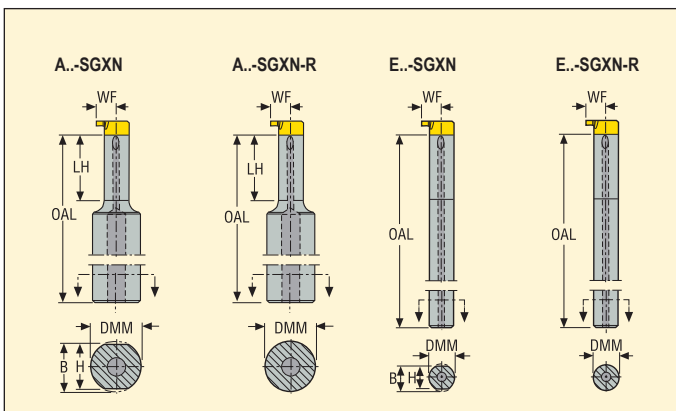
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Угол наклона спирали не должен превышать $\lambda + 2^\circ$
*Необходима модификация держателей

Держатели для пластин LCEX



• Номенклатуру пластин см. на стр. 131-135



Показана правосторонняя версия

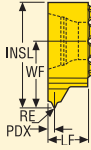
| Применение | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | KG | |
|------------|------------------|--------------|------|------|------|-----|------|-------|-----|----------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | |
| | A12G-SGXN08-20 | 12,0 | 11,0 | 11,5 | 16,5 | 4,8 | 16,5 | 8,0 | 0,1 | LCEX08.. |
| | A12G-SGXN08-20-R | 12,0 | – | – | 16,5 | 4,8 | 16,5 | 8,0 | 0,1 | LCEX08.. |
| | A16H-SGXN11-25 | 16,0 | 15,0 | 15,5 | 21,0 | 6,7 | 21,0 | 11,0 | 0,2 | LCEX11.. |
| | A16H-SGXN11-25-R | 16,0 | – | – | 21,0 | 6,7 | 21,0 | 11,0 | 0,2 | LCEX11.. |
| | E06G-SGXN08 | 6,0 | 5,5 | 5,75 | 36,0 | 4,8 | – | 8,0 | 0,1 | LCEX08.. |
| | E06G-SGXN08-R | 6,0 | – | – | 36,0 | 4,8 | – | 8,0 | 0,1 | LCEX08.. |
| | E08H-SGXN11 | 8,0 | 7,3 | 7,65 | 48,0 | 6,7 | – | 11,0 | 0,1 | LCEX11.. |
| | E08H-SGXN11-R | 8,0 | – | – | 48,0 | 6,7 | – | 11,0 | 0,1 | LCEX11.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ | Винт |
|---------------|--------|-------------|
| | | |
| A12G..- | T08P-2 | C02506-T08P |
| A16H.. | T10P-2 | C03509-T10P |
| E06G.. | T08P-2 | C02506-T08P |
| E08H.. | T10P-2 | C03509-T10P |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Нарезание резьб – ISO Метрическая



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-----|
| | WF | INSL | LF |
| 11 | 6,7 | 10,7 | 4,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

..R



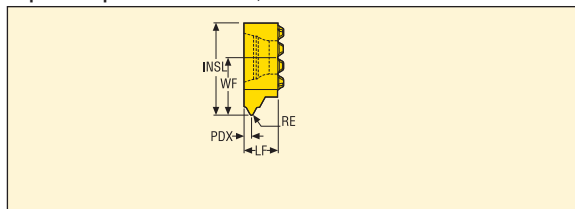
..L



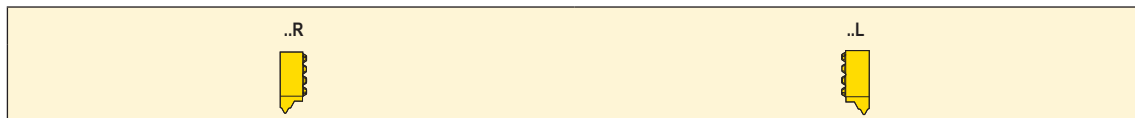
| Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | | | |
|-----|-----|--------------|------|------------------|-------------|-------|-------|--------------|--|--|
| мм | TPI | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | |
| | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | H15 | | |
| 1,0 | - | 0,6 | 0,07 | LCEX1105-1.0ISOR | | | ■ | | | |
| 1,0 | - | 0,6 | 0,07 | LCEX1105-1.0ISOL | | | ■ | | | |
| 1,5 | - | 0,85 | 0,12 | LCEX1105-1.5ISOR | | | ■ | | | |
| 1,5 | - | 0,8 | 0,12 | LCEX1105-1.5ISOL | | | ■ | | | |
| 2,0 | - | 1,1 | 0,17 | LCEX1105-2.0ISOR | | | ■ | | | |
| 2,0 | - | 1,1 | 0,17 | LCEX1105-2.0ISOL | | | ■ | | | |
| 2,5 | - | 1,35 | 0,18 | LCEX1105-2.5ISOR | | | ■ | | | |
| 2,5 | - | 1,35 | 0,18 | LCEX1105-2.5ISOL | | | ■ | | | |
| 3,0 | - | 1,6 | 0,21 | LCEX1105-3.0ISOR | | | ■ | | | |
| 3,0 | - | 1,6 | 0,21 | LCEX1105-3.0ISOL | | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Нарезание резьб – Whitworth, BSW

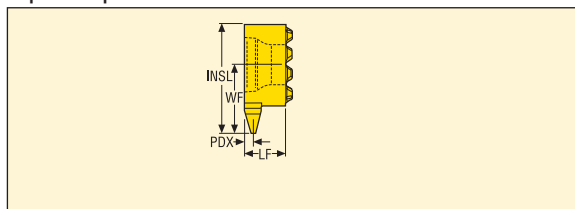


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-----|
| | WF | INSL | LF |
| 11 | 6,7 | 10,7 | 4,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

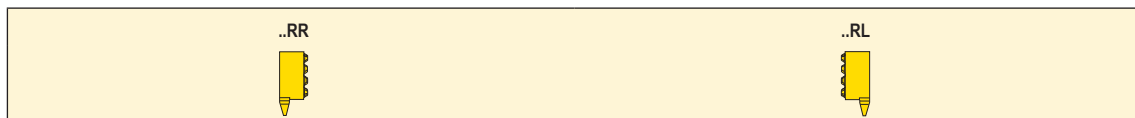


| Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | | | | |
|-----|------|--------------|------|---------------|-------------|-------|-------|--------------|--|--|--|
| мм | TPI | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | H15 | | | |
| – | 19,0 | 0,77 | 0,15 | LCEX1105-19WR | | | ■ | | | | |
| – | 19,0 | 0,77 | 0,15 | LCEX1105-19WL | | | ■ | | | | |
| – | 14,0 | 1,0 | 0,24 | LCEX1105-14WR | | | ■ | | | | |
| – | 14,0 | 1,0 | 0,24 | LCEX1105-14WL | | | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Нарезание резьб – TR-DIN103



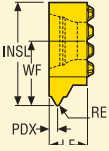
| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-----|
| | WF | INSL | LF |
| 11 | 6,7 | 10,7 | 4,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



| Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | | | | |
|-----|-----|--------------|----|-----------------|-------------|-------|-------|--------------|--|--|--|
| мм | TPI | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | H15 | | | |
| 1,5 | – | 0,8 | | LCEX1105-1.5TRR | | | ■ | | | | |
| 1,5 | – | 0,8 | | LCEX1105-1.5TRL | | | ■ | | | | |
| 2,0 | – | 1,1 | | LCEX1105-2.0TRR | | | ■ | | | | |
| 2,0 | – | 1,1 | | LCEX1105-2.0TRL | | | ■ | | | | |
| 3,0 | – | 1,6 | | LCEX1105-3.0TRR | | | ■ | | | | |
| 3,0 | – | 1,6 | | LCEX1105-3.0TRL | | | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Нарезание резьб – UN



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-----|
| | WF | INSL | LF |
| 8 | 4,78 | 7,78 | 3,3 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

..R



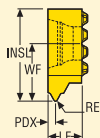
..L



| Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | | | | | |
|-----|------|--------------|------|----------------|-------------|-------|-------|--------------|--|--|--|--|
| мм | TPI | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | | |
| | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | H15 | | | | |
| – | 32,0 | 0,5 | 0,04 | LCEX0804-32UNR | | | ■ | | | | | |
| – | 32,0 | 0,5 | 0,04 | LCEX0804-32UNL | | | ■ | | | | | |
| – | 24,0 | 0,6 | 0,07 | LCEX0804-24UNR | | | ■ | | | | | |
| – | 24,0 | 0,6 | 0,07 | LCEX0804-24UNL | | | ■ | | | | | |
| – | 20,0 | 0,7 | 0,09 | LCEX0804-20UNR | | | ■ | | | | | |
| – | 20,0 | 0,7 | 0,09 | LCEX0804-20UNL | | | ■ | | | | | |
| – | 16,0 | 0,9 | 0,13 | LCEX0804-16UNR | | | ■ | | | | | |
| – | 16,0 | 0,9 | 0,13 | LCEX0804-16UNL | | | ■ | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Нарезание резьб – NPT



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-----|
| | WF | INSL | LF |
| 8 | 4,78 | 7,78 | 3,3 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

..R

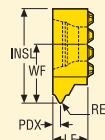


..L



| Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | | | | |
|-----|------|--------------|------|-----------------|-------------|-------|-------|--------------|--|--|--|
| мм | TPI | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | H15 | | | |
| – | 27,0 | 0,57 | 0,03 | LCEX0804-27NPTR | | | ■ | | | | |
| – | 27,0 | 0,57 | 0,03 | LCEX0804-27NPTL | | | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Нарезание резьб – NPTF



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-----|
| | WF | INSL | LF |
| 8 | 4,78 | 7,78 | 3,3 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

..R



..L



| Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | | | | |
|-----|------|--------------|------|------------------|-------------|-------|-------|--------------|--|--|--|
| мм | TPI | PDX | RE | | С покрытием | | | Без покрытия | | | |
| | | | | | CP200 | CP300 | CP500 | H15 | | | |
| – | 27,0 | 0,57 | 0,04 | LCEX0804-27NPTFR | | | ■ | | | | |
| – | 27,0 | 0,57 | 0,04 | LCEX0804-27NPTFL | | | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

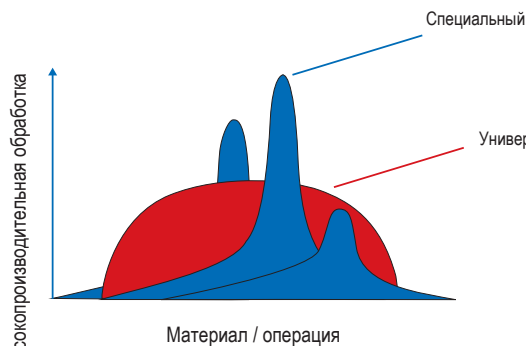
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Диапазон продукции

| Нарезание резьб | Диапазон \square | Длина |
|---|--------------------|----------------------|
| <p>Threadmaster™</p>  <p>стр. 151-154</p> | <p>M1-M20</p> | <p>~ 1,5-2 x D</p> |
| <p>R396.18/19/20</p>  <p>стр. 155-157</p> | <p>14 ≤</p> | <p>~ 2 - 3,5 x D</p> |
| <p>Метчики Threadmaster™</p>  <p>стр. 168-269</p> | <p>M1-M64</p> | <p>~ 1,5-3,5 x D</p> |

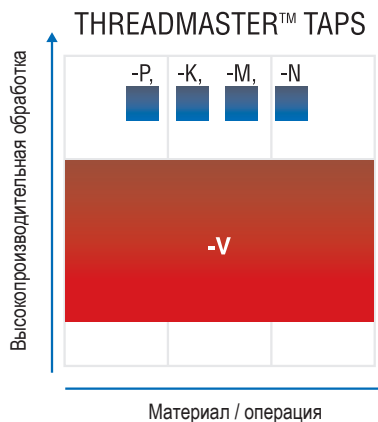
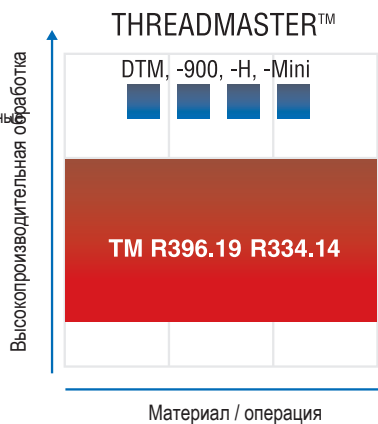
Резьбофрезы и метчики: сложные случаи – Выбор инструмента

Стратегия



Постоянные инвестиции в разработки новых материалов, покрытий и геометрий с улучшенными характеристиками резания помогают нам всегда соответствовать ожиданиям наших заказчиков. Наша стратегия - предоставление нашим заказчикам наиболее полного диапазона инструментов: от универсальных каталожных позиций до специального инструмента для особых применений.

Диапазон



Резьбофрезерование – подбор пластин, фрез и режимов резания

Цельные фрезы – Threadmaster™

1. Общая информация

Одну и ту же фрезу можно использовать для нарезания право- и левосторонних резьб. Метрическая и UN версии только для обработки внутренней резьбы. Остальной диапазон может использоваться для наружной и внутренней резьбы.

- Фрезы можно перетачивать.

2. Выбор диаметра фрезы

- Изучите страницы с программами Threadmaster
- Изучите столбцы с требуемым типом резьбы
- Выберите требуемый шаг
- При наличии вариантов обратите внимание на следующее:
 - Меньший диаметр фрезы позволяет обработать меньший диаметр резьбы (мин. диаметр резьбы приводится в обозначении).
 - Большой диаметр фрезы позволяет обработать более глубокую резьбу (макс. глубина обработки резьбы равна 2-кратному диаметру, D_c).

3. Подбор фрезы

- ТМ: Основной выбор
- ТМ...-900: Для сталей и нержавеющей сталей с прочностью на растяжение $> 900 \text{ Н/мм}^2$
- ТМ...-Н: Для упрочненных сталей с твердостью 45-60 HRC
- DTM: Сверление, нарезание резьбы и обработка фаски одним инструментом. Рекомендуется для алюминия и чугуна

4. Выбор режимов резания

- Используйте таблицы, начиная со страницы 270 для определения класса материала заготовки в SMG (группа материалов Seco)
- Рекомендации по скорости резания указаны на странице режимов резания для Threadmaster
- Рекомендации по подаче на зуб (канавку) основаны на данных о режимах резания на странице Threadmaster
- Формулы для расчета режимов резания находятся на странице 141
- Для обеспечения оптимальных параметров и производительности используйте Seco Suggest <https://www.secotools.com/#dashboard/Suggest/Suggest> или Seco Threading Wizard <https://www.secotools.com/#dashboard/Portal/ThreadingWizard>.

5. Методы обработки

- Для создания шага необходимо использовать врезание по спирали под углом
- По часовой стрелке или против часовой стрелки в зависимости от типа резьбы, метода обработки (право- или левосторонняя), а также внутренней/внешней резьбы
- Рекомендуется выполнять ступенчатое фрезерование
- Рекомендуется обеспечить подачу СОЖ. Кроме операций нарезания резьбы в закаленных материалах
- Специальные рекомендации по обработке определенных материалов см. на странице режимов резания для Threadmaster

Рекомендации по подаче

Threadmaster™:

- Рекомендации по подаче для TM-M4X0.7ISO-6R1, кроме TM-Mini: эта рекомендация применима к TM-M1.0X0.25ISO-3R1-H и только в качестве начального значения
- Для обеспечения оптимальных параметров и производительности используйте Seco Suggest <https://www.secotools.com/#dashboard/Suggest/Suggest> или Seco Threading Wizard <https://www.secotools.com/#dashboard/Portal/ThreadingWizard>.
- Вся подача связана с центром фрезы, а не с периферией
- На входном витке уменьшите подачу на 50%. На выходном витке увеличьте подачу на 50%.
- На входном и выходном витке установите осевую подачу фрезы 15% от шага.
- Для простых сталей, низколегированных и ферритных, закаленных и отпущенных сталей, низко- и среднелегированных нержавеющей сталей и аустенитных чугунов оставьте 0,05 мм a_e для чистового прохода
- При обработке высокопрочных сталей, мартенситной нержавеющей стали, суперсплавов на основе никеля и титановых сплавов снимайте 2/3 от a_e на первом проходе и оставшуюся 1/3 на втором проходе
- При обработке упрочненных сталей снимайте 1/3 a_e на первом проходе, 1/3 a_e на втором проходе и оставшуюся 1/3 на третьем проходе
- При обработке резьб NPT и NPTF снимайте a_e полностью за один проход
- Рекомендуется обработка с СОЖ (кроме обработки упрочненных материалов с помощью -Н)
- Фрезы Metric и UN предназначены только для внутренних резьб.

TM-Mini:

- Левостороннее нарезание резьбы (M4)
- Рекомендуется давать заходную фаску.

DTM:

- Сверление за несколько проходов

Выбор фрезы, режущих пластин и режимов резания

1. Общая информация

- Ту же фрезу можно использовать для нарезания наружной и внутренней, правой и левой резьб.

2. Выбор диаметра фрезы

- Изучите страницы резьбонарезных фрез и выберите подходящий диаметр в таблице данных инструмента
- Размер пластины зависит от диаметра фрезы. Перед выбором диаметра фрезы проверьте доступную программу пластин для различных размеров
- Для фрезерования внутренней резьбы проверьте таблицу "минимального диаметра резьбы" перед выбором диаметра фрезы. Эта таблица показывает соотношение между диаметром фрезы и наименьшим диаметром обработки резьбы.

3. Выбор режущей пластины

- Просмотрите страницы с пластинами для фрезерования резьбы и выберите требуемый тип резьбы и подходящий размер для фрезы. Выберите сплавы F30M/CP500 для общей обработки.

4. Выбор режимов резания

Радиальная глубина резания

- Используйте формулы для расчета радиальной глубины (a_e). (См. рисунки)

Скорость подачи

- Разделите радиальную глубину резания на диаметр фрезы, чтобы получить истинный процент контакта фрезы ($a_e/D_c\%$). Используйте таблицу режимов резания для получения рекомендаций по подаче на зуб

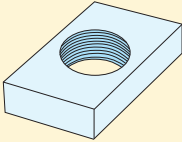
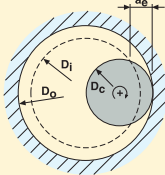
Скорость резания

- Используйте таблицы, начиная со стр.270, для классификации материала заготовки по SMG
- Рекомендации по скорости резания (для контакта 10%) приведены в таблице базовой скорости резания в каталоге
- Максимальное число оборотов в минуту, которое запрещено превышать в целях безопасности, указано на каждой странице продукции
- Формулы для расчета режимов резания см. на стр. 141

5. Методы обработки

- Для создания шага необходимо использовать врезание по спирали под углом
- По часовой стрелке или против часовой стрелки в зависимости от типа резьбы, метода обработки (право- или левосторонняя), а также внутренней/внешней резьбы
- Рекомендуется выполнять ступенчатое фрезерование и обеспечить подачу СОЖ

Внутренняя

$D_i = D_o - 2h$

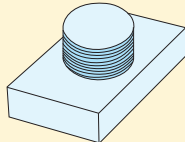
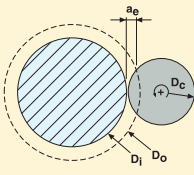
| Резьба | h |
|--------|----------|
| ISO | 0,60 x p |
| UN | 0,60 x p |
| W | 0,69 x p |
| BSPT | 0,69 x p |
| NPT | 0,78 x p |

Величина радиальной подачи a_e :

$$a_e = \frac{D_o^2 - D_i^2}{4(D_o - D_c)}$$

p = шаг (мм)
h = глубина резьбы
D_c = Диам. фрезы мм
D_o = Наруж. диам. мм
D_i = Внутр. диам. мм

Наружная

$D_i = D_o - 2h$

| Резьба | h |
|--------|----------|
| ISO | 0,65 x p |
| UN | 0,65 x p |
| W | 0,69 x p |
| BSPT | 0,69 x p |
| NPT | 0,78 x p |

Величина радиальной подачи a_e :

$$a_e = \frac{D_o^2 - D_i^2}{4(D_i + D_c)}$$

p = шаг (мм)
h = глубина резьбы
D_c = Диам. фрезы мм
D_o = Наруж. диам. мм
D_i = Внутр. диам. мм

Выбор фрезы, режущих пластин и режимов резания – Threading Wizard

Для оптимального подбора инструментов и параметров резания компания Seco Tools предлагает приложение Suggest, которое упрощает процесс поиска, программирования и расчета, а также приложение Threading Wizard, которое устраняет необходимость сложного программирования и вычислений. Оба приложения можно найти на сайте компании Seco Tools <https://www.secotools.com/#dashboard> в приложении Suggest <https://www.secotools.com/#dashboard/Suggest/Suggest> или Threading Wizard <https://www.secotools.com/#dashboard/Portal/ThreadingWizard>.



| | | |
|-------------------------|--|-----------|
| Частота вращения | $n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c}$ | (об./мин) |
| Скорость резания | $v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000}$ | (м/мин.) |
| Подача | $v_f = n \cdot z_n \cdot f_z$ | (мм/мин.) |
| | $v_f = n \cdot z_c \cdot f_z$ | (мм/мин.) |
| Подача на оборот | $f = z_n \cdot f_z$ | (мм/об.) |
| | $f = z_c \cdot f_z$ | (мм/об.) |

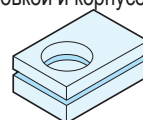
| | | |
|-------|---|----------|
| D_c | = Диаметр фрезы | мм |
| f | = Подача на оборот | мм/об. |
| f_z | = Подача на зуб | (мм/зуб) |
| z_c | = Эффективное число зубьев для расчета скорости подачи или подачи на оборот | |
| n | = Частота вращения | об/мин |
| v_c | = Скорость резания | м/мин |
| v_f | = Подача | мм/мин |
| z_n | = Число зубьев | |

Дисковая фреза 335.14

Дисковые фрезы со сменными режущими головками с диаметром от 9.7 мм



- Широкий диапазон режущих головок и хвостовиков для всех Ваших операций фрезерования с дисковыми фрезами, такими как винтовая интерполяция или обработка пазов.
- Прочное и надежное соединение между головкой и корпусом.
- Покрывает все типы материалов с универсальной геометрией M и сплавом F32M.

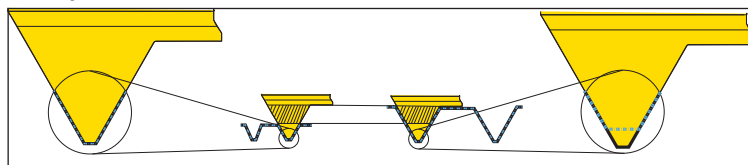


Нарезание резьб: Диаметр от 11,7 до 27,7 мм для метрических резьб неполного профиля 1-6 мм и резьб Витворта с шагом от 19 до 11 витков/дюйм и резьб UN с шагом от 24 до 6 витков/дюйм.



На изображении приведен пример применения с аналогичным инструментом.

Шаги резьб –



Фактическая форма

Стандартная форма

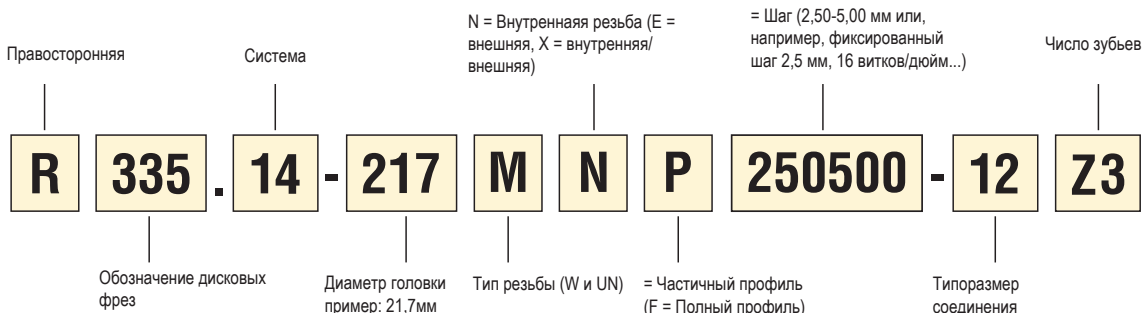
Фрезерование резьбы методом винтовой интерполяции может негативно повлиять на качество профиля полученной резьбы при использовании пластины для нарезания неполного профиля. Это важно иметь в виду при подборе инструмента. Необходимо выбрать инструмент достаточно малого диаметра, чтобы иметь возможность обрабатывать резьбу в отверстиях. Также необходимо иметь в виду шаг резьбы.

Пластины с неполным профилем для метрических резьб ISO являются универсальными. То есть при помощи одной пластины можно обрабатывать резьбы с разным шагом. Пластина разработана таким образом, чтобы иметь возможность обрабатывать резьбу даже с самым мелким шагом (TPN); что позволяет обрабатывать и резьбы с большим шагом.

Указанный максимальный шаг резьбы (TPX) - это максимальное значение шага резьбы, который допускается обрабатывать: Результатом будет лишь немногим большая глубина резьбы. Обычно большая глубина резьбы допускается, но в некоторых случаях имеются исключения.

В таблице ниже указаны максимальные диаметры инструмента для обработки резьб разного размера с разным шагом:

| Резьба ISO, частичный профиль | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Шаг | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 | M36 | M42 | M48 | M56 | M60 |
| 1 | 10 | 14 | 18 | 22 | 25 | 28 | 34 | 40 | 45 | 53 | 57 |
| 1,5 | 8 | 12 | 16 | 20 | 24 | 26 | 32 | 37 | 43 | 51 | 55 |
| 2 | 7 | 10 | 14 | 18 | 22 | 24 | 30 | 35 | 40 | 48 | 52 |
| 2,5 | 6 | 8 | 12 | 16 | 20 | 22 | 28 | 32 | 37 | 45 | 48 |
| 3 | | 6 | 10 | 14 | 18 | 20 | 26 | 30 | 36 | 43 | 47 |
| 3,5 | | | 12 | 16 | 18 | 24 | 29 | 35 | 42 | 46 | |
| 4 | | | | | | 22 | 27 | 32 | 39 | 43 | |
| 4,5 | | | | | | | 24 | 30 | 37 | 40 | |
| 5 | | | | | | | 22 | 27 | 34 | 37 | |
| 5,5 | | | | | | | 20 | 25 | 31 | 35 | |
| 6 | | | | | | | 19 | 23 | 29 | 32 | |



Threadmaster™ Режимы резания

| SMG | TM | | TM-900 | | TM-H | | TM-MINI | |
|-----|--------|-------|--------|-------|--------|-------|---------|-------|
| | f_z | v_c | f_z | v_c | f_z | v_c | f_z | v_c |
| P1 | 0,010 | 145 | — | — | — | — | — | — |
| P2 | 0,010 | 140 | — | — | — | — | — | — |
| P3 | 0,0095 | 120 | 0,0042 | 120 | — | — | — | — |
| P4 | 0,0095 | 105 | 0,0040 | 105 | — | — | — | — |
| P5 | 0,0090 | 100 | 0,0040 | 100 | — | — | — | — |
| P6 | 0,0090 | 115 | 0,0040 | 115 | — | — | — | — |
| P7 | 0,0090 | 110 | 0,0040 | 110 | — | — | — | — |
| P8 | 0,0095 | 100 | 0,0042 | 100 | — | — | — | — |
| P11 | 0,0090 | 105 | 0,0040 | 105 | — | — | — | — |
| P12 | 0,0060 | 60 | 0,0028 | 60 | — | — | — | — |
| M1 | 0,010 | 100 | 0,0044 | 100 | — | — | — | — |
| M2 | 0,0090 | 80 | 0,0040 | 80 | — | — | — | — |
| M3 | 0,0075 | 60 | 0,0032 | 60 | — | — | — | — |
| M4 | 0,0065 | 47 | 0,0028 | 47 | — | — | — | — |
| M5 | 0,0065 | 39 | 0,0028 | 39 | — | — | — | — |
| K1 | 0,010 | 145 | 0,0044 | 100 | — | — | — | — |
| K2 | 0,0090 | 125 | 0,0040 | 90 | — | — | — | — |
| K3 | 0,0090 | 105 | 0,0040 | 75 | — | — | — | — |
| K4 | 0,0090 | 100 | 0,0040 | 70 | — | — | — | — |
| K5 | 0,0080 | 60 | 0,0036 | 43 | — | — | — | — |
| K6 | 0,0090 | 90 | 0,0040 | 65 | — | — | — | — |
| K7 | 0,0080 | 80 | 0,0036 | 55 | — | — | — | — |
| N1 | 0,013 | 395 | 0,0055 | 335 | — | — | — | — |
| N2 | 0,013 | 255 | 0,0055 | 215 | — | — | — | — |
| N3 | 0,013 | 170 | 0,0055 | 145 | — | — | — | — |
| N11 | 0,013 | 225 | 0,0055 | 195 | — | — | — | — |
| S1 | 0,0065 | 50 | 0,0028 | 20 | — | — | — | — |
| S2 | 0,0065 | 41 | 0,0028 | 15 | — | — | — | — |
| S3 | 0,0060 | 20 | 0,0026 | 10 | — | — | — | — |
| S11 | 0,0075 | 105 | 0,0032 | 40 | — | — | — | — |
| S12 | 0,0075 | 80 | 0,0032 | 31 | — | — | — | — |
| S13 | 0,0065 | 65 | 0,0028 | 24 | — | — | — | — |
| H3 | — | — | — | — | 0,0017 | 19 | 0,0026 | 11 |
| H5 | — | — | — | — | 0,0026 | 36 | 0,0040 | 21 |
| H7 | — | — | — | — | 0,0017 | 19 | 0,0026 | 11 |
| H8 | — | — | — | — | 0,0020 | 36 | 0,0030 | 21 |
| H11 | — | — | — | — | 0,0026 | 45 | 0,0040 | 26 |
| H12 | — | — | — | — | 0,0020 | 41 | 0,0030 | 24 |
| H21 | — | — | — | — | 0,0020 | 36 | 0,0030 | 21 |
| H31 | — | — | — | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

f_z = мм/зуб

v_c = м/мин

Для всех режимов резания приведены начальные значения

Drilling Threadmaster™ Режимы резания, резьбофрезерование

| SMG | DTM | |
|-----|--------|-------|
| | f_z | v_c |
| K1 | 0,0065 | 175 |
| K2 | 0,0060 | 155 |
| K3 | 0,0060 | 130 |
| K4 | 0,0060 | 125 |
| K5 | 0,0055 | 75 |
| K6 | 0,0060 | 110 |
| K7 | 0,0055 | 95 |
| N1 | 0,0085 | 400 |
| N2 | 0,0085 | 255 |
| N3 | 0,0085 | 170 |
| N11 | 0,0085 | 225 |

Drilling Threadmaster™ Режимы резания, сверление

| SMG | f | | | | | | v_c |
|-----|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------|
| | Ø3.01-5.0 | Ø5.01-7.0 | Ø7.01-9.0 | Ø9.01-11.0 | Ø11.01-13.0 | Ø13.01-15.0 | |
| K1 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,19 | 0,22 | 0,24 | 170 |
| K2 | 0,11 | 0,13 | 0,16 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 150 |
| K3 | 0,11 | 0,13 | 0,16 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 125 |
| K4 | 0,11 | 0,13 | 0,16 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 120 |
| K5 | 0,095 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,20 | 70 |
| K6 | 0,11 | 0,13 | 0,16 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 105 |
| K7 | 0,095 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,20 | 90 |
| N1 | 0,15 | 0,19 | 0,22 | 0,24 | 0,28 | 0,32 | 390 |
| N2 | 0,15 | 0,19 | 0,22 | 0,24 | 0,28 | 0,32 | 250 |
| N3 | 0,15 | 0,19 | 0,22 | 0,24 | 0,28 | 0,32 | 165 |
| N11 | 0,15 | 0,19 | 0,22 | 0,24 | 0,28 | 0,32 | 220 |

SMG = Группа материалов Seco

f_z = мм/зуб

f = мм/об

v_c = м/мин

Для всех режимов резания приведены начальные значения

Резьбофрезерование 396.18/19/20 Режимы резания

| SMG | CP500 | | F30M | | H15 | |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | f_z | v_c | f_z | v_c | f_z | v_c |
| P1 | 0,050 | 390 | 0,050 | 390 | — | — |
| P2 | 0,050 | 375 | 0,050 | 375 | — | — |
| P3 | 0,048 | 325 | 0,048 | 325 | — | — |
| P4 | 0,048 | 285 | 0,048 | 285 | — | — |
| P5 | 0,046 | 275 | 0,046 | 275 | — | — |
| P6 | 0,046 | 305 | 0,046 | 305 | — | — |
| P7 | 0,046 | 290 | 0,046 | 290 | — | — |
| P8 | 0,048 | 275 | 0,048 | 275 | — | — |
| P11 | 0,046 | 280 | 0,046 | 280 | — | — |
| P12 | 0,032 | 165 | 0,032 | 165 | — | — |
| M1 | 0,050 | 285 | 0,050 | 285 | — | — |
| M2 | 0,046 | 230 | 0,046 | 230 | — | — |
| M3 | 0,038 | 175 | 0,038 | 175 | — | — |
| M4 | 0,032 | 130 | 0,032 | 130 | — | — |
| M5 | 0,032 | 110 | 0,032 | 110 | — | — |
| K1 | 0,050 | 300 | 0,050 | 300 | 0,040 | 270 |
| K2 | 0,046 | 260 | 0,046 | 260 | 0,036 | 235 |
| K3 | 0,046 | 220 | 0,046 | 220 | 0,036 | 200 |
| K4 | 0,046 | 210 | 0,046 | 210 | 0,036 | 190 |
| K5 | 0,042 | 125 | 0,042 | 125 | 0,034 | 115 |
| K6 | 0,046 | 185 | 0,046 | 185 | 0,036 | 170 |
| K7 | 0,042 | 160 | 0,042 | 160 | 0,034 | 145 |
| N1 | 0,065 | 1375 | 0,065 | 1375 | 0,050 | 1375 |
| N2 | 0,065 | 890 | 0,065 | 890 | 0,050 | 890 |
| N3 | 0,065 | 590 | 0,065 | 590 | 0,050 | 590 |
| N11 | 0,065 | 780 | 0,065 | 780 | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

f_z = мм/зуб

v_c = м/мин (для фрез -065AM, -079AM и -080AM используйте 0,75 v_c)

Для всех режимов резания приведены начальные значения

Все значения по подаче рассчитываются относительно центра фрезы.

Подача, связанная с центром фрезы

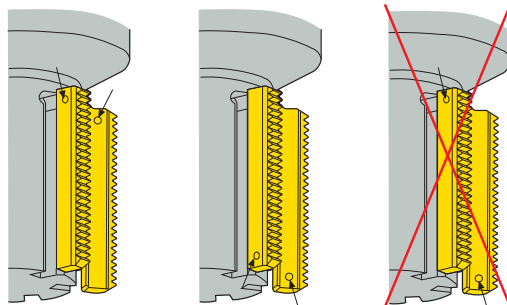
При расчете подачи и подачи на зуб от средней толщины стружки с использованием круговой интерполяции или врезания по спирали подача и подача на зуб всегда связаны с центром, а не с периферией фрезы.

Допуск на обрабатываемой детали.

Допуск на диаметр резьбы 6H при использовании фрезы более чем с одним зубом. При использовании одной режущей пластины допуск составляет 4H.

Если используется многозубая фреза с одной пластиной, в другие гнезда пластины следует установить имитаторы для стабилизации фрезы во время обработки.

Поскольку все режущие пластины серии 396.19 являются двусторонними, для обеспечения наиболее точных допусков важно, чтобы все режущие пластины были установлены в одном и том же положении. Это необходимо выполнить, поставив идентификационные точки в одинаковых местах. См. рисунок напротив.



Скорость резания Резьбофрезерование 335.14 – Метрические

| SMG | R335.14_THREAD | |
|-----|----------------|-------|
| | f_z | v_c |
| P1 | 0,070 | 275 |
| P2 | 0,070 | 270 |
| P3 | 0,070 | 230 |
| P4 | 0,065 | 205 |
| P5 | 0,065 | 195 |
| P6 | 0,065 | 220 |
| P7 | 0,065 | 205 |
| P8 | 0,070 | 195 |
| P11 | 0,065 | 200 |
| P12 | 0,044 | 120 |
| M1 | 0,070 | 215 |
| M2 | 0,065 | 175 |
| M3 | 0,055 | 130 |
| M4 | 0,046 | 100 |
| M5 | 0,046 | 85 |
| K1 | 0,070 | 210 |
| K2 | 0,065 | 185 |
| K3 | 0,065 | 155 |
| K4 | 0,065 | 150 |
| K5 | 0,060 | 90 |
| K6 | 0,065 | 130 |
| K7 | 0,060 | 115 |
| N1 | 0,090 | 970 |
| N2 | 0,090 | 620 |
| N3 | 0,090 | 415 |
| N11 | 0,090 | 475 |
| S1 | 0,046 | 50 |
| S2 | 0,046 | 41 |
| S3 | 0,042 | 35 |
| S11 | 0,055 | 65 |
| S12 | 0,055 | 50 |
| S13 | 0,046 | 39 |
| H5 | 0,044 | 43 |
| H8 | 0,034 | 45 |
| H11 | 0,044 | 60 |
| H12 | 0,034 | 55 |
| H21 | 0,034 | 45 |

SMG = Группа материалов Seco

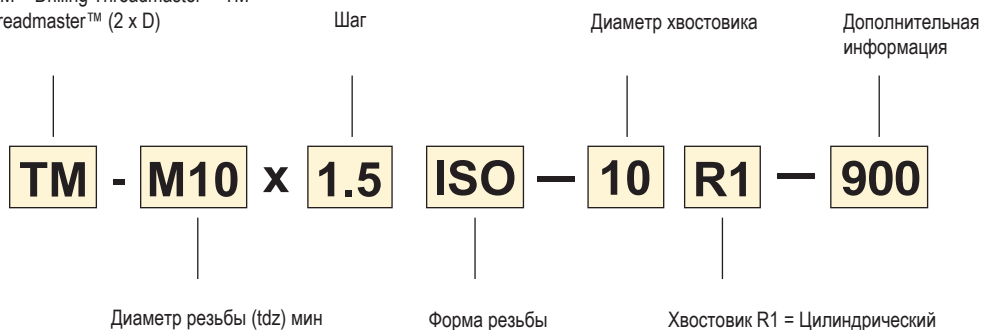
f_z = мм/зуб

v_c = м/мин

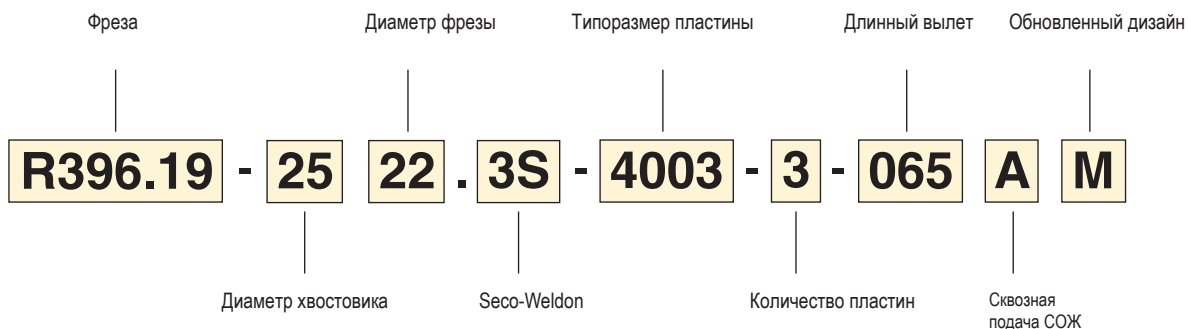
Приведенные значения являются ориентировочными

Токарная обработка - Обозначения

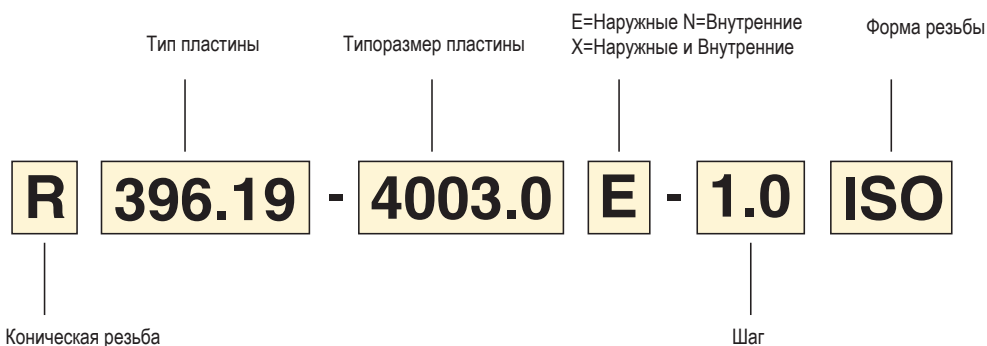
DTM = Drilling Threadmaster™ TM = Threadmaster™ (2 x D)



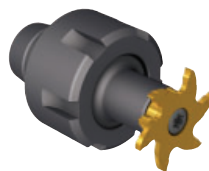
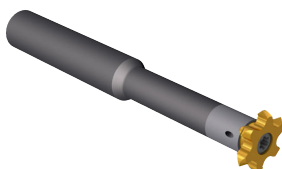
R396.18/19/20 – Обозначение



Пластина 396.19/20 – Обозначение

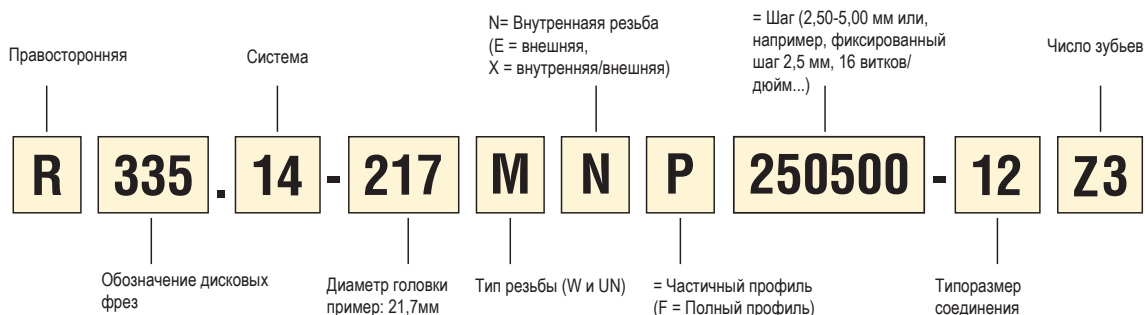


Дисковая фреза 335.14



2 типа хвостовиков: цилиндрический из стали и твердого сплава, либо цанговый патрон ER

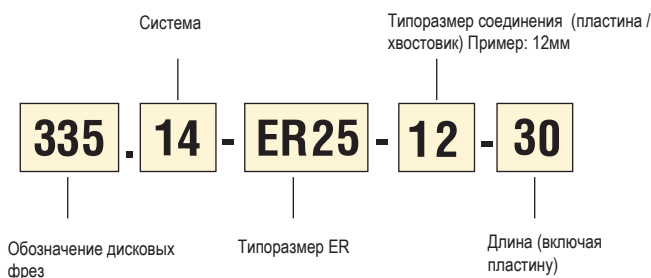
Обозначения резбовых пластин




Обозначения - Цилиндрический хвостовик



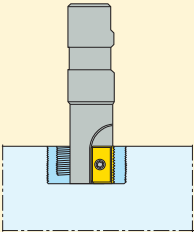
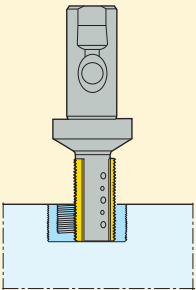

Обозначения цанговых патронов



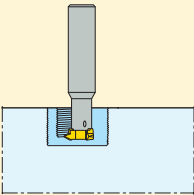
Обзор применений – Цельные твердосплавные фрезы

| | |
|--|--|
| <p>Threadmaster™</p>  <p>TM - Размер резьбы M1-M20 Монолитные резьбофрезы</p> <p>стр. 151 - 154</p> | |
|--|--|

Обзор применений – Фрезы с пластинами

| | | |
|--|---|---|
| <p>396,18</p>  <p>Ø 12 мм (396.18)</p> <p>Резьбонарезные фрезы со смен. пластинами</p> <p>стр. 155</p> | <p>396,19</p>  <p>Ø 17-58 мм (396.19)</p> <p>Резьбонарезные фрезы со смен. пластинами</p> <p>стр. 155-156</p> | <p>396,20</p>  <p>Ø 63 мм (396.20)</p> <p>Резьбонарезные фрезы со смен. пластинами</p> <p>стр. 157</p> |
|--|---|---|

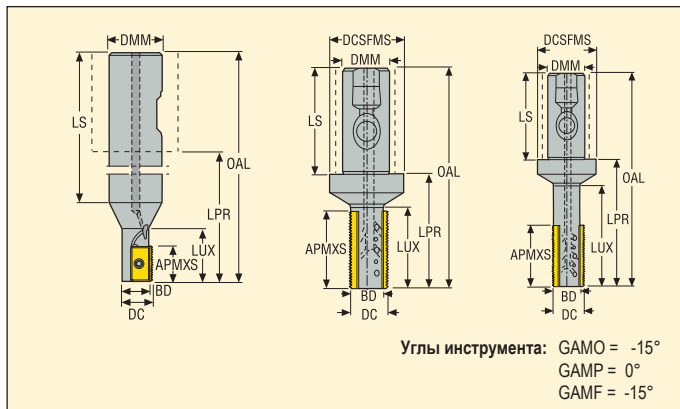
Обзор применений – Фрезы со сменными головками

| | |
|--|--|
| <p>335,14</p>  <p>Ø11,7–27,7 мм</p> <p>Резьбофрезы со сменными режущими головками</p> <p>стр. 163-164</p> | |
|--|--|

R396.18/R396.19



- По режимам обработки см. стр. 146
- Информация по пластинам на стр. 159-161
- Мин. диаметр резьбы см. стр. 158



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | | | Тип крепления | Пластина |
|------------------------------|--------------|------|------|---------|-------|------|-------|------|--------|---|-----|-------|---------------|-------------|
| | DC | BD | DMM | DCS-FMS | OAL | LPR | LUX | LS | AP-MXS | | | | | |
| R396.18-2012.3-13A | 12,0 | 10,0 | 20,0 | — | 105,0 | 38,0 | 20,0 | 67,0 | 13,0 | 1 | 0,2 | 30000 | Weldon | 13.MS |
| R396.19-2517.3S-4003-2AM | 17,0 | 13,0 | 25,0 | 40,0 | 116,0 | 60,0 | 26,0 | 56,0 | 25,0 | 2 | 0,5 | 22400 | Seco-Weldon | 396.19-4003 |
| R396.19-2522.3S-4003-3AM | 22,0 | 17,6 | 25,0 | 40,0 | 116,0 | 60,0 | 43,0 | 56,0 | 40,0 | 3 | 0,4 | 20000 | Seco-Weldon | 396.19-4003 |
| R396.19-2522.3S-4003-3-065AM | 22,0 | 17,6 | 25,0 | 40,0 | 140,0 | 84,0 | 65,0 | 56,0 | 40,0 | 3 | 0,5 | 20000 | Seco-Weldon | 396.19-4003 |
| R396.19-2525.3S-4005-2AM | 25,0 | 19,0 | 25,0 | 40,0 | 116,0 | 60,0 | 43,0 | 56,0 | 40,0 | 2 | 0,4 | 13600 | Seco-Weldon | 396.19-4005 |
| R396.19-2530.3S-4005-3AM | 30,0 | 23,0 | 25,0 | 40,0 | 116,0 | 60,0 | 43,0 | 56,0 | 40,0 | 3 | 0,5 | 12000 | Seco-Weldon | 396.19-4005 |
| R396.19-2530.3S-4005-3-080AM | 30,0 | 22,2 | 25,0 | 40,0 | 154,0 | 98,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 3 | 0,6 | 12000 | Seco-Weldon | 396.19-4005 |
| R396.19-3232.3S-4003-6AM | 32,0 | 27,4 | 32,0 | 50,0 | 120,0 | 60,0 | 43,0 | 60,0 | 40,0 | 6 | 0,7 | 16800 | Seco-Weldon | 396.19-4003 |
| R396.19-3232.3S-4003-3-079AM | 32,0 | 27,4 | 32,0 | 50,0 | 156,0 | 96,0 | 79,57 | 60,0 | 40,0 | 3 | 0,9 | 20000 | Seco-Weldon | 396.19-4003 |
| R396.19-3232.3S-4005-3-079AM | 32,0 | 24,2 | 32,0 | 50,0 | 156,0 | 96,0 | 79,0 | 60,0 | 40,0 | 3 | 0,9 | 11200 | Seco-Weldon | 396.19-4005 |
| R396.19-3236.3S-4005-6AM | 36,0 | 28,2 | 32,0 | 50,0 | 120,0 | 60,0 | 42,0 | 60,0 | 40,0 | 6 | 0,7 | 11200 | Seco-Weldon | 396.19-4005 |

Мин. диаметр резьбы см. стр. 158

Внимание! R396.19-2525.3S-4005-2AM Максимальный шаг 4,5 ISO/6 TPI.

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Винт | Ключ | Зажимной винт |
|---------------|-------------|--------|---------------|
| | | | |
| R396.18 | C02506-T07P | — | — |
| R396.19 | — | T09P-2 | P6SS4X4-T09P |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

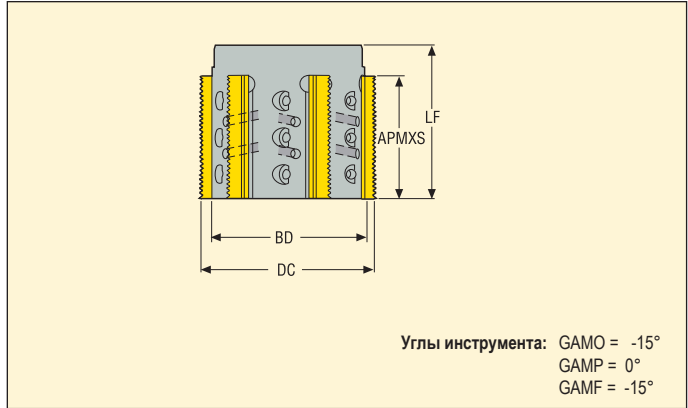
Внимание! При фрезеровании резьбы меньших диаметров, чем указано для определенной комбинации шаг/фреза, образуется неправильная по форме резьба.

*Динамометрический ключ T00-07P09, T00-09P20

R396.19



- По режимам обработки см. стр. 146
- Информация по пластинам на стр. 159-161
- Мин. диаметр резьбы см. стр. 158



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | Пластина |
|-----------------------|--------------|------|------|-------|---|-----|------|-------------|
| | DC | BD | LF | APMXS | | | | |
| R396.19-0058-4003-6AM | 58,0 | 53,0 | 50,0 | 40,0 | 6 | 0,7 | 8600 | 396.19-4003 |
| R396.19-0058-4005-6AM | 58,0 | 50,0 | 50,0 | 40,0 | 6 | 0,6 | 8600 | 396.19-4005 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Мин. диаметр резьбы см. стр. 158

Комплектующие, Включено в комплект поставки

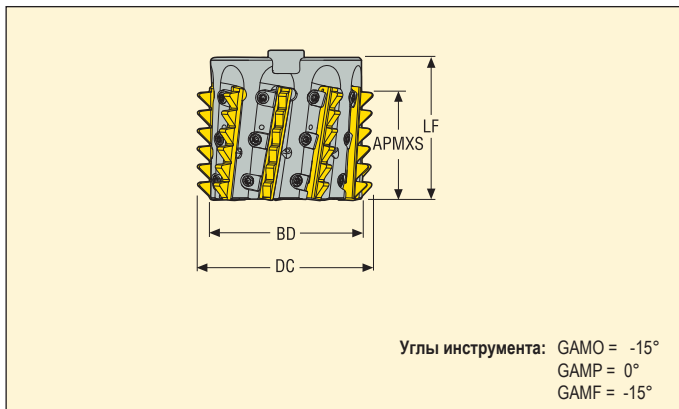
| Для держателя | Ключ | Зажимной винт | Винт оправки |
|---------------|--------|---------------|--------------|
| | | | |
| ...6AM | T09P-2 | P6SS4X4-T09P | MC6S12X40 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 *Значения момента 2 Нм. Динамометрический ключ, T00-09P20.

R396.20



- По режимам обработки см. стр. 146
- Информация по пластинам на стр. 162
- Мин. диаметр резьбы см. стр. 158



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | Пластина |
|-------------------------|--------------|------|------|-------|---|-----|------|-------------|
| | DC | BD | LF | APMXS | | | | |
| R396.20-02.478-4005-9AW | 63,0 | 53,5 | 50,0 | 40,0 | 9 | 0,6 | 8600 | 396.20-4005 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Мин. диаметр резьбы см. стр. 158

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Клиновй зажим, винт | Клиновй зажим | Ключ (с Т-образной ручкой) | Ключ | Винт оправки |
|---------------|---------------------|---------------|----------------------------|----------|------------------|
| | | | | | |
| R396.20 | LD4012-T08P | CW0405M | DOUBLE-T | H4B-T08P | UC6S1/2UNFX1-1/2 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену
*Значения момента 2 Нм. Динамометрический ключ, T00-09P20.

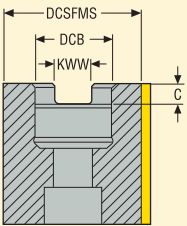
R396.18/R396.19/R396.20

Мин. диаметр резьбы (главный диаметр), для различных комбинаций шагов и фрез

| Для фрезы | Шаг мм Витков/дюйм | | | | | | | | | | |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|-----------|--------|----------|--------|-----|--------|-----|--------|
| | 1 24 | 1,5 16 | 2 12 | 2,5 10 | 3 8 | 3,5 7 | 4 6 | 4,5 | 5 5 | 5,5 | 6 4 |
| R396.18-2012.3-13A | 14 | 15 | 16 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-2517.3S-4003-2AM | 19 | 20 | 21 | 22 | 24 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-2522.3S-4003-3AM | 24 | 25 | 26 | 27 | 27 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-2522.3S-4003-3-065AM | 24 | 25 | 26 | 27 | 27 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-3232.3S-4003-6AM | 34 | 35 | 36 | 39 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-2525.3S-4005-2AM | – | – | – | – | 30 | 33 | 35 | 37 | – | – | – |
| R396.19-2530.3S-4005-3AM | – | – | – | – | 38 | 40 | 42 | 44 | 45 | 47 | 48 |
| R396.19-2530.3S-4005-3-080AM | – | – | – | – | 38 | 40 | 42 | 44 | 45 | 47 | 48 |
| R396.19-3236.3S-4005-6AM | – | – | – | – | 43 | 45 | 47 | 47 | 48 | 50 | 53 |
| R396.19-0058-4003-6AM | 62 | 63 | 65 | 66 | 67 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-0058-4005-6AM | – | – | – | – | 67 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 |
| R396.19-3232.3S-4003-3-079AM | 34 | 35 | 36 | 39 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-3232.3S-4005-3-079AM | – | – | – | – | 39 | 41 | 43 | 45 | 46 | 48 | 49 |
| R396.20-02.478-4005-9AW | – | – | – | – | 80 | – | 84 | – | – | – | 89 |

Внимание! При фрезеровании резьбы меньших диаметров, чем указано для определенной комбинации шаг/фреза, образуется неправильная по форме резьба.

Монтажные размеры

|  | Для фрезы | Размеры в мм | | | | Для оправки |
|---|-------------------------|--------------|--------|------|-----|-------------|
| | | DCB | DCSFMS | KWW | C | |
| | R396.19-0058-4005-6AM | 27,0 | 50,0 | 12,4 | 7,0 | 27 |
| | R396.19-0058-4003-6AM | 27,0 | 53,0 | 12,4 | 7,0 | 27 |
| | R396.20-02.478-4005-9AW | 25,4 | 53,5 | 9,7 | 5,7 | 25,4 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

13NMS/XMS

Допуски:
 INSL = ± 0,012 мм
 HC = ± 0,012 мм
 S = ± 0,025 мм

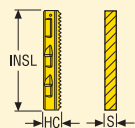
| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|-----|
| | INSL | S |
| 13 | 13,0 | 2,5 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

13NMS/XMS

| Пластины | Обозначение | Сплавы | | | | |
|---------------------------------|-------------|--------|--|--|--|--|
| | | CP500 | | | | |
| Для внутренних резьб | 13NMS1.0ISO | ■ | | | | |
| | 13NMS1.5ISO | ■ | | | | |
| | 13NMS2.0ISO | ■ | | | | |
| | 13NMS24UN | ■ | | | | |
| | 13NMS20UN | ■ | | | | |
| | 13NMS16UN | ■ | | | | |
| Для внутренних и наружных резьб | 13XMS19W | ■ | | | | |
| | 13XMS14W | ■ | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену.

396.19-4003



Допуски:
 INSL = ± 0,007 мм
 HC = ± 0,012 мм
 S = ± 0,05 мм

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|-----|
| | INSL | S |
| 4003 | 40,0 | 3,5 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

396.19-4003



| Пластины | Обозначение | Сплавы | | | | |
|--------------------------------|----------------------|--------|-----|--|--|--|
| | | F30M | H15 | | | |
| Для наружныхрезьб | 396.19-4003.0E1.0ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0E1.5ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0E2.0ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0E18UN | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0E16UN | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0E14UN | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0E12UN | ■ | | | | |
| Для внутренних резьб | 396.19-4003.0N1.0ISO | ■ | ■ | | | |
| | 396.19-4003.0N1.5ISO | ■ | ■ | | | |
| | 396.19-4003.0N2.0ISO | ■ | ■ | | | |
| | 396.19-4003.0N2.5ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0N3.0ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0N20UN | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0N18UN | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0N16UN | ■ | ■ | | | |
| | 396.19-4003.0N14UN | ■ | ■ | | | |
| | 396.19-4003.0N12UN | ■ | ■ | | | |
| | 396.19-4003.0N10UN | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0N9UN | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0N8UN | ■ | | | | |
| Для внутренни наружныхрезьб | 396.19-4003.0X16W | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0X14W | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0X12W | ■ | | | | |
| | 396.19-4003.0X11W | ■ | | | | |
| | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

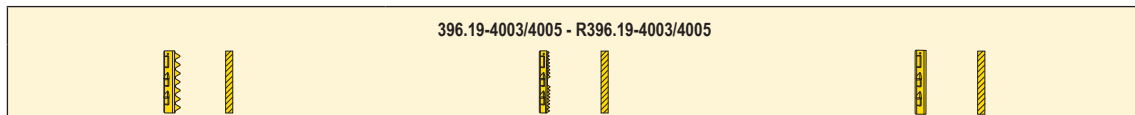
Уточняйте действующую цену.

396.19-4003/4005

Допуски: 4003...
 INSL = ± 0,007 мм
 HC = ± 0,012 мм
 S = ± 0,05 мм

Допуски: 4005...
 INSL = ± 0,015 мм
 HC = ± 0,012 мм
 S = ± 0,05 мм

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSL | S |
| 4003 | 40,0 | 3,5 |
| 4005 | 40,0 | 4,85 |
| | | |
| | | |
| | | |



| Пластины | Обозначение | Сплавы | | | | |
|-------------------------------|-------------------------|--------|-----|--|--|--|
| | | F30M | H15 | | | |
| Для внутренних резьб | 396.19-4005.0N3.5ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4005.0N4.0ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4005.0N4.5ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4005.0N5.0ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4005.0N5.5ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4005.0N6.0ISO | ■ | | | | |
| | 396.19-4005.0N7UN | ■ | | | | |
| | 396.19-4005.0N6UN | ■ | | | | |
| | 396.19-4005.0N5UN | ■ | | | | |
| | 396.19-4005.0N4.5UN | ■ | | | | |
| 396.19-4005.0N4UN | ■ | | | | | |
| Для внутренних наружных резьб | 396.19-4005.0X8W | ■ | | | | |
| | R396.19-4003.0X14NPT | ■ | | | | |
| | R396.19-4003.0X11.5NPT | ■ | | | | |
| | R396.19-4005.0X8NPT | ■ | | | | |
| | R396.19-4003.0X14NPTF | ■ | | | | |
| | R396.19-4003.0X11.5NPTF | ■ | | | | |
| | R396.19-4003.0X14BSPT | ■ | | | | |
| | R396.19-4003.0X11BSPT | ■ | | | | |
| Нережущий имитатор | 396.19-4003XX | | ■ | | | |
| | 396.19-4005XX | | ■ | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточните действующую цену.

396.20-4005

Допуски:
 INSL = $\pm 0,007$ мм
 HC = $\pm 0,012$ мм
 S = $\pm 0,05$ мм

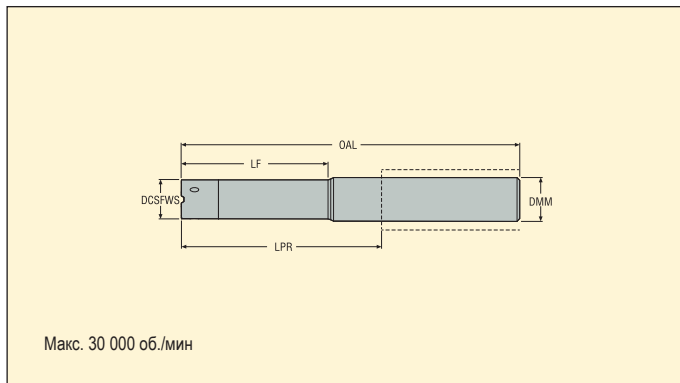
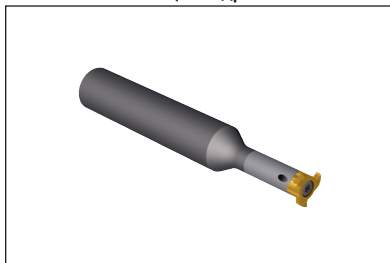
| Размер | Размеры в мм | |
|------------|--------------|------|
| | INSL | S |
| 4005..ACME | 40,0 | 4,90 |
| 4005..BUT | 40,0 | 4,85 |
| | | |
| | | |
| | | |

396.20

| Пластины | Обозначение | Сплавы | | | | |
|----------------------|---------------------|--------|--|--|--|--|
| | | F30M | | | | |
| Для внутренних резьб | 396.20-4005.0N3ACME | ■ | | | | |
| | 396.20-4005.0N4ACME | ■ | | | | |
| | 396.20-4005.0N8ACME | ■ | | | | |
| | 396.20-4005.0N4BUT | ■ | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену.

Хвостовик 335.14 - Цилиндрический



- Режимы резания см. на стр. 147
- Техническое руководство см. на стр. 143
- -E = Твердосплавный хвостовик с допуском DMM = h6
- Стальной хвостовик: DMM допуск = g6

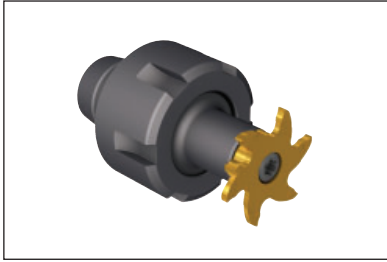
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | Пластина |
|-------------------------|--------------|------|------|-------|-------|---|-----|-----------------|
| | DCSFWS | DMM | LF | OAL | LPR | | | |
| 335.14-1006.0-015-060 | 6,0 | 10,0 | 11,5 | 56,5 | 16,5 | - | 0,1 | R335.14...06Z.. |
| 335.14-1206.0-021-080-E | 6,0 | 12,0 | 17,5 | 76,5 | 31,5 | ✓ | 0,1 | R335.14...06Z.. |
| 335.14-1206.0-030-090-E | 6,0 | 12,0 | 26,5 | 86,5 | 41,5 | ✓ | 0,1 | R335.14...06Z.. |
| 335.14-1206.0-042-100-E | 6,0 | 12,0 | 38,5 | 96,5 | 51,5 | ✓ | 0,1 | R335.14...06Z.. |
| 335.14-1008.0-017-060 | 8,0 | 10,0 | 12,5 | 55,5 | 15,5 | - | 0,1 | R335.14...08Z.. |
| 335.14-1208.0-029-095-E | 8,0 | 12,0 | 24,5 | 90,5 | 45,5 | ✓ | 0,2 | R335.14...08Z.. |
| 335.14-1208.0-042-110-E | 8,0 | 12,0 | 37,5 | 105,5 | 60,5 | ✓ | 0,2 | R335.14...08Z.. |
| 335.14-1208.0-056-120-E | 8,0 | 12,0 | 51,5 | 115,5 | 70,5 | ✓ | 0,2 | R335.14...08Z.. |
| 335.14-1609.0-018-080 | 9,0 | 16,0 | 12,2 | 74,2 | 26,2 | ✓ | 0,1 | R335.14...09Z.. |
| 335.14-1609.0-032-100-E | 9,0 | 16,0 | 26,2 | 94,2 | 46,2 | ✓ | 0,2 | R335.14...09Z.. |
| 335.14-1609.0-045-110-E | 9,0 | 16,0 | 39,2 | 104,2 | 56,2 | ✓ | 0,2 | R335.14...09Z.. |
| 335.14-1609.0-064-130-E | 9,0 | 16,0 | 58,2 | 124,2 | 76,2 | ✓ | 0,3 | R335.14...09Z.. |
| 335.14-1612.0-024-080 | 12,0 | 16,0 | 18,3 | 74,3 | 26,3 | ✓ | 0,1 | R335.14...12Z.. |
| 335.14-1612.0-042-100-E | 12,0 | 16,0 | 36,3 | 94,3 | 46,3 | ✓ | 0,2 | R335.14...12Z.. |
| 335.14-1612.0-060-130-E | 12,0 | 16,0 | 54,3 | 124,3 | 76,3 | ✓ | 0,3 | R335.14...12Z.. |
| 335.14-1612.0-085-160-E | 12,0 | 16,0 | 76,3 | 154,3 | 106,3 | ✓ | 0,3 | R335.14...12Z.. |
| 335.14-1614.0-042-100-E | 14,3 | 16,0 | 35,5 | 93,5 | 45,5 | ✓ | 0,3 | R335.14...14Z.. |
| 335.14-1614.0-060-130-E | 14,3 | 16,0 | 53,5 | 123,5 | 75,5 | ✓ | 0,3 | R335.14...14Z.. |
| 335.14-1614.0-085-160-E | 14,3 | 16,0 | 78,5 | 153,5 | 105,5 | ✓ | 0,4 | R335.14...14Z.. |
| 335.14-2014.0-036-100 | 14,0 | 20,0 | 29,2 | 93,5 | 43,5 | ✓ | 0,2 | R335.14...14Z.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

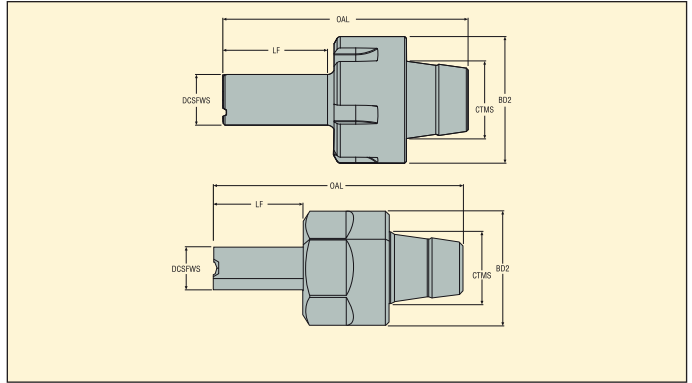
| Для фрезы | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт | Ключ |
|-----------------|----------------------------|-------------|----------|
| | | | |
| 335.14-...06 | DOUBLE-T | C92608-T08P | H4B-T08P |
| 335.14-...08 | DOUBLE-T | C93510-T10P | H4B-T10P |
| 335.14-...09 | DOUBLE-T | C94012-T15P | H4B-T15P |
| 335.14-...12/14 | DOUBLE-T | C95012-T20P | H6B-T20P |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

335.14 Хвостовик с цангой ER



- Режимы резания см. на стр. 147
- Техническое руководство см. на стр. 143



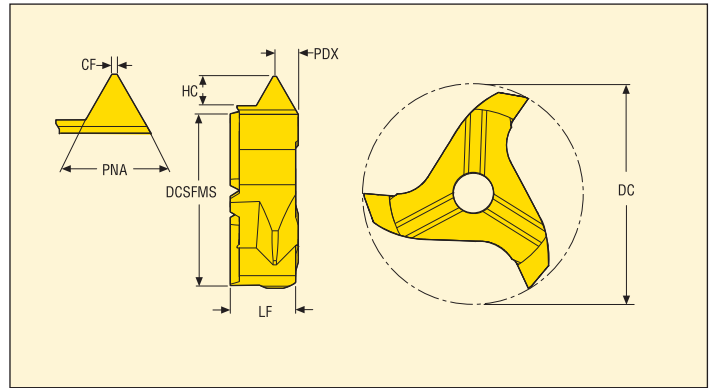
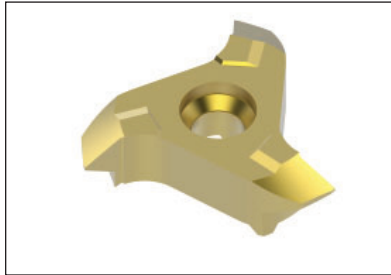
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | Пластина |
|--------------------|--------------|------|------|------|-------|---|-----|------------------|
| | DCSFWS | BD2 | LF | OAL | CTMS | | | |
| 335.14-ER11-06-016 | 6,0 | 16,0 | 12,5 | 34,9 | ER 11 | – | 0,1 | R335.14...06Z... |
| 335.14-ER11-08-016 | 8,0 | 16,0 | 11,5 | 33,8 | ER 11 | – | 0,1 | R335.14...08Z... |
| 335.14-ER16-08-022 | 8,0 | 32,0 | 17,5 | 49,6 | ER 16 | – | 0,2 | R335.14...08Z... |
| 335.14-ER11-09-022 | 9,0 | 16,0 | 16,2 | 38,5 | ER 11 | – | 0,1 | R335.14...09Z... |
| 335.14-ER16-09-022 | 9,0 | 32,0 | 16,2 | 48,3 | ER 16 | – | 0,2 | R335.14...09Z... |
| 335.14-ER25-09-022 | 9,0 | 35,0 | 16,2 | 55,3 | ER 25 | – | 0,2 | R335.14...09Z... |
| 335.14-ER16-12-030 | 12,0 | 32,0 | 24,3 | 56,4 | ER 16 | – | 0,2 | R335.14...12Z... |
| 335.14-ER25-12-030 | 12,0 | 35,0 | 24,3 | 63,4 | ER 25 | – | 0,2 | R335.14...12Z... |
| 335.14-ER32-12-030 | 12,0 | 50,0 | 24,3 | 69,4 | ER 32 | – | 0,4 | R335.14...12Z... |
| 335.14-ER25-14-019 | 14,0 | 35,0 | 12,5 | 52,3 | ER 25 | – | 0,2 | R335.14...14Z... |
| 335.14-ER25-14-035 | 14,0 | 35,0 | 28,5 | 67,6 | ER 25 | – | 0,2 | R335.14...14Z... |
| 335.14-ER32-14-019 | 14,0 | 50,0 | 12,5 | 58,3 | ER 32 | – | 0,4 | R335.14...14Z... |
| 335.14-ER32-14-035 | 14,0 | 50,0 | 28,5 | 73,6 | ER 32 | – | 0,4 | R335.14...14Z... |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для фрезы | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт | Ключ |
|-------------------|----------------------------|-------------|----------|
| | | | |
| 335.14-ER...06 | DOUBLE-T | C92608-T08P | H4B-T08P |
| 335.14-ER...08 | DOUBLE-T | C93510-T10P | H4B-T10P |
| 335.14-ER...09 | DOUBLE-T | C94012-T15P | H4B-T15P |
| 335.14-ER...12/14 | DOUBLE-T | C95012-T20P | H6B-T20P |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

335.14 Пластины: Профиль резьбы UN – Метрические



- Режимы резания см. на стр. 147
- Техническое руководство см. на стр. 143

| Обозначение | Шар | Размеры в мм | | | | | | | ZEFP | Сплавы | |
|------------------------|------|--------------|--------|-------|------|------|------|------|------|-------------|--|
| | TPIX | DC | DCSFMS | HC | LF | PDX | PNA | CF | | С покрытием | |
| | | | | | | | | | | F32M | |
| R335.14-177UNNF10.09Z3 | 10,0 | 17,7 | 9,0 | 1,375 | 5,85 | 1,25 | 60,0 | 0,32 | 3 | ■ | |
| R335.14-177UNNF11.09Z3 | 11,0 | 17,7 | 9,0 | 1,249 | 5,85 | 1,05 | 60,0 | 0,29 | 3 | ■ | |
| R335.14-177UNNF12.09Z3 | 12,0 | 17,7 | 9,0 | 1,146 | 5,85 | 1,05 | 60,0 | 0,27 | 3 | ■ | |
| R335.14-177UNNF14.09Z3 | 14,0 | 17,7 | 9,0 | 0,982 | 5,85 | 0,85 | 60,0 | 0,23 | 3 | ■ | |
| R335.14-177UNNF16.09Z3 | 16,0 | 17,7 | 9,0 | 0,859 | 5,85 | 0,85 | 60,0 | 0,2 | 3 | ■ | |
| R335.14-177UNNF18.09Z3 | 18,0 | 17,7 | 9,0 | 0,763 | 5,85 | 0,85 | 60,0 | 0,18 | 3 | ■ | |
| R335.14-177UNNF20.09Z3 | 20,0 | 17,7 | 9,0 | 0,687 | 5,85 | 0,65 | 60,0 | 0,16 | 3 | ■ | |
| R335.14-177UNNF24.09Z3 | 24,0 | 17,7 | 9,0 | 0,572 | 5,85 | 0,65 | 60,0 | 0,13 | 3 | ■ | |
| R335.14-177UNNF6.09Z3 | 6,0 | 17,7 | 9,0 | 2,291 | 5,85 | 1,65 | 60,0 | 0,53 | 3 | ■ | |
| R335.14-177UNNF8.09Z3 | 8,0 | 17,7 | 9,0 | 1,718 | 5,85 | 1,45 | 60,0 | 0,4 | 3 | ■ | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

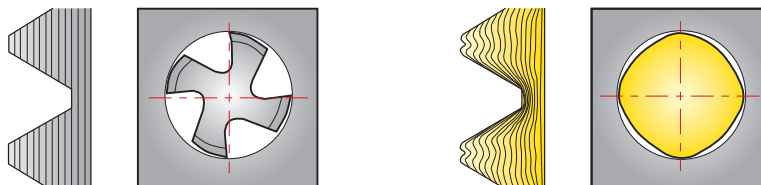
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену.

Метчики: введение

Каковы Ваши требования к нарезанию резьбы?

Нарезание резьбы и накатка резьбы

Существуют два метода обработки резьбы: нарезание и накатка. В большинстве материалов применяется нарезание резьб, накатка же применяется в сталях, нержавеющей сталях и алюминии.



Сквозное отверстие, глухое отверстие

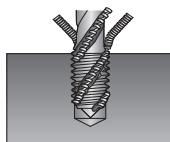
Метчики имеют разную форму. Это зависит от операции обработки (сквозное или глухое отверстие).



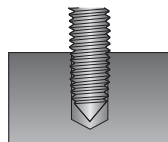
Размер отверстия

Для накатки и нарезания резьб требуются различные размеры отверстий.

Метчик
 $D = TD - PTH$



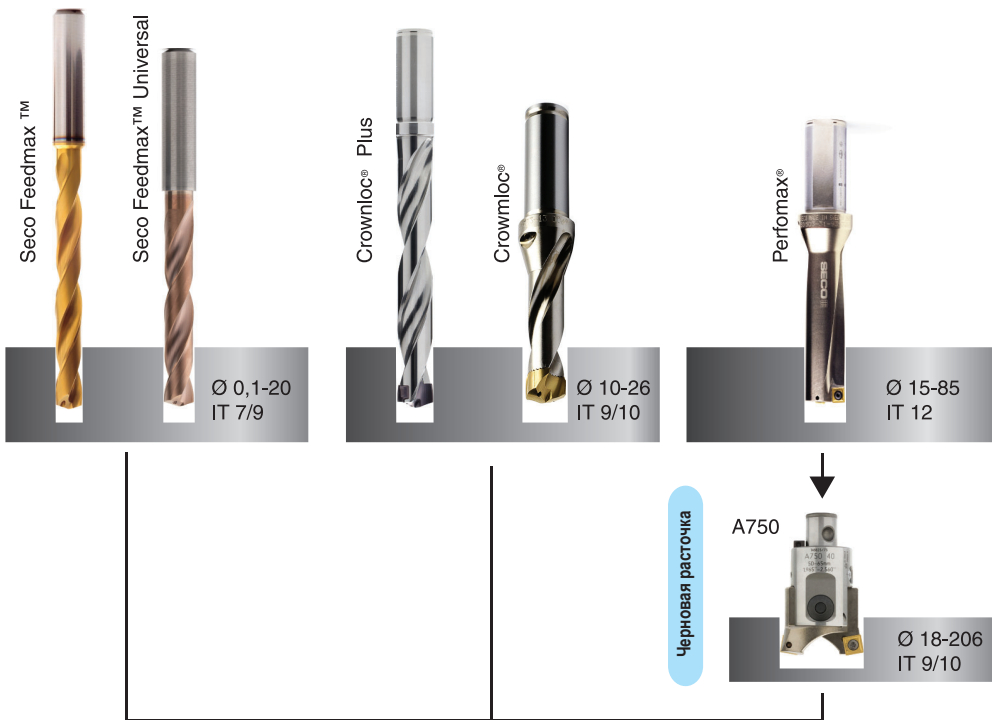
Раскатник
 $D = TD - PTH / 2$ ($D = D_{ном} - 0.0068 \times PTH \times 65$)



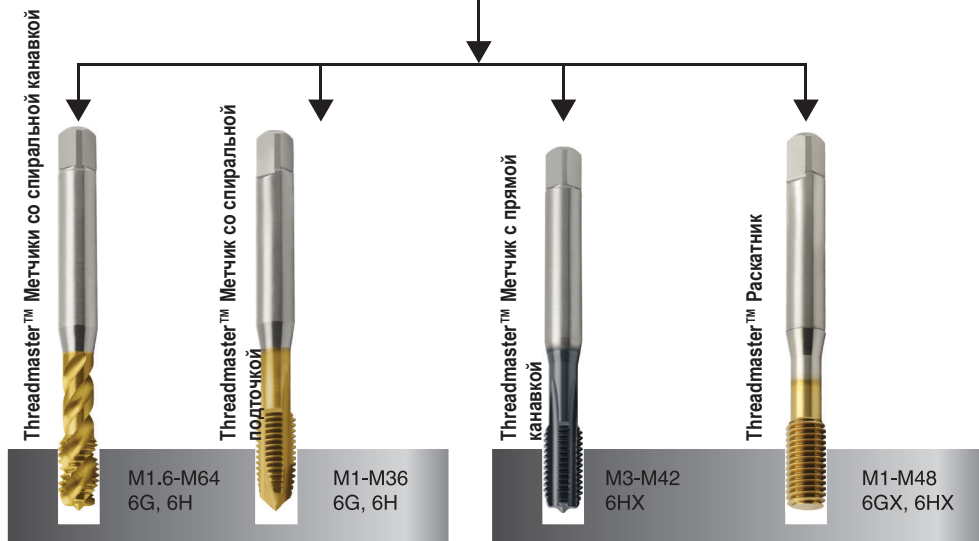
D = Диаметр отверстия TD = Диаметр резьбы PTH = Шаг резьбы

ПРИМЕНЕНИЕ

Сверление



Нарезание резьбы метчиком



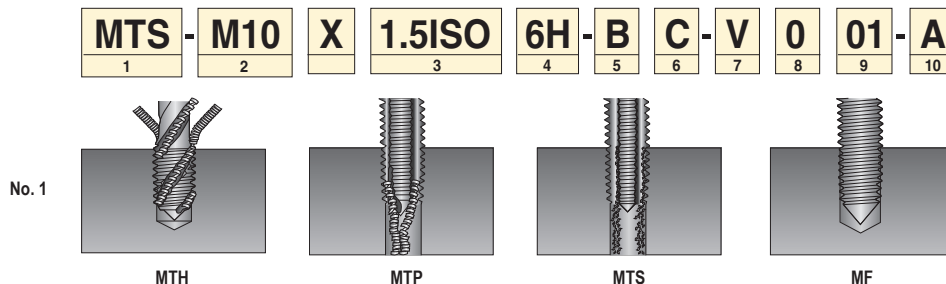
Также доступны другие профили резьбы.

Метчики – Выбор допуска метчика

Метчики Threadmaster™ доступны для резьб с допусками 6H и 6G, а также 6HX и 6GX. Нормальный допуск обозначается H. Допуски GX/HX и VX применяются, когда нет риска увеличения диаметра, это также повышает стойкость инструмента. Метчики для UNC/UNF разработаны под допуск 2B. Класс допуска для G и NPT/NPTF - нормальный.



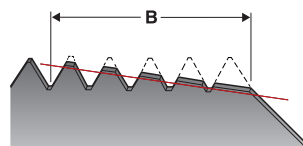
Обозначения - Метчики



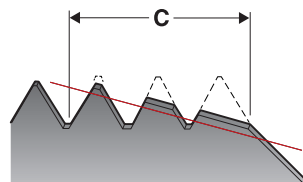
| | |
|----|--|
| 1 | Описание MTH = Threadmaster™ Метчики со спиральной канавкой и со спиральной подточкой MTP = Threadmaster™ Метчик со спиральной подточкой MTS = Threadmaster™ Метчик с прямой канавкой MF = Threadmaster™ Раскатчик |
| 2 | Тип и размер резьбы |
| 3 | Шаг и форма резьбы |
| 4 | Допуск (tctr) 6G, 6GX, 6H, 6HX, 2B, Стандарт |
| 5 | Операция, B = Глухое отверстие, T = Сквозное отверстие, X = Глухое и сквозное отверстия |
| 6 | Заходная фаска (ТНСЧТ) B = Заходная фаска 3,5 - 5 витков C = Заходная фаска 2 - 3 витка E = Заходная фаска 1,5 - 2 витка |
| 7 | V = Универсальный, P = Для сталей, M = Для нержавеющей сталей, K = Для чугунов, N = Для цветных сплавов |
| 8 | Дата выпуска = 0 (2014) |
| 9 | Тип инструмента = 01, 02, 03, 04 и т.д. |
| 10 | A = Сквозная подача СОЖ |

Метчики – Заходная фаска

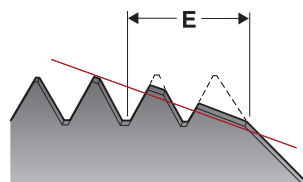
Тип B Длина 3.5 – 5 витков
 Высокие значения момента
 Высокое качество обработанной поверхности
 Тонкая стружка
 Низкое давление на фаске
 Высокая стойкость инструмента
 В основном применяется для сквозных отверстий (спиральная подточка)

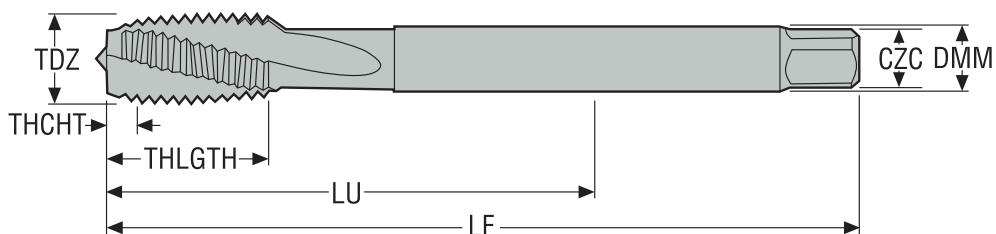


Тип C Длина 2 - 3 витка
 Средние значения момента
 Высокое качество обработанной поверхности
 Нормальное стружкообразование
 Нормальное давление на фаске
 Нормальная стойкость инструмента
 Наиболее распространенный тип
 Стандартный выбор для глухих отверстий
 В основном применяется для глухих отверстий (спиральная канавка)



Тип E Длина 1.5 – 2 витка
 Низкие значения момента
 Высокое качество обработанной поверхности
 Тонкая стружка
 Высокое давление на фаске
 Низкая стойкость инструмента
 Применяется при затрудненном доступе на дне отверстия





Обозначения Seco Threadmaster™

| | |
|--------|--|
| BSG | = Основная стандартная группа |
| CZC | = Обозначение соединения |
| DMM | = Диаметр хвостовика |
| FHA | = Угол наклона винтовой линии |
| LF | = Функциональная длина |
| LU | = Длина рабочей части |
| NOF | = Количество зубьев |
| PHDR | = Рекомендованный диаметр отверстия |
| PHDX | = Макс. рекомендованный диаметр отверстия |
| TCTR | = Класс допуска резьбы |
| TD | = Диаметр резьбы |
| TDZ | = Диаметр резьбы, размер |
| THCHT | = Тип фаски резьбы |
| THFT | = Тип резьбы ISO, Withworth, UN... |
| THLGTH | = Длина резьбы |
| TPIX | = Витков/дюйм, макс. |
| TTP | = Тип резьбы внутренняя/наружная/универсальные |
| TPX | = Шаг резьбы, макс. |
| ULDR | = Соотношение диаметра и рабочей части |

Метчики - Подбор метчика

Выбор инструмента с компенсацией или без зависит от шпинделя станка:

Современный станок ЧПУ с синхронизацией:

Современные ЧПУ станки с опцией синхронизированного нарезания, что обеспечивает жесткость операции обработки резьбы метчиком. Метчиковые патроны с микрокомпенсацией TCER – первый выбор для синхронизированного нарезания резьб.

Метчиковые патроны с микрокомпенсацией TCER, для синхронизированного резания:

Метчиковые патроны TCER для синхронизированного резания оснащены системой микрокомпенсации для минимизации несоответствий и осевой силы при обработке. Метчики устанавливаются в специальные цанги ER под квадратный хвостовик.

Примечание: Данные цанги типа ER также можно установить в соответствующие цанговые патроны ER, но без микрокомпенсации

TCER



Устранение неисправностей

Увеличенный диаметр резьбы

Неправильный выбор метчика- См. рекомендации в таблице
Неправильная подача по оси- Проверьте подачу - Если возможно, используйте держатель для синхронизованного нарезания резьбы
Неправильная скорость резания- См. рекомендации
Неправильный допуск- Выберите метчик с меньшим допуском



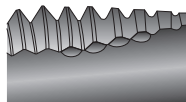
Уменьшенный диаметр резьбы

Метчик изношен- Замените метчик
Слишком маленькое отверстие- См. рекомендации по сверлению
Сжатие материала после обработки метчиком- Выберите сверло с большим диаметром
Неправильный допуск- Выберите метчик с большим допуском



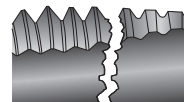
Выкрашивание

Неправильный выбор применения- См. подбор метчиков
Отсутствие смазки или некорректная смазка- Используйте корректную эмульсию или масло
Метчик ударяется в дно отверстия- Увеличьте глубину сверления или снизьте глубину резьбы
Застывание стружки- Проверьте подбор инструмента
Деформационное упрочнение детали- См. рекомендации по сверлению



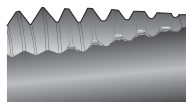
Поломка

Слишком высокий момент- Используйте метчиковый патрон с настройкой момента
Метчик изношен- Замените метчик
Отсутствие смазки или некорректная смазка- Используйте корректную эмульсию или масло
Метчик ударяется в дно отверстия- Увеличьте глубину сверления или снизьте глубину резьбы
Неправильная скорость резания- См. рекомендации
Наматывание стружки- Проверьте подбор инструмента
Слишком маленькое отверстие- См. рекомендации по сверлению



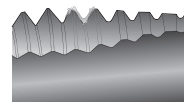
Быстрый износ

Неправильный выбор применения
 - См. подбор метчиков
Отсутствие смазки или некорректная смазка
 - Используйте подходящую эмульсию или масло
Слишком высокая скорость резания
 - См. рекомендации
Деформационное (поверхностное) упрочнение детали
 - См. рекомендации по сверлению
 - Сверло изношено
Слишком маленькое отверстие
 - См. рекомендации по сверлению



Нарост на кромке

Отсутствие смазки или некорректная смазка
 - Используйте подходящую эмульсию или масло
Метчик изношен
 - Замените метчик
Неверная скорость резания
 - См. рекомендации
Неправильный выбор применения
 - См. подбор метчиков



Режимы резания - Selection, стр. 175 - 185

| Тип инструмента | MTH-P001 30-48 HRC | MTH-P001-A 30-48 HRC | MTH-P002 30-48 HRC | MTH-P002-A 30-48 HRC | MTH-P003 | MTH-P003-A | MTH-P004 | MTH-P004-A | MTH-P011 |
|-----------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|------------|------------|----------|------------|----------------------|
| Тип резьбы | M | M | M | M | M | M | M | M | MF |
| TCTR | 6H | 6H | 6H | 6H | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX |
| ULDR | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| THCHT | C | C | C | C | C | C | C | C | C |
| BSG | SECO-DIN | SECO-DIN | DIN376 | DIN376 | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 | DIN374 |
| Размер резьбы | M3 - M10 | M4 - M10 | M12 - M20 | M12 - M20 | M1.6 - M10 | M4 - M10 | M5 - M30 | M12 - M30 | MF 4X0.5 - MF 30X2.0 |
| FHA | 15° | 15° | 15° | 15° | 48° | 48° | 48° | 48° | 48° |
| | | | | | | | | | |
| СОЖ | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Да | Нет |
| стр. | 186 | 187 | 188 | 189 | 190 | 191 | 192 | 193 | 194-195 |

| SMG | v _c | | | | | | | | |
|-----|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | MTH- P001 | MTH- P001 | MTH- P002 | MTH- P002 | MTH- P003 | MTH- P003 | MTH- P004 | MTH- P004 | MTH- P011 |
| P1 | — | — | — | — | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| P2 | — | — | — | — | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| P3 | — | — | — | — | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| P4 | — | — | — | — | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| P5 | — | — | — | — | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 |
| P6 | — | — | — | — | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 |
| P7 | — | — | — | — | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| P8 | — | — | — | — | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 |
| P11 | — | — | — | — | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 |
| P12 | — | — | — | — | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 |
| M1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N11 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H5 | 17 | 17 | 17 | 17 | — | — | — | — | — |
| H8 | 17 | 17 | 17 | 17 | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

v_c = м/мин

Рекомендованные области применения метчиков:

K001-K002: +25% / -25%

V015-V016: +15% / -15%

V001-V045: +15% / -15%

V048-V050: +35% / -35%

V053-V063: +15% / -15%

Скорости резания (v_c) в таблице это рекомендации для начальных значений, исходя из расчета 2xD, кроме V048, V050, где расчет идет от 1,5xD. При обработке 1,5xD увеличьте скорость на 20%, а на 2,5 x D снизьте на 20%. На 3 x D снизьте на 30%. Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования.

Режимы резания - Selection, стр. 175 - 185

| Тип инструмента | MTP-P001 30-48 HRC | MTP-P002 30-48 HRC | MTP-P003 | MTP-P003-A | MTP-P004 | MTP-P004-A | MTP-P011 |
|-----------------|-----------------------|-----------------------|----------|------------|----------|------------|-------------------------|
| Тип резьбы | M | M | M | M | M | M | MF |
| TCTR | 6H | 6H | 5HX/6HX | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX |
| ULDR | 2.5 | 2.5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| THCHT | B | B | B | B | B | B | B |
| BSG | SECO-DIN | DIN376 | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 | DIN374 |
| Размер резьбы | M3 - M10 | M12 - M20 | M1 - M10 | M4 - M10 | M4 - M30 | M12 - M30 | MF 4X0.5 - MF 30X2.0 |
| FHA | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Да | Нет | Да | Нет |
| стр. | 196 | 197 | 198 | 199 | 200 | 201 | 202-203 |

| SMG | v _c | | | | | | |
|-----|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | MTP- P001 | MTP- P002 | MTP- P003 | MTP- P003 | MTP- P004 | MTP- P004 | MTP- P011 |
| P1 | — | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| P2 | — | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| P3 | — | — | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| P4 | — | — | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| P5 | — | — | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 |
| P6 | — | — | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 |
| P7 | — | — | 46 | 46 | 46 | 46 | 46 |
| P8 | — | — | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 |
| P11 | — | — | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| P12 | — | — | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 |
| M1 | — | — | — | — | — | — | — |
| M2 | — | — | — | — | — | — | — |
| M3 | — | — | — | — | — | — | — |
| M4 | — | — | — | — | — | — | — |
| M5 | — | — | — | — | — | — | — |
| K1 | — | — | — | — | — | — | — |
| K2 | — | — | — | — | — | — | — |
| K3 | — | — | — | — | — | — | — |
| K4 | — | — | — | — | — | — | — |
| K5 | — | — | — | — | — | — | — |
| K6 | — | — | — | — | — | — | — |
| K7 | — | — | — | — | — | — | — |
| N1 | — | — | — | — | — | — | — |
| N2 | — | — | — | — | — | — | — |
| N3 | — | — | — | — | — | — | — |
| N11 | — | — | — | — | — | — | — |
| H5 | 17 | 17 | — | — | — | — | — |
| H8 | 17 | 17 | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

v_c = м/мин

Рекомендованные области применения метчиков:

S005-S010: +25% / -25%

S015-S020: +15% / -15%

V001-V045: +15% / -15%

V048-V050: +35% / -35%

V053-V063: +15% / -15%

Скорости резания (v_c) в таблице это рекомендации для начальных значений, исходя из расчета 2xD, кроме V048, V050, где расчет идет от 1,5xD. При обработке 1,5xD увеличьте скорость на 20%, а на 2,5 x D снизьте на 20%. На 3 x D снизьте на 30%. Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования.

Режимы резания - Selection, стр. 175 - 185

| Тип инструмента | MTH-M003 | MTH-M003-A | MTH-M004 | MTH-M004-A | MTP-M003 | MTP-M003-A | MTP-M004 | MTP-M004-A |
|-----------------|------------|------------|-----------|------------|----------|------------|-----------|------------|
| Тип резьбы | M | M | M | M | M | M | M | M |
| TCTR | 6H | 6H | 6H | 6H | 5HX/6H | 6H | 6H | 6H |
| ULDR | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| THCHT | C | C | C | C | B | B | B | B |
| BSG | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 |
| Размер резьбы | M1.6 - M10 | M4 - M10 | M12 - M20 | M12 - M20 | M1 - M10 | M4 - M10 | M12 - M20 | M12 - M24 |
| FHA | 48° | 48° | 48° | 48° | | | | |
| | | | | | | | | |
| СОЖ | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| стр. | 204 | 205 | 206 | 207 | 208 | 209 | 210 | 211 |

| SMG | v _c | | | | | | | |
|-----|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | MTH- M003 | MTH- M003 | MTH- M004 | MTH- M004 | MTP- M003 | MTP- M003 | MTP- M004 | MTP- M004 |
| P1 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P2 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P4 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P5 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P6 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P7 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P8 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P11 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P12 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M1 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| M2 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| M3 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| M4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| M5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| K1 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K2 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K4 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K5 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K6 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K7 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N1 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N2 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N11 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H5 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H8 | — | — | — | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

v_c = м/мин

Рекомендованные области применения метчиков:

S005-S010: +25% / -25%

S015-S020: +15% / -15%

V001-V045: +15% / -15%

V048-V050: +35% / -35%

V053-V063: +15% / -15%

Скорости резания (v_c) в таблице это рекомендации для начальных значений, исходя из расчета 2xD, кроме V048, V050, где расчет идет от 1,5xD. При обработке 1,5xD увеличьте скорость на 20%, а на 2,5 x D снизьте на 20%. На 3 x D снизьте на 30%. Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования.

Режимы резания - Selection, стр. 175 - 185

| Тип инструмента | MTS-K001 | MTS-K001-A | MTS-K002 | MTS-K002-A | MTS-K011 | MTS-K021 | MTS-K031 | MTS-K041 |
|-----------------|----------|------------|----------|------------|-----------------------|-------------------|------------------------|-------------------------|
| Тип резьбы | M | M | M | M | MF | G | UNC | UNF |
| TCTR | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX | NORMAL | 2BX | 2BX |
| ULDR | 2 | 2.5 | 2 | 2.5 | 2 - 2.5 | 2 | 2 | 2 |
| THCHT | C | C/E | C | C/E | C | C | C | C |
| BSG | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 | DIN374 | DIN5156 | DIN2184-1 | DIN2184-1 |
| Размер резьбы | M3 - M10 | M4 - M10 | M8 - M42 | M12 - M42 | MF 10X1.0 - MF 20X1.5 | G 1/8-28 - G 1-11 | UNC 1/4-20 - UNC 7/8-9 | UNF 1/4-28 - UNF 7/8-14 |
| FHA | 0° | 0° | 0° | 0° | 0° | 0° | 0° | 0° |
| | | | | | | | | |
| СОЖ | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| стр. | 212 | 213 | 214 | 215 | 216 | 217 | 218 | 219 |

| SMG | v_c | | | | | | | |
|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | MTS- K001 | MTS- K001 | MTS- K002 | MTS- K002 | MTS- K011 | MTS- K021 | MTS- K031 | MTS- K041 |
| P1 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P2 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P4 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P5 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P6 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P7 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P8 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P11 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P12 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M1 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M2 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M4 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M5 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K1 | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 |
| K2 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| K3 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 |
| K4 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| K5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| K6 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 |
| K7 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 |
| N1 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N2 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N11 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H5 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H8 | — | — | — | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

v_c = м/мин

Рекомендованные области применения метчиков:

S005-S010: +25% / -25%

S015-S020: +15% / -15%

V001-V045: +15% / -15%

V048-V050: +35% / -35%

V053-V063: +15% / -15%

Скорости резания (v_c) в таблице это рекомендации для начальных значений, исходя из расчета $2xD$, кроме V048, V050, где расчет идет от $1,5xD$. При обработке $1,5xD$ увеличьте скорость на 20%, а на $2,5xD$ снизьте на 20%. На $3xD$ снизьте на 30%. Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования.

Режимы резания - Selection, стр. 175 - 185

| Тип инструмента | MTH-N001 | MTH-N002 | MTP-N001 | MTP-N001-A | MTP-N002 | MTP-N002-A |
|-----------------|----------|-----------|----------|------------|-----------|------------|
| Тип резьбы | M | M | M | M | M | M |
| TCTR | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H |
| ULDR | 1.5 | 1.5 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| THCHT | C | C | B | B | B | B |
| BSG | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 |
| Размер резьбы | M3 - M10 | M12 - M16 | M3 - M10 | M4 - M10 | M12 - M16 | M12 - M16 |
| FHA | 15° | 15° | | | | |
| | | | | | | |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| стр. | 220 | 221 | 222 | 223 | 224 | 225 |

| SMG | v _c | | | | | |
|-----|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | MTH- N001 | MTH- N002 | MTP- N001 | MTP- N001 | MTP- N002 | MTP- N002 |
| P1 | — | — | — | — | — | — |
| P2 | — | — | — | — | — | — |
| P3 | — | — | — | — | — | — |
| P4 | — | — | — | — | — | — |
| P5 | — | — | — | — | — | — |
| P6 | — | — | — | — | — | — |
| P7 | — | — | — | — | — | — |
| P8 | — | — | — | — | — | — |
| P11 | — | — | — | — | — | — |
| P12 | — | — | — | — | — | — |
| M1 | — | — | — | — | — | — |
| M2 | — | — | — | — | — | — |
| M3 | — | — | — | — | — | — |
| M4 | — | — | — | — | — | — |
| M5 | — | — | — | — | — | — |
| K1 | — | — | — | — | — | — |
| K2 | — | — | — | — | — | — |
| K3 | — | — | — | — | — | — |
| K4 | — | — | — | — | — | — |
| K5 | — | — | — | — | — | — |
| K6 | — | — | — | — | — | — |
| K7 | — | — | — | — | — | — |
| N1 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| N2 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| N3 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 |
| N11 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| H5 | — | — | — | — | — | — |
| H8 | — | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

v_c = м/мин

Рекомендованные области применения метчиков:

S005-S010: +25% / -25%

S015-S020: +15% / -15%

V001-V045: +15% / -15%

V048-V050: +35% / -35%

V053-V063: +15% / -15%

Скорости резания (v_c) в таблице это рекомендации для начальных значений, исходя из расчета 2xD, кроме V048, V050, где расчет идет от 1,5xD. При обработке 1,5xD увеличьте скорость на 20%, а на 2,5 x D снизьте на 20%. На 3 x D снизьте на 30%. Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования.

Режимы резания - Selection, стр. 175 - 185

| Тип инструмента | MF-V053 | MF-V054 | MF-V055 | MF-V056 | MF-V057 | MF-V058 | MF-V059 | MF-V060-A | MF-V063 | MF-V063-A |
|-----------------|----------|-----------|----------|--------------------|----------------------|----------|---------------------|-----------|----------------------|----------------------|
| Тип резьбы | M | M | M | UNC | UNF | M | G | M | MF | MF |
| TCTR | 6HX | 5HX/6HX | 6HX | 2BX | 2BX | 6GX | NORMAL-X | 6HX | 6HX | 6HX |
| ULDR | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| THCHT | E | C | C | C | C | C | C | C | C | C |
| BSG | DIN2174 | DIN2174 | DIN2174 | DIN2184-1 | DIN2184-1 | DIN2174 | DIN2189 | DIN2174 | DIN2174 | DIN2174 |
| Размер резьбы | M3 - M10 | M1 - M2.6 | M3 - M48 | UNC 4-40 - UNC 1-8 | UNF 10-32 - UNF 1-12 | M3 - M12 | G 1/8-28 - G 5/8-14 | M5 - M48 | MF 5X0.5 - MF 16X1.5 | MF 5X0.5 - MF 16X1.5 |
| FNA | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| стр. | 226 | 227 | 228 | 229 | 230 | 231 | 232 | 233 | 234 | 235 |

| SMG | v_c | | | | | | | | | |
|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | MF- V053 | MF- V054 | MF- V055 | MF- V056 | MF- V057 | MF- V058 | MF- V059 | MF- V060 | MF- V063 | MF- V063 |
| P1 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| P2 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| P3 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 |
| P4 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 |
| P5 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| P6 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| P7 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 |
| P8 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| P11 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| P12 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| M1 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 |
| M2 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| M3 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| M4 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| M5 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| K1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N1 | 50 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| N2 | 32 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| N3 | 21 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 |
| N11 | 28 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| H5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

v_c = м/мин

Рекомендованные области применения метчиков:

S005-S010: +25% / -25%

S015-S020: +15% / -15%

V001-V045: +15% / -15%

V048-V050: +35% / -35%

V053-V063: +15% / -15%

Скорости резания (v_c) в таблице это рекомендации для начальных значений, исходя из расчета $2xD$, кроме V048, V050, где расчет идет от $1,5xD$. При обработке $1,5xD$ увеличьте скорость на 20%, а на $2,5 \times D$ снизьте на 20%. На $3 \times D$ снизьте на 30%. Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования.

Режимы резания - Selection, стр. 175 - 185

| Тип инструмента | MTH-V011 | MTH-V015 | MTH-V016 | MTH-V025 | MTH-V026 | MTH-V028 | MTH-V029 | MTH-V030 | MTH-V030-A |
|-----------------|-----------------------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|------------|
| Тип резьбы | MF | M | M | M | M | M | M | M | M |
| TCTR | 6HX | 6H | 6H | 6H | 6H | 6G | 6G | 6H | 6H |
| ULDR | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2.5 | 2.5 |
| THCHT | C | C | C | C | C | C | C | C | C |
| BSG | DIN374 | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN371 |
| Размер резьбы | MF 8X0.75 - MF 24X2.0 | M3 - M10 | M12 - M36 | M3 - M10 | M12 - M20 | M3 - M10 | M12 - M20 | M2 - M10 | M4 - M10 |
| FHA | 15° | 15° | 15° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° |
| | | | | | | | | | |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| стр. | 236 | 237 | 238 | 239 | 240 | 241 | 242 | 243 | 244 |

| SMG | v _c | | | | | | | | |
|-----|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | MTH- V011 | MTH- V015 | MTH- V016 | MTH- V025 | MTH- V026 | MTH- V028 | MTH- V029 | MTH- V030 | MTH- V030 |
| P1 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| P2 | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 |
| P3 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 |
| P4 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 |
| P5 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| P6 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| P7 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| P8 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| P11 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 |
| P12 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 |
| M1 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| M2 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| M3 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| M4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| M5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| K1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N1 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 |
| N2 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| N3 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| N11 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| H5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

v_c = м/мин

Рекомендованные области применения метчиков:

S005-S010: +25% / -25%

S015-S020: +15% / -15%








V001-V045: +15% / -15%

V048-V050: +35% / -35%

V053-V063: +15% / -15%

Скорости резания (v_c) в таблице это рекомендации для начальных значений, исходя из расчета 2xD, кроме V048, V050, где расчет идет от 1,5xD. При обработке 1,5xD увеличьте скорость на 20%, а на 2,5 x D снизьте на 20%. На 3 x D снизьте на 30%. Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования.

Режимы резания - Selection, стр. 175 - 185

| Тип инструмента | MTH-V033 | MTH-V033-A | MTH-V038 | MTH-V038-A | MTH-V040 | MTH-V043 | MTH-V045 |
|-----------------|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | M | M | MF | MF | UNC | UNF | G |
| TCTR | 6H | 6H | 6H | 6H | 2B | 2B | NORMAL |
| ULDR | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| THCHT | C | C | C | C | C | C | C |
| BSG | DIN376 | DIN376 | DIN374 | DIN374 | DIN2184-1 | DIN2184-1 | DIN5156 |
| Размер резьбы | M6 - M64 | M12 - M64 | MF 4X0.5 - MF 30X2.0 | MF 6X0.75 - MF 30X2.0 | UNC 4-40 - UNC 5/8-11 | UNF 8-36 - UNF 1-12 | G 1/8-28 - G11/2-11 |
| FHA | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° |
| |  |  |  |  |  |  |  |
| СОЖ | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Нет | Нет |
| стр. | 245 | 246 | 247-248 | 249-250 | 251 | 252 | 253 |

| SMG | V _c | | | | | | |
|-----|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | MTH- V033 | MTH- V033 | MTH- V038 | MTH- V038 | MTH- V040 | MTH- V043 | MTH- V045 |
| P1 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| P2 | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 |
| P3 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 |
| P4 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 |
| P5 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| P6 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| P7 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| P8 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| P11 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 | 29 |
| P12 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 |
| M1 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| M2 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| M3 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| M4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| M5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| K1 | — | — | — | — | — | — | — |
| K2 | — | — | — | — | — | — | — |
| K3 | — | — | — | — | — | — | — |
| K4 | — | — | — | — | — | — | — |
| K5 | — | — | — | — | — | — | — |
| K6 | — | — | — | — | — | — | — |
| K7 | — | — | — | — | — | — | — |
| N1 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 |
| N2 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| N3 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| N11 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| H5 | — | — | — | — | — | — | — |
| H8 | — | — | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

v_c = м/мин

Рекомендованные области применения метчиков:

S005-S010: +25% / -25%

S015-S020: +15% / -15%



V001-V045: +15% / -15%

V048-V050: +35% / -35%

V053-V063: +15% / -15%

Скорости резания (v_c) в таблице это рекомендации для начальных значений, исходя из расчета 2xD, кроме V048, V050, где расчет идет от 1,5xD. При обработке 1,5xD увеличьте скорость на 20%, а на 2,5 x D снизьте на 20%. На 3 x D снизьте на 30%. Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования.

Режимы резания - Selection, стр. 175 - 185

| Тип инструмента | MTH-V048 | MTH-V050 |
|-----------------|---|---|
| Тип резьбы | NPT | NPTF |
| TCTR | NORMAL | NORMAL |
| ULDR | 1.5 | 1.5 |
| THCHT | C | C |
| BSG | DIN/ANSI | DIN/ANSI |
| Размер резьбы | NPT 1/16-27 NPT 1-11.5 | NPTF 1/16-27 NPTF 3/4-14 |
| FHA | 15° | 15° |
| |  |  |
| СОЖ | Нет | Нет |
| стр. | 268 | 269 |

| SMG | v _c | |
|-----|----------------|-----------|
| | MTH- V048 | MTH- V050 |
| P1 | 11 | 11 |
| P2 | 11 | 11 |
| P3 | 10 | 10 |
| P4 | 8 | 8 |
| P5 | 8 | 8 |
| P6 | 9 | 9 |
| P7 | 8 | 8 |
| P8 | 8 | 8 |
| P11 | 8 | 8 |
| P12 | 5 | 5 |
| M1 | 9 | 9 |
| M2 | 7 | 7 |
| M3 | 5 | 5 |
| M4 | 4 | 4 |
| M5 | 3 | 3 |
| K1 | 14 | 14 |
| K2 | 12 | 12 |
| K3 | 10 | 10 |
| K4 | 10 | 10 |
| K5 | 6 | 6 |
| K6 | 9 | 9 |
| K7 | 8 | 8 |
| N1 | 23 | 23 |
| N2 | 15 | 15 |
| N3 | 10 | 10 |
| N11 | 13 | 13 |
| H5 | — | — |
| H8 | — | — |

SMG = Группа материалов Seco

v_c = м/мин

Рекомендованные области применения метчиков:

S005-S010: +25% / -25%

S015-S020: +15% / -15%

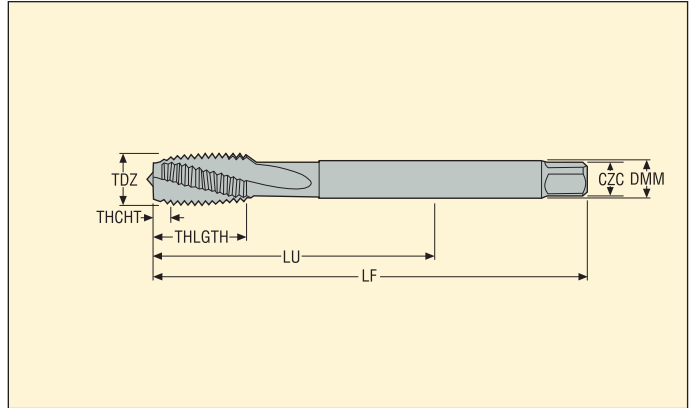
V001-V045: +15% / -15%

V048-V050: +35% / -35%

V053-V063: +15% / -15%

Скорости резания (v_c) в таблице это рекомендации для начальных значений, исходя из расчета 2xD, кроме V048, V050, где расчет идет от 1,5xD. При обработке 1,5xD увеличьте скорость на 20%, а на 2,5 x D снизьте на 20%. На 3 x D снизьте на 30%. Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования.

MTH-P002

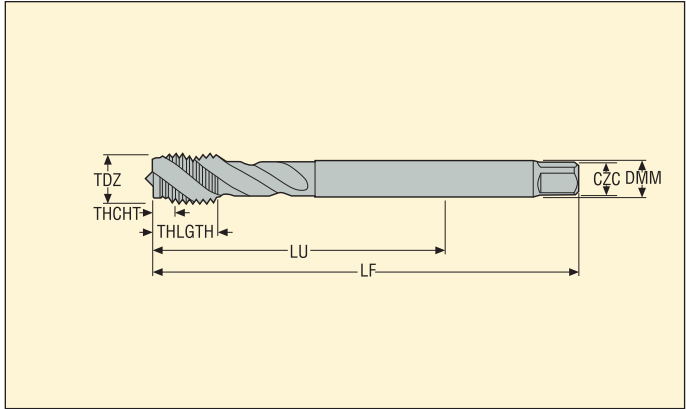


- По режимам обработки см. стр. 175
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-P002 | M12 | 1,75 | – | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-P002 | M14 | 2,00 | – | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 4 | 12,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-P002 | M16 | 2,00 | – | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-P002 | M18 | 2,50 | – | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-P002 | M20 | 2,50 | – | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

MTH-P004



- По режимам обработки см. стр. 175
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM

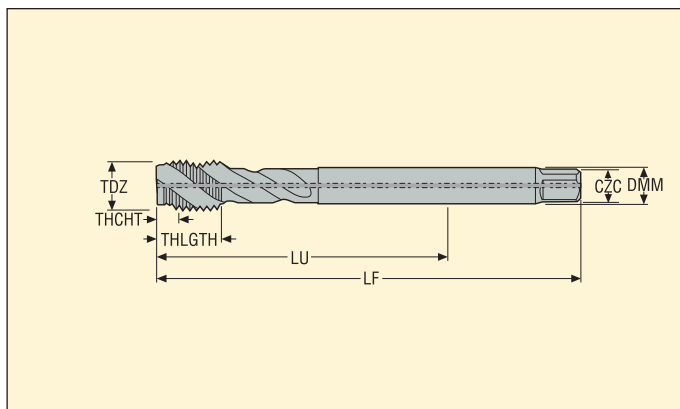
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-P004 | M5 | 0,80 | - | 3,5 | 49,0 | 8,0 | 70,0 | 3.50X2.70 | 3 | 4,3 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-P004 | M6 | 1,00 | - | 4,5 | 59,0 | 10,0 | 80,0 | 4.50X3.40 | 3 | 5,1 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M7X1.00ISO6HX-BC-P004 | M7 | 1,00 | - | 5,5 | 59,0 | 10,0 | 80,0 | 5.50X4.30 | 3 | 6,1 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-P004 | M8 | 1,25 | - | 6,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 3 | 6,8 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-P004 | M10 | 1,50 | - | 7,0 | 77,0 | 20,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,6 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-P004 | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 83,0 | 16,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M14X2.00ISO6HX-BC-P004 | M14 | 2,00 | - | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-P004 | M16 | 2,00 | - | 12,0 | 68,0 | 20,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M18X2.50ISO6HX-BC-P004 | M18 | 2,50 | - | 14,0 | 81,0 | 25,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-P004 | M20 | 2,50 | - | 16,0 | 95,0 | 25,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M22X2.50ISO6HX-BC-P004 | M22 | 2,50 | - | 18,0 | 93,0 | 25,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M24X3.00ISO6HX-BC-P004 | M24 | 3,00 | - | 18,0 | 113,0 | 30,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M27X3.00ISO6HX-BC-P004 | M27 | 3,00 | - | 20,0 | 97,0 | 30,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M30X3.50ISO6HX-BC-P004 | M30 | 3,50 | - | 22,0 | 115,0 | 36,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-P004-A



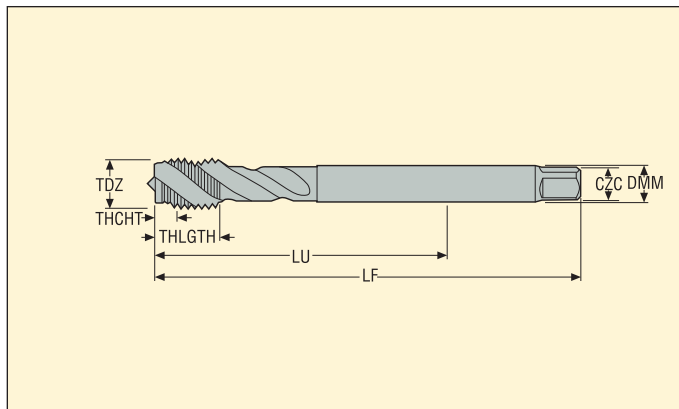
- По режимам обработки см. стр. 175
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ



| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-P004-A | M12 | 1,75 | — | 9,0 | 83,0 | 16,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M14X2.00ISO6HX-BC-P004-A | M14 | 2,00 | — | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-P004-A | M16 | 2,00 | — | 12,0 | 68,0 | 20,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M18X2.50ISO6HX-BC-P004-A | M18 | 2,50 | — | 14,0 | 81,0 | 25,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-P004-A | M20 | 2,50 | — | 16,0 | 95,0 | 25,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M22X2.50ISO6HX-BC-P004-A | M22 | 2,50 | — | 18,0 | 93,0 | 25,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M24X3.00ISO6HX-BC-P004-A | M24 | 3,00 | — | 18,0 | 113,0 | 30,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M27X3.00ISO6HX-BC-P004-A | M27 | 3,00 | — | 20,0 | 97,0 | 30,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M30X3.50ISO6HX-BC-P004-A | M30 | 3,50 | — | 22,0 | 115,0 | 36,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-P011



- По режимам обработки см. стр. 175
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM

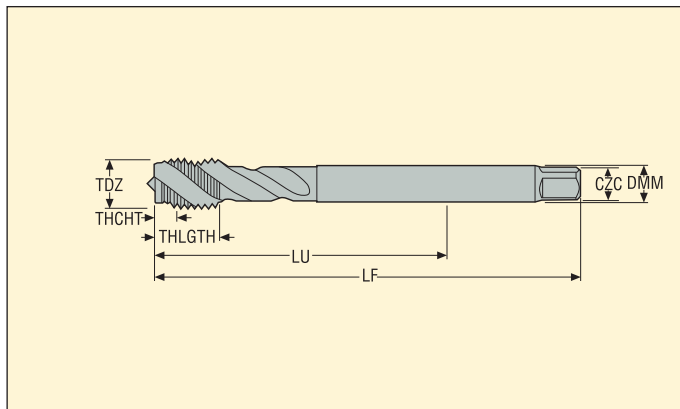
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|-----------|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | C/ZC | | | | | |
| MTH-M4X0.50ISO6HX-BC-P011 | MF4X0.5 | 0,50 | – | 2,8 | 43,0 | 7,0 | 63,0 | 2.80X2.10 | 3 | 3,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M5X0.50ISO6HX-BC-P011 | MF5X0.5 | 0,50 | – | 3,5 | 49,0 | 8,0 | 70,0 | 3.50X2.70 | 3 | 4,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M6X0.75ISO6HX-BC-P011 | MF6X0.75 | 0,75 | – | 4,5 | 59,0 | 10,0 | 80,0 | 4.50X3.40 | 3 | 5,3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M8X0.75ISO6HX-BC-P011 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0 | 57,0 | 13,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-P011 | MF8X1.0 | 1,00 | – | 6,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M10X0.75ISO6HX-BC-P011 | MF10X0.75 | 0,75 | – | 7,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-P011 | MF10X1.0 | 1,00 | – | 7,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.25ISO6HX-BC-P011 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0 | 77,0 | 15,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,8 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.00ISO6HX-BC-P011 | MF12X1.0 | 1,00 | – | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 11,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.25ISO6HX-BC-P011 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,8 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF12X1.5 | 1,50 | – | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.00ISO6HX-BC-P011 | MF14X1.0 | 1,00 | – | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 13,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.25ISO6HX-BC-P011 | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,8 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF14X1.5 | 1,50 | – | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M16X1.00ISO6HX-BC-P011 | MF16X1.0 | 1,00 | – | 12,0 | 58,0 | 15,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 4 | 15,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M16X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF16X1.5 | 1,50 | – | 12,0 | 58,0 | 15,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M18X1.00ISO6HX-BC-P011 | MF18X1.0 | 1,00 | – | 14,0 | 66,0 | 17,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 17,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M18X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF18X1.5 | 1,50 | – | 14,0 | 66,0 | 17,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 16,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M20X1.00ISO6HX-BC-P011 | MF20X1.0 | 1,00 | – | 16,0 | 80,0 | 17,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 19,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M20X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF20X1.5 | 1,50 | – | 16,0 | 80,0 | 17,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 18,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M22X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF22X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 78,0 | 17,0 | 125,0 | 18.00X14.50 | 4 | 20,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M24X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF24X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M24X2.00ISO6HX-BC-P011 | MF24X2.0 | 2,00 | – | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,0 | DIN374 | 6HX | C |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-P011



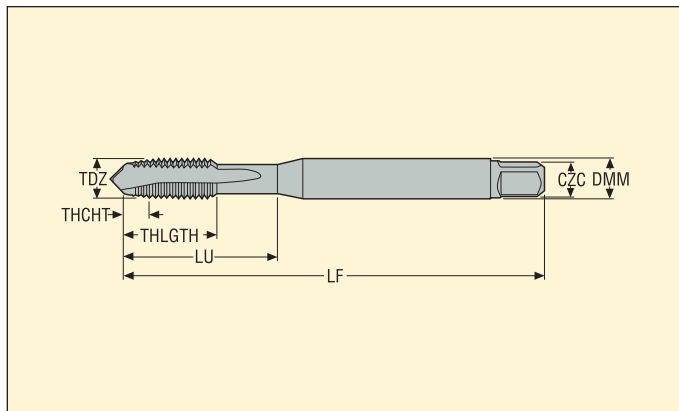
- По режимам обработки см. стр. 175
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM



| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|----------|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M25X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF25X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 23,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M26X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF26X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 24,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M27X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF27X1.5 | 1,50 | – | 20,0 | 77,0 | 20,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 25,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M27X2.00ISO6HX-BC-P011 | MF27X2.0 | 2,00 | – | 20,0 | 77,0 | 20,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 25,0 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M28X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF28X1.5 | 1,50 | – | 20,0 | 77,0 | 20,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 26,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M30X1.50ISO6HX-BC-P011 | MF30X1.5 | 1,50 | – | 22,0 | 85,0 | 20,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M30X2.00ISO6HX-BC-P011 | MF30X2.0 | 2,00 | – | 22,0 | 85,0 | 20,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,0 | DIN374 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-P001



- По режимам обработки см. стр. 176
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

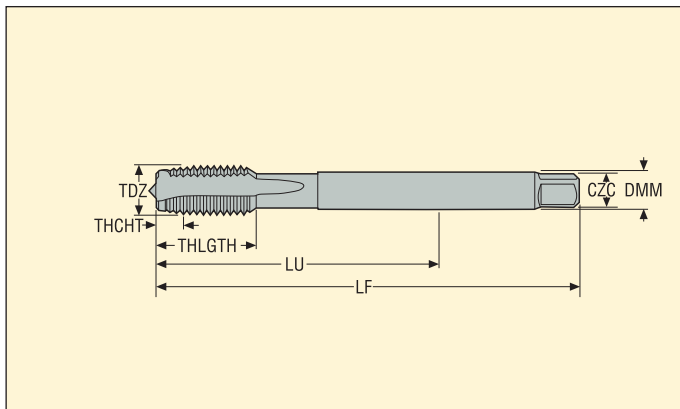
| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|----------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-P001 | M3 | 0,50 | - | 4,5 | 12,0 | 12,0 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 2,5 | SECO-DIN | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-P001 | M4 | 0,70 | - | 6,0 | 13,0 | 13,0 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 3,4 | SECO-DIN | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-P001 | M5 | 0,80 | - | 6,0 | 15,0 | 15,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | SECO-DIN | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-P001 | M6 | 1,00 | - | 8,0 | 18,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 5,1 | SECO-DIN | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-P001 | M8 | 1,25 | - | 10,0 | 20,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 6,8 | SECO-DIN | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-P001 | M10 | 1,50 | - | 10,0 | 39,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | SECO-DIN | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-P002



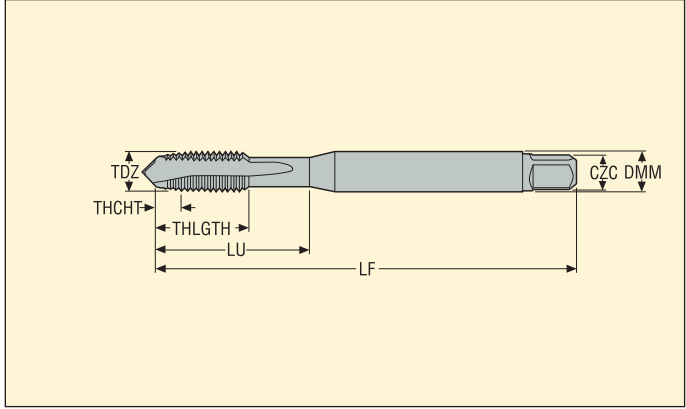
- По режимам обработки см. стр. 176
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-P002 | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-P002 | M14 | 2,00 | - | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 4 | 12,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-P002 | M16 | 2,00 | - | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M18X2.50ISO6H-TB-P002 | M18 | 2,50 | - | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-P002 | M20 | 2,50 | - | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

MTP-P003

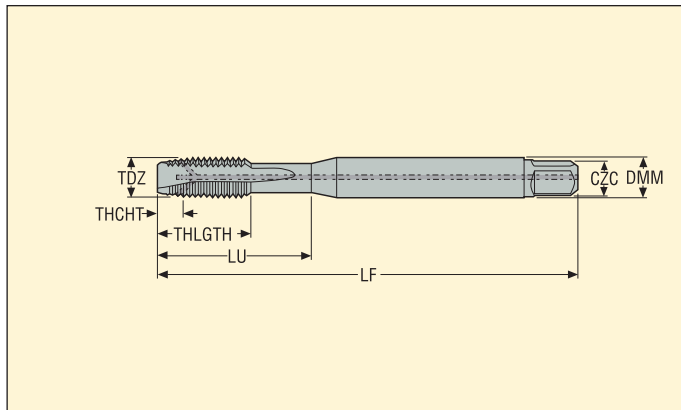


- По режимам обработки см. стр. 176
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|------|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M1X0.25ISO5HX-TB-P003 | M1 | 0,25 | – | 2,5 | 20,0 | 5,0 | 40,0 | 2,50X2.10 | 2 | 0,75 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.2X0.25ISO5HX-TB-P003 | M1.2 | 0,25 | – | 2,5 | 20,0 | 5,0 | 40,0 | 2,50X2.10 | 2 | 0,95 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.4X0.30ISO5HX-TB-P003 | M1.4 | 0,30 | – | 2,5 | 20,0 | 6,5 | 40,0 | 2,50X2.10 | 2 | 1,1 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.6X0.35ISO6HX-TB-P003 | M1.6 | 0,35 | – | 2,5 | 20,0 | 7,0 | 40,0 | 2,50X2.10 | 2 | 1,3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M1.8X0.35ISO6HX-TB-P003 | M1.8 | 0,35 | – | 2,5 | 20,0 | 7,0 | 40,0 | 2,50X2.10 | 2 | 1,5 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2X0.40ISO6HX-TB-P003 | M2 | 0,40 | – | 2,8 | 9,0 | 6,0 | 45,0 | 2,80X2.10 | 2 | 1,6 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2.2X0.45ISO6HX-TB-P003 | M2.2 | 0,45 | – | 2,8 | 12,0 | 7,0 | 45,0 | 2,80X2.10 | 2 | 1,8 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2.3X0.40ISO6HX-TB-P003 | M2.3 | 0,40 | – | 2,8 | 12,0 | 7,0 | 45,0 | 2,80X2.10 | 2 | 1,9 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2.5X0.45ISO6HX-TB-P003 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8 | 12,5 | 8,0 | 50,0 | 2,80X2.10 | 2 | 2,1 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2.6X0.45ISO6HX-TB-P003 | M2.6 | 0,45 | – | 2,8 | 12,5 | 8,0 | 50,0 | 2,80X2.10 | 2 | 2,15 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M3X0.50ISO6HX-TB-P003 | M3 | 0,50 | – | 3,5 | 18,0 | 8,9 | 56,0 | 3,50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M3.5X0.60ISO6HX-TB-P003 | M3.5 | 0,60 | – | 4,0 | 20,0 | 10,8 | 56,0 | 4,00X3.00 | 3 | 2,9 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P003 | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 11,7 | 63,0 | 4,50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P003 | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 12,6 | 70,0 | 6,00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P003 | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 6,00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M7X1.00ISO6HX-TB-P003 | M7 | 1,00 | – | 7,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 7,00X5.50 | 3 | 6,1 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P003 | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 35,0 | 17,4 | 90,0 | 8,00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P003 | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 39,0 | 19,2 | 100,0 | 10,00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6HX | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

MTP-P003-A



- По режимам обработки см. стр. 176
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

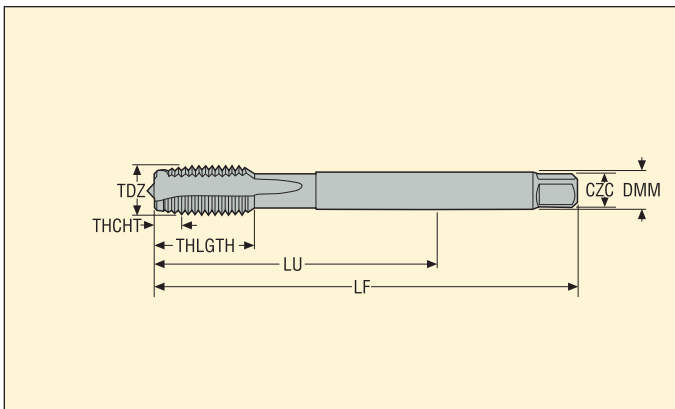
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P003-A | M4 | 0,70 | - | 4,5 | 21,0 | 11,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P003-A | M5 | 0,80 | - | 6,0 | 25,0 | 12,6 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P003-A | M6 | 1,00 | - | 6,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M7X1.00ISO6HX-TB-P003-A | M7 | 1,00 | - | 7,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 7.00X5.50 | 3 | 6,1 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P003-A | M8 | 1,25 | - | 8,0 | 35,0 | 17,4 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P003-A | M10 | 1,50 | - | 10,0 | 39,0 | 19,2 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6HX | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-P004



- По режимам обработки см. стр. 176
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM



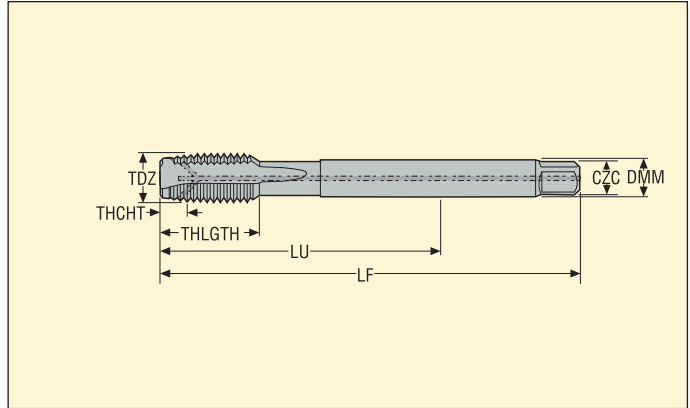
| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P004 | M4 | 0,70 | - | 2,8 | 43,0 | 12,0 | 63,0 | 2.80X2.10 | 3 | 3,4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P004 | M5 | 0,80 | - | 3,5 | 49,0 | 13,2 | 70,0 | 3.50X2.70 | 3 | 4,3 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P004 | M6 | 1,00 | - | 4,5 | 59,0 | 15,1 | 80,0 | 4.50X3.40 | 3 | 5,1 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P004 | M8 | 1,25 | - | 6,0 | 67,0 | 18,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 3 | 6,8 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P004 | M10 | 1,50 | - | 7,0 | 77,0 | 19,8 | 100,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,6 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-P004 | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M14X2.00ISO6HX-TB-P004 | M14 | 2,00 | - | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 4 | 12,1 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-P004 | M16 | 2,00 | - | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M18X2.50ISO6HX-TB-P004 | M18 | 2,50 | - | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-P004 | M20 | 2,50 | - | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M22X2.50ISO6HX-TB-P004 | M22 | 2,50 | - | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M24X3.00ISO6HX-TB-P004 | M24 | 3,00 | - | 18,0 | 113,0 | 38,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M27X3.00ISO6HX-TB-P004 | M27 | 3,00 | - | 20,0 | 97,0 | 38,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M30X3.50ISO6HX-TB-P004 | M30 | 3,50 | - | 22,0 | 115,0 | 45,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6HX | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-P004-A



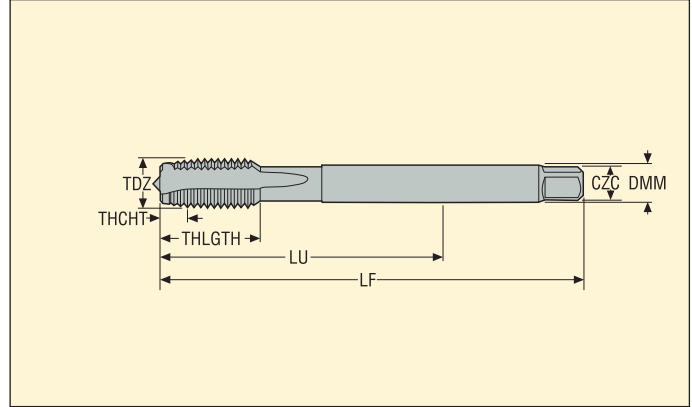
- По режимам обработки см. стр. 176
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-P004-A | M12 | 1,75 | — | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M14X2.00ISO6HX-TB-P004-A | M14 | 2,00 | — | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 4 | 12,1 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-P004-A | M16 | 2,00 | — | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M18X2.50ISO6HX-TB-P004-A | M18 | 2,50 | — | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-P004-A | M20 | 2,50 | — | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M22X2.50ISO6HX-TB-P004-A | M22 | 2,50 | — | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M24X3.00ISO6HX-TB-P004-A | M24 | 3,00 | — | 18,0 | 113,0 | 38,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M27X3.00ISO6HX-TB-P004-A | M27 | 3,00 | — | 20,0 | 97,0 | 38,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M30X3.50ISO6HX-TB-P004-A | M30 | 3,50 | — | 22,0 | 115,0 | 45,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6HX | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-P011



- По режимам обработки см. стр. 176
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM

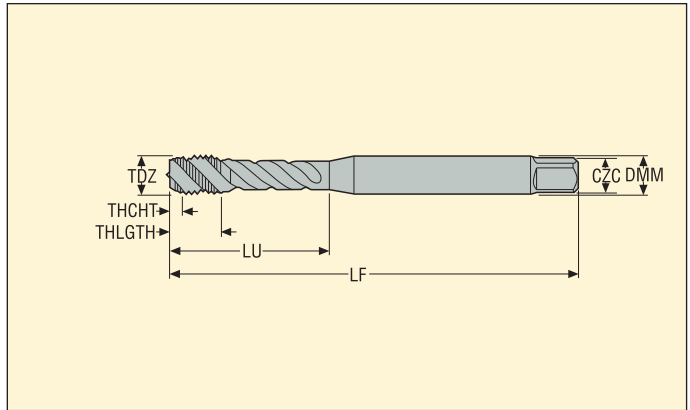
| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|----------|------|-----|--------------|------|-------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M25X1.50ISO6HX-TB-P011 | MF25X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 28,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 23,5 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M26X1.50ISO6HX-TB-P011 | MF26X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 28,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 24,5 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M27X1.50ISO6HX-TB-P011 | MF27X1.5 | 1,50 | – | 20,0 | 77,0 | 28,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 25,5 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M27X2.00ISO6HX-TB-P011 | MF27X2.0 | 2,00 | – | 20,0 | 77,0 | 28,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 25,0 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M28X1.50ISO6HX-TB-P011 | MF28X1.5 | 1,50 | – | 20,0 | 77,0 | 28,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 26,5 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M30X1.50ISO6HX-TB-P011 | MF30X1.5 | 1,50 | – | 22,0 | 85,0 | 28,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,5 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M30X2.00ISO6HX-TB-P011 | MF30X2.0 | 2,00 | – | 22,0 | 85,0 | 28,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,0 | DIN374 | 6HX | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-M003



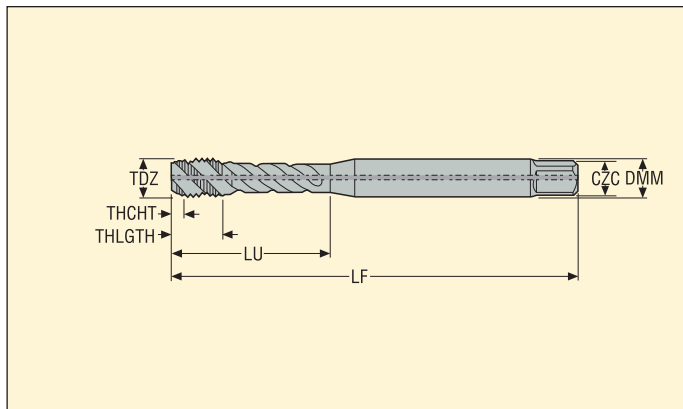
- По режимам обработки см. стр. 177
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E



| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|------|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M1.6X0.35ISO6H-BC-M003 | M1.6 | 0,35 | – | 2,5 | 6,0 | 4,0 | 40,0 | 2.50X2.10 | 2 | 1,3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2X0.40ISO6H-BC-M003 | M2 | 0,40 | – | 2,8 | 9,0 | 4,0 | 45,0 | 2.80X2.10 | 3 | 1,6 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2.2X0.45ISO6H-BC-M003 | M2.2 | 0,45 | – | 2,8 | 12,0 | 4,0 | 45,0 | 2.80X2.10 | 3 | 1,8 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2.3X0.40ISO6H-BC-M003 | M2.3 | 0,40 | – | 2,8 | 12,0 | 4,0 | 45,0 | 2.80X2.10 | 3 | 1,9 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2.5X0.45ISO6H-BC-M003 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8 | 12,5 | 4,0 | 50,0 | 2.80X2.10 | 3 | 2,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2.6X0.45ISO6H-BC-M003 | M2.6 | 0,45 | – | 2,8 | 12,5 | 4,0 | 50,0 | 2.80X2.10 | 3 | 2,15 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-M003 | M3 | 0,50 | – | 3,5 | 18,0 | 5,9 | 56,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M3.5X0.60ISO6H-BC-M003 | M3.5 | 0,60 | – | 4,0 | 20,0 | 7,0 | 56,0 | 4.00X3.00 | 3 | 2,9 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-M003 | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 6,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-M003 | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 7,7 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-M003 | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 30,0 | 10,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M7X1.00ISO6H-BC-M003 | M7 | 1,00 | – | 7,0 | 30,0 | 10,0 | 80,0 | 7.00X5.50 | 3 | 6,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-M003 | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 35,0 | 11,6 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-M003 | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 39,0 | 15,1 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-M003-A



- По режимам обработки см. стр. 177
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

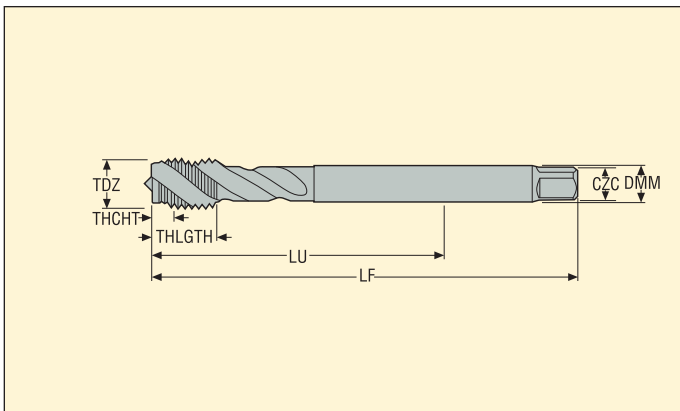
| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-M003-A | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 6,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-M003-A | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 7,7 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-M003-A | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 30,0 | 10,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M7X1.00ISO6H-BC-M003-A | M7 | 1,00 | – | 7,0 | 30,0 | 10,0 | 80,0 | 7.00X5.50 | 3 | 6,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-M003-A | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 35,0 | 11,6 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-M003-A | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 39,0 | 15,1 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-M004



- По режимам обработки см. стр. 177
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E



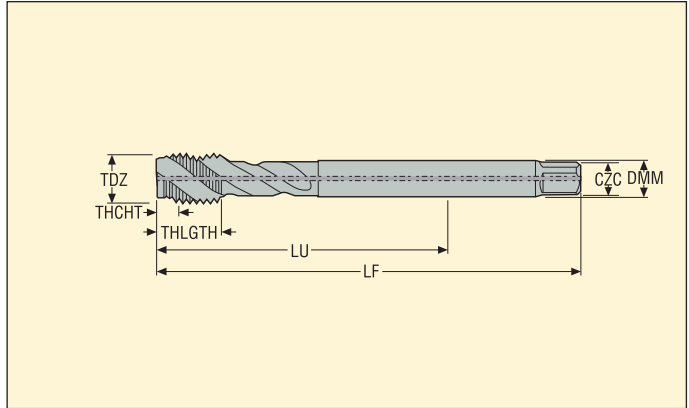
| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT | |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|------|------|--------|-------|-----|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | | | | | | CZC |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-M004 | M12 | 1,75 | – | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-M004 | M14 | 2,00 | – | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-M004 | M16 | 2,00 | – | 12,0 | 68,0 | 20,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-M004 | M18 | 2,50 | – | 14,0 | 81,0 | 25,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-M004 | M20 | 2,50 | – | 16,0 | 95,0 | 25,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-M004-A



- По режимам обработки см. стр. 177
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ



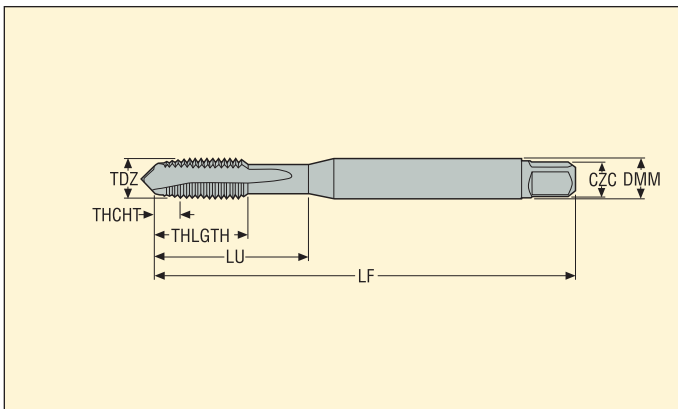
| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-M004-A | M12 | 1,75 | — | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-M004-A | M14 | 2,00 | — | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-M004-A | M16 | 2,00 | — | 12,0 | 68,0 | 20,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-M004-A | M18 | 2,50 | — | 14,0 | 81,0 | 25,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-M004-A | M20 | 2,50 | — | 16,0 | 95,0 | 25,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-M003



- По режимам обработки см. стр. 177
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E



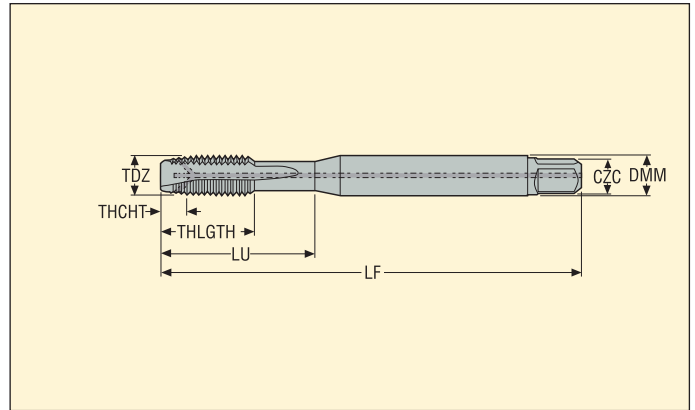
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|------|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M1X0.25ISO5HX-TB-M003 | M1 | 0,25 | – | 2,5 | 20,0 | 5,0 | 40,0 | 2,50X2.10 | 2 | 0,75 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.2X0.25ISO5HX-TB-M003 | M1.2 | 0,25 | – | 2,5 | 20,0 | 5,0 | 40,0 | 2,50X2.10 | 2 | 0,95 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.4X0.30ISO5HX-TB-M003 | M1.4 | 0,30 | – | 2,5 | 20,0 | 6,5 | 40,0 | 2,50X2.10 | 2 | 1,1 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.6X0.35ISO6H-TB-M003 | M1.6 | 0,35 | – | 2,5 | 20,0 | 7,0 | 40,0 | 2,50X2.10 | 2 | 1,3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M1.8X0.35ISO6H-TB-M003 | M1.8 | 0,35 | – | 2,5 | 20,0 | 7,0 | 40,0 | 2,50X2.10 | 2 | 1,5 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2X0.40ISO6H-TB-M003 | M2 | 0,40 | – | 2,8 | 9,0 | 6,0 | 45,0 | 2,80X2.10 | 2 | 1,6 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2.2X0.45ISO6H-TB-M003 | M2.2 | 0,45 | – | 2,8 | 12,0 | 7,0 | 45,0 | 2,80X2.10 | 2 | 1,8 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2.3X0.40ISO6H-TB-M003 | M2.3 | 0,40 | – | 2,8 | 12,0 | 7,0 | 45,0 | 2,80X2.10 | 2 | 1,9 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2.5X0.45ISO6H-TB-M003 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8 | 12,5 | 8,0 | 50,0 | 2,80X2.10 | 2 | 2,1 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2.6X0.45ISO6H-TB-M003 | M2.6 | 0,45 | – | 2,8 | 12,5 | 8,0 | 50,0 | 2,80X2.10 | 2 | 2,15 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-M003 | M3 | 0,50 | – | 3,5 | 18,0 | 8,9 | 56,0 | 3,50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M3.5X0.60ISO6H-TB-M003 | M3.5 | 0,60 | – | 4,0 | 20,0 | 10,8 | 56,0 | 4,00X3.00 | 3 | 2,9 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-M003 | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 11,7 | 63,0 | 4,50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-M003 | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 12,6 | 70,0 | 6,00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-M003 | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 6,00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-M003 | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 35,0 | 17,4 | 90,0 | 8,00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-M003 | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 39,0 | 19,2 | 100,0 | 10,00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-M003-A



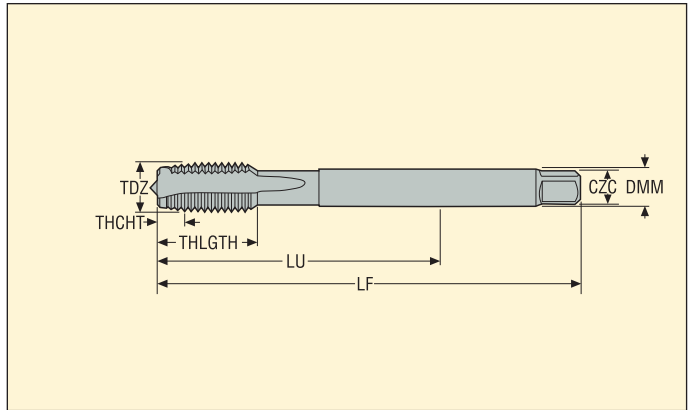
- По режимам обработки см. стр. 177
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----|------|-----|--------------|------|-------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-M003-A | M4 | 0,70 | — | 4,5 | 21,0 | 11,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-M003-A | M5 | 0,80 | — | 6,0 | 25,0 | 12,6 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-M003-A | M6 | 1,00 | — | 6,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-M003-A | M8 | 1,25 | — | 8,0 | 35,0 | 17,4 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-M003-A | M10 | 1,50 | — | 10,0 | 39,0 | 19,2 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-M004

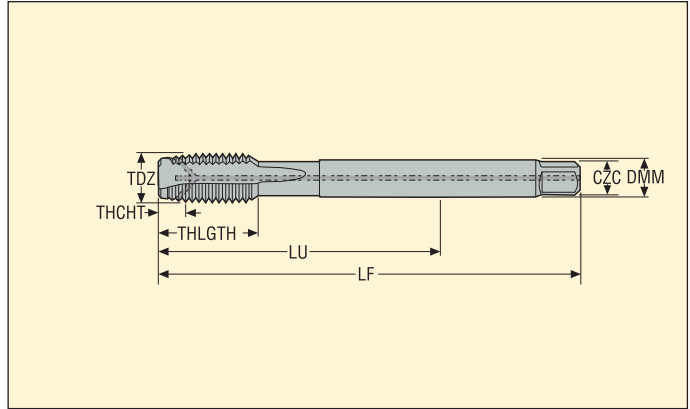


- По режимам обработки см. стр. 177
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E

| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-M004 | M12 | 1,75 | – | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-M004 | M14 | 2,00 | – | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 4 | 12,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-M004 | M16 | 2,00 | – | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M18X2.50ISO6H-TB-M004 | M18 | 2,50 | – | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-M004 | M20 | 2,50 | – | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-M004-A



- По режимам обработки см. стр. 177
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

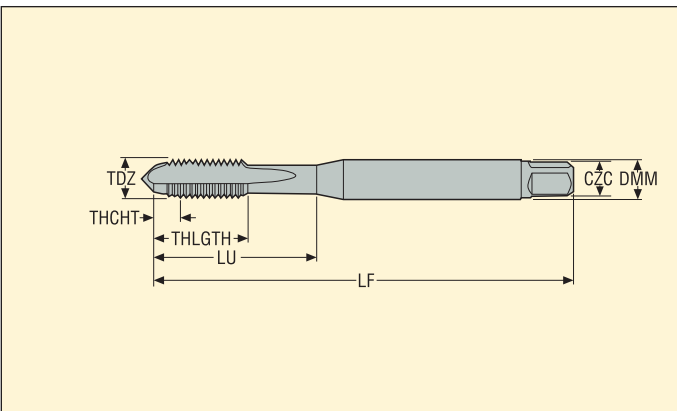
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-M004-A | M12 | 1,75 | – | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-M004-A | M14 | 2,00 | – | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 4 | 12,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-M004-A | M16 | 2,00 | – | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M18X2.50ISO6H-TB-M004-A | M18 | 2,50 | – | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-M004-A | M20 | 2,50 | – | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M22X2.50ISO6H-TB-M004-A | M22 | 2,50 | – | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M24X3.00ISO6H-TB-M004-A | M24 | 3,00 | – | 18,0 | 113,0 | 38,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

MTS-K001



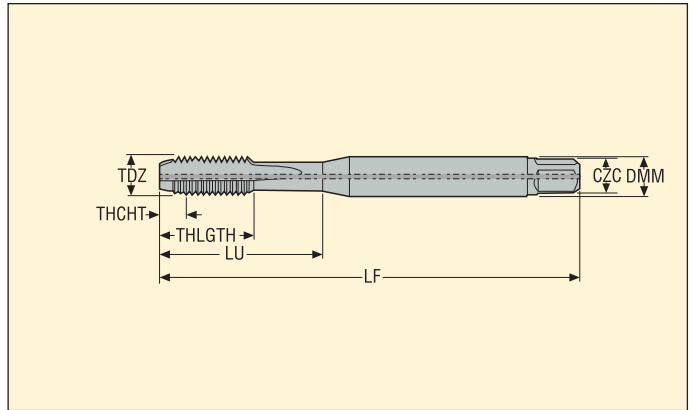
- По режимам обработки см. стр. 178
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTS-M3X0.50ISO6HX-XC-K001 | M3 | 0,50 | – | 3,5 | 18,0 | 8,9 | 56,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M4X0.70ISO6HX-XC-K001 | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 11,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 4 | 3,4 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M5X0.80ISO6HX-XC-K001 | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 12,6 | 70,0 | 6.00X4.90 | 4 | 4,3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M6X1.00ISO6HX-XC-K001 | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 6.00X4.90 | 4 | 5,1 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K001 | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 35,0 | 18,1 | 90,0 | 8.00X6.20 | 4 | 6,8 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K001 | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 39,0 | 20,1 | 100,0 | 10.00X8.00 | 4 | 8,6 | DIN371 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

MTS-K001-A

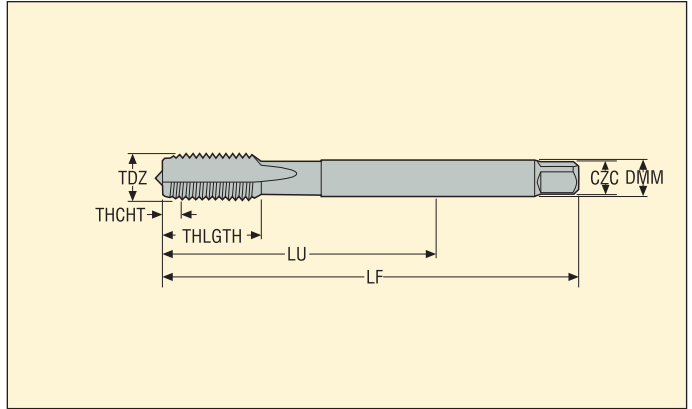


- По режимам обработки см. стр. 178
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------------|-----|------|-----|--------------|------|-------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGH | LF | CZC | | | | | |
| MTS-M4X0.70ISO6HX-XC-K001-A | M4 | 0,70 | - | 4,5 | 21,0 | 11,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 4 | 3,4 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M5X0.80ISO6HX-XC-K001-A | M5 | 0,80 | - | 6,0 | 25,0 | 12,6 | 70,0 | 6.00X4.90 | 4 | 4,3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M5X0.80ISO6HX-XE-K001-A | M5 | 0,80 | - | 6,0 | 25,0 | 12,6 | 70,0 | 6.00X4.90 | 4 | 4,3 | DIN371 | 6HX | E |
| MTS-M6X1.00ISO6HX-XC-K001-A | M6 | 1,00 | - | 6,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 6.00X4.90 | 4 | 5,1 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M6X1.00ISO6HX-XE-K001-A | M6 | 1,00 | - | 6,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 6.00X4.90 | 4 | 5,1 | DIN371 | 6HX | E |
| MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K001-A | M8 | 1,25 | - | 8,0 | 35,0 | 18,1 | 90,0 | 8.00X6.20 | 4 | 6,8 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M8X1.25ISO6HX-XE-K001-A | M8 | 1,25 | - | 8,0 | 35,0 | 18,1 | 90,0 | 8.00X6.20 | 4 | 6,8 | DIN371 | 6HX | E |
| MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K001-A | M10 | 1,50 | - | 10,0 | 39,0 | 20,1 | 100,0 | 10.00X8.00 | 4 | 8,6 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M10X1.50ISO6HX-XE-K001-A | M10 | 1,50 | - | 10,0 | 39,0 | 20,1 | 100,0 | 10.00X8.00 | 4 | 8,6 | DIN371 | 6HX | E |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTS-K002



- По режимам обработки см. стр. 178
- Покрытие: TiCN<=M24, TiAlN>M24
- Материал: HSS-E-PM

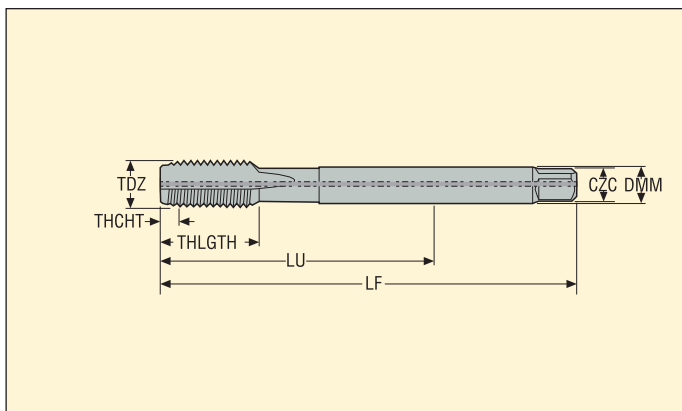
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K002 | M8 | 1,25 | – | 6,0 | 67,0 | 18,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 4 | 6,8 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K002 | M10 | 1,50 | – | 7,0 | 77,0 | 20,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 4 | 8,6 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M12X1.75ISO6HX-XC-K002 | M12 | 1,75 | – | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M14X2.00ISO6HX-XC-K002 | M14 | 2,00 | – | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 4 | 12,1 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M16X2.00ISO6HX-XC-K002 | M16 | 2,00 | – | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M18X2.50ISO6HX-XC-K002 | M18 | 2,50 | – | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M20X2.50ISO6HX-XC-K002 | M20 | 2,50 | – | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M22X2.50ISO6HX-XC-K002 | M22 | 2,50 | – | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M24X3.00ISO6HX-XC-K002 | M24 | 3,00 | – | 18,0 | 113,0 | 38,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M27X3.00ISO6HX-XC-K002 | M27 | 3,00 | – | 20,0 | 97,0 | 38,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M30X3.50ISO6HX-XC-K002 | M30 | 3,50 | – | 22,0 | 115,0 | 45,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M33X3.50ISO6HX-XC-K002 | M33 | 3,50 | – | 25,0 | 113,0 | 50,0 | 180,0 | 25.00X20.00 | 4 | 29,5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M36X4.00ISO6HX-XC-K002 | M36 | 4,00 | – | 28,0 | 131,0 | 55,0 | 200,0 | 28.00X22.00 | 4 | 32,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M39X4.00ISO6HX-XC-K002 | M39 | 4,00 | – | 32,0 | 102,0 | 60,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 4 | 35,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M42X4.50ISO6HX-XC-K002 | M42 | 4,50 | – | 32,0 | 102,0 | 60,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 4 | 37,5 | DIN376 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTS-K002-A



- По режимам обработки см. стр. 178
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ



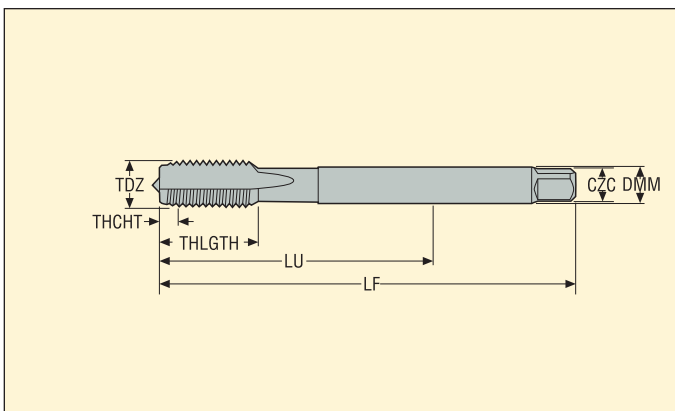
| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTS-M12X1.75ISO6HX-XC-K002-A | M12 | 1,75 | – | 9,0 | 83,0 | 24,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M12X1.75ISO6HX-XE-K002-A | M12 | 1,75 | – | 9,0 | 83,0 | 24,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,4 | DIN376 | 6HX | E |
| MTS-M14X2.00ISO6HX-XC-K002-A | M14 | 2,00 | – | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 4 | 12,1 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M16X2.00ISO6HX-XC-K002-A | M16 | 2,00 | – | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M20X2.50ISO6HX-XC-K002-A | M20 | 2,50 | – | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M22X2.50ISO6HX-XC-K002-A | M22 | 2,50 | – | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M24X3.00ISO6HX-XC-K002-A | M24 | 3,00 | – | 18,0 | 113,0 | 38,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M27X3.00ISO6HX-XC-K002-A | M27 | 3,00 | – | 20,0 | 97,0 | 38,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M30X3.50ISO6HX-XC-K002-A | M30 | 3,50 | – | 22,0 | 115,0 | 45,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M33X3.50ISO6HX-XC-K002-A | M33 | 3,50 | – | 25,0 | 113,0 | 50,0 | 180,0 | 25.00X20.00 | 4 | 29,5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M36X4.00ISO6HX-XC-K002-A | M36 | 4,00 | – | 28,0 | 131,0 | 55,0 | 200,0 | 28.00X22.00 | 4 | 32,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M39X4.00ISO6HX-XC-K002-A | M39 | 4,00 | – | 32,0 | 102,0 | 60,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 4 | 35,0 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M42X4.50ISO6HX-XC-K002-A | M42 | 4,50 | – | 32,0 | 102,0 | 60,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 4 | 37,5 | DIN376 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTS-K011



- По режимам обработки см. стр. 178
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM



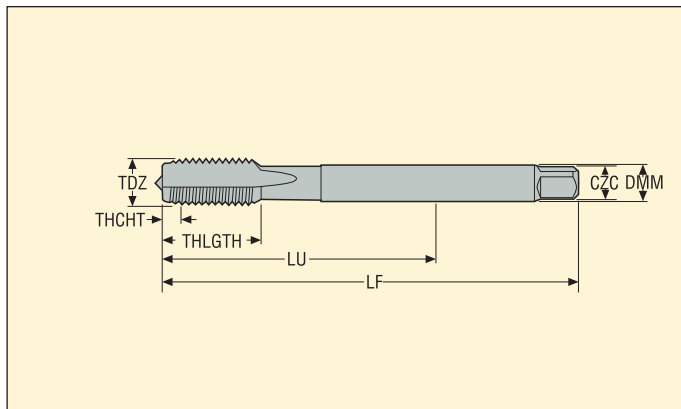
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|-----------|------|-----|--------------|------|-------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGH | LF | CZC | | | | | |
| MTS-M10X1.00ISO6HX-XC-K011 | MF10X1.0 | 1,00 | – | 7,0 | 67,0 | 20,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 4 | 9,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M10X1.25ISO6HX-XC-K011 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0 | 77,0 | 20,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 4 | 8,8 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M12X1.25ISO6HX-XC-K011 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,8 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M12X1.50ISO6HX-XC-K011 | MF12X1.5 | 1,50 | – | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M14X1.50ISO6HX-XC-K011 | MF14X1.5 | 1,50 | – | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 4 | 12,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M16X1.50ISO6HX-XC-K011 | MF16X1.5 | 1,50 | – | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M18X1.50ISO6HX-XC-K011 | MF18X1.5 | 1,50 | – | 14,0 | 66,0 | 24,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 16,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M20X1.50ISO6HX-XC-K011 | MF20X1.5 | 1,50 | – | 16,0 | 80,0 | 24,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 18,6 | DIN374 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTS-K021



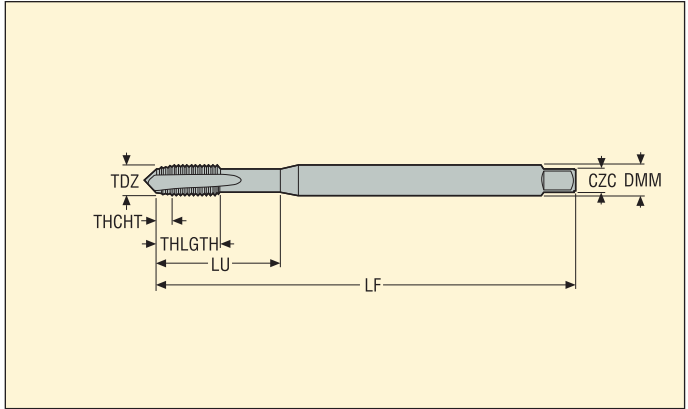
- По режимам обработки см. стр. 178
- Покрытие: TiAIN
- Материал: HSS-E-PM



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------|---------|-----|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|---------|--------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTS-1/8-28G-XC-K021 | G1/8-28 | - | 28 | 7,0 | 67,0 | 20,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 4 | 8,8 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTS-1/4-19G-XC-K021 | G1/4-19 | - | 19 | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 4 | 11,8 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTS-3/8-19G-XC-K021 | G3/8-19 | - | 19 | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 5 | 15,3 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTS-1/2-14G-XC-K021 | G1/2-14 | - | 14 | 16,0 | 80,0 | 24,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 5 | 19,1 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTS-3/4-14G-XC-K021 | G3/4-14 | - | 14 | 20,0 | 77,0 | 28,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 6 | 24,6 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTS-1-11G-XC-K021 | G1-11 | - | 11 | 25,0 | 93,0 | 30,0 | 160,0 | 25.00X20.00 | 6 | 30,9 | DIN5156 | NORMAL | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTS-K031



- По режимам обработки см. стр. 178
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

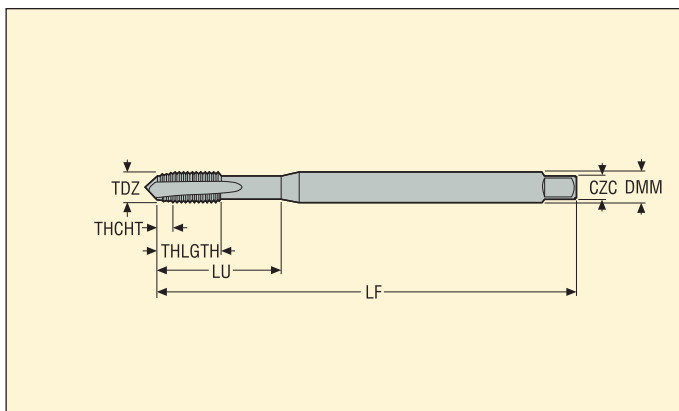
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------|------------|-----|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|-----------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTS-1/4-20UNC-XC-K031 | UNC1/4-20 | - | 20 | 7,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 7.00X5.50 | 4 | 5,2 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-5/16-18UNC-XC-K031 | UNC5/16-18 | - | 18 | 8,0 | 35,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 4 | 6,7 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-3/8-16UNC-XC-K031 | UNC3/8-16 | - | 16 | 10,0 | 39,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 4 | 8,1 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-7/16-14UNC-XC-K031 | UNC7/16-14 | - | 14 | 8,0 | 83,0 | 20,0 | 100,0 | 8.00X6.20 | 4 | 9,5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-1/2-13UNC-XC-K031 | UNC1/2-13 | - | 13 | 9,0 | 81,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 10,9 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-5/8-11UNC-XC-K031 | UNC5/8-11 | - | 11 | 12,0 | 68,0 | 23,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 13,8 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-3/4-10UNC-XC-K031 | UNC3/4-10 | - | 10 | 14,0 | 80,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 16,8 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-7/8-9UNC-XC-K031 | UNC7/8-9 | - | 9 | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTS-K041



- По режимам обработки см. стр. 178
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM



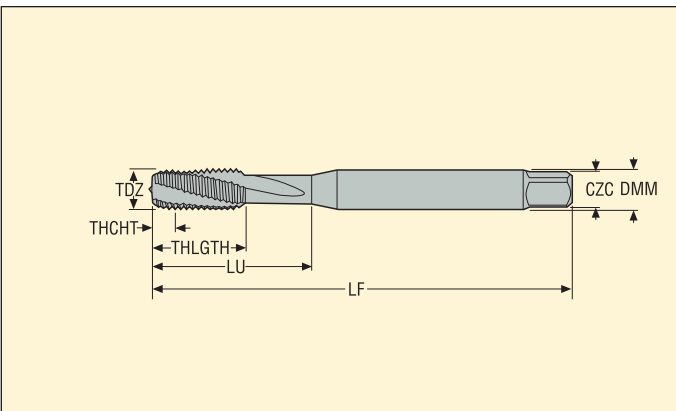
| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------|------------|-----|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|-----------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTS-1/4-28UNF-XC-K041 | UNF1/4-28 | - | 28 | 7,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 7.00X5.50 | 4 | 5,5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-5/16-24UNF-XC-K041 | UNF5/16-24 | - | 24 | 8,0 | 35,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 4 | 7,0 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-3/8-24UNF-XC-K041 | UNF3/8-24 | - | 24 | 10,0 | 39,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 4 | 8,6 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-7/16-20UNF-XC-K041 | UNF7/16-20 | - | 20 | 8,0 | 83,0 | 20,0 | 100,0 | 8.00X6.20 | 4 | 10,0 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-1/2-20UNF-XC-K041 | UNF1/2-20 | - | 20 | 9,0 | 81,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 4 | 11,5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-5/8-18UNF-XC-K041 | UNF5/8-18 | - | 18 | 12,0 | 68,0 | 23,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,6 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-3/4-16UNF-XC-K041 | UNF3/4-16 | - | 16 | 14,0 | 80,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 17,6 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-7/8-14UNF-XC-K041 | UNF7/8-14 | - | 14 | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 20,6 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-N001



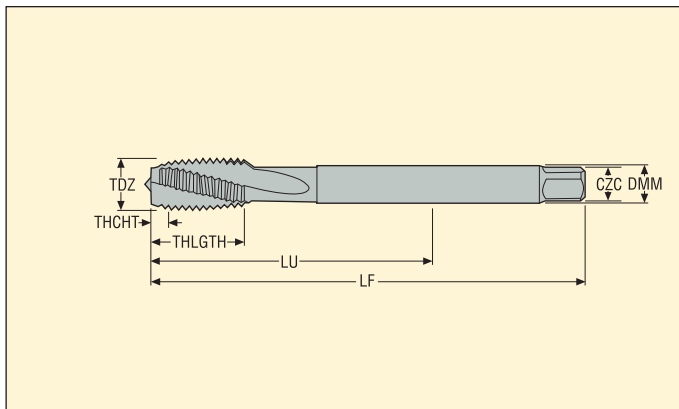
- По режимам обработки см. стр. 179
- Покрытие: BRIGHT
- Материал: HSS-E-PM



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-N001 | M3 | 0,50 | - | 3,5 | 18,0 | 9,0 | 56,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-N001 | M4 | 0,70 | - | 4,5 | 21,0 | 12,0 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-N001 | M5 | 0,80 | - | 6,0 | 25,0 | 13,0 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-N001 | M6 | 1,00 | - | 6,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-N001 | M8 | 1,25 | - | 8,0 | 35,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-N001 | M10 | 1,50 | - | 10,0 | 39,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-N002

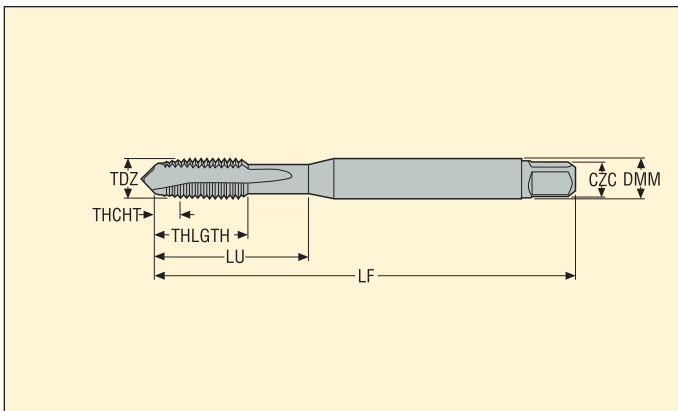


- По режимам обработки см. стр. 179
- Покрытие: BRIGHT
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-N002 | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-N002 | M14 | 2,00 | - | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-N002 | M16 | 2,00 | - | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 3 | 14,1 | DIN376 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-N001

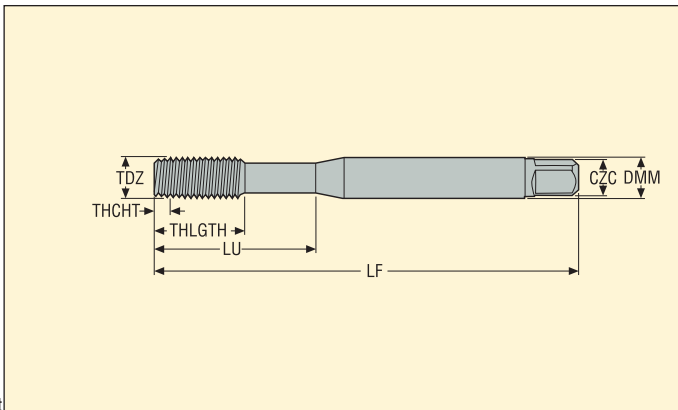


- По режимам обработки см. стр. 179
- Покрытие: BRIGHT
- Материал: HSS-E

| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-N001 | M3 | 0,50 | – | 3,5 | 16,0 | 9,0 | 56,0 | 3.50X2.70 | 2 | 2,5 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-N001 | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 19,0 | 12,0 | 63,0 | 4.50X3.40 | 2 | 3,4 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-N001 | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 23,0 | 13,0 | 70,0 | 6.00X4.90 | 2 | 4,3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-N001 | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 27,0 | 15,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-N001 | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 28,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-N001 | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 30,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MF-V054



- Раскатники
- По режимам обработки см. стр. 180
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

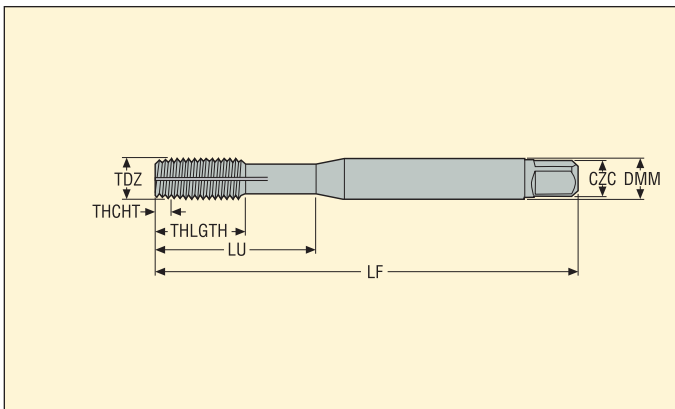
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------------|------|------|-----|--------------|------|--------|------|-----------|-----|------|---------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MF-M1X0.25ISO5HX-XC-V054 * | M1 | 0,25 | - | 2,5 | 20,0 | 5,5 | 40,0 | 2.50X2.10 | 3 | 0,89 | DIN2174 | 5HX | C |
| MF-M1.1X0.25ISO5HX-XC-V054 * | M1.1 | 0,25 | - | 2,5 | 20,0 | 5,5 | 40,0 | 2.50X2.10 | 3 | 0,99 | DIN2174 | 5HX | C |
| MF-M1.2X0.25ISO5HX-XC-V054 * | M1.2 | 0,25 | - | 2,5 | 20,0 | 5,5 | 40,0 | 2.50X2.10 | 3 | 1,09 | DIN2174 | 5HX | C |
| MF-M1.4X0.30ISO5HX-XC-V054 * | M1.4 | 0,30 | - | 2,5 | 20,0 | 7,0 | 40,0 | 2.50X2.10 | 3 | 1,27 | DIN2174 | 5HX | C |
| MF-M1.6X0.35ISO6HX-XC-V054 * | M1.6 | 0,35 | - | 2,5 | 20,0 | 8,0 | 40,0 | 2.50X2.10 | 3 | 1,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M1.7X0.35ISO6HX-XC-V054 * | M1.7 | 0,35 | - | 2,5 | 20,0 | 8,0 | 40,0 | 2.50X2.10 | 3 | 1,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M1.8X0.35ISO6HX-XC-V054 * | M1.8 | 0,35 | - | 2,5 | 20,0 | 8,0 | 40,0 | 2.50X2.10 | 3 | 1,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M2X0.40ISO6HX-XC-V054 * | M2 | 0,40 | - | 2,8 | 11,0 | 6,0 | 45,0 | 2.80X2.10 | 3 | 1,82 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M2.2X0.45ISO6HX-XC-V054 * | M2.2 | 0,45 | - | 2,8 | 12,0 | 7,0 | 45,0 | 2.80X2.10 | 3 | 2,0 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M2.3X0.40ISO6HX-XC-V054 * | M2.3 | 0,40 | - | 2,8 | 12,0 | 7,0 | 45,0 | 2.80X2.10 | 3 | 2,12 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M2.5X0.45ISO6HX-XC-V054 * | M2.5 | 0,45 | - | 2,8 | 14,0 | 8,0 | 50,0 | 2.80X2.10 | 3 | 2,3 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M2.6X0.45ISO6HX-XC-V054 * | M2.6 | 0,45 | - | 2,8 | 14,0 | 8,0 | 50,0 | 2.80X2.10 | 3 | 2,4 | DIN2174 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MF-V055



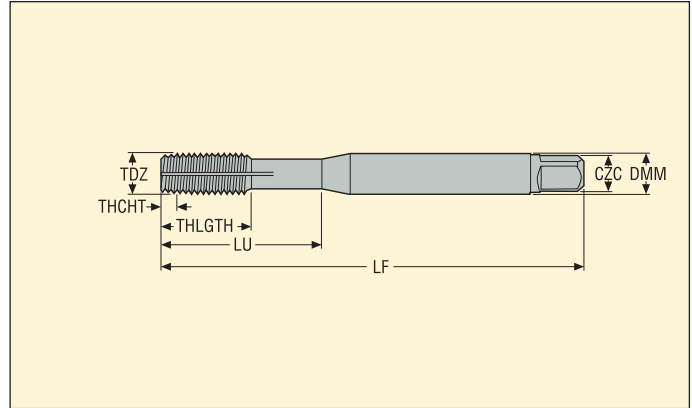
- Раскатники
- С канавками для смазки
- По режимам обработки см. стр. 180
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|-------|---------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MF-M3X0.50ISO6HX-XC-V055 * | M3 | 0,50 | – | 3,5 | 18,0 | 9,0 | 56,0 | 3.50X2.70 | 4 | 2,8 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M4X0.70ISO6HX-XC-V055 * | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 12,0 | 63,0 | 4.50X3.40 | 5 | 3,7 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M5X0.80ISO6HX-XC-V055 * | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 13,0 | 70,0 | 6.00X4.90 | 5 | 4,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M6X1.00ISO6HX-XC-V055 * | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 5 | 5,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M7X1.00ISO6HX-XC-V055 * | M7 | 1,00 | – | 7,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 7.00X5.50 | 5 | 6,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X1.25ISO6HX-XC-V055 | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 35,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 5 | 7,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.50ISO6HX-XC-V055 | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 39,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 5 | 9,35 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.75ISO6HX-XC-V055 * | M12 | 1,75 | – | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 5 | 11,2 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X2.00ISO6HX-XC-V055 | M14 | 2,00 | – | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 6 | 13,1 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M16X2.00ISO6HX-XC-V055 | M16 | 2,00 | – | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 6 | 15,1 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M20X2.50ISO6HX-XC-V055 | M20 | 2,50 | – | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 7 | 18,9 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M24X3.00ISO6HX-XC-V055 | M24 | 3,00 | – | 18,0 | 113,0 | 36,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 8 | 22,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M27X3.00ISO6HX-XC-V055 | M27 | 3,00 | – | 20,0 | 97,0 | 36,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 8 | 25,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M30X3.50ISO6HX-XC-V055 | M30 | 3,50 | – | 22,0 | 115,0 | 40,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 10 | 28,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M33X3.50ISO6HX-XC-V055 | M33 | 3,50 | – | 25,0 | 113,0 | 40,0 | 180,0 | 25.00X20.00 | 10 | 31,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M36X4.00ISO6HX-XC-V055 | M36 | 4,00 | – | 28,0 | 131,0 | 50,0 | 200,0 | 28.00X22.00 | 10 | 34,23 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M39X4.00ISO6HX-XC-V055 | M39 | 4,00 | – | 32,0 | 102,0 | 50,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 10 | 37,23 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M42X4.50ISO6HX-XC-V055 | M42 | 4,50 | – | 32,0 | 102,0 | 50,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 10 | 40,0 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M48X5.00ISO6HX-XC-V055 | M48 | 5,00 | – | 36,0 | 147,0 | 60,0 | 250,0 | 36.00X29.00 | 12 | 45,8 | DIN2174 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MF-V056

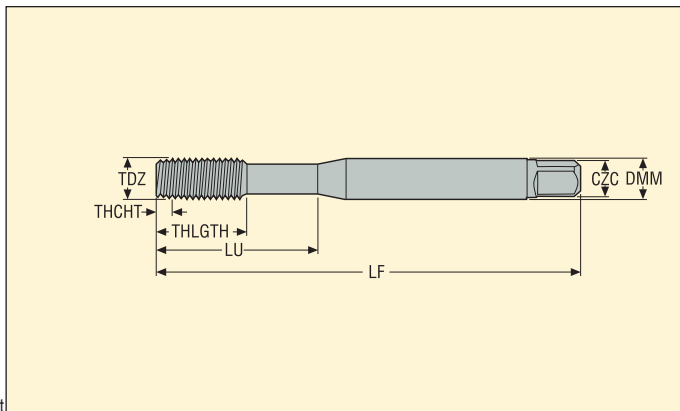


- Раскатники
- С канавками для смазки
- По режимам обработки см. стр. 180
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на seco.tools.com

| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-------------------------|------------|-----|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|-------|-----------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MF-4-40UNC-XC-V056 * | UNC4-40 | – | 40 | 3,5 | 18,0 | 9,0 | 56,0 | 3.50X2.70 | 4 | 2,6 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-6-32UNC-XC-V056 * | UNC6-32 | – | 32 | 4,0 | 20,0 | 11,0 | 56,0 | 4.00X3.00 | 4 | 3,2 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-8-32UNC-XC-V056 * | UNC8-32 | – | 32 | 4,5 | 21,0 | 12,0 | 63,0 | 4.50X3.40 | 5 | 3,8 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-10-24UNC-XC-V056 * | UNC10-24 | – | 24 | 6,0 | 25,0 | 13,0 | 70,0 | 6.00X4.90 | 5 | 4,4 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-12-24UNC-XC-V056 * | UNC12-24 | – | 24 | 6,0 | 30,0 | 14,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 5 | 5,0 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-1/4-20UNC-XC-V056 * | UNC1/4-20 | – | 20 | 7,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 7.00X5.50 | 5 | 5,8 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-5/16-18UNC-XC-V056 * | UNC5/16-18 | – | 18 | 8,0 | 35,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 5 | 7,3 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-3/8-16UNC-XC-V056 * | UNC3/8-16 | – | 16 | 10,0 | 39,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 5 | 8,8 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-7/16-14UNC-XC-V056 | UNC7/16-14 | – | 14 | 8,0 | 77,0 | 20,0 | 100,0 | 8.00X6.20 | 5 | 10,3 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-1/2-13UNC-XC-V056 | UNC1/2-13 | – | 13 | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 6 | 11,9 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-5/8-11UNC-XC-V056 | UNC5/8-11 | – | 11 | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 6 | 14,85 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-3/4-10UNC-XC-V056 | UNC3/4-10 | – | 10 | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 7 | 17,93 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-7/8-9UNC-XC-V056 | UNC7/8-9 | – | 9 | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 7 | 20,98 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-1-8UNC-XC-V056 | UNC1-8 | – | 8 | 18,0 | 113,0 | 38,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 8 | 24,0 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MF-V058

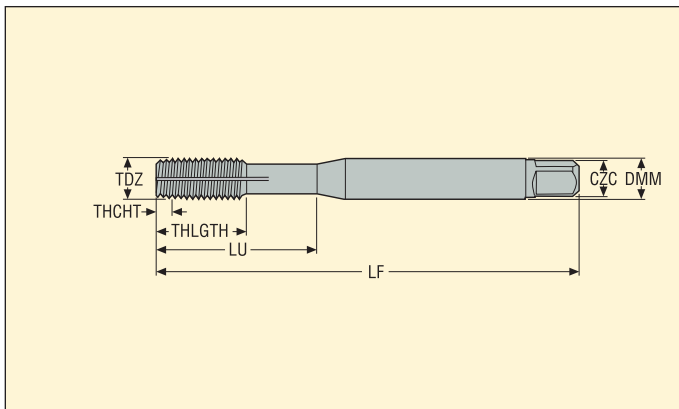


- Раскатники
- По режимам обработки см. стр. 180
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------------|------|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|---------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MF-M3X0.50ISO6GX-XC-V058 * | M3 | 0,50 | - | 3,5 | 18,0 | 9,0 | 56,0 | 3.50X2.70 | 4 | 2,8 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M3.5X0.60ISO6GX-XC-V058 * | M3.5 | 0,60 | - | 4,0 | 20,0 | 11,0 | 56,0 | 4.00X3.00 | 4 | 3,2 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M4X0.70ISO6GX-XC-V058 * | M4 | 0,70 | - | 4,5 | 21,0 | 12,0 | 63,0 | 4.50X3.40 | 5 | 3,7 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M5X0.80ISO6GX-XC-V058 * | M5 | 0,80 | - | 6,0 | 25,0 | 13,0 | 70,0 | 6.00X4.90 | 5 | 4,65 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M6X1.00ISO6GX-XC-V058 * | M6 | 1,00 | - | 6,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 5 | 5,55 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M8X1.25ISO6GX-XC-V058 | M8 | 1,25 | - | 8,0 | 35,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 5 | 7,45 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M10X1.50ISO6GX-XC-V058 | M10 | 1,50 | - | 10,0 | 39,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 5 | 9,35 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M12X1.75ISO6GX-XC-V058 * | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 5 | 11,2 | DIN2174 | 6GX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MF-V059

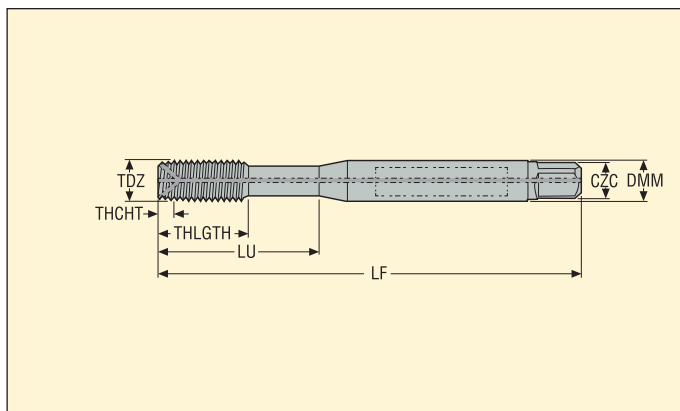


- Раскатники
- С канавками для смазки
- По режимам обработки см. стр. 180
- Покро́тие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на seco.tools.com

| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------|---------|-----|-----|--------------|------|-------|-------|-------------|---|------|---------|----------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGT | LF | CZC | | | | | | |
| MF-1/8-28G-XC-V059 * | G1/8-28 | - | 28 | 7,0 | 67,0 | 20,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 5 | 9,3 | DIN2189 | NORMAL-X | C | |
| MF-1/4-19G-XC-V059 | G1/4-19 | - | 19 | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 6 | 12,5 | DIN2189 | NORMAL-X | C | |
| MF-3/8-19G-XC-V059 | G3/8-19 | - | 19 | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 6 | 16,0 | DIN2189 | NORMAL-X | C | |
| MF-1/2-14G-XC-V059 | G1/2-14 | - | 14 | 16,0 | 80,0 | 24,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 7 | 20,0 | DIN2189 | NORMAL-X | C | |
| MF-5/8-14G-XC-V059 | G5/8-14 | - | 14 | 18,0 | 78,0 | 24,0 | 125,0 | 18.00X14.50 | 7 | 22,0 | DIN2189 | NORMAL-X | C | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

MF-V060-A

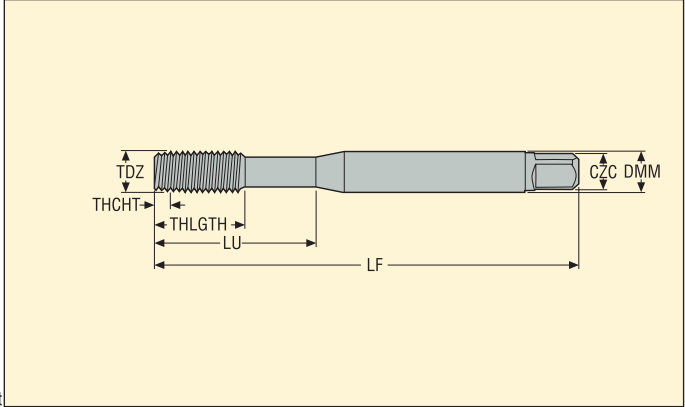


- Раскатники
- По режимам обработки см. стр. 180
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|-------|---------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MF-M5X0.80ISO6HX-XC-V060-A | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 21,0 | 13,0 | 70,0 | 6.00X4.90 | 5 | 4,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M6X1.00ISO6HX-XC-V060-A | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 26,0 | 15,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 5 | 5,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X1.25ISO6HX-XC-V060-A | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 30,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 5 | 7,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.50ISO6HX-XC-V060-A | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 33,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 5 | 9,35 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.75ISO6HX-XC-V060-A | M12 | 1,75 | – | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 5 | 11,2 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X2.00ISO6HX-XC-V060-A | M14 | 2,00 | – | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 6 | 13,1 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M16X2.00ISO6HX-XC-V060-A | M16 | 2,00 | – | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 6 | 15,1 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M18X2.50ISO6HX-XC-V060-A | M18 | 2,50 | – | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 7 | 16,9 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M20X2.50ISO6HX-XC-V060-A | M20 | 2,50 | – | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 7 | 18,9 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M22X2.50ISO6HX-XC-V060-A | M22 | 2,50 | – | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 7 | 20,9 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M24X3.00ISO6HX-XC-V060-A | M24 | 3,00 | – | 18,0 | 113,0 | 38,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 8 | 22,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M27X3.00ISO6HX-XC-V060-A | M27 | 3,00 | – | 20,0 | 97,0 | 38,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 8 | 25,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M30X3.50ISO6HX-XC-V060-A | M30 | 3,50 | – | 22,0 | 115,0 | 45,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 10 | 28,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M33X3.50ISO6HX-XC-V060-A | M33 | 3,50 | – | 25,0 | 113,0 | 50,0 | 180,0 | 25.00X20.00 | 10 | 31,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M36X4.00ISO6HX-XC-V060-A | M36 | 4,00 | – | 28,0 | 131,0 | 55,0 | 200,0 | 28.00X22.00 | 10 | 34,23 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M39X4.00ISO6HX-XC-V060-A | M39 | 4,00 | – | 32,0 | 102,0 | 60,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 10 | 37,23 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M42X4.50ISO6HX-XC-V060-A | M42 | 4,50 | – | 32,0 | 102,0 | 60,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 10 | 40,0 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M48X5.00ISO6HX-XC-V060-A | M48 | 5,00 | – | 36,0 | 147,0 | 60,0 | 250,0 | 36.00X29.00 | 12 | 45,8 | DIN2174 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MF-V063



- Раскатники
- По режимам обработки см. стр. 180
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

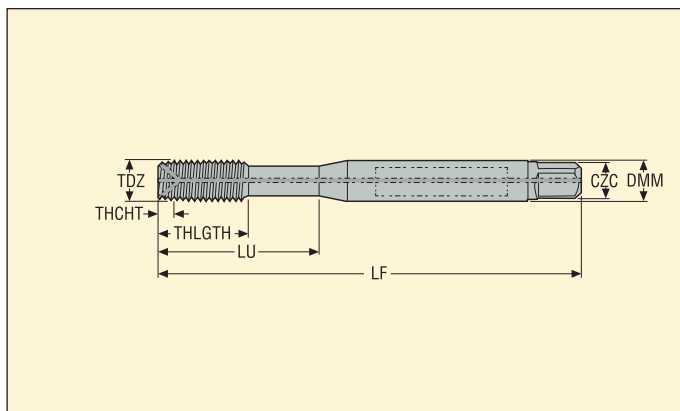
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----------|------|-----|--------------|------|-------|-------|------------|-----|-------|---------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGH | LF | CZC | | | | | |
| MF-M5X0.50ISO6HX-XC-V063 * | MF5X0.5 | 0,50 | - | 6,0 | 25,0 | 13,0 | 70,0 | 6.00X4.90 | 5 | 4,8 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M6X0.75ISO6HX-XC-V063 * | MF6X0.75 | 0,75 | - | 6,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 5 | 5,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M7X0.75ISO6HX-XC-V063 * | MF7X0.75 | 0,75 | - | 7,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 7.00X5.50 | 5 | 6,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X0.75ISO6HX-XC-V063 | MF8X0.75 | 0,75 | - | 6,0 | 57,0 | 18,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 5 | 7,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X1.00ISO6HX-XC-V063 | MF8X1.0 | 1,00 | - | 6,0 | 67,0 | 18,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 5 | 7,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.00ISO6HX-XC-V063 | MF10X1.0 | 1,00 | - | 7,0 | 75,0 | 20,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 5 | 9,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.25ISO6HX-XC-V063 | MF10X1.25 | 1,25 | - | 7,0 | 75,0 | 20,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 5 | 9,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.00ISO6HX-XC-V063 * | MF12X1.0 | 1,00 | - | 9,0 | 73,0 | 23,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 5 | 11,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.25ISO6HX-XC-V063 * | MF12X1.25 | 1,25 | - | 9,0 | 73,0 | 23,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 5 | 11,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.50ISO6HX-XC-V063 * | MF12X1.5 | 1,50 | - | 9,0 | 73,0 | 23,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 5 | 11,35 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.00ISO6HX-XC-V063 | MF14X1.0 | 1,00 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 6 | 13,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.25ISO6HX-XC-V063 | MF14X1.25 | 1,25 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 6 | 13,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.50ISO6HX-XC-V063 | MF14X1.5 | 1,50 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 6 | 13,35 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M16X1.50ISO6HX-XC-V063 | MF16X1.5 | 1,50 | - | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 6 | 15,35 | DIN2174 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MF-V063-A



- Раскатники
- По режимам обработки см. стр. 180
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ



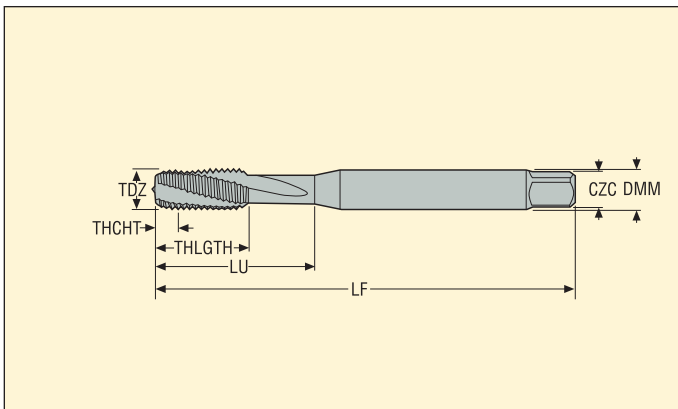
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT | |
|-----------------------------|-----------|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|------|-------|---------|-------|-----|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | | | | | | CZC |
| MF-M5X0.50ISO6HX-XC-V063-A | MF5X0.5 | 0,50 | - | 6,0 | 25,0 | 13,0 | 70,0 | 6.00X4.90 | 5 | 4,8 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M6X0.75ISO6HX-XC-V063-A | MF6X0.75 | 0,75 | - | 6,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 5 | 5,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X0.75ISO6HX-XC-V063-A | MF8X0.75 | 0,75 | - | 6,0 | 57,0 | 15,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 5 | 7,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X1.00ISO6HX-XC-V063-A | MF8X1.0 | 1,00 | - | 6,0 | 67,0 | 18,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 5 | 7,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X0.75ISO6HX-XC-V063-A | MF10X0.75 | 0,75 | - | 7,0 | 67,0 | 18,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 5 | 9,65 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.00ISO6HX-XC-V063-A | MF10X1.0 | 1,00 | - | 7,0 | 67,0 | 18,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 5 | 9,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.25ISO6HX-XC-V063-A | MF10X1.25 | 1,25 | - | 7,0 | 77,0 | 20,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 5 | 9,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.00ISO6HX-XC-V063-A | MF12X1.0 | 1,00 | - | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 5 | 11,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.25ISO6HX-XC-V063-A | MF12X1.25 | 1,25 | - | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 5 | 11,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.50ISO6HX-XC-V063-A | MF12X1.5 | 1,50 | - | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 5 | 11,35 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.00ISO6HX-XC-V063-A | MF14X1.0 | 1,00 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 6 | 13,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.25ISO6HX-XC-V063-A | MF14X1.25 | 1,25 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 6 | 13,45 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.50ISO6HX-XC-V063-A | MF14X1.5 | 1,50 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 6 | 13,35 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M16X1.00ISO6HX-XC-V063-A | MF16X1.0 | 1,00 | - | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 6 | 15,55 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M16X1.50ISO6HX-XC-V063-A | MF16X1.5 | 1,50 | - | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 6 | 15,35 | DIN2174 | 6HX | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V011



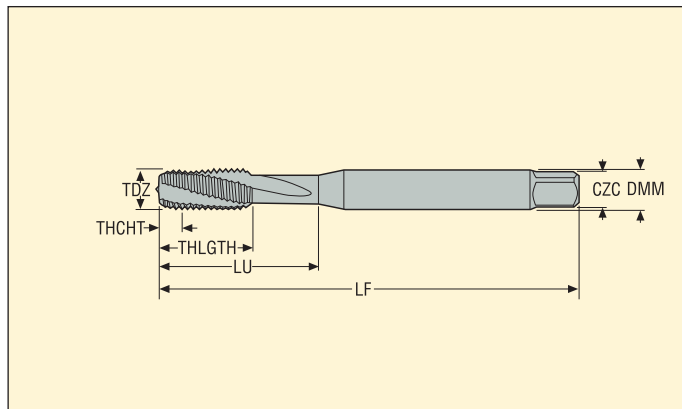
- По режимам обработки см. стр. 181
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|-----------|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M8X0.75ISO6HX-BC-V011 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0 | 57,0 | 13,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-V011 | MF8X1.0 | 1,00 | – | 6,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-V011 | MF10X1.0 | 1,00 | – | 7,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.25ISO6HX-BC-V011 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0 | 77,0 | 15,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,8 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.00ISO6HX-BC-V011 | MF12X1.0 | 1,00 | – | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 11,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.25ISO6HX-BC-V011 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,8 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-V011 | MF12X1.5 | 1,50 | – | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.00ISO6HX-BC-V011 | MF14X1.0 | 1,00 | – | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 13,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.25ISO6HX-BC-V011 | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,8 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.50ISO6HX-BC-V011 | MF14X1.5 | 1,50 | – | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M16X1.00ISO6HX-BC-V011 | MF16X1.0 | 1,00 | – | 12,0 | 58,0 | 15,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 3 | 15,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M16X1.50ISO6HX-BC-V011 | MF16X1.5 | 1,50 | – | 12,0 | 58,0 | 15,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 3 | 14,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M18X1.00ISO6HX-BC-V011 | MF18X1.0 | 1,00 | – | 14,0 | 66,0 | 17,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 3 | 17,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M18X1.50ISO6HX-BC-V011 | MF18X1.5 | 1,50 | – | 14,0 | 66,0 | 17,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 3 | 16,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M20X1.00ISO6HX-BC-V011 | MF20X1.0 | 1,00 | – | 16,0 | 80,0 | 17,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 3 | 19,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M20X1.50ISO6HX-BC-V011 | MF20X1.5 | 1,50 | – | 16,0 | 80,0 | 17,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 3 | 18,6 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M20X2.00ISO6HX-BC-V011 | MF20X2.0 | 2,00 | – | 16,0 | 80,0 | 17,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 3 | 18,1 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M22X1.50ISO6HX-BC-V011 | MF22X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 78,0 | 17,0 | 125,0 | 18.00X14.50 | 4 | 20,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M24X1.50ISO6HX-BC-V011 | MF24X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M24X2.00ISO6HX-BC-V011 | MF24X2.0 | 2,00 | – | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,0 | DIN374 | 6HX | C |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V015



- По режимам обработки см. стр. 181
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E

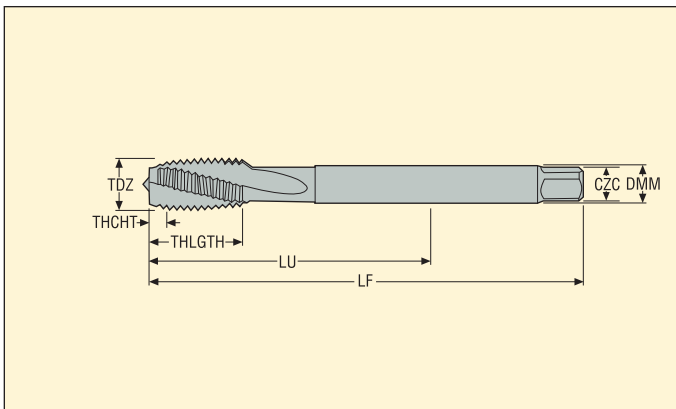
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-V015 | M3 | 0,50 | - | 3,5 | 18,0 | 9,0 | 56,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-V015 | M4 | 0,70 | - | 4,5 | 21,0 | 11,0 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-V015 | M5 | 0,80 | - | 6,0 | 25,0 | 13,0 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V015 | M6 | 1,00 | - | 6,0 | 30,0 | 15,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V015 | M8 | 1,25 | - | 8,0 | 35,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V015 | M10 | 1,50 | - | 10,0 | 39,0 | 20,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V016



- По режимам обработки см. стр. 181
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E

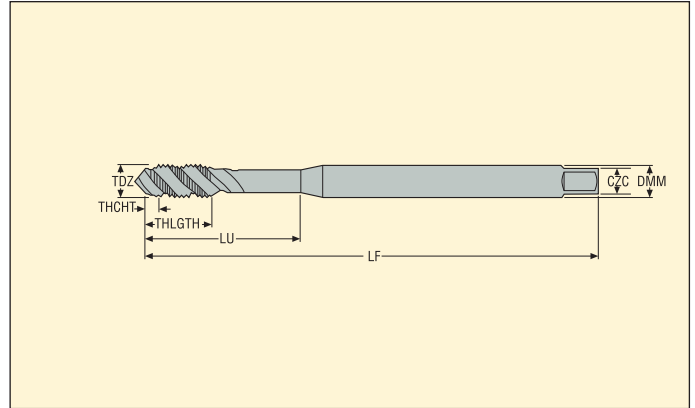


| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|-------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-V016 | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-V016 | M14 | 2,00 | - | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-V016 | M16 | 2,00 | - | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 3 | 14,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-V016 | M18 | 2,50 | - | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 3 | 15,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-V016 | M20 | 2,50 | - | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 3 | 17,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M22X2.50ISO6H-BC-V016 | M22 | 2,50 | - | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M24X3.00ISO6H-BC-V016 | M24 | 3,00 | - | 18,0 | 113,0 | 38,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M27X3.00ISO6H-BC-V016 | M27 | 3,00 | - | 20,0 | 97,0 | 38,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M30X3.50ISO6H-BC-V016 | M30 | 3,50 | - | 22,0 | 115,0 | 45,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M33X3.50ISO6H-BC-V016 | M33 | 3,50 | - | 25,0 | 113,0 | 50,0 | 180,0 | 25.00X20.00 | 4 | 29,5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M36X4.00ISO6H-BC-V016 | M36 | 4,00 | - | 28,0 | 131,0 | 55,0 | 200,0 | 28.00X22.00 | 4 | 32,0 | DIN376 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V025

Удлиненная версия



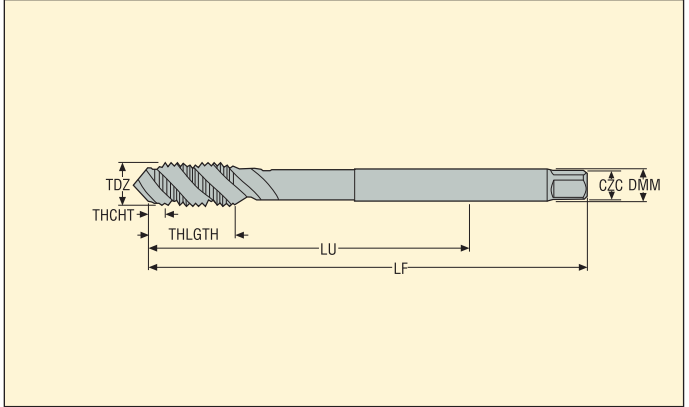
- По режимам обработки см. стр. 181
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E

| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CXC | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-V025 | M3 | 0,50 | – | 3,5 | 18,0 | 6,0 | 112,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-V025 | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 7,0 | 112,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-V025 | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 8,0 | 125,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V025 | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 30,0 | 10,0 | 125,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V025 | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 40,0 | 13,0 | 140,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V025 | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 50,0 | 15,0 | 160,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V026

Удлиненная версия



- По режимам обработки см. стр. 181
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E

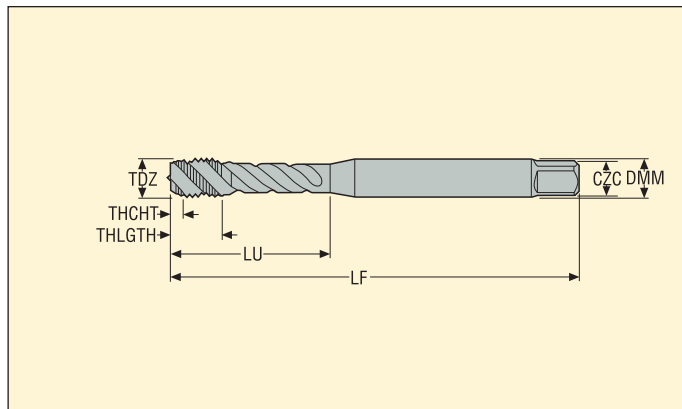
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-V026 | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 153,0 | 16,0 | 180,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-V026 | M14 | 2,00 | - | 11,0 | 151,0 | 20,0 | 180,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-V026 | M16 | 2,00 | - | 12,0 | 158,0 | 20,0 | 200,0 | 12.00X9.00 | 3 | 14,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-V026 | M20 | 2,50 | - | 16,0 | 179,0 | 25,0 | 224,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V028



- По режимам обработки см. стр. 181
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM



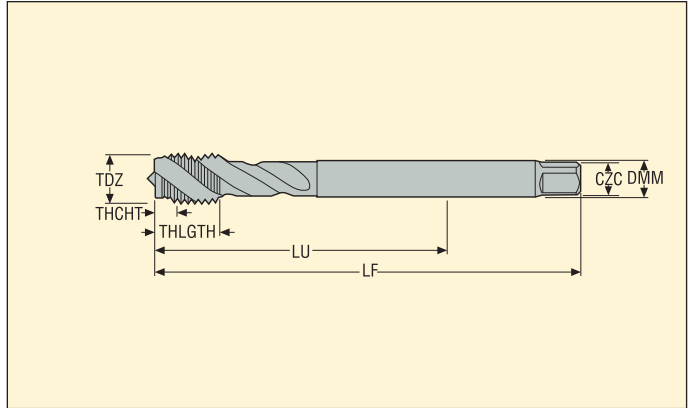
| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6G-BC-V028 | M3 | 0,50 | – | 3,5 | 18,0 | 5,9 | 56,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6G | C |
| MTH-M4X0.70ISO6G-BC-V028 | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 6,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6G | C |
| MTH-M5X0.80ISO6G-BC-V028 | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 7,7 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6G | C |
| MTH-M6X1.00ISO6G-BC-V028 | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 31,0 | 10,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6G | C |
| MTH-M8X1.25ISO6G-BC-V028 | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 35,0 | 11,6 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6G | C |
| MTH-M10X1.50ISO6G-BC-V028 | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 39,0 | 15,1 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6G | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V029



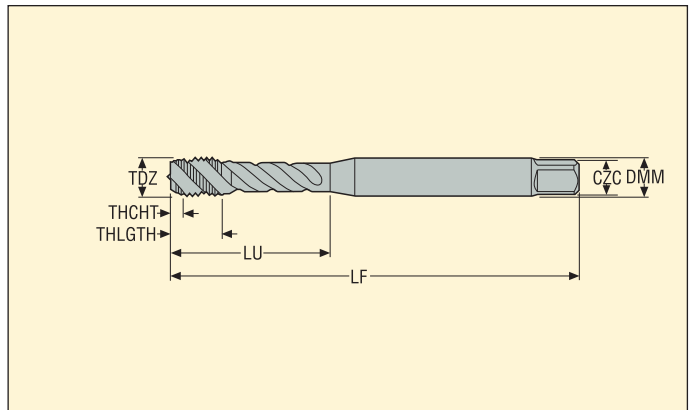
- По режимам обработки см. стр. 181
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6G-BC-V029 | M12 | 1,75 | – | 9,0 | 83,0 | 16,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6G | C |
| MTH-M14X2.00ISO6G-BC-V029 | M14 | 2,00 | – | 11,0 | 81,0 | 20,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6G | C |
| MTH-M16X2.00ISO6G-BC-V029 | M16 | 2,00 | – | 12,0 | 68,0 | 20,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6G | C |
| MTH-M20X2.50ISO6G-BC-V029 | M20 | 2,50 | – | 16,0 | 95,0 | 25,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6G | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V030

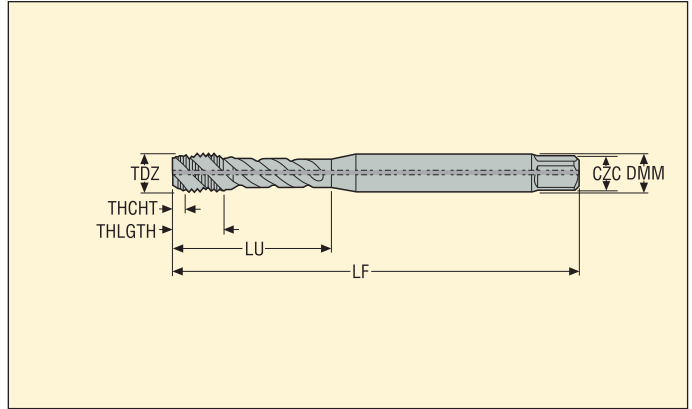


- По режимам обработки см. стр. 181
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E ≤ M2,5, HSS-PM >2,5

| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|------|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M2X0.40ISO6H-BC-V030 | M2 | 0,40 | - | 2,8 | 9,0 | 4,0 | 45,0 | 2.80X2.10 | 3 | 1,6 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2.5X0.45ISO6H-BC-V030 | M2.5 | 0,45 | - | 2,8 | 12,5 | 4,0 | 50,0 | 2.80X2.10 | 3 | 2,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-V030 | M3 | 0,50 | - | 3,5 | 18,0 | 5,9 | 56,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M3.5X0.60ISO6H-BC-V030 | M3.5 | 0,60 | - | 4,0 | 20,0 | 6,3 | 56,0 | 4.00X3.00 | 3 | 2,9 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-V030 | M4 | 0,70 | - | 4,5 | 21,0 | 6,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-V030 | M5 | 0,80 | - | 6,0 | 21,0 | 7,7 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V030 | M6 | 1,00 | - | 6,0 | 31,0 | 10,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M7X1.00ISO6H-BC-V030 | M7 | 1,00 | - | 7,0 | 31,0 | 10,0 | 80,0 | 7.00X5.50 | 3 | 6,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V030 | M8 | 1,25 | - | 8,0 | 35,0 | 11,6 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V030 | M10 | 1,50 | - | 10,0 | 39,0 | 15,1 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V030-A



- По режимам обработки см. стр. 181
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM
- Внутренняя подача СОЖ

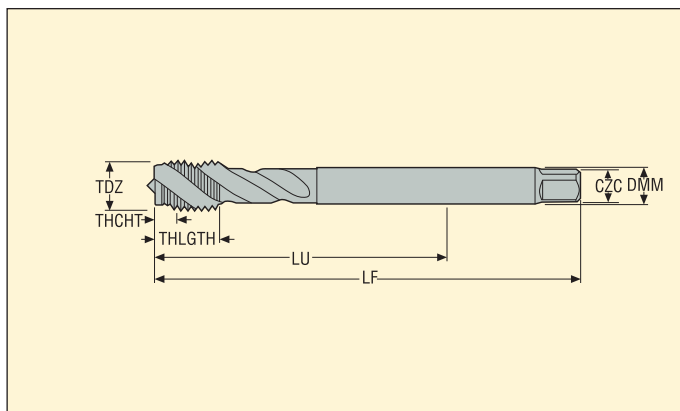
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-V030-A | M4 | 0,70 | - | 4,5 | 21,0 | 6,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-V030-A | M5 | 0,80 | - | 6,0 | 25,0 | 7,7 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V030-A | M6 | 1,00 | - | 6,0 | 30,0 | 10,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V030-A | M8 | 1,25 | - | 8,0 | 35,0 | 11,6 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V030-A | M10 | 1,50 | - | 10,0 | 39,0 | 15,1 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V033



- По режимам обработки см. стр. 182
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16



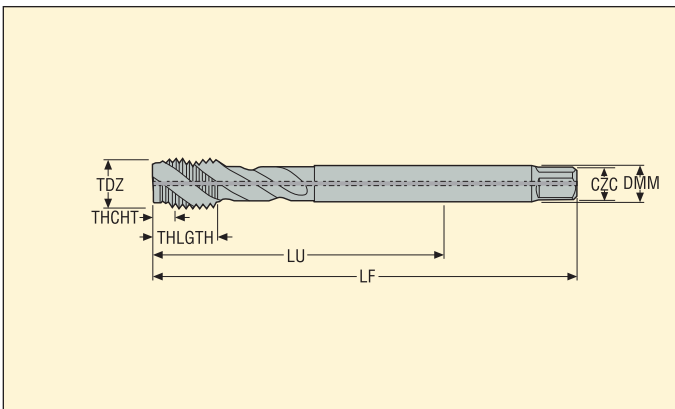
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V033 | M6 | 1,00 | - | 4,5 | 59,0 | 10,0 | 80,0 | 4.50X3.40 | 3 | 5,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V033 | M8 | 1,25 | - | 6,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 3 | 6,8 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V033 | M10 | 1,50 | - | 7,0 | 77,0 | 15,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,6 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-V033 | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 83,0 | 16,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-V033 | M14 | 2,00 | - | 11,0 | 81,0 | 20,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-V033 | M16 | 2,00 | - | 12,0 | 68,0 | 20,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-V033 | M18 | 2,50 | - | 14,0 | 81,0 | 25,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-V033 | M20 | 2,50 | - | 16,0 | 95,0 | 25,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M22X2.50ISO6H-BC-V033 | M22 | 2,50 | - | 18,0 | 93,0 | 25,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M24X3.00ISO6H-BC-V033 | M24 | 3,00 | - | 18,0 | 113,0 | 30,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M27X3.00ISO6H-BC-V033 | M27 | 3,00 | - | 20,0 | 97,0 | 30,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M30X3.50ISO6H-BC-V033 | M30 | 3,50 | - | 22,0 | 115,0 | 36,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M33X3.50ISO6H-BC-V033 | M33 | 3,50 | - | 25,0 | 113,0 | 36,0 | 180,0 | 25.00X20.00 | 4 | 29,5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M36X4.00ISO6H-BC-V033 | M36 | 4,00 | - | 28,0 | 131,0 | 40,0 | 200,0 | 28.00X22.00 | 4 | 32,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M39X4.00ISO6H-BC-V033 | M39 | 4,00 | - | 32,0 | 102,0 | 40,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 4 | 35,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M42X4.50ISO6H-BC-V033 | M42 | 4,50 | - | 32,0 | 102,0 | 45,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 4 | 37,5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M48X5.00ISO6H-BC-V033 | M48 | 5,00 | - | 36,0 | 147,0 | 50,0 | 250,0 | 36.00X29.00 | 4 | 43,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M52X5.00ISO6H-BC-V033 | M52 | 5,00 | - | 40,0 | 120,0 | 50,0 | 250,0 | 40.00X32.00 | 5 | 47,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M56X5.50ISO6H-BC-V033 | M56 | 5,50 | - | 40,0 | 120,0 | 55,0 | 250,0 | 40.00X32.00 | 5 | 50,5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M64X6.00ISO6H-BC-V033 | M64 | 6,00 | - | 50,0 | 178,0 | 60,0 | 315,0 | 50.00X39.00 | 6 | 58,0 | DIN376 | 6H | C |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V033-A



- По режимам обработки см. стр. 182
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16
- Внутренняя подача СОЖ



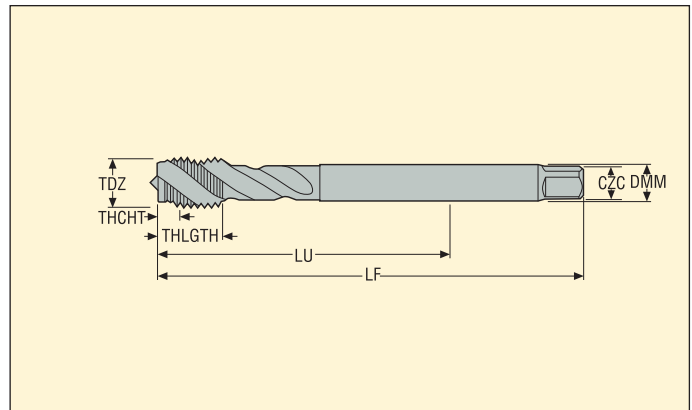
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | C/ZC | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-V033-A | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 83,0 | 16,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-V033-A | M14 | 2,00 | - | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-V033-A | M16 | 2,00 | - | 12,0 | 68,0 | 20,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-V033-A | M18 | 2,50 | - | 14,0 | 81,0 | 25,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-V033-A | M20 | 2,50 | - | 16,0 | 95,0 | 25,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M22X2.50ISO6H-BC-V033-A | M22 | 2,50 | - | 18,0 | 93,0 | 25,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M24X3.00ISO6H-BC-V033-A | M24 | 3,00 | - | 18,0 | 113,0 | 30,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M27X3.00ISO6H-BC-V033-A | M27 | 3,00 | - | 20,0 | 97,0 | 30,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M30X3.50ISO6H-BC-V033-A | M30 | 3,50 | - | 22,0 | 115,0 | 36,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M33X3.50ISO6H-BC-V033-A | M33 | 3,50 | - | 25,0 | 113,0 | 50,0 | 180,0 | 25.00X20.00 | 4 | 29,5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M36X4.00ISO6H-BC-V033-A | M36 | 4,00 | - | 28,0 | 131,0 | 55,0 | 200,0 | 28.00X22.00 | 4 | 32,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M39X4.00ISO6H-BC-V033-A | M39 | 4,00 | - | 32,0 | 102,0 | 40,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 4 | 35,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M42X4.50ISO6H-BC-V033-A | M42 | 4,50 | - | 32,0 | 102,0 | 45,0 | 200,0 | 32.00X24.00 | 4 | 37,5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M48X5.00ISO6H-BC-V033-A | M48 | 5,00 | - | 36,0 | 147,0 | 50,0 | 250,0 | 36.00X29.00 | 4 | 43,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M52X5.00ISO6H-BC-V033-A | M52 | 5,00 | - | 40,0 | 120,0 | 50,0 | 250,0 | 40.00X32.00 | 5 | 47,0 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M56X5.50ISO6H-BC-V033-A | M56 | 5,50 | - | 40,0 | 120,0 | 55,0 | 250,0 | 40.00X32.00 | 5 | 50,5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M64X6.00ISO6H-BC-V033-A | M64 | 6,00 | - | 50,0 | 178,0 | 60,0 | 315,0 | 50.00X39.00 | 6 | 58,0 | DIN376 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V038



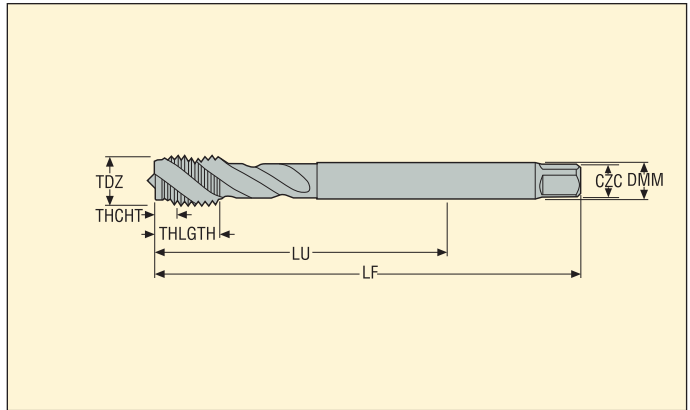
- По режимам обработки см. стр. 182
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E >16



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----------|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M4X0.50ISO6H-BC-V038 | MF4X0.5 | 0,50 | - | 2,8 | 43,0 | 6,8 | 63,0 | 2.80X2.10 | 3 | 3,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M5X0.50ISO6H-BC-V038 | MF5X0.5 | 0,50 | - | 3,5 | 49,0 | 8,2 | 70,0 | 3.50X2.70 | 3 | 4,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M6X0.75ISO6H-BC-V038 | MF6X0.75 | 0,75 | - | 4,5 | 59,0 | 10,0 | 80,0 | 4.50X3.40 | 3 | 5,3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M8X0.75ISO6H-BC-V038 | MF8X0.75 | 0,75 | - | 6,0 | 57,0 | 13,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M8X1.00ISO6H-BC-V038 | MF8X1.0 | 1,00 | - | 6,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M9X1.00ISO6H-BC-V038 | MF9X1.0 | 1,00 | - | 7,0 | 67,0 | 17,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X0.75ISO6H-BC-V038 | MF10X0.75 | 0,75 | - | 7,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X1.00ISO6H-BC-V038 | MF10X1.0 | 1,00 | - | 7,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X1.25ISO6H-BC-V038 | MF10X1.25 | 1,25 | - | 7,0 | 77,0 | 15,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,8 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M11X1.00ISO6H-BC-V038 | MF11X1.0 | 1,00 | - | 8,0 | 63,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 10,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M11X1.25ISO6H-BC-V038 | MF11X1.25 | 1,25 | - | 8,0 | 63,0 | 22,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 9,8 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.00ISO6H-BC-V038 | MF12X1.0 | 1,00 | - | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 11,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.25ISO6H-BC-V038 | MF12X1.25 | 1,25 | - | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,8 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.50ISO6H-BC-V038 | MF12X1.5 | 1,50 | - | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,6 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.00ISO6H-BC-V038 | MF14X1.0 | 1,00 | - | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 13,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.25ISO6H-BC-V038 | MF14X1.25 | 1,25 | - | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,8 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.50ISO6H-BC-V038 | MF14X1.5 | 1,50 | - | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,6 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M16X1.00ISO6H-BC-V038 | MF16X1.0 | 1,00 | - | 12,0 | 58,0 | 15,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 4 | 15,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M16X1.50ISO6H-BC-V038 | MF16X1.5 | 1,50 | - | 12,0 | 58,0 | 15,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,6 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M18X1.00ISO6H-BC-V038 | MF18X1.0 | 1,00 | - | 14,0 | 66,0 | 17,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 17,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M18X1.50ISO6H-BC-V038 | MF18X1.5 | 1,50 | - | 14,0 | 66,0 | 17,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 16,6 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M20X1.00ISO6H-BC-V038 | MF20X1.0 | 1,00 | - | 16,0 | 80,0 | 17,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 19,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M20X1.50ISO6H-BC-V038 | MF20X1.5 | 1,50 | - | 16,0 | 80,0 | 17,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 18,6 | DIN374 | 6H | C |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V038



- По режимам обработки см. стр. 182
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E-PM

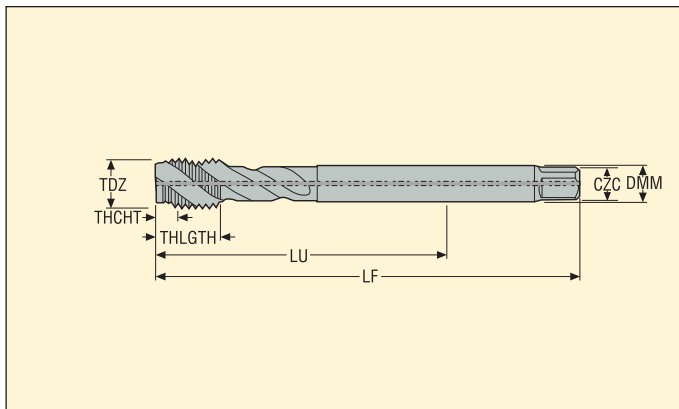
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | CZC | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|----------|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | | | | | | |
| MTH-M22X1.50ISO6H-BC-V038 | MF22X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 78,0 | 17,0 | 125,0 | 18.00X14.50 | 4 | 20,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M24X1.50ISO6H-BC-V038 | MF24X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M24X2.00ISO6H-BC-V038 | MF24X2.0 | 2,00 | – | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,0 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M25X1.50ISO6H-BC-V038 | MF25X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 23,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M26X1.50ISO6H-BC-V038 | MF26X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 24,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M27X1.50ISO6H-BC-V038 | MF27X1.5 | 1,50 | – | 20,0 | 77,0 | 20,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 25,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M27X2.00ISO6H-BC-V038 | MF27X2.0 | 2,00 | – | 20,0 | 77,0 | 20,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 25,0 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M28X1.50ISO6H-BC-V038 | MF28X1.5 | 1,50 | – | 20,0 | 77,0 | 20,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 26,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M30X1.50ISO6H-BC-V038 | MF30X1.5 | 1,50 | – | 22,0 | 85,0 | 20,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M30X2.00ISO6H-BC-V038 | MF30X2.0 | 2,00 | – | 22,0 | 85,0 | 20,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,0 | DIN374 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V038-A



- По режимам обработки см. стр. 182
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16
- Внутренняя подача СОЖ



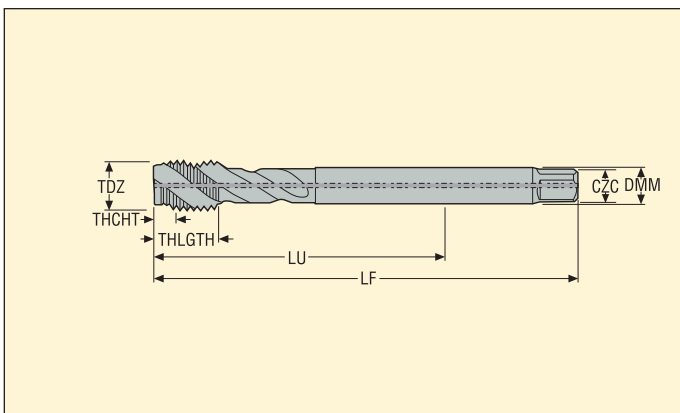
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----------|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-M6X0.75ISO6H-BC-V038-A | MF6X0.75 | 0,75 | - | 4,5 | 59,0 | 10,0 | 80,0 | 4.50X3.40 | 3 | 5,3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M8X0.75ISO6H-BC-V038-A | MF8X0.75 | 0,75 | - | 6,0 | 57,0 | 13,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M8X1.00ISO6H-BC-V038-A | MF8X1.0 | 1,00 | - | 6,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X0.75ISO6H-BC-V038-A | MF10X0.75 | 0,75 | - | 7,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X1.00ISO6H-BC-V038-A | MF10X1.0 | 1,00 | - | 7,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X1.25ISO6H-BC-V038-A | MF10X1.25 | 1,25 | - | 7,0 | 77,0 | 15,0 | 100,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,8 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.00ISO6H-BC-V038-A | MF12X1.0 | 1,00 | - | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 11,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.25ISO6H-BC-V038-A | MF12X1.25 | 1,25 | - | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,8 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF12X1.5 | 1,50 | - | 9,0 | 73,0 | 15,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,6 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.00ISO6H-BC-V038-A | MF14X1.0 | 1,00 | - | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 13,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.25ISO6H-BC-V038-A | MF14X1.25 | 1,25 | - | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,8 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF14X1.5 | 1,50 | - | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,6 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M16X1.00ISO6H-BC-V038-A | MF16X1.0 | 1,00 | - | 12,0 | 58,0 | 15,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 4 | 15,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M16X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF16X1.5 | 1,50 | - | 12,0 | 58,0 | 15,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,6 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M18X1.00ISO6H-BC-V038-A | MF18X1.0 | 1,00 | - | 14,0 | 66,0 | 17,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 17,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M18X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF18X1.5 | 1,50 | - | 14,0 | 66,0 | 17,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 16,6 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M20X1.00ISO6H-BC-V038-A | MF20X1.0 | 1,00 | - | 16,0 | 80,0 | 17,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 19,1 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M20X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF20X1.5 | 1,50 | - | 16,0 | 80,0 | 17,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 18,6 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M22X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF22X1.5 | 1,50 | - | 18,0 | 78,0 | 17,0 | 125,0 | 18.00X14.50 | 4 | 20,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M24X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF24X1.5 | 1,50 | - | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M24X2.00ISO6H-BC-V038-A | MF24X2.0 | 2,00 | - | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,0 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M25X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF25X1.5 | 1,50 | - | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 23,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M26X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF26X1.5 | 1,50 | - | 18,0 | 93,0 | 20,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 24,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M27X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF27X1.5 | 1,50 | - | 20,0 | 77,0 | 20,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 25,5 | DIN374 | 6H | C |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V038-A



- По режимам обработки см. стр. 182
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16
- Внутренняя подача СОЖ



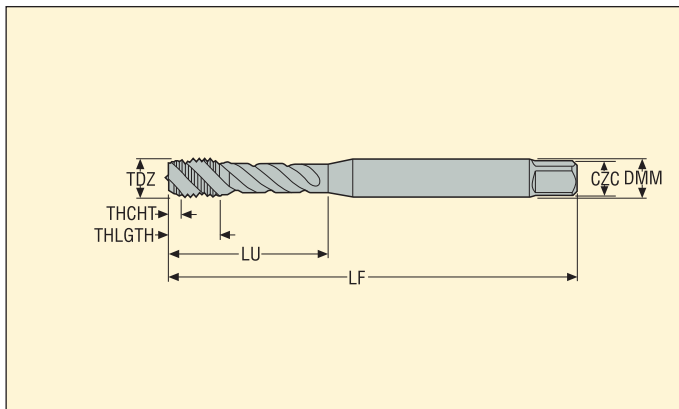
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT | |
|-----------------------------|----------|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|------|------|--------|-------|-----|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | | | | | | CZC |
| MTH-M27X2.00ISO6H-BC-V038-A | MF27X2.0 | 2,00 | - | 20,0 | 77,0 | 20,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 25,0 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M28X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF28X1.5 | 1,50 | - | 20,0 | 77,0 | 20,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 26,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M30X1.50ISO6H-BC-V038-A | MF30X1.5 | 1,50 | - | 22,0 | 85,0 | 20,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,5 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M30X2.00ISO6H-BC-V038-A | MF30X2.0 | 2,00 | - | 22,0 | 85,0 | 20,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,0 | DIN374 | 6H | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V040



- По режимам обработки см. стр. 182
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM



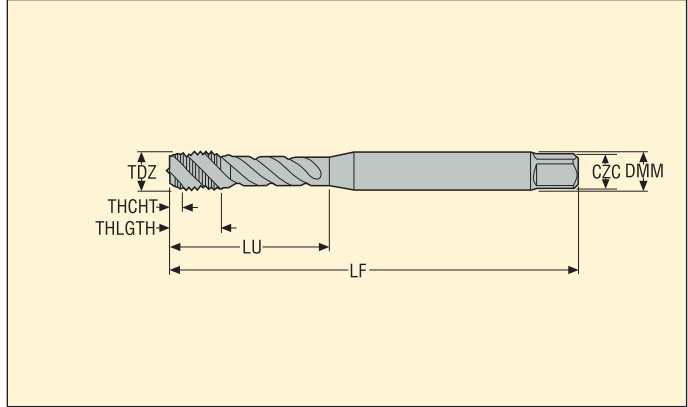
| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------|------------|-----|-----|--------------|-------|--------|-------|------------|-----|------|-----------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-4-40UNC-BC-V040 | UNC4-40 | - | 40 | 3,5 | 18,0 | 5,6 | 56,0 | 3,50X2,70 | 3 | 2,35 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5-40UNC-BC-V040 | UNC5-40 | - | 40 | 3,5 | 18,0 | 5,6 | 56,0 | 3,50X2,70 | 3 | 2,65 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-6-32UNC-BC-V040 | UNC6-32 | - | 32 | 4,0 | 20,0 | 6,5 | 56,0 | 4,00X3,00 | 3 | 2,85 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-8-32UNC-BC-V040 | UNC8-32 | - | 32 | 4,5 | 21,0 | 6,5 | 63,0 | 4,50X3,40 | 3 | 3,5 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-10-24UNC-BC-V040 | UNC10-24 | - | 24 | 6,0 | 25,0 | 7,3 | 70,0 | 6,00X4,90 | 3 | 3,9 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-12-24UNC-BC-V040 | UNC12-24 | - | 24 | 6,0 | 30,0 | 10,0 | 80,0 | 6,00X4,90 | 3 | 4,5 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1/4-20UNC-BC-V040 | UNC1/4-20 | - | 20 | 7,0 | 30,0 | 10,0 | 80,0 | 7,00X5,50 | 3 | 5,2 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5/16-18UNC-BC-V040 | UNC5/16-18 | - | 18 | 8,0 | 35,0 | 12,0 | 90,0 | 8,00X6,20 | 3 | 6,7 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-3/8-16UNC-BC-V040 | UNC3/8-16 | - | 16 | 10,0 | 39,0 | 15,0 | 100,0 | 10,00X8,00 | 3 | 8,1 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-7/16-14UNC-BC-V040 | UNC7/16-14 | - | 14 | 8,0 | 75,75 | 15,0 | 100,0 | 8,00X6,20 | 3 | 9,5 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1/2-13UNC-BC-V040 | UNC1/2-13 | - | 13 | 9,0 | 82,75 | 18,0 | 110,0 | 9,00X7,00 | 3 | 10,9 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5/8-11UNC-BC-V040 | UNC5/8-11 | - | 11 | 12,0 | 67,75 | 20,0 | 110,0 | 12,00X9,00 | 4 | 13,8 | DIN2184-1 | 2B | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V043



- По режимам обработки см. стр. 182
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------|------------|-----|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|-----------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-8-36UNF-BC-V043 | UNF8-36 | – | 36 | 4,5 | 21,0 | 6,5 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,5 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-10-32UNF-BC-V043 | UNF10-32 | – | 32 | 6,0 | 25,0 | 7,3 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,1 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1/4-28UNF-BC-V043 | UNF1/4-28 | – | 28 | 7,0 | 30,0 | 10,0 | 80,0 | 7.00X5.50 | 3 | 5,5 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5/16-24UNF-BC-V043 | UNF5/16-24 | – | 24 | 8,0 | 35,0 | 12,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 7,0 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-3/8-24UNF-BC-V043 | UNF3/8-24 | – | 24 | 10,0 | 39,0 | 15,0 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-7/16-20UNF-BC-V043 | UNF7/16-20 | – | 20 | 8,0 | 75,75 | 15,0 | 100,0 | 8.00X6.20 | 3 | 10,0 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1/2-20UNF-BC-V043 | UNF1/2-20 | – | 20 | 9,0 | 83,0 | 18,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 11,5 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5/8-18UNF-BC-V043 | UNF5/8-18 | – | 18 | 12,0 | 67,75 | 20,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,6 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-9/16-18UNF-BC-V043 | UNF9/16-18 | – | 18 | 11,0 | 71,0 | 20,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 4 | 13,0 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-3/4-16UNF-BC-V043 | UNF3/4-16 | – | 16 | 14,0 | 77,5 | 25,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 17,6 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-7/8-14UNF-BC-V043 | UNF7/8-14 | – | 14 | 18,0 | 93,0 | 25,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 20,6 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1-12UNF-BC-V043 | UNF1-12 | – | 12 | 18,0 | 113,0 | 30,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 23,5 | DIN2184-1 | 2B | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V045



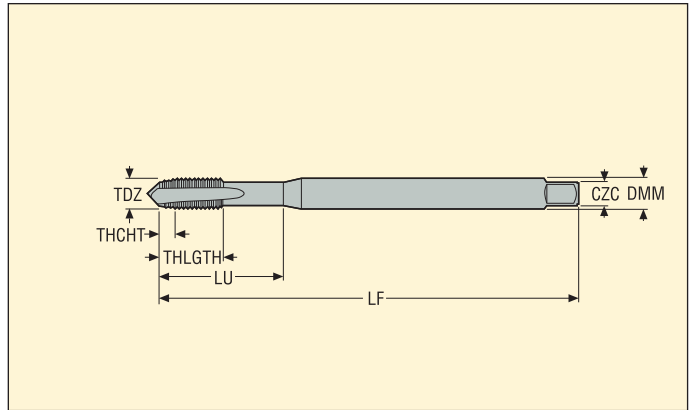
- По режимам обработки см. стр. 182
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ G3/8, HSS-E > G3/8

| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------|-----------|-----|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|---------|--------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-1/8-28G-BC-V045 | G1/8-28 | - | 28 | 7,0 | 67,0 | 13,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,8 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1/4-19G-BC-V045 | G1/4-19 | - | 19 | 11,0 | 71,0 | 15,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 11,8 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-3/8-19G-BC-V045 | G3/8-19 | - | 19 | 12,0 | 58,0 | 15,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 4 | 15,3 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1/2-14G-BC-V045 | G1/2-14 | - | 14 | 16,0 | 80,0 | 18,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 19,1 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-5/8-14G-BC-V045 | G5/8-14 | - | 14 | 18,0 | 78,0 | 18,0 | 125,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,1 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-3/4-14G-BC-V045 | G3/4-14 | - | 14 | 20,0 | 77,0 | 20,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,6 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-7/8-14G-BC-V045 | G7/8-14 | - | 14 | 22,0 | 85,0 | 20,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,3 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1-11G-BC-V045 | G1-11 | - | 11 | 25,0 | 93,0 | 22,0 | 160,0 | 25.00X20.00 | 4 | 30,9 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1.1/8-11G-BC-V045 | G1.1/8-11 | - | 11 | 28,0 | 101,0 | 22,0 | 170,0 | 28.00X22.00 | 4 | 35,5 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1.1/4-11G-BC-V045 | G1.1/4-11 | - | 11 | 32,0 | 72,0 | 22,0 | 170,0 | 32.00X24.00 | 4 | 39,5 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1.1/2-11G-BC-V045 | G1.1/2-11 | - | 11 | 36,0 | 87,0 | 23,0 | 190,0 | 36.00X29.00 | 4 | 45,4 | DIN5156 | NORMAL | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V001

Удлиненная версия



- По режимам обработки см. стр. 183
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E

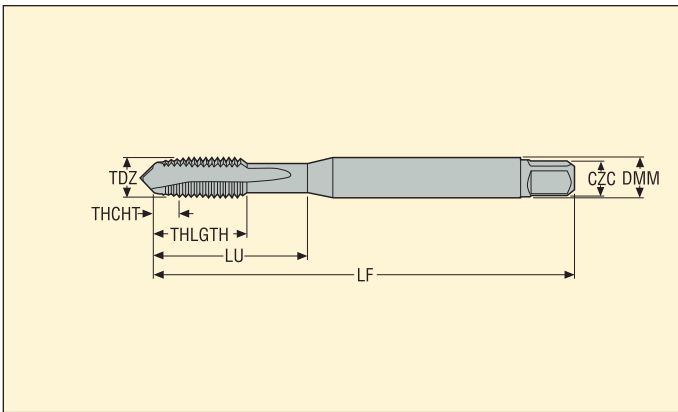
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-V001 | M3 | 0,50 | – | 3,5 | 18,0 | 9,0 | 112,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-V001 | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 12,0 | 112,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-V001 | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 13,0 | 125,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-V001 | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 30,0 | 15,0 | 125,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-V001 | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 40,0 | 18,0 | 140,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-V001 | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 50,0 | 20,0 | 160,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V005



- По режимам обработки см. стр. 183
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM



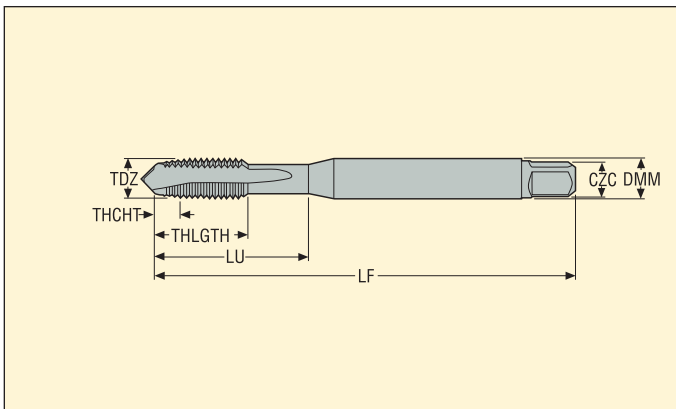
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|------|-------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M3X0.50ISO6G-TB-V005 | M3 | 0,50 | – | 3,5 | 18,0 | 8,9 | 56,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6G | B |
| MTP-M4X0.70ISO6G-TB-V005 | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 11,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6G | B |
| MTP-M5X0.80ISO6G-TB-V005 | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 12,6 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6G | B |
| MTP-M6X1.00ISO6G-TB-V005 | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6G | B |
| MTP-M8X1.25ISO6G-TB-V005 | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 35,0 | 17,4 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6G | B |
| MTP-M10X1.50ISO6G-TB-V005 | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 39,0 | 19,2 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6G | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V007



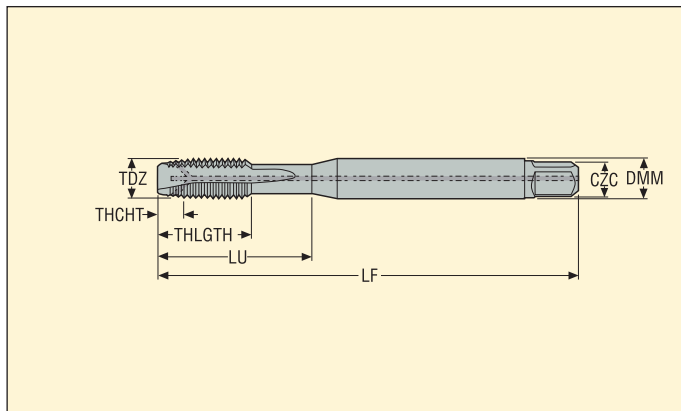
- По режимам обработки см. стр. 183
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E ≤ M2,5, HSS-PM > M2,5



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|----------------------------|------|------|-----|--------------|------|-------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGT | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M2X0.40ISO6H-TB-V007 | M2 | 0,40 | - | 2,8 | 9,0 | 6,0 | 45,0 | 2,80X2,10 | 2 | 1,6 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2.5X0.45ISO6H-TB-V007 | M2.5 | 0,45 | - | 2,8 | 12,5 | 8,0 | 50,0 | 2,80X2,10 | 2 | 2,1 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-V007 | M3 | 0,50 | - | 3,5 | 18,0 | 8,9 | 56,0 | 3,50X2,70 | 3 | 2,5 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M3.5X0.60ISO6H-TB-V007 | M3.5 | 0,60 | - | 4,0 | 20,0 | 10,8 | 56,0 | 4,00X3,00 | 3 | 2,9 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-V007 | M4 | 0,70 | - | 4,5 | 21,0 | 11,7 | 63,0 | 4,50X3,40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M4.5X0.75ISO6H-TB-V007 | M4.5 | 0,75 | - | 6,0 | 25,0 | 12,6 | 70,0 | 6,00X4,90 | 3 | 3,8 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-V007 | M5 | 0,80 | - | 6,0 | 25,0 | 12,6 | 70,0 | 6,00X4,90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-V007 | M6 | 1,00 | - | 6,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 6,00X4,90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M7X1.00ISO6H-TB-V007 | M7 | 1,00 | - | 7,0 | 30,0 | 14,5 | 80,0 | 7,00X5,50 | 3 | 6,1 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-V007 | M8 | 1,25 | - | 8,0 | 35,0 | 17,4 | 90,0 | 8,00X6,20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-V007 | M10 | 1,50 | - | 10,0 | 39,0 | 19,2 | 100,0 | 10,00X8,00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V007-A



- По режимам обработки см. стр. 183
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM
- Внутренняя подача СОЖ

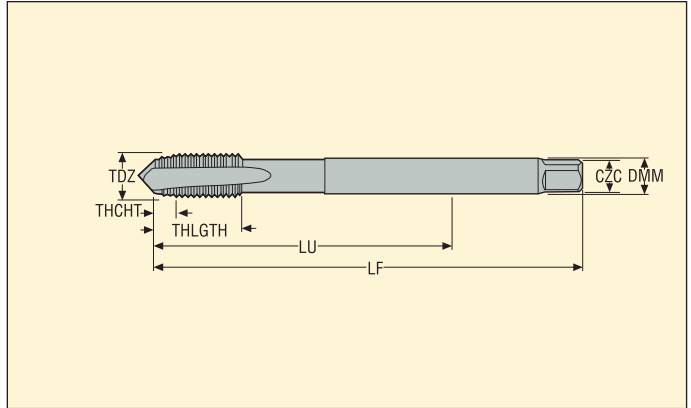
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----|------|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-V007-A | M4 | 0,70 | – | 4,5 | 21,0 | 6,7 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,4 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-V007-A | M5 | 0,80 | – | 6,0 | 25,0 | 7,7 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-V007-A | M6 | 1,00 | – | 6,0 | 30,0 | 10,0 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 5,1 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-V007-A | M8 | 1,25 | – | 8,0 | 35,0 | 11,6 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,8 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-V007-A | M10 | 1,50 | – | 10,0 | 39,0 | 15,1 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,6 | DIN371 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V008



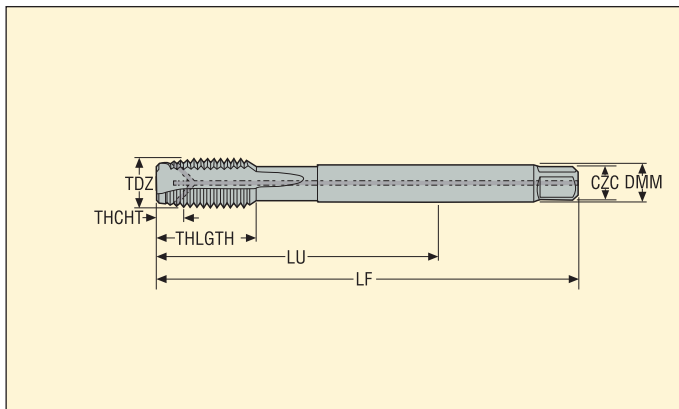
- По режимам обработки см. стр. 183
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-V008 | M3 | 0,50 | - | 2,2 | 37,0 | 9,5 | 56,0 | 2.20X1.80 | 3 | 2,5 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-V008 | M4 | 0,70 | - | 2,8 | 43,0 | 11,9 | 63,0 | 2.80X2.10 | 3 | 3,4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-V008 | M5 | 0,80 | - | 3,5 | 49,0 | 13,2 | 70,0 | 3.50X2.70 | 3 | 4,3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-V008 | M6 | 1,00 | - | 4,5 | 59,0 | 15,1 | 80,0 | 4.50X3.40 | 3 | 5,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-V008 | M8 | 1,25 | - | 6,0 | 67,0 | 18,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 3 | 6,8 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-V008 | M10 | 1,50 | - | 7,0 | 77,0 | 19,8 | 100,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,6 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-V008 | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-V008 | M14 | 2,00 | - | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-V008 | M16 | 2,00 | - | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 3 | 14,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M18X2.50ISO6H-TB-V008 | M18 | 2,50 | - | 14,0 | 81,0 | 30,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-V008 | M20 | 2,50 | - | 16,0 | 95,0 | 30,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M22X2.50ISO6H-TB-V008 | M22 | 2,50 | - | 18,0 | 93,0 | 34,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M24X3.00ISO6H-TB-V008 | M24 | 3,00 | - | 18,0 | 113,0 | 38,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M27X3.00ISO6H-TB-V008 | M27 | 3,00 | - | 20,0 | 97,0 | 38,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M30X3.50ISO6H-TB-V008 | M30 | 3,50 | - | 22,0 | 115,0 | 45,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M33X3.50ISO6H-TB-V008 | M33 | 3,50 | - | 25,0 | 113,0 | 50,0 | 180,0 | 25.00X20.00 | 4 | 29,5 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M36X4.00ISO6H-TB-V008 | M36 | 4,00 | - | 28,0 | 131,0 | 55,0 | 200,0 | 28.00X22.00 | 4 | 32,0 | DIN376 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V008-A



- По режимам обработки см. стр. 183
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16
- Внутренняя подача СОЖ

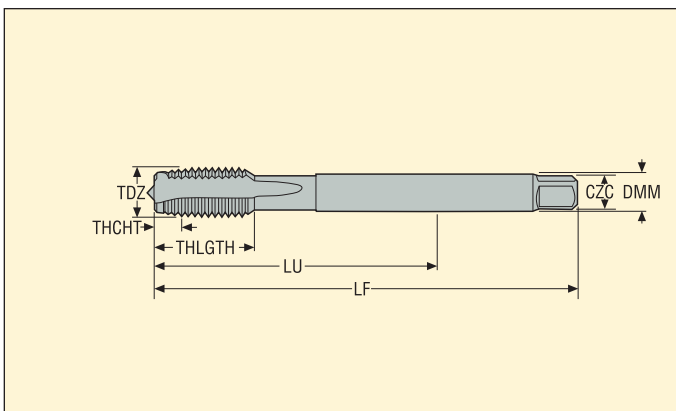
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-V008-A | M12 | 1,75 | - | 9,0 | 83,0 | 16,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-V008-A | M14 | 2,00 | - | 11,0 | 81,0 | 25,0 | 110,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-V008-A | M16 | 2,00 | - | 12,0 | 68,0 | 20,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 4 | 14,1 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M18X2.50ISO6H-TB-V008-A | M18 | 2,50 | - | 14,0 | 81,0 | 25,0 | 125,0 | 14.00X11.00 | 4 | 15,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-V008-A | M20 | 2,50 | - | 16,0 | 95,0 | 25,0 | 140,0 | 16.00X12.00 | 4 | 17,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M22X2.50ISO6H-TB-V008-A | M22 | 2,50 | - | 18,0 | 93,0 | 25,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 19,7 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M24X3.00ISO6H-TB-V008-A | M24 | 3,00 | - | 18,0 | 113,0 | 30,0 | 160,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,0 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M27X3.00ISO6H-TB-V008-A | M27 | 3,00 | - | 20,0 | 97,0 | 30,0 | 160,0 | 20.00X16.00 | 4 | 24,0 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M30X3.50ISO6H-TB-V008-A | M30 | 3,50 | - | 22,0 | 115,0 | 36,0 | 180,0 | 22.00X18.00 | 4 | 26,5 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M33X3.50ISO6H-TB-V008-A | M33 | 3,50 | - | 25,0 | 113,0 | 50,0 | 180,0 | 25.00X20.00 | 4 | 29,5 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M36X4.00ISO6H-TB-V008-A | M36 | 4,00 | - | 28,0 | 131,0 | 55,0 | 200,0 | 28.00X22.00 | 4 | 32,0 | DIN376 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V014



- По режимам обработки см. стр. 184
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16



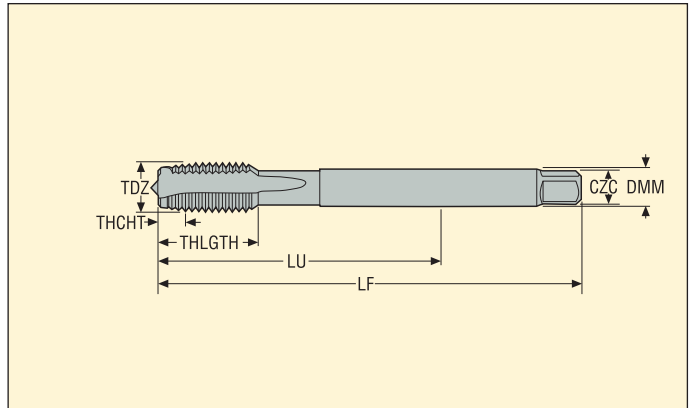
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|-----------|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M4X0.50ISO6H-TB-V014 | MF4X0.5 | 0,50 | - | 2,8 | 43,0 | 11,9 | 63,0 | 2.80X2.10 | 3 | 3,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M5X0.50ISO6H-TB-V014 | MF5X0.5 | 0,50 | - | 3,5 | 49,0 | 13,2 | 70,0 | 3.50X2.70 | 3 | 4,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M6X0.75ISO6H-TB-V014 | MF6X0.75 | 0,75 | - | 4,5 | 59,0 | 15,1 | 80,0 | 4.50X3.40 | 3 | 5,3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M8X0.75ISO6H-TB-V014 | MF8X0.75 | 0,75 | - | 6,0 | 57,0 | 14,9 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M8X1.00ISO6H-TB-V014 | MF8X1.0 | 1,00 | - | 6,0 | 67,0 | 18,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M9X1.00ISO6H-TB-V014 | MF9X1.0 | 1,00 | - | 7,0 | 67,0 | 17,0 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X0.75ISO6H-TB-V014 | MF10X0.75 | 0,75 | - | 7,0 | 67,0 | 17,6 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X1.00ISO6H-TB-V014 | MF10X1.0 | 1,00 | - | 7,0 | 67,0 | 17,6 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X1.25ISO6H-TB-V014 | MF10X1.25 | 1,25 | - | 7,0 | 77,0 | 19,8 | 100,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,8 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M11X1.00ISO6H-TB-V014 | MF11X1.0 | 1,00 | - | 8,0 | 63,0 | 18,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 10,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M11X1.25ISO6H-TB-V014 | MF11X1.25 | 1,25 | - | 8,0 | 63,0 | 22,0 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 9,8 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.00ISO6H-TB-V014 | MF12X1.0 | 1,00 | - | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 11,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.25ISO6H-TB-V014 | MF12X1.25 | 1,25 | - | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,8 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.50ISO6H-TB-V014 | MF12X1.5 | 1,50 | - | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,6 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.00ISO6H-TB-V014 | MF14X1.0 | 1,00 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 13,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.25ISO6H-TB-V014 | MF14X1.25 | 1,25 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,8 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.50ISO6H-TB-V014 | MF14X1.5 | 1,50 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,6 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M16X1.00ISO6H-TB-V014 | MF16X1.0 | 1,00 | - | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 3 | 15,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M16X1.50ISO6H-TB-V014 | MF16X1.5 | 1,50 | - | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 3 | 14,6 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M18X1.00ISO6H-TB-V014 | MF18X1.0 | 1,00 | - | 14,0 | 66,0 | 24,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 17,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M18X1.50ISO6H-TB-V014 | MF18X1.5 | 1,50 | - | 14,0 | 66,0 | 24,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 16,6 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M20X1.00ISO6H-TB-V014 | MF20X1.0 | 1,00 | - | 16,0 | 80,0 | 24,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 19,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M20X1.50ISO6H-TB-V014 | MF20X1.5 | 1,50 | - | 16,0 | 80,0 | 24,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 18,6 | DIN374 | 6H | B |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V014



- По режимам обработки см. стр. 184
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16



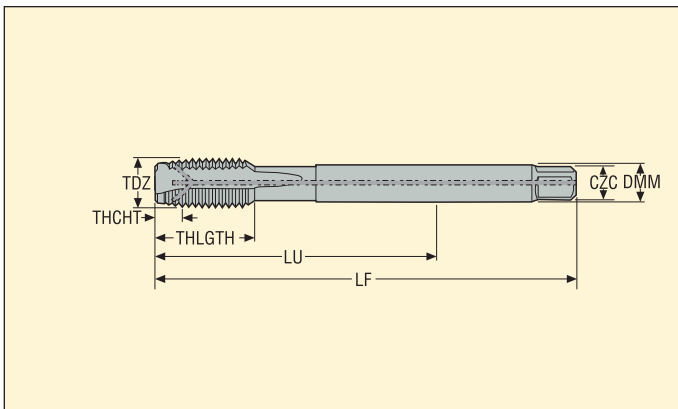
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------------|----------|------|-----|--------------|------|-------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M22X1.50ISO6H-TB-V014 | MF22X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 78,0 | 25,0 | 125,0 | 18.00X14.50 | 4 | 20,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M24X1.50ISO6H-TB-V014 | MF24X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 28,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M24X2.00ISO6H-TB-V014 | MF24X2.0 | 2,00 | – | 18,0 | 93,0 | 28,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,0 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M25X1.50ISO6H-TB-V014 | MF25X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 28,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 23,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M26X1.50ISO6H-TB-V014 | MF26X1.5 | 1,50 | – | 18,0 | 93,0 | 28,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 24,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M27X1.50ISO6H-TB-V014 | MF27X1.5 | 1,50 | – | 20,0 | 77,0 | 28,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 25,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M27X2.00ISO6H-TB-V014 | MF27X2.0 | 2,00 | – | 20,0 | 77,0 | 28,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 25,0 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M28X1.50ISO6H-TB-V014 | MF28X1.5 | 1,50 | – | 20,0 | 77,0 | 28,0 | 140,0 | 20.00X16.00 | 4 | 26,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M30X1.50ISO6H-TB-V014 | MF30X1.5 | 1,50 | – | 22,0 | 85,0 | 28,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M30X2.00ISO6H-TB-V014 | MF30X2.0 | 2,00 | – | 22,0 | 85,0 | 28,0 | 150,0 | 22.00X18.00 | 4 | 28,0 | DIN374 | 6H | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V014-A



- По режимам обработки см. стр. 184
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16
- Внутренняя подача СОЖ



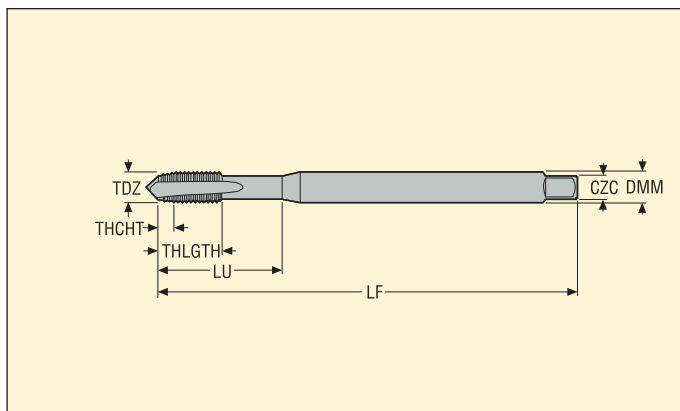
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-----------------------------|-----------|------|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|--------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-M6X0.75ISO6H-TB-V014-A | MF6X0.75 | 0,75 | - | 4,5 | 59,0 | 15,1 | 80,0 | 4.50X3.40 | 3 | 5,3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M8X0.75ISO6H-TB-V014-A | MF8X0.75 | 0,75 | - | 6,0 | 57,0 | 14,9 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M8X1.00ISO6H-TB-V014-A | MF8X1.0 | 1,00 | - | 6,0 | 67,0 | 18,0 | 90,0 | 6.00X4.90 | 3 | 7,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X0.75ISO6H-TB-V014-A | MF10X0.75 | 0,75 | - | 7,0 | 67,0 | 17,6 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X1.00ISO6H-TB-V014-A | MF10X1.0 | 1,00 | - | 7,0 | 67,0 | 17,6 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 9,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X1.25ISO6H-TB-V014-A | MF10X1.25 | 1,25 | - | 7,0 | 77,0 | 19,8 | 100,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,8 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.00ISO6H-TB-V014-A | MF12X1.0 | 1,00 | - | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 11,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.25ISO6H-TB-V014-A | MF12X1.25 | 1,25 | - | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,8 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.50ISO6H-TB-V014-A | MF12X1.5 | 1,50 | - | 9,0 | 73,0 | 21,0 | 100,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,6 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.00ISO6H-TB-V014-A | MF14X1.0 | 1,00 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 13,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.25ISO6H-TB-V014-A | MF14X1.25 | 1,25 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,8 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.50ISO6H-TB-V014-A | MF14X1.5 | 1,50 | - | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 12,6 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M16X1.00ISO6H-TB-V014-A | MF16X1.0 | 1,00 | - | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 3 | 15,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M16X1.50ISO6H-TB-V014-A | MF16X1.5 | 1,50 | - | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 3 | 14,6 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M18X1.00ISO6H-TB-V014-A | MF18X1.0 | 1,00 | - | 14,0 | 66,0 | 24,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 17,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M18X1.50ISO6H-TB-V014-A | MF18X1.5 | 1,50 | - | 14,0 | 66,0 | 24,0 | 110,0 | 14.00X11.00 | 4 | 16,6 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M20X1.00ISO6H-TB-V014-A | MF20X1.0 | 1,00 | - | 16,0 | 80,0 | 24,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 19,1 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M20X1.50ISO6H-TB-V014-A | MF20X1.5 | 1,50 | - | 16,0 | 80,0 | 24,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 18,6 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M22X1.50ISO6H-TB-V014-A | MF22X1.5 | 1,50 | - | 18,0 | 78,0 | 25,0 | 125,0 | 18.00X14.50 | 4 | 20,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M24X1.50ISO6H-TB-V014-A | MF24X1.5 | 1,50 | - | 18,0 | 93,0 | 28,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,5 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M24X2.00ISO6H-TB-V014-A | MF24X2.0 | 2,00 | - | 18,0 | 93,0 | 28,0 | 140,0 | 18.00X14.50 | 4 | 22,0 | DIN374 | 6H | B |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V017



- По режимам обработки см. стр. 184
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM



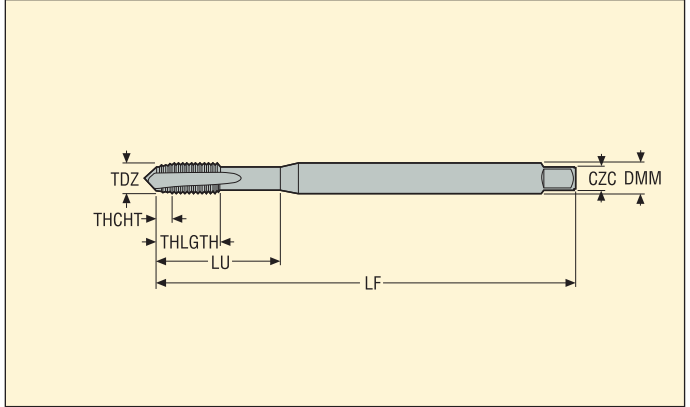
| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------|------------|-----|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|-----------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-4-40UNC-TB-V017 | UNC4-40 | – | 40 | 3,5 | 18,0 | 8,5 | 56,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,35 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-5-40UNC-TB-V017 | UNC5-40 | – | 40 | 3,5 | 18,0 | 9,5 | 56,0 | 3.50X2.70 | 3 | 2,65 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-6-32UNC-TB-V017 | UNC6-32 | – | 32 | 4,0 | 20,0 | 10,4 | 56,0 | 4.00X3.00 | 3 | 2,85 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-8-32UNC-TB-V017 | UNC8-32 | – | 32 | 4,5 | 21,0 | 11,4 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,5 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-10-24UNC-TB-V017 | UNC10-24 | – | 24 | 6,0 | 25,0 | 12,2 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 3,9 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-12-24UNC-TB-V017 | UNC12-24 | – | 24 | 6,0 | 30,0 | 14,2 | 80,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,5 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-1/4-20UNC-TB-V017 | UNC1/4-20 | – | 20 | 7,0 | 30,0 | 14,1 | 80,0 | 7.00X5.50 | 3 | 5,2 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-5/16-18UNC-TB-V017 | UNC5/16-18 | – | 18 | 8,0 | 35,0 | 17,4 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 6,7 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-3/8-16UNC-TB-V017 | UNC3/8-16 | – | 16 | 10,0 | 39,0 | 18,9 | 100,0 | 10.00X8.00 | 3 | 8,1 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-7/16-14UNC-TB-V017 | UNC7/16-14 | – | 14 | 8,0 | 76,0 | 20,0 | 100,0 | 8.00X6.20 | 3 | 9,5 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-1/2-13UNC-TB-V017 | UNC1/2-13 | – | 13 | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 10,9 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-5/8-11UNC-TB-V017 | UNC5/8-11 | – | 11 | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 3 | 13,8 | DIN2184-1 | 2B | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTP-V020



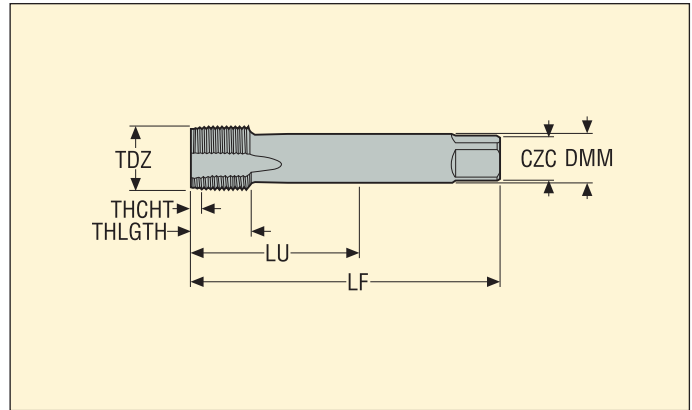
- По режимам обработки см. стр. 184
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM



| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------|------------|-----|-----|--------------|------|--------|-------|------------|-----|------|-----------|------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-8-36UNF-TB-V020 | UNF8-36 | – | 36 | 4,5 | 21,0 | 11,4 | 63,0 | 4.50X3.40 | 3 | 3,5 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-10-32UNF-TB-V020 | UNF10-32 | – | 32 | 6,0 | 25,0 | 12,2 | 70,0 | 6.00X4.90 | 3 | 4,1 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-1/4-28UNF-TB-V020 | UNF1/4-28 | – | 28 | 7,0 | 30,0 | 14,1 | 80,0 | 7.00X5.50 | 3 | 5,5 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-5/16-24UNF-TB-V020 | UNF5/16-24 | – | 24 | 8,0 | 35,0 | 17,4 | 90,0 | 8.00X6.20 | 3 | 7,0 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-7/16-20UNF-TB-V020 | UNF7/16-20 | – | 20 | 8,0 | 76,0 | 20,0 | 100,0 | 8.00X6.20 | 3 | 10,0 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-1/2-20UNF-TB-V020 | UNF1/2-20 | – | 20 | 9,0 | 83,0 | 23,0 | 110,0 | 9.00X7.00 | 3 | 11,5 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-5/8-18UNF-TB-V020 | UNF5/8-18 | – | 18 | 12,0 | 68,0 | 25,0 | 110,0 | 12.00X9.00 | 3 | 14,6 | DIN2184-1 | 2B | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

MTP-V023

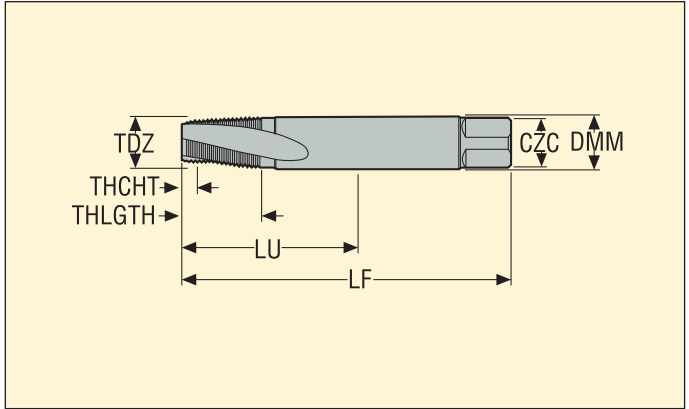


- По режимам обработки см. стр. 184
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM

| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|---------------------|---------|-----|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|---------|--------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTP-1/8-28G-TB-V023 | G1/8-28 | - | 28 | 7,0 | 67,0 | 17,6 | 90,0 | 7.00X5.50 | 3 | 8,8 | DIN5156 | NORMAL | B |
| MTP-1/4-19G-TB-V023 | G1/4-19 | - | 19 | 11,0 | 71,0 | 21,0 | 100,0 | 11.00X9.00 | 3 | 11,8 | DIN5156 | NORMAL | B |
| MTP-3/8-19G-TB-V023 | G3/8-19 | - | 19 | 12,0 | 58,0 | 21,0 | 100,0 | 12.00X9.00 | 4 | 15,3 | DIN5156 | NORMAL | B |
| MTP-1/2-14G-TB-V023 | G1/2-14 | - | 14 | 16,0 | 80,0 | 24,0 | 125,0 | 16.00X12.00 | 4 | 19,1 | DIN5156 | NORMAL | B |
| MTP-5/8-14G-TB-V023 | G5/8-14 | - | 14 | 18,0 | 78,0 | 24,0 | 125,0 | 18.00X14.50 | 4 | 21,1 | DIN5156 | NORMAL | B |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V048

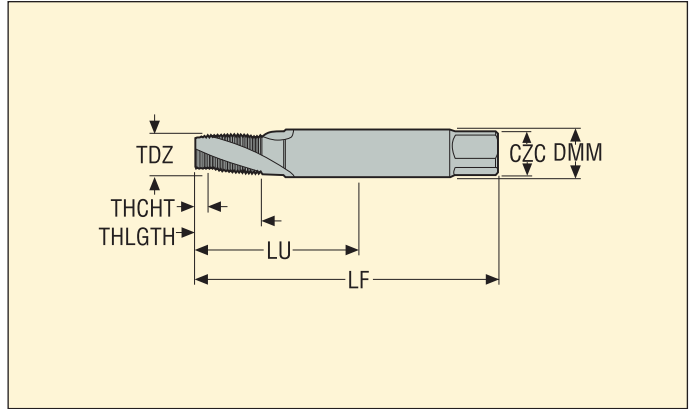


- По режимам обработки см. стр. 185
- Оксидное
- Материал: HSS-E

| Обозначение | TDZ | Шар | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|------------------------|------------|-----|------|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|----------|--------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-1/16-27NPT-XC-V048 | NPT1/16-27 | – | 27 | 7,95 | 56,0 | 14,0 | 80,0 | 7.95X5.94 | 3 | 6,15 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/8-27NPT-XC-V048 | NPT1/8-27 | – | 27 | 11,1 | 64,0 | 14,0 | 90,0 | 11.10X8.33 | 4 | 8,4 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/4-18NPT-XC-V048 | NPT1/4-18 | – | 18 | 14,27 | 59,0 | 20,0 | 100,0 | 14.27X10.69 | 4 | 11,1 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-3/8-18NPT-XC-V048 | NPT3/8-18 | – | 18 | 17,78 | 67,0 | 20,0 | 110,0 | 17.78X13.49 | 5 | 14,3 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/2-14NPT-XC-V048 | NPT1/2-14 | – | 14 | 17,45 | 79,0 | 26,0 | 125,0 | 17.45X13.08 | 5 | 17,9 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-3/4-14NPT-XC-V048 | NPT3/4-14 | – | 14 | 23,01 | 78,0 | 26,0 | 140,0 | 23.01X17.25 | 5 | 23,2 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1-11.5NPT-XC-V048 | NPT1-11.5 | – | 11,5 | 28,58 | 58,0 | 31,0 | 150,0 | 28.58X21.41 | 5 | 29,0 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

MTH-V050



- По режимам обработки см. стр. 185
- Оксидное
- Материал: HSS-E

| Обозначение | TDZ | Шаг | | Размеры в мм | | | | | NOF | PHDR | BSG | TCTR | THCHT |
|-------------------------|-------------|-----|-----|--------------|------|--------|-------|-------------|-----|------|----------|--------|-------|
| | | mm | TPI | DMM | LU | THLGTH | LF | CZC | | | | | |
| MTH-1/16-27NPTF-XC-V050 | NPTF1/16-27 | - | 27 | 7,95 | 56,0 | 14,0 | 80,0 | 7.95X5.94 | 3 | 6,1 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/8-27NPTF-XC-V050 | NPTF1/8-27 | - | 27 | 11,1 | 64,0 | 14,0 | 90,0 | 11.10X8.33 | 4 | 8,4 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/4-18NPTF-XC-V050 | NPTF1/4-18 | - | 18 | 14,27 | 59,0 | 20,0 | 100,0 | 14.27X10.69 | 4 | 11,0 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-3/8-18NPTF-XC-V050 | NPTF3/8-18 | - | 18 | 17,78 | 67,0 | 20,0 | 110,0 | 17.78X13.49 | 5 | 14,3 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/2-14NPTF-XC-V050 | NPTF1/2-14 | - | 14 | 17,45 | 79,0 | 26,0 | 125,0 | 17.45X13.08 | 5 | 17,6 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-3/4-14NPTF-XC-V050 | NPTF3/4-14 | - | 14 | 23,01 | 78,0 | 26,0 | 140,0 | 23X17.25 | 5 | 23,0 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Стали, ферритовые и мартенситные нержавеющие стали

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | m_c |
|-----|---|--------------------|--|------------|-------|
| P1 | Автоматные стали | $360 < R_m < 880$ | 11 SMn30 $R_m = 385 \text{ N/mm}^2$ | 1500 | 0,14 |
| P2 | Низколегированные ферритные стали, $C < 0.25\%wt$ Низколегированные сварочные конструкционные стали | $320 < R_m < 600$ | S235JRG2 $R_m = 420 \text{ N/mm}^2$ | 1600 | 0,23 |
| P3 | Ферритные/перлитные стали, $C < 0.25\%wt$ Сварочные конструкционные стали Поверхностно упрочненные стали | $430 < R_m < 610$ | 16 MnCr 5 $R_m = 550 \text{ N/mm}^2$ | 1800 | 0,14 |
| P4 | Низколегированные конструкционные стали общего назначения, $0,25\% < C < 0,67\%wt$ Низколегированные закаленные и отпущенные стали | $520 < R_m < 1200$ | C 45E $R_m = 660 \text{ N/mm}^2$ | 2000 | 0,15 |
| P5 | Конструкционные стали, $0,25\% < C < 0,67\%wt$ Закаленные и отпущенные стали | $550 < R_m < 1200$ | 42 CrMo 4 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$ | 2020 | 0,18 |
| P6 | Низколегированные упрочненные стали, $C > 0.67\%wt$ Низколегированные пружинные и подшипниковые стали | $520 < R_m < 1200$ | C 100S $R_m = 600 \text{ N/mm}^2$ | 2100 | 0,17 |
| P7 | Упрочненные стали, $C > 0.67\%wt$ Пружинные и подшипниковые стали | $600 < R_m < 1200$ | 100 Cr 6 $R_m = 650 \text{ N/mm}^2$ | 2160 | 0,17 |
| P8 | Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS) | $600 < R_m < 1200$ | X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$ | 2400 | 0,20 |
| P11 | Ферритные и мартенситные нержавеющие стали | $415 < R_m < 1200$ | X 20 Cr 13 $R_m = 675 \text{ N/mm}^2$ | 2000 | 0,15 |
| P12 | Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали | $500 < R_m < 1200$ | X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100 \text{ N/mm}^2$ | 2100 | 0,17 |

Автоматные, аустенитные и дуплексные нержавеющие стали

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | m_c |
|-----|--|----------|--------------------|------------|-------|
| M1 | Легко обрабатываемые аустенитные нержавеющие стали | | X 10 CrNiS 18 9 | 1700 | 0,14 |
| M2 | Низколегированные аустенитные нержавеющие стали | | X 5 CrNiS 18 10 | 1920 | 0,18 |
| M3 | Среднелегированные аустенитные нержавеющие стали | | X 2 CrNiMo 18 14 3 | 2070 | 0,17 |
| M4 | Высоколегированные аустенитные и дуплексные нержавеющие стали | | X 2 CrNiMoN 22 5 3 | 2230 | 0,16 |
| M5 | Труднообрабатываемые высоколегированные и дуплексные нержавеющие стали | | X 2 CrNiMoN 25 7 4 | 2510 | 0,13 |

Чугуны

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|--------------------------------|----------|-----------------------|------------|-------|
| K1 | Серые чугуны (GCI) | | EN-GJL-250 | 930 | 0,32 |
| K2 | Уплотненный серый чугун (CGI) | | EN-GJV-400 | 1000 | 0,35 |
| K3 | Ковкий чугун | | EN-GJMB-550-4 | 1050 | 0,37 |
| K4 | Чугун с шаровидным графитом | | EN-GJS-500-7 | 1160 | 0,37 |
| K5 | Аустенитный ковкий чугун | | EN-GJS-1000-5 | | |
| K6 | Аустенитный пластинчатый чугун | | EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2 | | |
| K7 | Аустенитный пластинчатый чугун | | EN-GJSA-XNiMn23-4 | | |

Цветные сплавы

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|-----------------------------------|----------|----------------------|------------|-------|
| N1 | Алюминиевые сплавы, Si < 9% | | AW-7075 | | |
| N2 | Алюминиевые сплавы, 9% < Si < 16% | | AC-44200 Si = 12% | | |
| N3 | Алюминиевые сплавы, Si > 16% | | AlSi17Cu5 | | |
| N11 | Медные сплавы | | CW614N | 740 | 0,26 |

Суперсплавы и титан

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|---|----------|-------------|------------|-------|
| S1 | Суперсплавы на основе Fe | | Discalloy | | |
| S2 | Суперсплавы на основе Co | | Stellite 21 | | |
| S3 | Суперсплавы на основе Ni | | Inconel 718 | 2530 | 0,21 |
| S11 | Титан, низколегированный сплав, (α) | | Ti | | |
| S12 | Титан, среднелегированный сплав, ($\alpha+\beta$) | | TiAl6V4 | 1500 | 0,24 |
| S13 | Титан, высоколегированный сплав, (соответствует β и β) | | Ti10V2Fe3Al | | |

Материалы высокой твердости

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | m_c |
|-----|---|---------------------|--|------------|-------|
| H3 | Поверхностно упрочненные стали | 58 < HRC < 62 | 16 MnCr 5 60 HRC | 2070 | 0,14 |
| H5 | Закаленная и отпущенная сталь | 38 < HRC < 56 | 42 CrMo 4 50 HRC | 2320 | 0,18 |
| H7 | Закаленные стали Подшипниковые стали | 56 < HRC < 64 | 100 MnCr 6 60 HRC | 2480 | 0,17 |
| H8 | Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS) | 38 < HRC < 64 | X 40 CrMoV 5 1 50 HRC | 2750 | 0,20 |
| H11 | Мартенситные нержавеющие стали | 38 < HRC < 50 | X 20 Cr 13 45 HRC | 2300 | 0,15 |
| H12 | Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали | 1200 < R_m < 1650 | X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1450$ N/мм ² | 2410 | 0,17 |
| H21 | Марганцевая сталь | 23 < HRC < 64 | X 120 Mn 12 50 HRC | | |
| H31 | Белые чугуны | 50 < HRC < 64 | EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC | | |

Прочие труднообрабатываемые материалы

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | m_c |
|-----|--|----------|--|------------|-------|
| PM1 | Низколегированные порошковые металлы | | F-0008 Fe-0.7C | | |
| PM2 | Среднелегированные порошковые металлы | | FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C | | |
| PM3 | Высоколегированные порошковые металлы Для седла выпускного клапана и т.д. | | | | |
| HF1 | Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе железа | | | | |
| HF2 | Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе никеля | | | | |
| CC1 | спеченный карбид вольфрама | | G50 | | |

Пластики и композиты

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | m_c |
|-----|-------------------------------------|----------|---|------------|-------|
| TS1 | Термореактивные полимеры | | Формальдегид | | |
| TS2 | Термореактивный упрочненный полимер | | T300 T700 T800 HTA-S IMA - Ероху (M21)... | | |
| TS3 | Термоупрочненное стекловолокно | | Ероху - НХ..(42..)E glass (7781...)... | | |
| TS4 | Термоупрочненное арамидное волокно | | Кевлар 49 | | |
| TP1 | Термопласты | | Поликарбонат | | |
| TP2 | Упрочненные термопласты | | PPS/PEEK - T300.. | | |
| TP3 | Термоупрочненное секловолокно | | PPS/PEEK - E glass or A glass... | | |
| TP4 | Термоупрочненное арамидное волокно | | | | |

Графит

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | m_c |
|-----|----------|----------|--------|------------|-------|
| GR1 | Графит | | R 8500 | | |

SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS |
|-----|----------------|--------|---------|-----------------|----------------|-----------------|------------------|-----------------|------------|--------|
| P1 | 11 SMn 30 | 1,0715 | 1,0715 | 9 SMn 28 | S 250 | 230 M 07 | CF 9 SMn 28 | SUM 22 | 1912 | G12130 |
| | 11 SMnPb 30 | 1,0718 | 1,0718 | 9 SMnPb 28 | S 250 Pb | | CF 9 SMnPb 28 | SUM 22 L | 1914 | G12134 |
| | 10 S 20 | 1,0721 | 1,0721 | 10 S 20 | 10 F 1 | 210 M 15 | CF 10 S 20 | | | |
| | | | 1,0722 | 10 SPb 20 | 10 PbF 2 | | CF 10 SPb 20 | | | |
| | 15 SMn 13 | 1,0725 | 1,0723 | 15 S 20 | | 210 A 15 | | SUM 32 | 1922 | |
| | 35 S20 | 1,0726 | 1,0726 | 35 S 20 | 35 MF 4 | 212 M 36 | | | 1957 | G11400 |
| | 46 S20 | 1,0727 | 1,0727 | 46 S 20 | 45 MF 4 | 212 M 44 | | | 1973 | G11460 |
| | 11 SMn 37 | 1,0736 | 1,0736 | 9 SMn 36 | S 300 | 240 M 07 | CF 9 SMn 36 | | | G12150 |
| | 11 SMn 37 | 1,0736 | 1,0736 | 9 SMn 36 | S 300 | 240 M 07 | CF 9 SMn 36 | | | G12150 |
| P2 | S235JR | 1,0037 | 1,0037 | St 37-2 | E 24-2 | | Fe 360 B | STKM 12 C | 1311 | |
| | S235JRG2 | 1,0038 | 1,0116 | St 37-3 | E 24-3; E 24-4 | 4360-40 C | Fe 360 D FF | | 1312, 1313 | |
| | S275J2G3 | 1,0144 | 1,0144 | St 44-3 N | E 28-3; E 28-4 | 4360-43 C | Fe 430 D FF | SM 41 C | 1412, 1414 | |
| | C 10 | 1,0301 | 1,0301 | C 10 | 34 C 10, XC 10 | 045 M 10 | C 10 | S 10 C | | G10100 |
| | | | 1,0401 | C 15 | 37 C 12, XC 18 | 080 M 15 | C 15; C 16 | | 1350 | G10170 |
| | C22 | 1,0402 | 1,0402 | C 22 | C 20 | 050 A 20 | C 20; C 21 | | 1450 | G10200 |
| | S355JR | 1,0570 | 1,0570 | St 52-3 | E 36-3; E 36-4 | 4360-50 C | Fe 510 B | SM 50 YA | 2172, 2132 | |
| | C 15R | 1,1141 | 1,1141 | Ck 15 | XC 15; XC 18 | 080 M 15 | C 15; C 16 | S 15 C; S 15 CK | 1370 | G10170 |
| | | | 1,1158 | Ck 25 | XC 25 | 060 A 25 | C 25 | S 25 C | | G10250 |
| P3 | | | 1,2162 | 21 MnCr 5 | 20 NC 5 | | | SCR 420 H | | |
| | 16 Mo 3 | 1,5415 | 1,5415 | 15 Mo 3 | 15 D 3 | 1501-240 | 16 Mo 3 | | 2912 | |
| | | | 1,5423 | 16 Mo 5 | | 1503-245-420 | 16 Mo 5 | SB 450 M | | G45200 |
| | 14 NiCr 14 | 1,5752 | 1,5752 | 14 NiCr 14 | 12 NC 15 | 655 M 13 | | SNC 815 (H) | | G33106 |
| | | | 1,5919 | 15 CrNi 6 | 16 NC 6 | S 107 | 16 CrNi 4 | | | |
| | 18 NiCrMo 7 6 | 1,6587 | 1,6587 | X 18 CrNiMo 7 6 | 18 NCD 6 | 820 A 16 | 18 NiCrMo 7 | | | |
| | 16 MnCr 5 | 1,7131 | 1,7131 | 16 MnCr 5 | 16 MC 5 | 527 M 17 | 16 MnCr 5 | SCR 415 | 2511 | G51170 |
| | 16 MnCrS 5 | 1,7139 | 1,7139 | 16 MnCrS 5 | | | | | | |
| | 20 MnCr 5 | 1,7147 | 1,7147 | 20 MnCr 5 | 20 MC 5 | | 20 MnCr 5 | SMnC 420 (H) | | G51200 |
| P4 | 20 MnCrS 5 | 1,7149 | 1,7149 | 20 MnCrS 5 | 20 MnCrS 5 | | | SMnC 21 H | | |
| | 13 CrMo 4 5 | 1,7335 | 1,7335 | 13 CrMo 4 4 | 15 CD 3,5 | 1501-620 Gr. 27 | 14 CrMo 4 5 | | 2216 | |
| | | | 1,7337 | 16 CrMo 4 4 | 15 CD 4,5 | 1501-620 Gr. 27 | 14 CrMo 4 5 | | 2216 | |
| | 10 CrMo 9 10 | 1,7380 | 1,7380 | 10 CrMo 9 10 | 10 CD 9,10 | 1501-622 Gr. 31 | 12 CrMo 9 10 | | 2218 | J21890 |
| | C35 | | 1,0501 | C 35 | 55 C 35 | 060 A 35 | C 35 | | 1550 | G10350 |
| | E 335 | 1,0503 | 1,0503 | C 45 | 65 C 45 | 80 M 46 | C 45 | S 45 C | 1650 | G10430 |
| | C40 | | 1,0511 | C 40 | 60 C 40 | 080 M 40 | C 40 | S 40 C | | |
| | E 360 | 1,0070 | 1,0535 | St 70-2 | A 70-2 | | Fe 690 | | 1655 | |
| | C60 | 1,0601 | 1,0601 | C 60 | CC 55 | 080 A 62 | C 60 | | | G10600 |
| P5 | | | 1,1157 | 40 Mn 4 | 35 M 5 | 150 M 36 | | | | G10390 |
| | G 28 Mn6 | 1,1165 | 1,1165 | 30 Mn 5 | | 120 M 36 | | SMn 1 H; SCMn 2 | | G13300 |
| | C 35E | 1,1181 | 1,1181 | Ck 35 | XC 38 H1 | 080 M 36 | C 35 | S 35 C | 1572 | G10340 |
| | C 45E | 1,1191 | 1,1191 | Ck 45 | XC 42 | 080 M 46 | C 45 | S 45 C | 1672 | G10420 |
| | C 60E | 1,1221 | 1,1221 | Ck 60 | XC 60 | 080 A 62 | C 60 | S 58 C | 1665, 1678 | G10640 |
| | | | 1,1740 | C 60 W | Y3 55 | | | SK 7 | | |
| | 55 SiCr7 | 1,7100 | 1,0904 | 55 Si 7 | 55 S 7 | 250 A 53 | 55 Si 8 | | 2085, 2090 | |
| | | | 1,2330 | 35 CrMo 4 | 34 CD 4 | 708 A 37 | 35 CrMo 4 | | 2234 | T51620 |
| | | | 1,2542 | 45 WCrV 7 | | BS 1 | 45 WCrV 8 KU | | 2710 | T41901 |
| P6 | | | 1,2714 | 56 NiCrMoV 7 | | 5680 224-5 | 56 NiCrMoV7-KU | SKT 4 | | T61206 |
| | | | 1,5121 | 46 MnSi 4 | | | | | | |
| | | | 1,5710 | 36 NiCr 6 | 35 NC 6 | 640 A 35 | | SNC 236 | | |
| | | | 1,5736 | 36 NiCr 10 | 35 NC 11 | | 35 NiCr 9 | SNC 631 (H) | | |
| | 36 CrNiMo 4 | | 1,6511 | 36 CrNiMo 4 | 40 NCD 3 | 816 M 40 | 38 NiCrMo 4 (KB) | | | G98400 |
| | 34 CrNiMo 6 | 1,6582 | 1,6582 | 34 CrNiMo 6 | 35 NCD 6 | 817 M 40 | 35 NiCrMo 6 (KW) | SNCM 447 | 2541 | G43400 |
| | 34 Cr 4 | 1,7033 | 1,7033 | 34 Cr 4 | 32 C 4 | 530 A 32 | 34 Cr 4 (KB) | SCR 430 (H) | | G51320 |
| | 41 Cr 4 | 1,7035 | 1,7035 | 41 Cr 4 | 42 C 4 | 530 M 40 | 41 Cr 4 | SCR 440 (H) | | G51400 |
| | 25 CrMo 4 | 1,7218 | 1,7218 | 25 CrMo 4 | 25 CD 4 S | 708 M 25 | 25 CrMo 4 (KB) | SCM 425 | 2225 | G41300 |
| P6 | 42 CrMo 4 | 1,7225 | 1,7225 | 42 CrMo 4 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 2244 | G41400 |
| | 42 CrMo 4 | 1,7225 | 1,7225 | 42 CrMo 4 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 2244 | G41400 |
| | | | 1,7361 | 32 CrMo 12 | 30 CD 12 | 722 M 24 | 32 CrMo 12 | | 2240 | |
| | 50 CrV 4 | 1,8159 | 1,8159 | 50 CrV 4 | 50 CV 4 | 735 A 50 | 51 CrV 4 | SUP 10 | 2230 | H61500 |
| | 41 CrAlMo 7 10 | 1,8509 | 1,8509 | 41 CrAlMo 7 | 40 CAD 6.12 | 905 M 39 | 41 CrAlMo 7 | SACM 645 | 2940 | K24065 |
| | C 67S | 1,1231 | 1,1231 | Ck 67 | XC 68 | 060 A 67 | C 70 | | 1770 | G10700 |
| | C 100S | 1,1274 | 1,1274 | Ck 101 | | 060 A 96 | | SUP 4 | 1870 | G10950 |
| | C 105U | 1,1545 | 1,1545 | C 105 W1 | Y1 105 | | C 100 KU | | 1880 | |
| | | | 1,1645 | C 105 W2 | Y1 105 | | C 100 KU | SK 3 | | |
| | | 1,1663 | C 125 W | Y2 120 | | C 120 KU | SK 2 | | | |

SMG

| U.N.E./ I.H.A. | AISI/ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|----------------|---------------------|----------|--------|--------------|-------------------------|-----------|
| | 1213 | | | | Отожженный | |
| | 12 L 13 | | | | Отожженный | |
| | 1108 | | | | Отожженный | |
| | 11 L 08 | | | | Отожженный | |
| | | | | | Отожженный | |
| | 1140 | 40 | | | Отожженный | |
| | 1146 | | | | Отожженный | |
| | 1215 | | | | Отожженный | |
| | 12 L 14 | | | | Отожженный | |
| | | 16Д | | | Отожженный | |
| | A573 Сплав 58 | 18кп | 11 378 | | Отожженный | |
| | A573 Сплав 70 | Ст14кп | 11 448 | | Отожженный | |
| | 1010 | 10 | | | Отожженный | |
| F.1110 | 1015 | 15 | | | Отожженный | |
| | 1020, 1023 | 20 | 12 024 | | Отожженный | |
| | | 17Г1С | 11 523 | | Отожженный | |
| F.1511 | 1015 | 15 | | | Отожженный | |
| F.1120 | 1025 | 25 | | | Отожженный | |
| | | | | | Отожженный | |
| | A204 Сплав А | | 15 020 | | Отожженный | |
| | 4520 | | | | Отожженный | |
| | 3310, 9314 | 20Х2Н4А | 16 420 | | Отожженный | |
| | 4320 | | 16 220 | | Отожженный | |
| | | | | | Отожженный | |
| F.1516 | 5115 | 12ХН2 | 14 220 | | Отожженный | |
| | | 18ХГ | | | Отожженный | |
| | 5120 | 20Х | 14 221 | | Отожженный | |
| | 5120 Н | 20Х | | | Отожженный | |
| | A182-F11, A182-F12 | 12ХМ | 15 121 | | Отожженный | |
| | A387 Сплав 12 Cl. 2 | | | | Отожженный | |
| F.155 | A182-F22 | 12Х8 | 15 313 | | Отожженный | |
| F.1130 | 1035 | 35 | 12 040 | | Отожженный | |
| F.5110 | 1045 | 45 | 12 050 | | Отожженный | |
| | 1040 | 40 | 12 041 | | Отожженный | |
| F.1150 | 1055 | 55 | | | Отожженный | |
| | 1060 | 60 | 12 061 | | Отожженный | |
| | 1039 | 40Г | | | Отожженный | |
| | 1330 | 30Г2 | | | Отожженный | |
| F.1135 | 1035 | 35 | | | Отожженный | |
| F.1140 | 1045 | 45 | 12 050 | | Отожженный | |
| F.1150 | 1064 | 60 | | | Отожженный | |
| | 1060 | 60 | | | Отожженный | |
| F.144 | 9255 | 55С2 | | | Отожженный | |
| F.1250 | 4135 | 35ХМ | | | Отожженный | |
| F.5241 | S1 | 5ХВ2С | | | Отожженный | |
| | L6 | 5ХНВ | | | Отожженный | |
| | 5045 | | | | Отожженный | |
| | 3135 | | | | Закаленный и отпущенный | |
| | 3435 | | | | Отожженный | |
| | 9840 | | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1280 | 4340 | 38Х2Н2МА | 16 343 | | Отожженный | |
| | 5132 | 35ХН | | | Закаленный и отпущенный | |
| | 5140 | 40Х | 14 140 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1251 | 4130 | 30ХМ | 15 130 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1252 | 4142, 4140 | 38ХМ | 15 142 | | Отожженный | |
| F.1252 | 4142, 4140 | 38ХМ | 15 142 | | Закаленный и отпущенный | |
| | | | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.143 | 6150 | 50ХФА | 15 260 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1740 | A355 Cl. A | | | | Отожженный | |
| F.5103 | 1070 | 70 | | | Отожженный | |
| F.5117 | 1095 | | | | Отожженный | |
| F.5118 | W1 | У10А | | | Отожженный | |
| | | У10 | | | Отожженный | |
| | W1 | У13 | | | Отожженный | |

SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W.-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS |
|----------------------|------------|--------|----------------------|------------------------|------------|----------|---------------------|--------------------|--------|--------|
| P7 | 107 CrV 3 | | 1,2210 | 115 CrV 3 | 100 C 3 | | 107 CrV 3 KU | | | T61202 |
| | | | 1,2510 | 100 MnCrW 4 | 90 MWCV 5 | BO 1 | 95 MnWCr 5 KU | SKS 3 | 2140 | T31501 |
| | 90 MnCrV 8 | 1,2842 | 1,2842 | 90 MnCrV 8 | 90 MV 8 | BO 2 | 90 MnVCr 8 KU | | | T31502 |
| 100 Cr 6 | 1,3505 | 1,3505 | 100 Cr 6 | 100 C 6 | 534 A 99 | 100 Cr 6 | SUJ 2 | 2258 | G51986 | |
| X 210 Cr 12 | | 1,2080 | 1,2080 | X 210 Cr 12 | Z 200 C 12 | BD 3 | X 210 Cr 13 KU | SKD 1 | | T30403 |
| | | | 1,2343 | X 38 CrMoV 5 1 | Z 38 CDV 5 | BH 11 | X 37 CrMoV 5 1 KU | SKD 6 | | T20811 |
| X 40 CrMoV 5 1 | 1,2344 | 1,2344 | X 40 CrMoV 5 1 | Z 40 CDV 5 | | BH 13 | X 40 CrMo 5 1 1 KU | SKD 61 | 2242 | T20813 |
| X 100 CrMoV 5 | 1,2363 | 1,2363 | X 100 CrMoV 5 1 | Z 100 CDV 5 | | BA 2 | X 100 CrMoV 5 1 KU | SKD 12 | 2260 | T30102 |
| | | | 1,2365 | X 32 CrMoV 3 3 | 32 DCV 28 | BH 10 | 30 CrMoV 12 27 KU | SKD 7 | | T20810 |
| | | | 1,2436 | X 210 CrW 12 | | | X 215 CrW 12 1 KU | SKD 2 | 2312 | |
| | | | 1,2601 | X 165 CrMoV 12 | | | X 165 CrMoV 12 KU | | 2310 | |
| | | | 1,2713 | 55 NiCrMoV 6 | 55 NCDV 7 | | | SKT 4 | | T61206 |
| HS 6-5-2-5 | 1,3243 | 1,3243 | S 6-5-2-5 | Z 85 WDKCV 06-05-04-02 | | | HS 6-5-2-5 | SKH 55 | 2723 | |
| HS 2-10-1-8 | 1,3247 | 1,3247 | S 2-10-1-8 | Z 110 DKCWV 09-08-04 | | BM 42 | HS 2-9-1-8 | SKH 51 | | T11342 |
| HS 18-1-2-5 | 1,3255 | 1,3255 | S 18-1-2-5 | Z 80 WKCV 18-05-04-01 | | BT 4 | HS 18-1-1-5 | SKH 3 | | T12004 |
| HS 6-5-2 | 1,3343 | 1,3343 | S 6-5-2 | Z 85 WDCV 06-05-04-02 | | BM 2 | HS 6-5-2 | SKH 9; SKH 51 | 2722 | T11302 |
| HS 2-9-2 | 1,3348 | 1,3348 | S 2-9-2 | Z 100 DCWV 09-04-02-02 | | | HS 2-9-2 | SKH 58 | 2782 | T11307 |
| HS 18-0-1 | 1,3355 | 1,3355 | S 18-0-1 | Z 80 WCV 18-04-01 | | BT 1 | HS 18-0-1 | SKH 2 | | T12001 |
| X 6 Cr 13 | 1,4000 | 1,4000 | X 6 Cr 13 | Z 6 C 12 | | 403 S 17 | X 6 Cr 13 | SUS 403 | 2301 | S41008 |
| X 12 Cr 13 | 1,4006 | 1,4006 | X 10 Cr 13 | Z 10 C 13 | | 410 S 21 | X 12 Cr 13 | SUS 410 | 2302 | S41000 |
| X 6 Cr 17 | 1,4016 | 1,4016 | X 6 Cr 17 | Z 8 C 17 | | 430 S 15 | X 8 Cr 17 | SUS 430 | 2320 | S43000 |
| X 20 Cr 13 | 1,4021 | 1,4021 | X 20 Cr 13 | Z 20 C 13 | | 420 S 37 | X 20 Cr 13 | SUS 420 J 1 | 2303 | S42000 |
| X 39 Cr 13 | 1,4031 | 1,4031 | X 40 Cr 13 | Z 40 C 14 | | 420 S 45 | X 40 Cr 14 | SUS 420 | 2304 | S40280 |
| X 70 CrMo 15 | 1,4109 | 1,4109 | X 65 CrMo 14 | Z 70 D 14 | | | | SUS 440 A | | S44002 |
| X 90 CrMoV 18 | 1,4112 | 1,4112 | X 90 CrMoV 18 | Z 2 CND 18 05 | | 409 S 19 | X CrTi 12 | SUS 440 B | 2327 | S44003 |
| X 105 CrMo 17 | 1,4125 | 1,4125 | X 105 CrMo 17 | Z 100 CD 17 | | | X 105 CrMo 17 | SUS 440 C | | S44004 |
| X 3 CrNiMo 13 3 | 1,4313 | 1,4313 | X 5 CrNi 13 4 | Z 5 CN 13.4 | | 425 C 11 | X 6 CrNi 13 04 | SCS 5 | 2385 | S41500 |
| X 18 CrN 28 | 1,4749 | 1,4749 | X 18 CrN 28 | Z 18 C 25 | | | | | 2322 | S44600 |
| X 6 CrVMo 25 15 | 1,4534 | 1,4534 | X 3 CrNiMo 13 8 2 | | | | | | | S13800 |
| X 4 CrNiCuNb 16 4 | 1,4540 | 1,4540 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | | | | | | | S15500 |
| | 1,4540 | 1,4540 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | Z 4 CNUNb 16.4 M | | | | | | S15500 |
| X 4 CrNiCuNb 16 4 | 1,4540 | 1,4540 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | | | | | | | S15500 |
| X 5 CrNiCuNb 16 4 | 1,4542 | 1,4542 | X 5 CrNiCuNb 16 4 | | | | | SUS 630 | | S17400 |
| X 5 CrNiCuNb 17 4 | 1,4548 | 1,4542 | X 5 CrNiCuNb 17 4 | Z 6 CNU 17.4 | | | | SCS 24; SUS 630 | | S17400 |
| X 7 CrVMo 17 7 | 1,4564 | 1,4564 | X 7 CrVMo 17 7 | Z 9 CD 17.7 | | 301 S 81 | X 7 CrVMo 17 7 | SUS 631 | 2388 | S17700 |
| X 2 NiCoMoTi 18 12 4 | 1,6356 | 1,6356 | X 2 NiCoMoTi 18 12 4 | | | | | | | K93160 |
| X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | 1,6358 | 1,6358 | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | Z 2 NKD 19-09 | | | | | | K93120 |
| X 2 NiCoMo 18 9 5 | 1,6358 | 1,6358 | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | Z 2 NKD 19-09 | | | | | | K93120 |
| X 2 NiCrMo 18 8 5 | 1,6359 | 1,6359 | X 2 NiCrMo 18 8 5 | | | | | | | K92890 |
| X 2 NiCoMo 18 8 5 | 1,6359 | 1,6359 | X 2 NiCoMo 18 8 5 | | | | | | | K92890 |
| X 10 CrNiS 18 9 | 1,4305 | 1,4305 | X 10 CrNiS 18 9 | Z 10 CNF 18.09 | | 303 S 31 | X 10 CrNi 18 09 | SUS 303 | 2346 | S30300 |
| X 2 CrNi 19 11 | 1,4306 | 1,4306 | X 2 CrNi 19 11 | Z 2 CN 18,10 | | 304 S 12 | X 3 Cr Ni 18 11 | SUS 304 L | 2352 | S30403 |
| X 5 CrNi 18 10 | 1,4301 | 1,4301 | X 5 CrNi 18 10 | Z 6 CN 18,09 | | 304 S 31 | X 5 CrNi 18 11 | SUS 304 | 2333 | S30400 |
| X 5 CrNiMo 17 12 2 | 1,4401 | 1,4401 | X 5 CrNiMo 17 12 2 | Z 3 CND 17.11.1 | | 316 S 31 | X 5 CrNiMo 17 12 | SUS 316 | 2347 | S31600 |
| X 6 CrNiNb 18 10 | 1,4550 | 1,4550 | X 6 CrNiNb 18 10 | Z 6 CENNb 18,10 | | 347 S 31 | X 6 CrNiNb 18 11 | SUS 347 | 2338 | S34700 |
| X 9 CrNi 18 8 | 1,4310 | 1,4310 | X 12 CrNi 17 7 | Z 12 CN 17.07 | | 301 S 21 | X 12 CrNi 17 07 | SUS 301 | (2331) | S30100 |
| X 12 CrNi 18 8 | 1,4300 | 1,4300 | X 12 CrNi 18 8 | Z 12 CN 18 | | 302 S 25 | | SUS 302 | 2331 | S30200 |
| X 2 CrNiMo 18 14 3 | 1,4435 | 1,4435 | X 2 CrNiMo 18 14 3 | Z 2 CND 17.13 | | 316 S 12 | X 2 CrNiMo 17 13 2 | SCS 16; SUS 316 L | 2353 | S31603 |
| X 2 CrNiMoN 17 13 3 | 1,4429 | 1,4429 | X 2 CrNiMoN 17 13 3 | Z 2 CND 17.13 Az | | 316 S 62 | X 2 CrNiMoN 17 13 3 | SUS 316 LN | 2375 | S31653 |
| X 2 CrNiN 18 10 | 1,4311 | 1,4311 | X 2 CrNiN 19 11 | Z 2 CN 18 .10 Az | | 304 S 62 | X 2 CrNiN 18 11 | SUS 304 LN | 2371 | S30453 |
| X 3 CrNiMo 18 12 3 | 1,4466 | 1,4466 | X 5 CrNi 18 15 | | | 317 S 16 | X 5 CrNi 18 15 | SUS 317 | 2366 | S31700 |
| X 9 CrNiMo 21 11 2 | 1,4835 | 1,4893 | X 9 CrNiMo 21 11 2 | | | 310 S 31 | | | 2368 | S30815 |
| X 12 CrNi 25 21 | 1,4335 | 1,4335 | X 12 CrNi 25 21 | Z 12 CN 25,20 | | 310 S 24 | X 6 CrNi 26 20 | SUH 310; SUS 310 S | 2361 | S31008 |
| X 2 CrNiMo 22 5 3 | 1,4462 | 1,4462 | X 2 CrNiMoN 22 5 | Z 2 CND 22.05 Az | | 332 S 15 | X 2 CrNiMoN 22 5 | | 2377 | S31803 |
| X 2 CrNiMoSi 19 5 | 1,4424 | 1,4417 | X 2 CrNiMoSi 19 5 | Z 2 CND 18.05.2003 | | | | | 2376 | S31500 |
| X 2 NiCrMoCu 25 20 5 | 1,4539 | 1,4539 | X 2 NiCrMoCu 25 20 5 | Z 2 NCDU 25 20 | | 904 S 13 | | | 2562 | N08904 |
| X 3 CrNiMo 27 5 2 | 1,4460 | 1,4460 | X 4 CrNiMo 27 5 2 | Z 3 CND 25.7 Az | | | X 3 CrNiMo 27 5 2 | SUS 329 J 1 | 2324 | S32900 |
| X 5 CrNiCuNb 16 4 | 1,4980 | 1,4943 | X 4 NiCrTi 25 15 | Z 6 NCTDV 25.15 | | | | SUH 660 | 2570 | S66286 |
| X 1 CrNiMoN 20 18 7 | 1,4547 | 1,4529 | X 1 CrNiMoN 20 18 7 | Z 1 CN 20,18 .05 Az | | | X 1 CrNiMoN 20 18 7 | | 2778 | S31254 |
| X 1 CrNiMoN 25 22 8 | 1,4652 | 1,4652 | X 2 CrNiMoN 25 22 7 | | | | | | | S32654 |
| X 10 NiCrAlTi 32 20 | 1,4876 | 1,4876 | X 10 NiCrAlTi 32 20 | Z 10 NC 32.21 | | | | NCF 800 | | N08800 |
| X 2 CrNiMoN 25 7 4 | 1,4410 | 1,4410 | X 2 CrNiMoN 25 7 4 | Z 3 CND 25.07 Az | | | X 2 CrNiMoN 25 7 4 | | 2328 | S32750 |

SMG

| U.N.E./ I.H.A. | AISI/ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|----------------|------------|--------------|--------|---------------------------|-------------------------|-----------------|
| F.520L | L2 | 11XФ | | | Отожженный | |
| F.5220 | O1 | 9XBГ | | | Отожженный | |
| | O2 | 9Г2Ф | | | Отожженный | |
| F.5230 | 52100 | ШХ15 | 14 109 | | Отожженный | |
| F.5212 | D3 | X12 | | | Отожженный | |
| | H11 | 4X4MФC | | | Отожженный | |
| F.5318 | H13 | 4X5MФ1C | | | Отожженный | |
| F.5227 | A2 | 9X5BФ | | | Отожженный | |
| | H10 | 3X3M3Ф | | | Отожженный | |
| F.5213 | | X12 | | | Отожженный | |
| | | X12MФ | | | Отожженный | |
| F.520.S | L6 | 5XHM | | | Отожженный | |
| F.5613 | M35 | P6M5K5 | | | Отожженный | |
| | M42 | P2AM9K5 | | | Отожженный | |
| | T4 | P18K5Ф2 | | | Отожженный | |
| F.5603 | M2 | P6M5 | | | Отожженный | |
| | M7 | | | | Отожженный | |
| | T1 | P18 | | | Отожженный | |
| | 403 | 08X13 | | | Отожженный | Феррит |
| F.3401 | 410, CA-15 | 12X13, 08X13 | | | Отожженный | Мартенситные |
| F.3113 | 430 | 12X17 | | | Отожженный | Феррит |
| F.5261 | 420 | 20X13 | 17 022 | | Отожженный | Мартенситные |
| F.3404 | 420 | 40X13 | | | Отожженный | Мартенситные |
| | 440 A | | | | Отожженный | Мартенситные |
| | 440 B | 95X18 | | | Отожженный | Мартенситные |
| | 440 C | 95X18 | | | Отожженный | Мартенситные |
| | A182 F6NM | | | F6NM | Отожженный | Мартенситные |
| | 446 | 15X28 | | | Отожженный | Феррит |
| | XM-13 | | | PH 13-8 Mo | Термически обработанный | Аустенит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | H1150 | Мартенсит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | Термически обработанный | Мартенсит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | H1025 | Мартенсит |
| | NCF 630 | | | 17-4-PH | H1150 | Мартенсит |
| | 630 | | | 17-4-PH | Термически обработанный | Мартенсит |
| | 631 | 09X17H7Ю | | 17-7-PH | Термически обработанный | Аустенит/Феррит |
| | AMS 6515 | | | Marage 350 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6521 | | | Marage 300 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6514 | | | Marage 300, Vascomax C300 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6512 | | | Marage 250 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6512 | | | Marage 250, Vascomax C250 | Термически обработанный | Мартенсит |
| F.3508 | 303 | 12X19H9 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3504 | 304 L | 03X18H11 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3504 | 304 | 03X18H10 | 17 240 | | Отожженный | Аустенит |
| F.3534 | 316 | 03X16H11M3 | 17 346 | | Отожженный | Аустенит |
| F.3524 | 347 | 08X18H12B | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3517 | 301 | 08X16H6 | | | Отожженный | Аустенит |
| | 302 | 12X18H9 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3533 | (316 L) | 03X17H14M3 | 17 349 | | Отожженный | Аустенит |
| | 316 LN | 03X16H15M3 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3541 | 304 LN | 03X18H11 | | | Отожженный | Аустенит |
| | 317 | 08X17H15M3T | | | Отожженный | Аустенит |
| | | | | 253 MA | Отожженный | Аустенит |
| | 310 S | 03X22H5AM2 | | | Отожженный | Аустенит |
| | 329 LN | | | SAF 2205 | Отожженный | Дуплекс |
| | | | | 3RE60 | Отожженный | Дуплекс |
| | 904L | | | | Отожженный | Супер аустенит |
| | 329 | | | | Отожженный | Дуплекс |
| | 660 | | | A286 | Термически обработанный | Аустенит |
| | | | | 254 SMO | Отожженный | Супер аустенит |
| | | | | 654 SMO | Отожженный | Супер аустенит |
| | | | | Сплав 800 | Отожженный | Аустенит |
| | F 53 | | | SAF 2507 | Отожженный | Супер дуплекс |

SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W.-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS | |
|-----|------------------------|--------------|--------------|-------------------|------------------|---------------|-----------|-------------|------------|-------------|--------|
| K1 | EN-GJL-150 | 0,6150 | 0,6150 | GG-15 | F1 15 D | Сплав 150 | G15 | FC 150 | 01 15-00 | F11601 | |
| | EN-GJL-200 | 0,6200 | 0,6200 | XM-20 | F1 20 D | Сплав 220 | G20 | FC 200 | 01 20-00 | F12101 | |
| | EN-GJL-250 | 0,6250 | 0,6250 | GG-25 | F1 25 D | Сплав 260 | G25 | FC 250 | 01 25-00 | F12401 | |
| | EN-GJL-350 | 0,6350 | 0,6350 | GG-35 | F1 35 D | Сплав 350 | G35 | FC 350 | 01 35-00 | F13502 | |
| | EN-GJL-215 | | | GG-220 HB | | | | | 02 19 | | |
| K2 | EN-GJV-300 | | | GJV-300 | | | | | | | |
| | EN-GJV-350 | | | GJV-350 | | | | | | | |
| | EN-GJV-400 | | | GJV-400 | | | | | | | |
| | EN-GJV-450 | | | GJV-450 | | | | | | | |
| | EN-GJV-500 | | | GJV-500 | | | | | | | |
| K3 | EN-GJMB-550-4 | 0,8155 | | GTS-55-04 | P 5405 | P 540/5 | P 55-04 | PCMP55-04 | 08 54-00 | F24130 | |
| K4 | EN-GJS-350-22 | 0,7033 | 0,7033 | GGG-35.3 | FGS 370-17 | Сплав 350/22 | | FCD 350-22L | 07 17-15 | | |
| | EN-GJS-400-15 | 0,7040 | 0,7040 | GGG-40 | FGS 400-12 | Сплав 420/12 | GS 400-12 | FCD 400-18L | 07 17-02 | F32800 | |
| | EN-GJS-400-18 | 0,7043 | 0,7043 | GGG-40.3 | FGS 370-17 | Сплав 370/17 | GSO 42/17 | | 07 17-12 | F32800 | |
| | EN-GJS-500-7 | 0,7050 | 0,7050 | GGG-50 | FGS 500-7 | Сплав 500/7 | GS 500-7 | FCD 500-7 | 07 27-02 | F33800 | |
| | EN-GJS-600-3 | 0,7060 | 0,7060 | GGG-60 | FGS 600-3 | Сплав 600/3 | GS 600-3 | FCD 600-3 | 07 32-03 | F34100 | |
| | EN-GJS-700-2 | 0,7070 | 0,7070 | GGG-70 | FGS 700-2 | Сплав 700/2 | GS 700-2 | FCD 700-2 | 07 37-01 | F34800 | |
| K5 | EN-GJS-1000-5 | | | GJS-1000-5 | | | | | | ADI сплав 5 | |
| | EN-GJS-1200-2 | | | GJS-1200-2 | | | | | | ADI сплав 2 | |
| | EN-GJS-1400-1 | | | GJS-1400-1 | | | | | | ADI сплав 3 | |
| | EN-GJS-800-8 | | | GJS-800-8 | | | | | | ADI сплав 4 | |
| | | | | | | | | | | ADI сплав 1 | |
| K6 | EN-GJLA-XNiCr 20-2 | 0,6660 | 0,6660 | GGL-NiCr 20 2 | FGL Ni20 Cr2 | Сплав F2 | | | 05 23-00 | F41002 | |
| | EN-GJLA-XNiCr 30-3 | 0,6676 | 0,6676 | GGL-NiCr 30 3 | FGL Ni30 Cr3 | Сплав F3 | | | | F41004 | |
| | EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2 | 0,6655 | 0,6655 | GGL-NiCuCr 15 6 2 | FGL Ni15 Cu6 Cr2 | Сплав F1 | | | | F41000 | |
| K7 | EN-GJSA-XNiMn 13-7 | 0,7652 | 0,7652 | GGG-NiMn 13 7 | FGS Ni13 Mn7 | Сплав S6 | | | 07 72-00 | | |
| | EN-GJSA-XNiCr 20-2 | 0,7660 | 0,7660 | GGG-NiCr 20 2 | FGS Ni20 Cr2 | Сплав S2 | | | | F43000 | |
| | EN-GJSA-XNiMn 23-4 | 0,7673 | 0,7673 | GGG-NiMn 23 4 | FGS Ni23 Mn4 | Сплав S2M | | | | F43010 | |
| | EN-GJSA-XNiCr 30-3 | 0,7676 | 0,7676 | GGG-NiCr 30 3 | FGS Ni30 Cr3 | Сплав S3 | | | | F43003 | |
| | EN-GJSA-XNi 35 | 0,7683 | 0,7683 | GGG-Ni 35 | FGS Ni35 | | | | | F43006 | |
| N1 | AW-1050A | Al99.5 | 3,0255 | Al99.5 | A-5/1050A | 1B | | (A1050) | 4007 | AA1050A | |
| | AW-2011 | AlCuBiPb | 3,1655 | AlCuBiPb | A-U5PbBi/2011 | FC1 | | A2011 | 4355 | AA2011 | |
| | AW-2014 | AlCuSiMn | 3,1255 | AlCuSiMn | A-U4SG/2014 | H15 | | | 4338 | AA2014 | |
| | AW-5005 | AlMg1 | 3,3315 | AlMg1 | A-G0.6 | N41 | | | 4106 | AA5005 | |
| | AW-6060 | AlMgSi0.5 | 3,3206 | AlMgSi0.5 | A-GS/6060 | (H9) | | | 4103 | AA6060 | |
| | AW-6063 | AlMgSi0.7 | 3,3210 | AlMgSi0.7 | A-GSUC/6061 | (H10) | | (A6063) | 4104, 4107 | AA6005 | |
| | AW-3103 | AlMn1 | 3,0515 | AlMn1 | | N3 | | | 4054 | AA3103 | |
| | AW-3003 | AlMn1Cu | 3,0517 | AlMn1Cu | A-M1/3003 | | | A3003 | | AA3003 | |
| | AW-7020 | AlZn4.5Mg1 | 3,4335 | AlZn4.5Mg1 | A-Z5G/7020 | H17 | | | 4425 | AA7020 | |
| | AW-7075 | | 3,4365 | AlZnMgCu1.5 | A-Z5GU/7075 | 2L95/2L96 | | | A7075 | AA7075 | |
| | AC-42000 | | 3,2341 | G-AlSi5Mg | A-S7G | LM25 | 3599 | | AC 4C | 4244 | |
| | AC-46200 | AlSi8Cu3(Si) | 3,2161 | G-AlSi8Cu3 | | | | | | 4251 | A13800 |
| | MG-P-63 | MgAl6Zn | 3,5612 | G-MgAl6Zn | G-A6-Z1 | MAG-E-121 | | | | | M11600 |
| | MG-P-61 | MgAl8Zn | 3,5812 | G-MgAl8Zn | (G-A7-Z1) | | | | | | |
| | MN65120 | MgSe3Zn2Zr1 | 3,5103 | G-MgSe3Zn2Zr1 | ZRE1 | MAG6-TE | | | | | M12330 |
| | N2 | AC-43400 | AlSi10Mg(Fe) | 3,2381 | G-AlSi10Mg | A-S10G | LM9 | | | 4253 | A13600 |
| | | AC-44200 | AlSi12 | 3,2382 | GD-AlSi12 | | | | | | |
| | | AW-6082 | AlMgSi1 | 3,2315 | AlMgSi1 | A-SGM0.7/6082 | H30 | | | 4212 | AA6082 |
| N3 | | | | | | | | | | ADC14 | |
| N11 | CC331G | | 2,0940.01 | CuAl10Fe | CuAl10Fe | AB1 | | | 5710 | C95200 | |
| | CC333G | | 2,0975.01 | CuAl10Ni | CuAl10Ni5Fe5 | AB2 | | | 5716 | C95500 | |
| | | CuNi10Fe1Mn | 2,0872 | CuNi10Fe1Mn | CuNi10Fe1Mn | CN102 | | | 5667 | C70600 | |
| | | | | CuNi10Zn45 | | | | | | | |
| | | CW408J | 2,0790 | CuNi18Zn19Pb | CuNi18Zn19Pb1 | | | | | | C76300 |
| | CW352H | | 2,1176 | CuPb10Sn | CuSn10Pb10 | LB2 | | | 5640 | C93700 | |
| | CC480K | | 2,1050.01 | CuSn10 | CuSn10 | CT1 | | | 5443 | C90700 | |
| | | | 2,1087 | CuSn10Zn | | | | | 5458 | C90500 | |
| | CW452K | CuSn6 | 2,1020 | CuSn6 | CuSn6 | PB103 | | C5191 | 5428 | C51900 | |
| | CW502L | CuZn15 | 2,0240 | CuZn15 | CuZn15 | CZ102 | | C2300 | 5112 | C23000 | |
| | CW706R | CuZn28Sn1 | 2,0470 | CuZn28Sn1 | CuZn29Sn1 | | | | 5220 | C44300 | |
| | CW508L | CuZn37 | 2,0321 | CuZn37 | CuZn37 | CZ108 | | | 5150 | C27200 | |
| | CW717R | CuZn38Sn1 | 2,0530 | CuZn38Sn1 | | | | | | C46400 | |
| | CW614N | CuZn39Pb3 | 2,0401 | CuZn39Pb3 | CuZn39Pb3 | CZ121 | | | 5170 | C38500 | |
| | CW612N | CuZn40Pb2 | 2,0402 | CuZn40Pb2 | CuZn39Pb2 | CZ120 | | | 5168 | C37800 | |
| | CW622N | CuZn44Pb2 | 2,0410 | CuZn44Pb2 | | CZ104 | | | 5272 | C68700 | |

SMG

| U.N.E./ I.H.A. | AISI / ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|----------------|-----------------|-------------------|---------|----------------|------------|---|
| | A48 25 B | СЧ 15 | 422 415 | | | Серый чугун (GCI) |
| | A48 30 B | СЧ 20 | 422 420 | | | Серый чугун (GCI) |
| | A48 35 B | СЧ 25 | 422 425 | | | Серый чугун (GCI) |
| | A48 50 B | СЧ 35 | | | | Серый чугун (GCI) |
| | G 3500 | | | | | Серый чугун (GCI) |
| | Сплав 350 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 400 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 400-15 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 450 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 500 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | A220 60004 | | | | Отпущенный | Ковкий чугун (MCI) |
| FGE 38-17 | 60-40-18 | ВЧ 42-12 | 422 304 | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| | 60-40-18 | ВЧ 42-12 | | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| FGE 50-7 | A536, 80-55-06 | ВЧ 50-2 | 422 305 | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| FGE 60-2 | A476, 80-60-03 | ВЧ 60-2 | 422 306 | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| FGE 70-2 | A536, 100-70-03 | ВЧ 70-2 | | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| | 1600/1300/- | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 1050/700/7 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 1200/850/4 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 1400/1100/1 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 850/550/10 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | A436 Тип 2 | | | Ni-Resist 2 | | Аустенитный пластинчатый чугун |
| | A436 Тип 3 | | | Ni-Resist 3 | | Аустенитный пластинчатый чугун |
| | A436 Тип 1 | | | Ni-Resist 1 | | Аустенитный пластинчатый чугун |
| | | | | Nodumag | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A436 Тип D-2 | | | Ni-Resist D-2 | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A439 Тип D-2M | | | Ni-Resist D-2M | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A436 Тип D-3 | | | Ni-Resist D-3 | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A439 Тип D-5 | | | Ni-Resist D-5 | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | | АД-1 | | | | |
| | | | | | | |
| | | АМг-4 | | | | |
| | | | | | | |
| | | АД31 | | | | |
| | | | | | | |
| | | Д12 | | | | |
| | | | | | | |
| | | В95 | | | | |
| | В26 | | | | | |
| | А380 | | | | | |
| | А261А | | | | | |
| | А280А | | | | | |
| | AMS 4442 | АК94 | | | | |
| | В85 | | | | | |
| | А413.2 | АК12 | | | | |
| | | | | | | |
| | В390.0 | | | | | |
| | СА952 | БрА9ЖЗЛ | | | | |
| | СА955 | БрА10Ж4Н4Л | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | СА937 | | | | | |
| | | | | | | |
| | | БрОФ6.5-0.15 | | | | |
| | | Л85, Л0,70-1, Л63 | | | | |
| | | ЛОМш70-1-0.05 | | | | |
| | | | | | | |
| | | ЛО60-1 | | | | |
| | | ЛС59-3 | | | | |
| | | ЛС59-2 | | | | |
| | | | | | | |
| | | ЛАМш77-2-0.05 | | | | |

SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS | |
|----------------------|---------------------|--------|----------------------|---------------------|---------------------------|-----------------|---------------------|-------------|------------|--------|--------|
| S1 | | | | | | | | | | | |
| S2 | | | | | | | | | | | |
| S3 | NiMo30 | | 2,4810 | | | | | | | N10002 | |
| | NiMo16Cr15W | | 2,4819 | | | | | | | N10276 | |
| | NiCr19Fe19Nb5Mo3 | | 2,4668 | | | | | | | N07718 | |
| | NiCr20TiAl | | 2,4631 | | | | | | | N07080 | |
| | NiCr19Co18Mo4Ti3Al3 | | | | | | | | | N07500 | |
| NiCr20Co13Mo4Ti3Al | | 2,4654 | | | | | | | | N07001 | |
| S11 | | | 3,7024 | | | | | | | R54620 | |
| S12 | | | | | | | | | | R56320 | |
| | TiAl6V4 | | 3,7164 | | | | | | | R56400 | |
| S13 | | | | TiV10Fe2Al3 | | | | | | | |
| H3 | 16 MnCr 5 | 1,7131 | 1,7131 | 16 MnCr 5 | 16 MC 5 | 527 M 17 | 16 MnCr 5 | SCR 415 | 2511 | G51170 | |
| | C 67S | 1,1231 | 1,1231 | Ck 67 | XC 68 | 060 A 67 | C 70 | | 1770 | G10700 | |
| H5 | C 75S | 1,1248 | 1,1248 | Ck 75 | XC 75 | 060 A 78 | C 75 | | 1774, 1778 | G10780 | |
| | C 100S | 1,1274 | 1,1274 | Ck 101 | | 060 A 96 | | SUP 4 | 1870 | G10950 | |
| | C 105U | 1,1545 | 1,1545 | C 105 W1 | Y1 105 | | C 100 KU | | 1880 | | |
| | | | 1,2550 | 60 WCv 7 | 55 WC 20 | | 55 WCv 8 KU | | | | |
| | 55 Cr 3 | 1,7176 | 1,7176 | 55 Cr 3 | 55 C 3 | 527 A 60 | 55 Cr 3 | SUP 9 (A) | 2253 | G51550 | |
| 42 CrMo 4 | 1,7225 | 1,7225 | 42 CrMo 4 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 2244 | G41400 | | |
| 107 CrV 3 | 1,2210 | 1,2210 | 115 CrV 3 | 100 C 3 | | 107 CrV 3 KU | | | | T61202 | |
| H7 | | | 1,2510 | 100 MnCrW 4 | 90 MWCV 5 | BO 1 | 95 MnWCr 5 KU | SKS 3 | 2140 | T31501 | |
| | 90 MnCrV 8 | 1,2842 | 1,2842 | 90 MnCrV 8 | 90 MV 8 | BO 2 | 90 MnVCr 8 KU | | | T31502 | |
| | 100 Cr 6 | 1,3505 | 1,3505 | 100 Cr 6 | 100 C 6 | 534 A 99 | 100 Cr 6 | SUJ 2 | 2258 | G51986 | |
| H8 | X 40 CrMoV 5 1 | 1,2344 | 1,2344 | X 40 CrMoV 5 1 | Z 40 CDV 5 | BH 13 | X 40 CrMo 5 1 1 KU | SKD 61 | 2242 | T20813 | |
| | X 100 CrMoV 5 | 1,2363 | 1,2363 | X 100 CrMoV 5 1 | Z 100 CDV 5 | BA 2 | X 100 CrMoV 5 1 KU | SKD 12 | 2260 | T30102 | |
| | X 155 CrVMo 12 1 | | 1,2379 | X 155 CrVMo 12 1 | Z 160 CDV 12 | BD 2 | X 155 CrVMo 12 1 KU | SKD 11 | | T30402 | |
| | | | 1,2436 | X 210 CrW 12 | | | X 215 CrW 12 1 KU | SKD 2 | | 2312 | |
| | | | 1,2601 | X 165 CrMoV 12 | | | X 165 CrMoV 12 KU | | | 2310 | |
| | | | 1,2713 | 55 NiCrMoV 6 | 55 NCDV 7 | | | SKT 4 | | | T61206 |
| | HS 6-5-2-5 | 1,3243 | 1,3243 | S 6-5-2-5 | Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02 | | HS 6-5-2-5 | SKH 55 | 2723 | | |
| HS 2-10-1-8 | 1,3247 | 1,3247 | S 2-10-1-8 | Z 110 DKCWW 09-08- | BM 42 | HS 2-9-1-8 | SKH 51 | | | T11342 | |
| HS 18-0-1 | 1,3355 | 1,3355 | S 18-0-1 | Z 80 WCV 18-04-01 | BT 1 | HS 18-0-1 | SKH 2 | | | T12001 | |
| H11 | X 20 Cr 13 | 1,4021 | 1,4021 | X 20 Cr 13 | Z 20 C 13 | 420 S 37 | X 20 Cr 13 | SUS 420 J 1 | 2303 | S42000 | |
| | X 70 CrMo 15 | 1,4109 | 1,4109 | X 65 CrMo 14 | Z 70 D 14 | | | SUS 440 A | | S44002 | |
| | X 90 CrMoV 18 | 1,4112 | 1,4112 | X 90 CrMoV 18 | Z 2 CND 18 05 | 409 S 19 | X CrTi 12 | SUS 440 B | 2327 | S44003 | |
| | X 105 CrMo 17 | 1,4125 | 1,4125 | X 105 CrMo 17 | Z 100 CD 17 | | X 105 CrMo 17 | SUS 440 C | | S44004 | |
| H12 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | 1,4540 | 1,4540 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | | | | | | S15500 | |
| | X 5 CrNiCuNb 16 4 | 1,4542 | 1,4542 | X 5 CrNiCuNb 16 4 | | | | SUS 630 | | S17400 | |
| | X 5 CrNiCuNb 16 4 | 1,4542 | 1,4542 | X 5 CrNiCuNb 16 4 | | | | SUS 630 | | S17400 | |
| | X 7 CrNiAl 17 7 | 1,4568 | 1,4568 | X 7 CrNiAl 17 7 | Z 9 CAN 17.7 | 301 S 81 | X 7 CrNiAl 17 7 | SUS 631 | 2388 | S17700 | |
| | X 8 CrNiMoAl 15 7 5 | 1,4574 | 1,4574 | X 8 CrNiMoAl 15 7 5 | | | | | | S15700 | |
| | X 6 NiCrTiMoV 25 15 | 1,4980 | 1,4943 | X 4 NiCrTi 25 15 | Z 6 NCTDV 25.15 | HR 51 | | SUH 660 | 2570 | S66286 | |
| | X 2 NiCoMo 18 8 5 | 1,6359 | 1,6359 | X 2 NiCoMo 18 8 5 | | S 162 | | | | K92890 | |
| | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | 1,6358 | 1,6358 | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | Z 2 NKD 19-09 | | | | | K93120 | |
| X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | 1,6358 | 1,6358 | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | Z 2 NKD 19-09 | | | | | K93120 | | |
| X 2 NiCoMoTi 18 12 4 | 1,6356 | 1,6356 | X 2 NiCoMoTi 18 12 4 | | | | | | K93160 | | |
| H21 | X 120 Mn 12 | 1,3401 | 1,3401 | X 120 Mn 12 | Z 120 M 12 | BW 10 | | SC MnH 1 | 2183 | | |
| H31 | EN-GJN-HV520 | 0,9620 | 0,9620 | G-X330 NiCr 4 2 | FB Ni4 Cr2 BC | Cnnae 2 A | | | 05 12-00 | F45001 | |
| | EN-GJN-HV550 | 0,9625 | 0,9625 | G-X260 NiCr 4 2 | FB Ni4 Cr2 HC | Cnnae 2 B | | | 05 13-00 | F45000 | |
| | EN-GJN-HV600(XCr11) | 0,9630 | 0,9630 | G-X300 CrNiSi 9 5 2 | FB Cr9 Ni5 | Cnnae 2 C, D, E | | | 04 57-00 | F45003 | |

SMG

| U.N.E./I.N.A. | AISI / ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|---------------|-------------------|----------|--------|---------------------|---------------------------------|-------------|
| | | | | Discalloy | Закалка с последующим старением | |
| | | | | Haynes 25 | | |
| | | | | Stellite 21 | | |
| | | | | Hastelloy C | | |
| | | XH65MB | | Hastelloy C-276 | | |
| | | | | IN 100 | | |
| | | | | Inconel 718 | | |
| | | | | Inconel X-750 | Термически обработанный | |
| | | XH77TIOF | | Nimonic 80A | | |
| | | | | René 41 | | |
| | | | | Udimet 500 | | |
| | | | | Waspalloy | | |
| | | | | Ti | Технически чистый | Ti (α) |
| | AMS 4919 | | | Ti 6-2-4-2 | Отожженный | Ti (α) |
| | AMS 4943 | | | Ti 3Al-2.5V (grd 9) | Отожженный | Ti (α+β) |
| | AMS 4920, Сплав 5 | BT6 | | Ti 6Al-4V | Отожженный | Ti (α+β) |
| | AMS 4986 | | | Ti 10V-2Fe-3Al | Отожженный | Ti (β) |
| F.1516 | 5115 | 18XГТ | 14 220 | | Поверхностно упрочненный | |
| F.5103 | 1070 | 70 | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5107 | 1078, 1080 | 75 | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5117 | 1095 | | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5118 | W1 | У10А | | | Закаленный и отпущенный | |
| | S1 | 5XB2СФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| | 5155 | 50ХГА | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1252 | 4142, 4140 | 38ХМ | 15 142 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.520L | L2 | 11ХФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5220 | O1 | 9ХВГ | | | Закаленный и отпущенный | |
| | O2 | 9Г2Ф | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5230 | 52100 | ШХ15 | 14 109 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5318 | H13 | 4Х5МФ1С | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5227 | A2 | 9Х5ВФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5211 | D2 | X12МФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5213 | | X12 | | | Закаленный и отпущенный | |
| | | X12МФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.520.S | L6 | 5ХНМ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5613 | M35 | P6M5K5 | | | Закаленный и отпущенный | |
| | M42 | P6M5K5 | | | Закаленный и отпущенный | |
| | T1 | P18 | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5261 | 420 | 20X13 | 17 022 | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | 440 A | | | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | 440 B | 95X18 | | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | 440 C | 95X18 | | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | H900 | Мартенсит |
| | SAE 630 | | | 17-4-PH | H1025 | Мартенсит |
| | SAE 630 | | | 17-4-PH | H900 | Мартенсит |
| | AMS 5528 | 09X17НЮ | | 17-7-PH | TH1050 | Мартенсит |
| | 632 | | | PH 15-7 Mo | TH1050 | Мартенсит |
| | 660 | | | A286 | Закалка с последующим старением | Аустенит |
| | AMS 6512 | | | Marage 250 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | AMS 6521 | | | Marage 300 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | AMS 6521 | | | Marage 300 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | AMS 6515 | | | Marage 350 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | A128 Сплав А | | | Сталь Гадфильда | | |
| | A532 IB (NiCr-LC) | | | Ni-Hard 2 | | Белый чугун |
| | A532 IA (NiCr-HC) | | | Ni-Hard 1 | | Белый чугун |
| | A532 ID (Ni-HiCr) | | | Ni-Hard 4 | | Белый чугун |

Твердосплавные пластины и упаковки пластин

Твердосплавные пластины и корпуса пластин производства Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработанные транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Переточка:

Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:

Seco Tools покупает использованные пластины и цельные твердосплавные инструменты для переработки. Пластины и цельные твердосплавные инструменты должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.). Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

CBN и PCD пластины

Твердосплавные пластины производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Переточка:

Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:

Seco Tools покупает использованные CBN- или с наконечниками из PCD пластины для переработки. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.). Цельные CBN пластины могут выбрасываться в землю. Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Черные оксидированные корпуса пластин

Корпуса пластин производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Утилизация:

Использованные корпуса пластин можно отправить на переработку вместе с обычным металлоломом. Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Пластины из Кермета

Твердосплавные пластины производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Пластины Кермет C15M, содержащие никель, выделяют никель при контакте с кожей. Выделение выше чем определено стандартом SS-EN 1811. Методика тестов показывает выделение никеля из продукта в течение длительного непосредственного контакта с кожей. Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением пластин кермета. Лицам с известной аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с пластинами кермета.

Переточка:

Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:

Использованные пластины могут быть утилизированы. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.), включая т/с пластины.

Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Корпуса инструмента с никелевым покрытием

Корпуса пластин производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Корпуса пластин содержат никель и выделяют никель при контакте с кожей. Количество выделяемого не превышает нормы, определенные стандартом SS-EN 1811. Методика испытаний показывает выделение никеля из изделия в течение длительного непосредственного контакта с кожей.

Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением корпусов инструмента. Лицам с заведомой аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с корпусами инструмента.

Утилизация:

Использованные корпуса инструментов могут быть посланы на переработку вместе с обычным металлоломом.

Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Специально добавленные легирующие элементы

| Сплав | Твёрдый сплав | | | | | | | | | | | Покрытие | | | | | | |
|---------|---------------|----|----|----|----|----|----|----|---|---|----|----------|----|---|---|---|----|----|
| | W | Ti | Ta | Nb | Co | Cr | Ni | Mo | C | N | Ru | Ti | Al | C | N | O | Si | Nb |
| CP20 | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | | ■ | | | ■ | | | |
| CP200 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| CP300 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| CP500 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| CP600 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| C15M | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | |
| CF | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | |
| CM | ■ | | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | |
| DP2000 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| DP3000 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| DS2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| DS4050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| F15M | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| F25M | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| F30M | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| F40M | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| HX | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| H02 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| H15 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| H25 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| KX | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MH1000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MK1500 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| MK2050 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | |
| MM4500 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MP1501 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MP2050 | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| MP2501 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| MP3000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MS2500 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MS2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| RX1500 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| RX2000 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| RM2020 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| RM2090 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| RN2010 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| RS2090 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| T350M | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| T25M | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TGH1050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TGK1500 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TGP25 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TGP35 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TGP45 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TH1000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TH1500 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TK0501 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TK1501 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TM1501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TM2000 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TM2501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TM3501 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TM4000 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TP0501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TP1020 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TP1030 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TP1501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TP25 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TP200 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TP2501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TP3501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TP40 | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TS2000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| TS2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TS2500 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| T250D | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| T400D | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| T100R | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| T60M | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| 883 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| 890 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |

Компания Seco Tools и издатель предполагают, что пользователь данного каталога обладает достаточными знаниями в области технологий металлообработки и смежных областей. В случае отсутствия достаточного уровня компетенции рекомендуется обращаться к специалистам.

Компания Seco Tools и издатель не несут ответственности за утверждения и обязательства, предполагаемые или высказанные, включая товарное состояние, обозначения продукции и соответствие определенным типам применения. Компания Seco Tools и издатель не несут ответственности за любой прямой или косвенный ущерб, нанесенный в результате применения приведенной в каталоге информации, в том числе в тех случаях, когда прямо указана вероятность такого ущерба.

В каталоге представлена исключительно справочная информация. Точную информацию по ценам и техническим описаниям продукции можно получить у представителей или официальных дистрибьюторов Seco в Вашей стране. Предоставленная в каталоге информация может быть изменена без предварительного уведомления.

WWW.SECOTOOLS.COM

03335072, ST20196724 RU,
© SECO TOOLS AB, 2020.

Все права защищены. Технические условия
могут быть изменены без уведомления.